

J600

EINZIGARTIGE PRÄZISION UND OBERFLÄCHENGÜTE
FÜR DAS PERFEKTE RESULTAT



J600

ABMESSUNGEN

- Schleifbereich: 300 × 600 mm
- Abstand zur Spindelmitte: 580 mm

HARDWARE

- Hauptkomponenten aus Grauguss
- 3-Punkt-Aufstellung
- Thermosymmetrische Kreuzschlitten-Bauweise
- X-Achse mit hydrodynamischer Gleitführung EasySlide
- 2 Schiebetüren für optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraums

SOFTWARE

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Optimale Bedienerführung
- Programmierung durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen
- UNITED GRINDING Digital Solutions™

« Mit der J600 präsentiert JUNG eine moderne Flach- und Profilschleifmaschine für höchste Präzision und Oberflächengüte. »

JANA OPITZ, PRODUKTMANAGERIN BLOHM JUNG

IHRE VORTEILE

- Elektronisches Handrad für X-, Y- und Z-Achse
- Profilgenauigkeit auf höchstem Niveau
- Oberflächengüte im Bereich «Spiegelschliff»
- Optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraums
- Schleifscheibenaufnahme mit Plananlage
- Verbesserte Umsteuergenauigkeit der X-Achse
- Höchste Flexibilität
- Reduzierte Lärmbelastigung für den Bediener



C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

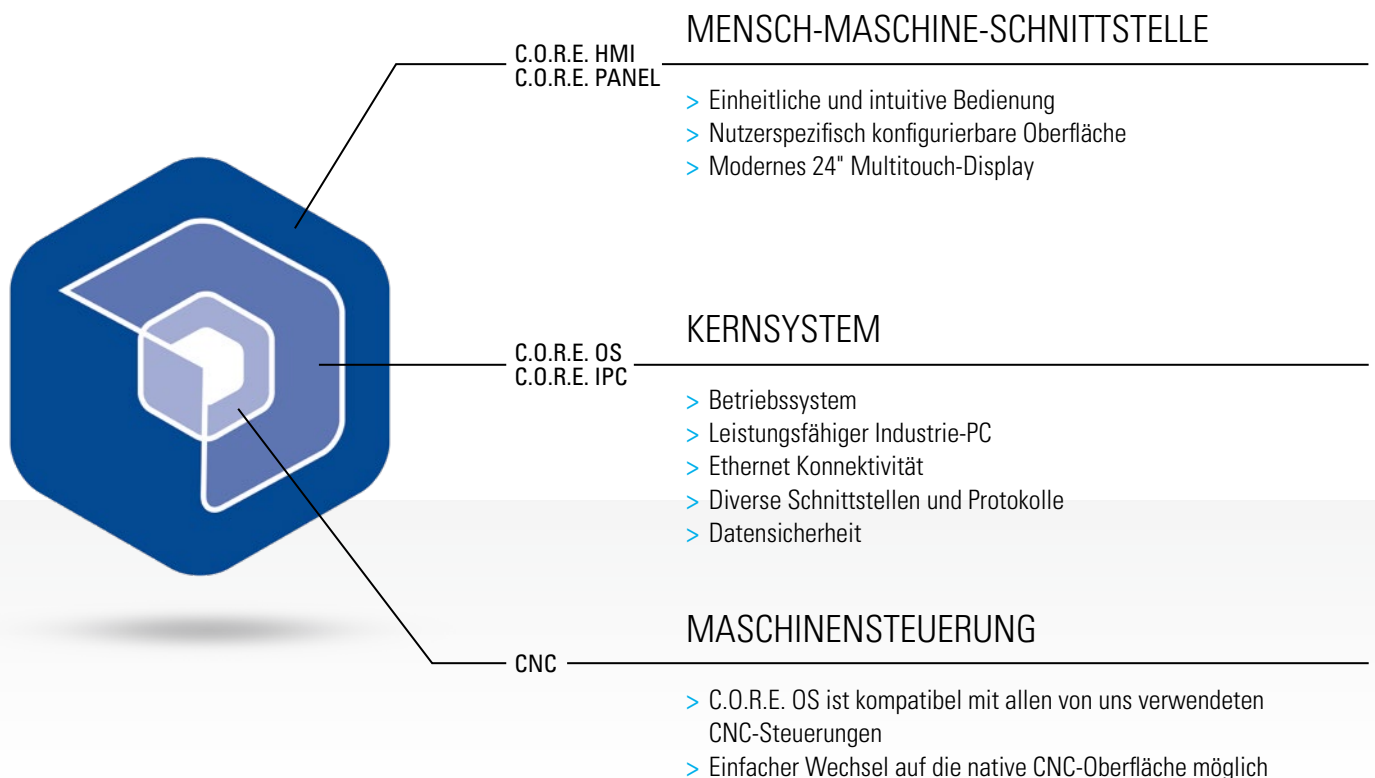
Mit C.O.R.E. machen wir Ihre Produktion fit für die digitale Zukunft.

