

CentroLite - der kleine Zentrisch-Spanner von AllLite

AllLite ist der 2017 gegründete digitale Geschäftsbereich der ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH. Mit einer vollautomatischen Fertigungslinie stellt AllLite hervorragende Qualität made in Bavaria schnell und online kaufbar bereit.

CentroLite ist der erste Zentrischspanner, der über alle entscheidenden Funktionen verfügt, aber auf überflüssige, kostentreibende Features verzichtet. Die Produktion der modular aufgebauten Zentrischspanner erfolgt on Demand mit hohem Automatisierungsgrad, der Vertrieb größtenteils online. Diese Leistung erreicht AllLite mit op-

timierten Konstruktionen und Fertigungsprozessen, die dem Industriestandard 4.0 entsprechen. Damit fokussiert AllLite sein Angebot auf die Nachfrage besonders aus der Einzel- und Kleinserienfertigung sowie von Betrieben mit marktführenden Automationslösungen. Genau diese ausgewählten Funktionen erfüllen die CentroLite-Spannsysteme

von AllLite punktgenau und preisgünstig. Ohne Abstriche an die Leistung zu machen - die Gripp-Lösung erreicht beispielsweise ohne Vorprägung eine Spannkraft von strammen 28 kN, einem hervorragenden Wert. Darüber hinaus ist der Spanner auch für die 5-Achs-Bearbeitung geeignet (auch mit Konsolen verfügbar).

Produktvarianten

1. CentroLite 68K

- Spannweite mit Grippbacken: 0-103 mm
- Spannweite mit Stufenbacken: 0-104 mm
- Gewicht: max. 4,2 kg

2. CentroLite 68M

- Spannweite mit Grippbacken: 0-163 mm
- Spannweite mit Stufenbacken: 0-164 mm
- Gewicht: max. 5,7 kg



CentroLite ist kompatibel zu folgenden Nullpunktspannsystemen:

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| ■ GRESSEL gredoc | ■ Hilma Quintus 60 |
| ■ Schunk VERO-S | ■ Roemheld |
| ■ Lang Quick Point 52x52 | ■ Matzak |
| ■ System 3R MacroMagnum | ■ Erowa |

Damit deckt CentroLite die acht gängigsten Nullpunktspannsysteme ab.

Eigenschaften

Backen:

- Alle Flächen gehärtet
- Hohe Seite und Stufenseite mit Gewinde für das Anbringen von z. B. Stufenleisten
- Mit V-Kerbe zum Spannen von runden Werkstücken

Grippbacken:

- Für vorgefräste Teile mit Festigkeit bis 1000 N/mm²
- Für Rohmaterialien mit Festigkeit bis 550 N/mm²
- Parallelität < 0,3 mm

