

Maschine <i>machine</i>	MEBamat 435	
Material <i>material</i>	42 CrMo 4 (Vergütungsstahl 800 N/mm²)	
Ausgangslänge <i>length</i>	6000 mm	
Durchmesser <i>diameter</i>	ø 300 mm	
Querschnittsfläche <i>cross-section-area</i>	707 cm²	
Abschnittlänge <i>saw blade dimensions</i>	8 mm	
Sägeband <i>saw blade</i>	Bi-Metall	HM Premium Dünnschnitt
Sägebandabmessung <i>saw blade dimensions</i>	41 × 1,3 mm	54 × 1,1 mm
Schnittkanal <i>cutting channel</i>	2,2 mm	1,8 mm
(Nenn-) Antriebsleistung SB <i>drive power saw blade</i>	5,5 kw	15 kw
Schnittgeschwindigkeit v_c <i>cutting speed</i>	55 m/min	350 m/min
Vorschubgeschwindigkeit v_f <i>feed speed</i>	24 mm/min	219 mm/min
Schnittzeit/Stk. <i>cutting time/piece</i>	12,5/min	1,37/min
Ø Zerspanleistung <i>Ø cutting performance</i>	57 cm²/min	516 cm²/min
Max. Zerspanleistung Q_s <i>max cutting performance</i>	72 cm²/min	657 cm²/min
Abschnitte <i>pieces</i>	588 Stk. piece	612 Stk. piece
Mehr Abschnitte <i>more pieces</i>	+ 24 Stk. piece	
Gesamtschnittzeit <i>cutting time</i>	122,5 Std. hours	14 Std. hours
Zeiteinsparung <i>time saving</i>	- 108,5 Std. hours	
Zerspantes Volumen <i>chipping volume</i>	0,091 m³	0,078 m³
Weniger zerspantes Volumen	0,013 m³	
Späne im Wagen (× 45)	4,1 m³	3,51 m³
Weniger Späne im Wagen <i>less chips</i>	0,6 m³	
Theor. Energieverbrauch ges.	1053,5 Kwh	235,4 Kwh
Theor. Energieverbrauch/Stk.	1,792 Kwh	0,414 Kwh