

MEBA
sawing solutions.



MEBamat
Kraft. Ausdauer. Präzision.



Kompaktes und praktisches Design:

- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Konzipiert für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen).
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohren, Profilen. Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang. Dank geriffelten, gehärteten Spannleisten und einer hohen Spannkraft ist eine sichere Materialpositionierung gewährleistet.
Das Resultat: mehr Qualität bei Ihrem Endprodukt.

Dynamik und Kraft:

- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse.

Präzision und Zuverlässigkeit:

- Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumläufungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm.
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspeisung
- Hydraulisch, vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführung
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräubbürste



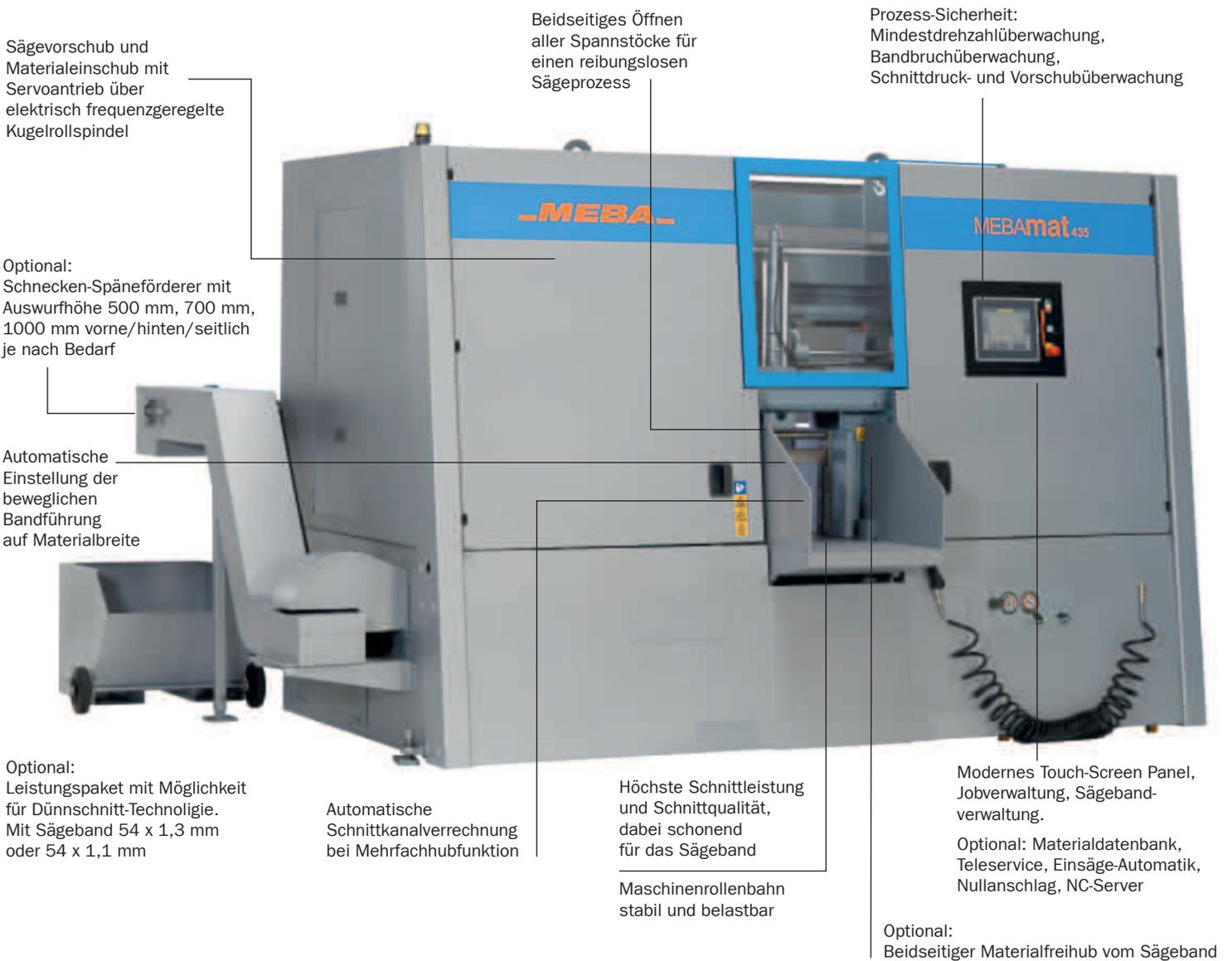
MEBA **mat** 330

Kraft. Ausdauer. Präzision.