Die Basis dafür schafft das neue Betriebssystem, C.O.R.E. OS – die Intelligenz, mit der diese Maschine ausgestattet ist. Dank der einheitlichen C.O.R.E. Software-Architektur ist ein Datenaustausch der UNITED GRINDING-Maschinen untereinander problemlos möglich. Über die eingebaute umati-Schnittstelle gelingt das auch mit Drittsystemen. Ausserdem bietet sie Zugang zu den UNITED GRINDING Digital Solutions™-Produkten direkt an der Maschine. Doch nicht nur für diese und andere IoT- und Daten-Anwendungen schafft C.O.R.E. die technische Basis, sondern auch für eine revolutionäre und einheitliche Bedienung.

Was bedeutet das für Sie?

- Die nutzergerechte, intuitive und einheitliche Bedienung erleichtert die Arbeit für Einrichter, Maschinenbediener und Instandhalter
- Die standardisierte Datenerfassung und intelligente Verarbeitung von Daten schafft Transparenz und unterstützt die Prozessoptimierung
- Die unkomplizierte und durchgängige Nutzung moderner digitaler Software-Lösungen ist gewährleistet – und das direkt an der Maschine
- Die technische Grundlage für die Nutzung moderner IoT- und Daten-Anwendungen ist gelegt

C.O.R.E. ELEMENTE



C.O.R.E. PANEL – DIE BEDIENUNG VON MORGEN

Intuitiv

Dank intuitivem Design mit selbsterklärenden Icons erfolgt die Navigation durch das Maschinenmenü und die Prozessschritte einfach und schnell. Auf Tasten wurde weitestgehend verzichtet, stattdessen präsentiert sich dem Anwender ein modernes und übersichtliches Multitouch-Display.

Nutzergerecht

Jeder Anwender konfiguriert seine Bedienoberfläche ganz individuell. Diese wird nach Anmeldung mit dem RFID-Chip automatisch aufgerufen. Verlässt man die Maschine, wechselt das Panel in den „Dark Factory Mode“. Der Produktionsfortschritt und der Maschinenzustand

sind auch von weitem gut sichtbar. Und dank des ergonomisch durchdachten Designs lässt sich das Panel mit einem Handgriff passend neigen und individuell einstellen.

Effizient

Durch die einheitliche und intuitive Bedienphilosophie wird die Einarbeitungszeit verkürzt. Die konfigurierbare und rollenspezifische Oberfläche unterstützt die Fehlervermeidung und erhöht die Effizienz und Qualität der Programmierung. Über die Front-Kamera und das Bluetooth-Headset können schnell und in Echtzeit Informationen ausgetauscht werden. Die Nutzung von UNITED GRINDING Digital Solutions™-Produkten ist direkt am Panel möglich.

INDUSTRIETAUGLICHES
MULTITOUCH-DISPLAY

INTEGRIERTE
FRONT-KAMERA

SELBSTERKLÄRENDE
ICONS

NUTZERGERECHTE
KONFIGURIERBARE
ANZEIGE

STANDARDISIERTE
FUNKTIONSTASTEN

ERGONOMISCHER
OVERRIDE-
DREHSCHALTER



Technische Daten

- 24" Full HD Multitouch-Display
- Override-Drehschalter mit 16 Stellungen
- Elektronischer Schlüsselschalter (RFID)
- Integrierte Front-Kamera
- Bluetooth V4.0 zur Headset-Anbindung
- 2 x USB 3.0 Anschlüsse
- Neigungsverstellung

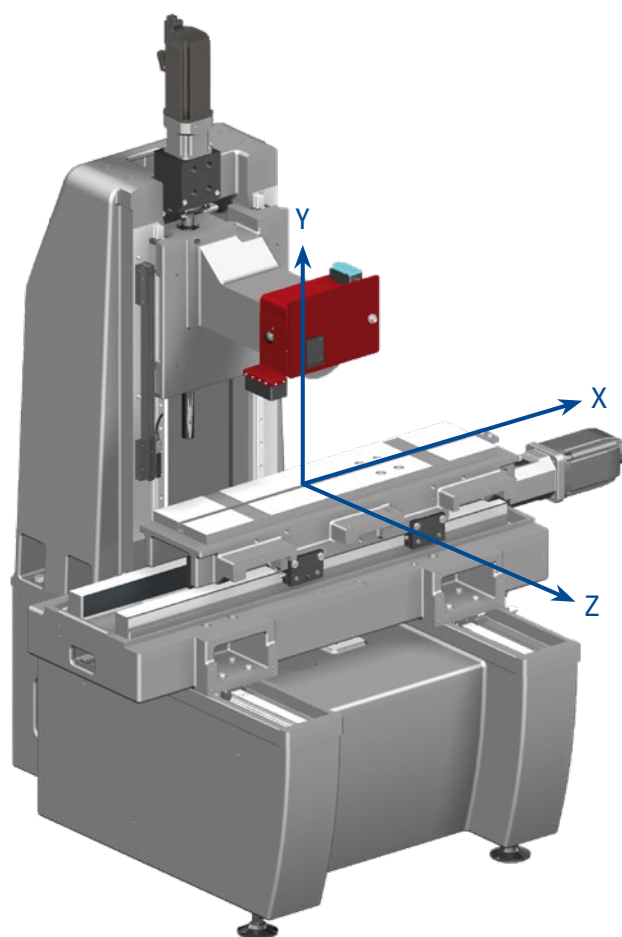
BEWÄHRTES KONSTRUKTIONSPRINZIP

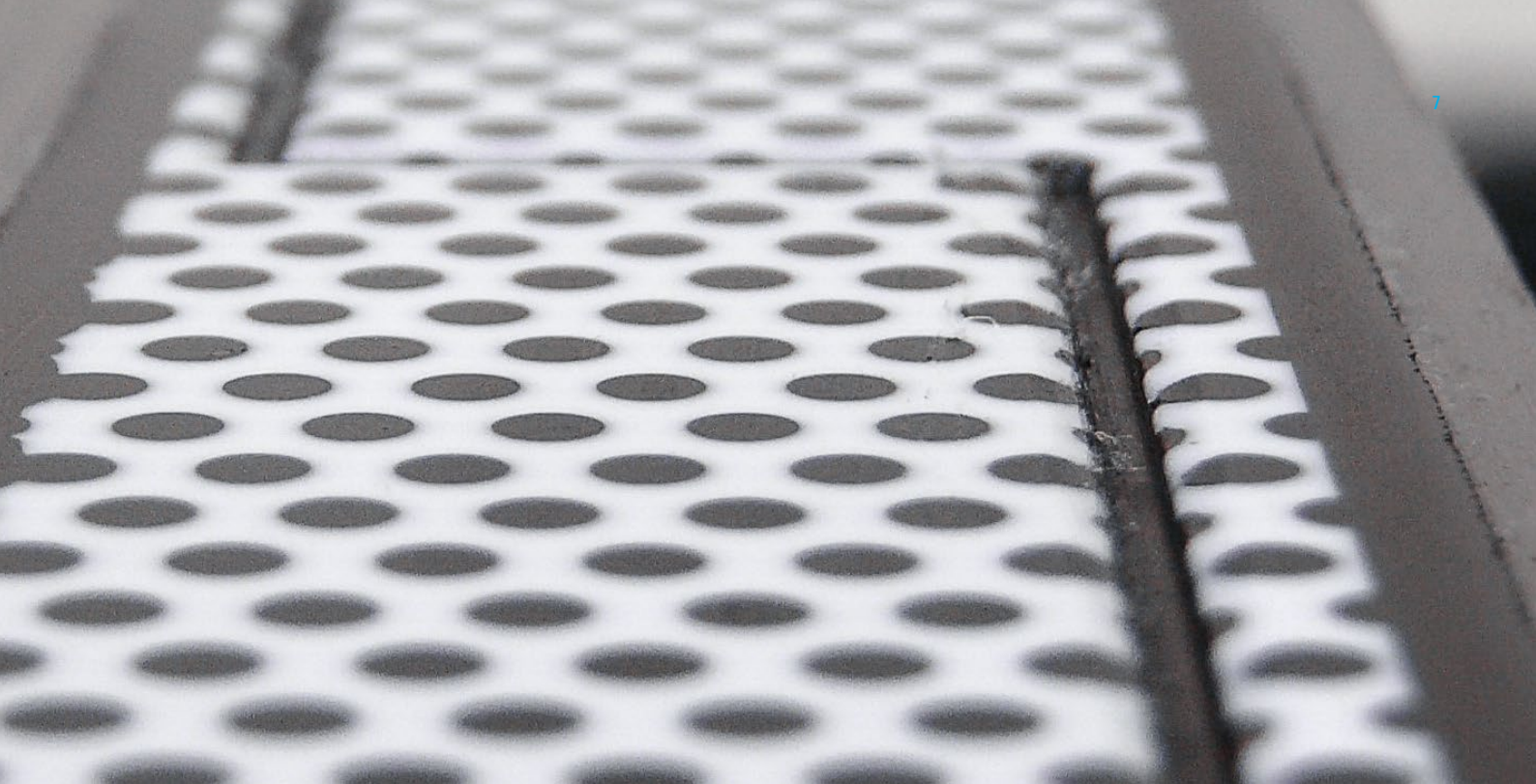
Maschinenbett, Ständer, Kreuzschlitten und Spindelträger der J600 sind aus Grauguss gefertigt. Alle Bauteile sind sorgfältig aufeinander abgestimmt. Steifigkeit, Gewicht und ein erstklassiges Dämpfungsverhalten sind die mechanische Basis für Präzision und Oberflächengüte. Die Kreuzschlitten-Bauweise sorgt für eine gleichbleibende Lage der Schleifscheibe zu den Führungen des Spindelträgers und eine direkte Aufnahme der Schleifkräfte über die Tischführungen. Präzise Kugelgewindetriebe und dynamische Antriebsmotoren bewegen 400 kg Last, mit bis zu 330 Pendelhüben pro Minute. Im Tiefschleifen, Bahn- oder Polygonschleifen werden große Zerspanvolumen über die integrierte Schnittkraftregelung abgetragen.