Technische Daten	
Ausführung	Voll-Automat
90°	Ø 330 350x330 mm
Motor	3,9 kW
Sägeband	4900 x 34 x 1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	150 m/min.
Reststücklänge ohne Mehr-Stangen-Spanneinrichtung	Manuell: 20 mm Auto: 60 mm*
Reststücklänge mit Mehr-Stangen-Spanneinrichtung	Manuell: 80 mm Auto: 80 mm
Max. Materialdurchlass Mehr-Stangen-Spanneinrichtung	Ø 330 / 350 x 330
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	1700 x 2400 x 2200 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	2600 kg

* Optional 20 mm bei Option „verkürztes Reststück“

Zusatzausstattung
Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm
Fahrbarer Späne-Kippbehälter für Staplertransport
Nullanschlag
Mehr-Stangen-Spanneinrichtung
Schnittverlaufskontrolle
MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf
Kompressor für Micro (nur wenn keine Druckluft vorhanden ist)
LED Arbeitsleuchte
Arbeitstisch abfahrseitig
Sonderlackierung 2-farbig nach RAL-Karte, nur Maschine
Wasser-Sprühpistole
Laserleuchte (Anriss sägen)
Kühlmittel-Füllstandüberwachung
Verkürzte Reststücke (beidseitiges Öffnen)
Materialüberwachung (Breiten- und Höhenüberwachung)
Teleservice / Fernwartung
Vertikalrolle
USB-Port, Schnittstelle für Daten Im- und Export
Materialdatenbank



Kompaktes und praktisches Design:

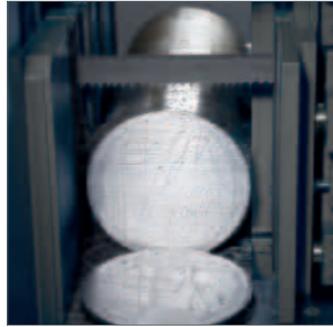
- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Konzipiert für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen).
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohren, Profilen
Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb

Dynamik und Kraft:

- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse.

Präzision und Zuverlässigkeit:

- Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumlauf Führungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm.
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung
- Hydraulisch, vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführung
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräubbürste



MEBA **mat** 435

Kraft. Ausdauer. Präzision.

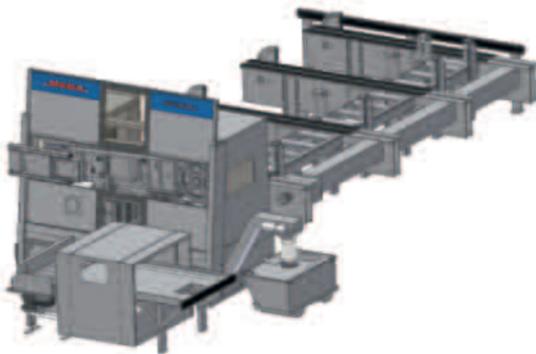
Technische Daten	
Ausführung	Voll-Automat
90°	Ø 435 450x435 mm
Motor	5,5 kW
Sägeband	6380 x 41 x 1,3 mm
Bandgeschwindigkeit	15-150 m/min.
Reststücklänge	Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb (abhängig von Materialbeschaffenheit): 20 mm Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt: 10 mm
Sägerahmenvorschub	Stufenlos 0 bis 600 mm/min.
Abmessungen (LxBxH)	1750 x 3440 x 2250 mm (inkl. Schnecken-/Späneförderer)
Arbeitshöhe	750 mm (ohne Aufstellelemente)
Gewicht	3500 kg