Das modulare Konstruktionsprinzip der J600 bietet eine Reihe weiterer Vorteile:

- Großer Schleifbereich bei kompakten Außenabmessungen
- 3 Aufstellelemente gewährleisten höchste Präzision, auch an kritischen Aufstellorten
- 400 kg Tischbelastung lassen eine weitreichende Nutzung des Arbeitsraumes zu
- Die große Türoffnung erlaubt eine individuelle Beladung schwerer Teile
- Maschine, Schaltschrank und Bedienpult bilden eine Einheit für den sicheren Transport



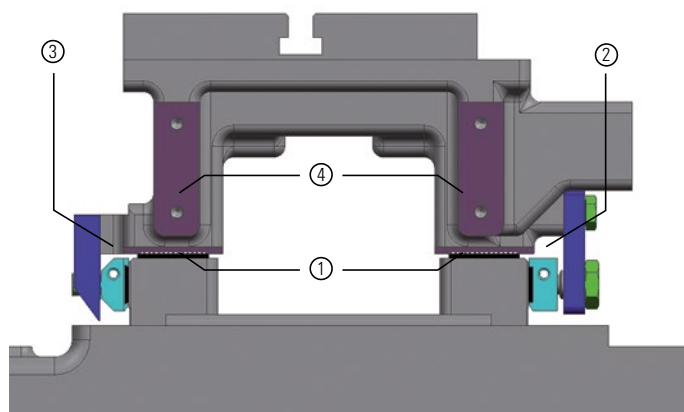


Das thermosymmetrische Führungsbahnprinzip EasySlide

Optimale Dämpfung und ein Höchstmaß an Laufruhe steigern die Präzision im Schleifprozess. Um dies zu erreichen, ist die J600 mit geschabten Führungsbahnen in der X-Achse ausgestattet. Die Führungen der Tischunterseite haben den neuen EasySlide-Gleitbelag. Durch diese Technologie erhalten Ihre Werkstücke eine besonders hohe Oberflächengüte. Der neue, verschleißsichere Verbundgleitbelag EasySlide sorgt seitlich und unter den geschabten Tischführungsbahnen für extreme Laufruhe, Präzisionssteigerungen und eine hohe Oberflächengüte.

Ihre Vorteile

- EasySlide-Gleitführungen mit sehr hoher Verschleißfestigkeit
- Seitliche Führung durch vorgespannte, von außen anliegende Führungsleisten
- Trennung von Last- und Führungsebene
- Erhöhte Laufruhe und optimale Dämpfungseigenschaften
- Besonders hohe Oberflächengüte der Werkstücke
- 400 kg Tischbelastung
- 330 Tishhübe/min
- Bis zu 50 m/min Tischvorschub durch geringe Haftreibung
- Konstante Dauerschmierung mit angepasstem Schmierstoff



- ① Führungsbahn Support
- ② Seitliche Tischführung, Festseite mit Gleitbelag
- ③ Seitliche Tischführung, Losseite mit Gleitbelag
- ④ Gleitbelag am Tisch

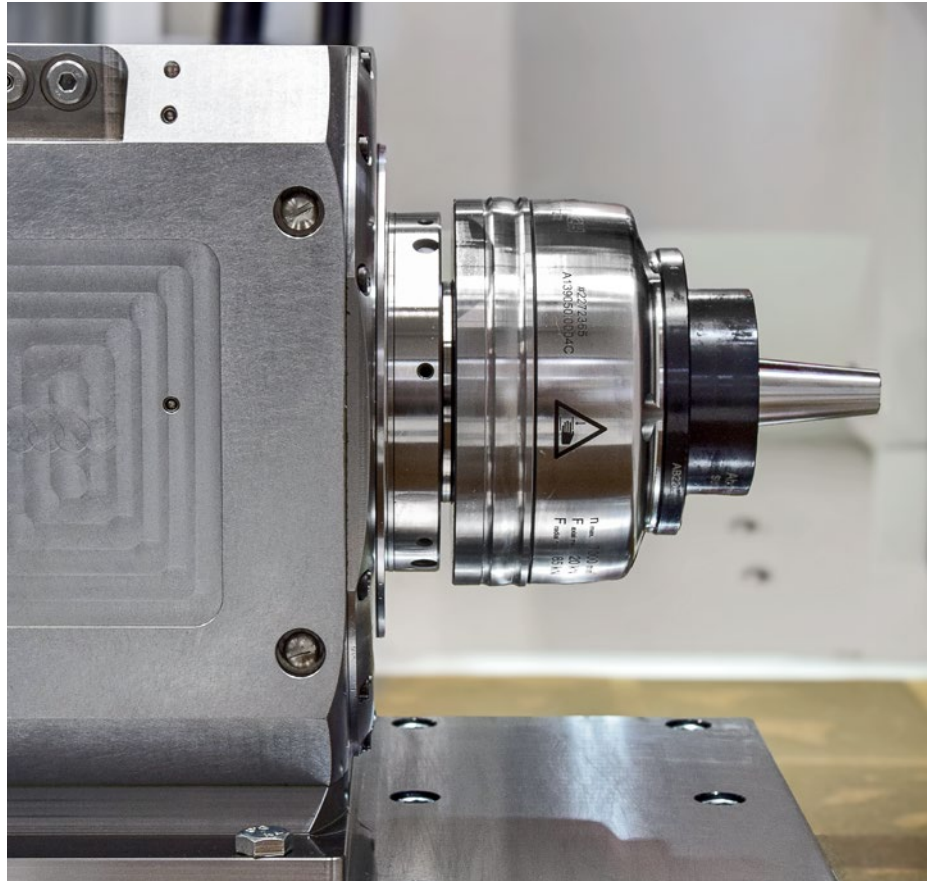
APPLIKATIONEN



KUNDENSPEZIFISCHE APPLIKATIONEN

Schleifen mit individueller Aufspannung

Implementierung von Teilapparaten oder flexiblen Nullpunktspannsystemen, zugeschnitten auf das Kundenbedürfnis. Zusätzlich dazu gibt es ergänzende Automatisierungslösungen.

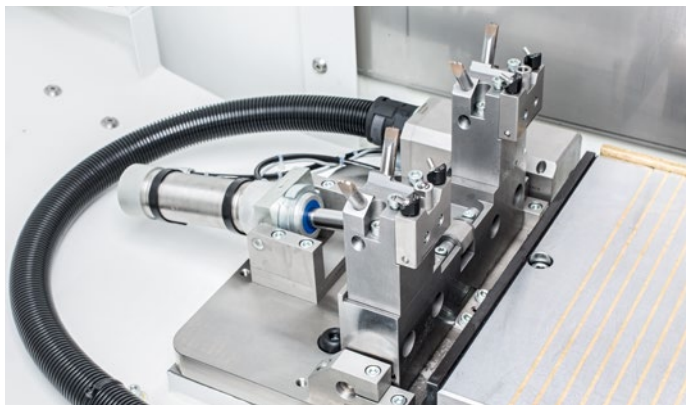


Außenrund- und Unrundscheifen

Durch das Polygonschleifen kann auf der J600 jede beliebige, aus Linien und Kreiselementen bestehende Außenkontur geschliffen werden. Auch Außenrund- und Unrundscheifaufgaben können so mit höchster Präzision und Oberflächen-
güte durchgeführt werden.



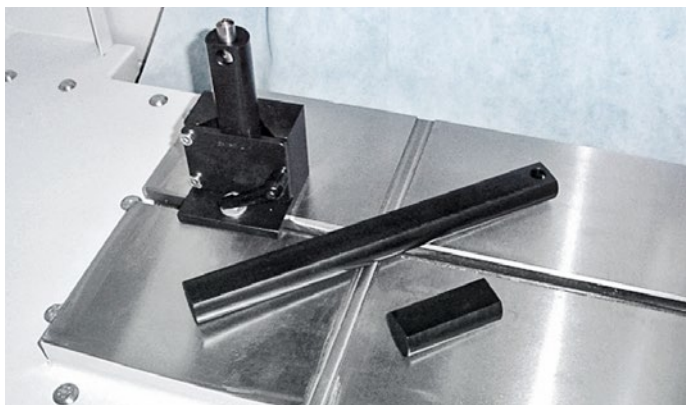
ABRICHTSYSTEME – HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR WIRTSCHAFTLICHES FERTIGEN



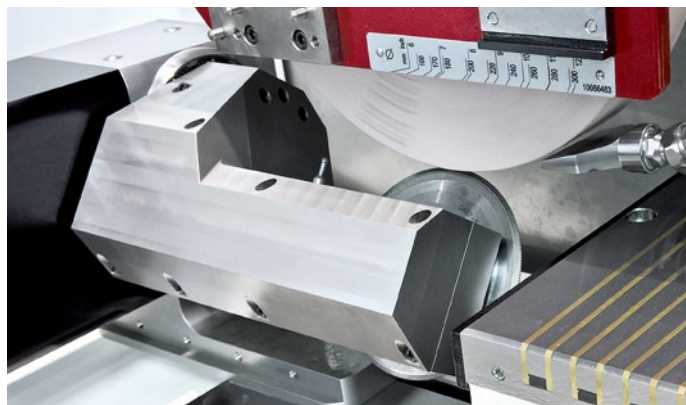
Klappabrichter für das Umfangs-, Seiten- und Profilabrichten. Durch pneumatische Betätigung können Schleifscheibe und Schutzhaube nicht mit dem Abrichter kollidieren.



Tischabrichtgerät PA-TLR28 für den Einsatz von zwei Universal-Diamantformrollen zum bahngesteuerten Abrichten.