Zusatzausstattung
Leistungspaket mit Möglichkeit von Dünnschnitt-Technologie, mit Sägeband 54 x 1,3 mm oder 54 x 1,1 mm
Kratzbandförderer: wählbare Positionierung vorne/hinten/seitlich
Bedienpult schwenkbar
Materialdatenbank
Automatische Materialhöhen- /und Breiterekennung
Material-Bündelspannung / Mehrstangen-Spanneinrichtung
Nullanschlag
Spanndruckregler hydraulisch
Schnittverlaufskontrolle
Micro-Dosieranlage
Arbeitstisch abfahrseitig
LED Arbeitsleuchte
Wassersprühpistole
Laserleuchte für Schnittlinie
Fahrbarer Späne-Kippbehälter für Staplertransport



MEBA materialhandling

Wirtschaftlich. Zeitsparend. Kundenspezifisch.



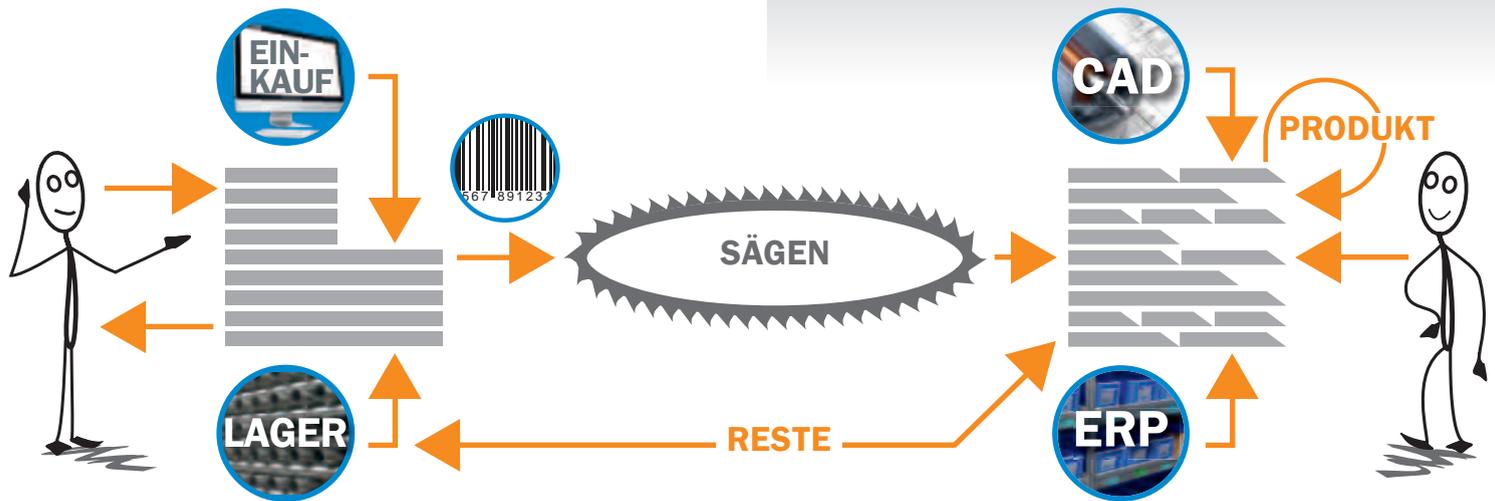
Transportlösungen:

Für ökonomische und sichere Transportabläufe bietet MEBA individuelle Baukasten-Lösungen mit Rollenbahnen, Querabschiebern und Mess-Systemen.



Zufuhrseite 5,8 kN/Rolle			
Maße mm	Tragrollen	SF-Rollen inkl.	Zufuhr
1000x500	3	1	manuell
2000x500	6	2	manuell
3000x500	7	2	manuell
4000x500	8	2	manuell
6000x500	11	2	manuell
3000x500	9	2	angetrieben
6000x500	14	3	angetrieben
Abrollsicherung an Rollenbahn gegenüber Seitenführungsrolle			
Seitenführungsrolle			

Abfuhrseite 5,8 kN/Rolle		
Maße mm	Tragrollen	Zufuhr
1000x500	3	manuell
2000x500	6	manuell
3000x500	7	manuell
4000x500	8	manuell
6000x500	11	manuell
3000x500	9	angetrieben
6000x500	14	angetrieben
Abrollsicherung an Rollenbahn beidseitig		



MEBA **nc-server**

Software. Management. Dokumentation.