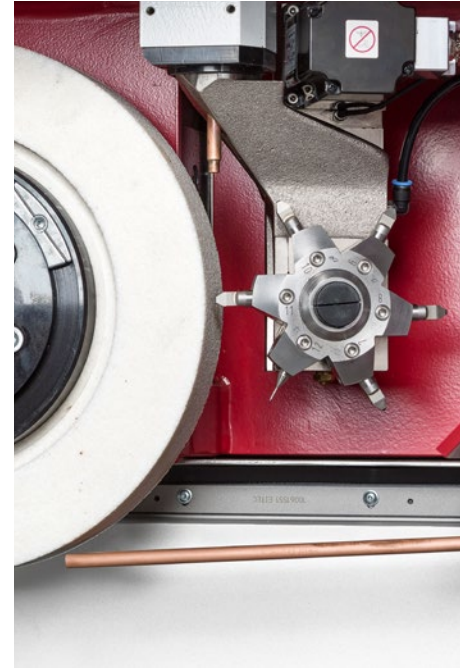
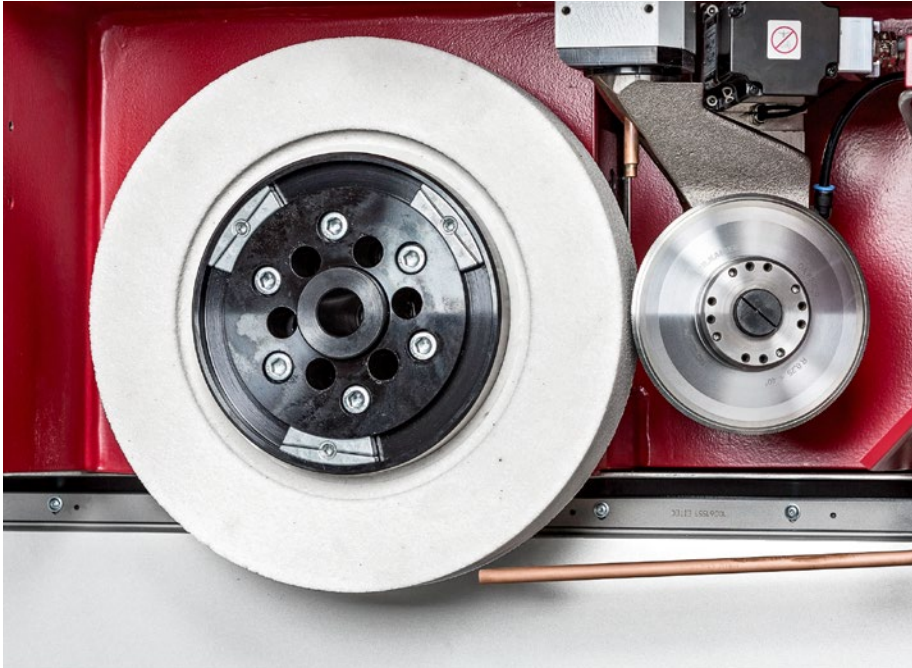


Diamanthalter mit Wechseleinsätzen (90, 150, 300 mm) für effizientes Umfangs- und Seitenabrichten sowie zum Kalibrieren.



Schwenkabrichter PA-T130 links auf dem Maschinentisch montiert. Verwindungssteifer, einseitig gelagerter Abrichtarm für die µm-genaue Kontur und einen schnellen Werkzeugwechsel. Automatische Justage der Abrichträder (Profiltiefe bis 30 mm).

KOPFABRICHTER PA-K37



Das CNC gesteuerte 4-Achsen-Kopfabrichtgerät PA-K37 überzeugt durch eine Vielzahl technischer Verbesserungen. Eine erhöhte Stabilität bei gleichzeitiger Reduzierung von Vibrationen führt zu einer höheren Genauigkeit beim Abrichten.

Präzision

- Hochgenaue, direkte Achsantriebe mit 0,1 µm Auflösung

Bedienung

Programmiersystem GripsProfile für

- Geometrieerzeugung der Werkstückprofile
- Kollisions-/Machbarkeitsprüfung
- CAD/CAM-Integration

Flexibilität

- 6-fach Werkzeugträger für Profildiamanten oder alternativ Werkzeugträger für rotierendes Diamantrad
- Schnellwechselsystem

Produktivität

- Kontinuierliches Abrichten der Schleifscheibe während der Bearbeitung

Performance

- Automatisches Einrichten und Vermessen der Werkzeuge auf der Maschine
- Integrierte Werkzeugverwaltung
- Körperschall-gesteuerte Abrichttechnologie

Produktionssicherheit

- Durch Über-Kopf-Anordnung keine Kollision mit Spannmitteln/Vorrichtungen im Arbeitsraum

Wirtschaftlichkeit

- Höhere Standzeiten der Abrichtwerkzeuge
- Mannloser Betrieb bei höchstem Genauigkeitsanspruch

- Komplexe Konturformen können flexibel hergestellt werden
- Profiltiefe: Innenprofil 20 mm, Außenprofil 30 mm
- CD-Abrichten, weniger Zykluszeit, mehr Platz auf dem Maschinentisch

WIR SIND FÜR SIE DA

Unsere Produkte sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein.

Vom «Start up» bis zum «Retrofit» – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Darum stehen Ihnen weltweit kompetente HelpLines und Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Start up

Inbetriebnahme
Gewährleistungs-
verlängerung



Qualification

Schulung
Produktunterstützung



Prevention

Wartung
Inspektion



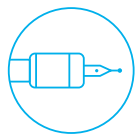
Service

Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine



Digital Solutions

Remote Service
Service Monitor
Production Monitor



Material

Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör



Rebuild

Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit

Umbauten
Nachrüstungen

UNITED GRINDING DIGITAL SOLUTIONS™

Unter der Marke UNITED GRINDING Digital Solutions™ entwickeln wir Lösungen, um Sie dabei zu unterstützen, Prozesse zu vereinfachen, die Effizienz Ihrer Maschinen zu steigern und die Produktivität insgesamt

zu erhöhen. Mehr zu den Dienstleistungen von UNITED GRINDING Digital Solutions™ finden Sie auf unserer Website unter der Rubrik Customer Care.

CUSTOMER CARE

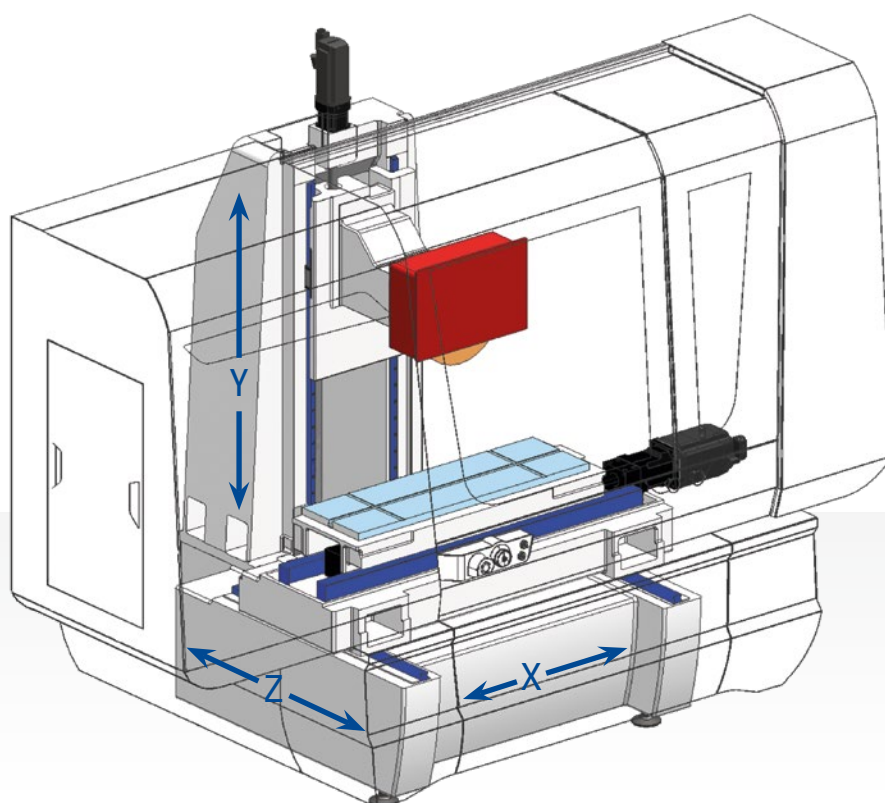


TECHNISCHE DATEN

J600

Schleifbereich	300 × 600 mm
Magnetspannplatte	300 × 600 mm
Tischauflagefläche mit Zusatzflächen	300 × 1.000 mm
Abstand Tisch bis Spindelmitte	130 ... 580 mm
Tischbelastung mit Magnetspannplatte, max.	400 kg
Tischhöhe über Flur	925 mm
X-Achse, Tischlängsweg, max.	700 mm
Vorschubgeschwindigkeit	30 ... 50.000 mm/min
Y-Achse, Schleifkopfsenkrechtweg, max.	450 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4 ... 3.750 mm/min
Z-Achse, Kreuzschlittenquerweg, max.	345 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4 ... 4.000 mm/min
Schleifspindelantrieb, Drehstrommotor, regelbar	8,5/1.500 kW/min ⁻¹
Drehzahl, max.	5.000 1/min
Schleifscheiben (D × B × d)	150 ... 300 × 14 ... 50 × 76,2 mm
Abmessungen Breite	3.360 mm
Tiefe, inkl. Schaltschränke, ohne Bedienpult	2.410 mm
Höhe	2.500 mm
Gewicht, inkl. Schaltschrank	4.500 kg
Hubzahl Kurzhubpendeln	330 Hübe bei 15 mm Hublänge

Technische Änderungen vorbehalten



BLOHM JUNG GMBH

Produktivität, Leistung und Präzision – drei Eigenschaften, die Anwender weltweit mit den Flach- und Profilschleifmaschinen der Marken BLOHM und JUNG verbinden. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungsfeldern und unter verschiedensten Bedingungen im Einsatz. Die Erfahrungen aus über 35.000 ausgelieferten Maschinen fließen beständig in Weiterentwicklungen und Innovationen ein, um die Produktionseffizienz unserer Kunden noch weiter zu erhöhen.

Das Produktportfolio der Blohm Jung GmbH reicht von Flachschleifmaschinen über anwendungsorientierte Universalmaschinen bis hin zu kundenorientierten Produktionsmaschinen. Dabei unterstützen unsere Spezialisten

aus Service und Technologie unsere Kunden während des gesamten Lebenszyklusses der Maschinen. Von Schleifversuchen über Trainings und Wartungsverträge bis zum Retrofit bieten wir unseren Kunden persönliche und schnelle Beratung.

2008 erfolgte die Zusammenführung der beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter einem Dach. Die Blohm Jung GmbH bündelte so das umfangreiche Know-how und ermöglicht so neue, höhere Standards im Bereich Präzision, Qualität sowie Wirtschaftlichkeit. Die Blohm Jung GmbH garantiert als Teil der UNITED GRINDING Group und mit einem Netz weltweiter Vertretungen eine globale Präsenz und Nähe zum Kunden.