Management von Sägeteilen an MEBA Bandsägeautomaten:

- Werker kann sich auf das Sägen selbst konzentrieren, da die Datenvorbereitung am PC im Büro stattfindet
- Schnelle und fehlerlose Dateneingabe, da Datenübernahme aus CAD, Excel usw. und automatisches Sortieren nach Materialien
- Material und Zeit sparen durch Stangen-Optimierung (Schachteln)
- Sägeparameter werden automatisch eingestellt
- Bessere Fertigungssteuerung: Dokumentation durch gedruckte bzw. gespeicherte Sägelisten
- Datenvorbereitung/ Schachteln/ Sägeprogramme erstellen an mehreren PC's im Büro möglich
- Einbindung in die „Säge-Infrastruktur“ vor Ort

Standardausstattung
Erfassen von Sägeteilen am PC
Schachteln (Staboptimierung)
Schreiben von Sägeprogrammen
Zusatzausstattung
Einlesen von Stücklisten aus einer Excel Tabelle
Import von CAD Daten oder ERP Systemen
Anbindung an ein bestehendes Lagersystem
NC-Server auf mehreren PC's installieren (extra Lizenzen)
Sägeparameter (Senk- und Bandgeschwindigkeit, Kühlen, Sprühen automatisch einstellen)
Einbindung Säge – Infrastruktur
Druck von Etiketten
Einlesen von Säge Daten aus Barcode

MEBADienstleistung



Maschinenberatung

MEBA sawing solutions

Sie haben die Aufgabe – wir die Lösung. Wir beraten Sie gerne und bieten Ihnen Lösungen zu Ihren Bedürfnissen rund um die Säge. Erkundigen Sie sich nach sinnvollen Features zum nachträglichen Anbau wie zum Beispiel Microdosieranlage, Nullanschlag oder Bündelspannungen.



Technischer Kundendienst

Reparatur & Wartung: Prävention zahlt sich aus. Eine regelmäßige Inspektion und Wartung ist der beste Weg, um unnötigen Stillstandzeiten und Ausfallkosten entgegen zu wirken. Stellen Sie ein Höchstmaß an Verfügbarkeit sicher und sprechen Sie mit uns über die Möglichkeit eines Wartungsvertrags.



Inbetriebnahme: optimaler Start für Ihre Säge. Die Maschinenaufstellung und Inbetriebnahme erfolgt durch ein Team von erfahrenen Monteuren. Eine Einweisung Ihres Bedienpersonals bei Ihnen vor Ort stellt sicher, dass Sie in kürzester Zeit mit der Produktion beginnen können.



Ersatzteilservice:

Hohe Verfügbarkeit und schnelle Lieferung. Nur MEBA original Ersatz- und Verschleißteile sind der Garant für die volle Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit Ihrer Säge. Wir halten alle wichtigen Teile permanent auf Lager.



Sägeschulungen:

Der entscheidende Know-How Vorsprung. Eine gründliche und praxisgerechte Schulung vor Ort erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz von Maschine und Anlage.



Teleservice:

Der direkte Draht zu Ihrer Säge. Über ein hocheffektives Online-Diagnose-System können wir Ihre Maschine fernsteuern und diagnostizieren.



Sägebandservice

Wir testen für Sie die besten Sägebandrohstoffe und bieten für jede Bandsägemaschine und jeden Einsatzbereich das optimale Sägeband. Auf modernsten Schweiß- und Schleifmaschinen produzieren wir Sägebänder und gewährleisten Ihnen durch unser Lager eine schnelle Lieferung.



Lohnfertigung

Modernste CNC-Fräsmaschinen und Metallbandsägen bearbeiten mühelos Ihre Materialien. Die Profis an den Maschinen sorgen für zuverlässige Ergebnisse – überzeugen Sie sich selbst.

Fragen Sie auch nach Baugruppen- und/oder Elektromontage.

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6-8
D-72589 Westerheim

Telefon (+49) 0 73 33-96 44-0

www.meba-saw.de
info@meba-saw.de

Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten.
Stand: August 2023