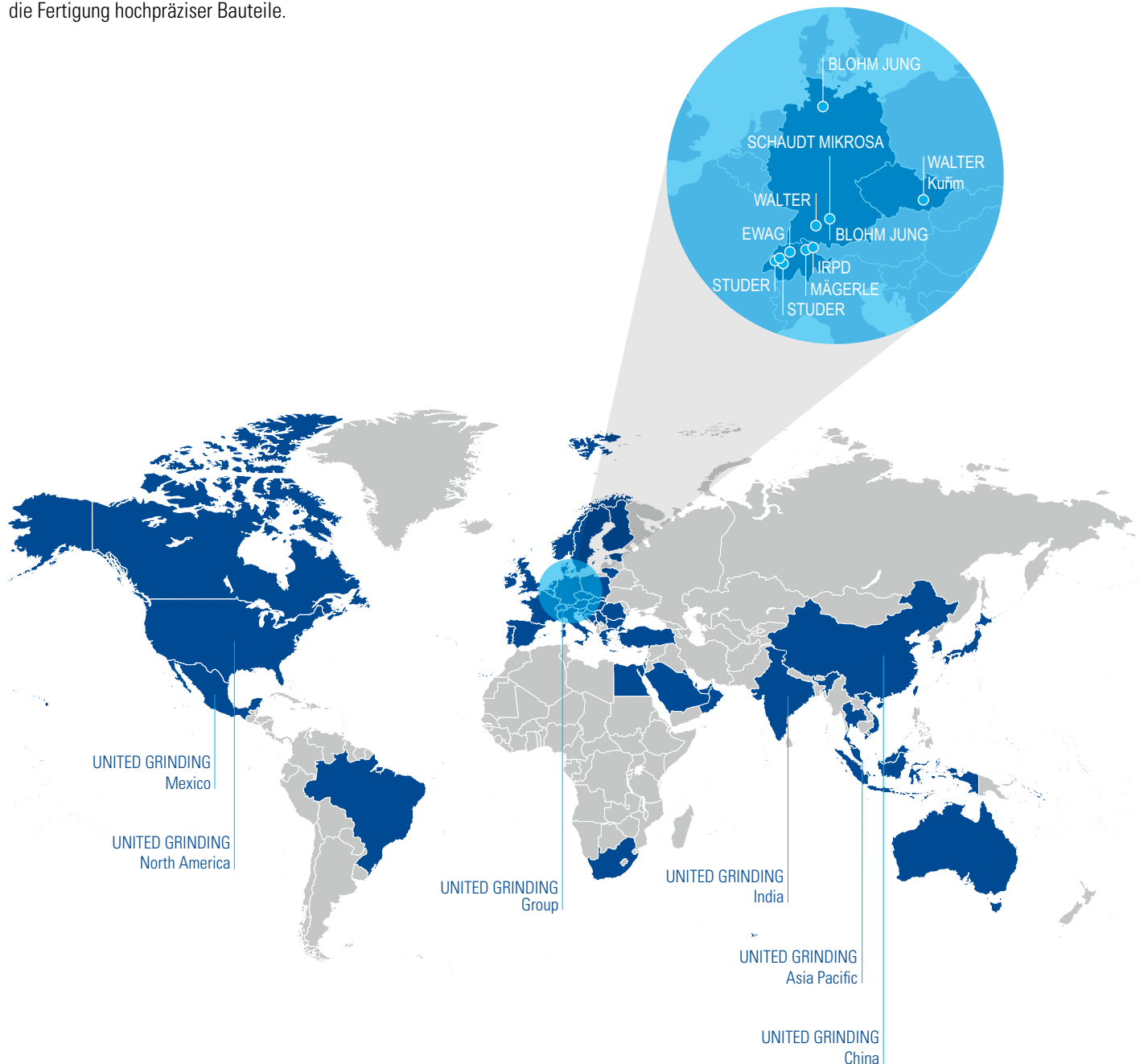
ÜBER UNS

UNITED GRINDING GROUP

Die UNITED GRINDING Group ist weltweit einer der führenden Hersteller von Schleifmaschinen, Erodiermaschinen, Lasermaschinen, Messmaschinen sowie Werkzeugmaschinen für die additive Fertigung. Mit rund 2.300 Mitarbeitenden an mehr als 20 Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten ist die Unternehmensgruppe kundennah und leistungsstark aufgestellt.

Mit den Marken MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG und IRPD, sowie den Kompetenzzentren in Amerika und Asien, bietet UNITED GRINDING ein breites Applikationswissen, ein grosses Produktportfolio und Dienstleistungssortiment für die Fertigung hochpräziser Bauteile.

«Wir wollen unsere Kunden noch erfolgreicher machen – UNITED FOR YOUR SUCCESS»





Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg
Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71 · 21033 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 33461 2000
sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen
Jahnstraße 80-82 · 73037 Göppingen, Deutschland
Tel. +49 7161 6271 800
sales-gp@blohmjung.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
blohmjung.com



METZLER GmbH & Co KG

Interpark Focus 40 | 6832 Röthis, Austria
T +43(0)5523 90 909 | F +43(0)5523 90 909-400
office@metzler.at | **metzler.at**

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus