



MEBamat
Kraft. Ausdauer. Präzision.

Modernes Touch-Screen Panel,
Jobverwaltung, Sägebandverwaltung.
Optional:
Materialdatenbank, Teleservice,
Einsäge-Automatik, Nullanschlag,
NC-Server

Prozess-Sicherheit:
Minstdrehzahlüberwachung,
Bandbruchüberwachung,
Schnittdruck- und Vorschub-
überwachung

Große Schwenktüren ermöglichen
guten Zugang bei Sägebandwechsel
und Reinigung

Sichere Beobachtung
des laufenden
Sägeprozesses

Hohe Kraftaufnahme
an stabiler Doppel-
rahmenkonstruktion
mit moderner
Kugelrollspindel

Kühlmittelbehälter
(ca. 160 Liter)
auf Rollschienen,
mit Schauglas und
integriertem Filtersieb

Hartmetalltaugliches Power-Sägen
von Vollmaterial, Rohren, Profilen.
Maximale Produktivität im
Dauereinsatz, Ein- oder Mehr-
schichtbetrieb

Maschinenrollenbahn mit
geschlossenem Rollengang,
freitragende Konstruktion und
somit frei von Schmutz
und Spänen

Minimale
Reststücklängen
durch neuartiges
Spannstock-
System

Kompaktes und praktisches Design:

- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Konzipiert für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen).
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohren, Profilen. Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang. Dank geriffelten, gehärteten Spannleisten und einer hohen Spannkraft ist eine sichere Materialpositionierung gewährleistet.
Das Resultat: mehr Qualität bei Ihrem Endprodukt.

Dynamik und Kraft:

- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse.

Präzision und Zuverlässigkeit:

- Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumlauf-führungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm.
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung
- Hydraulisch, vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführung
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräumbürste



MEBA mat 330

Kraft. Ausdauer. Präzision.

Technische Daten	
Ausführung	Voll-Automat
90°	Ø 330 350x330 mm
Motor	3,9 kW
Sägeband	4900 x 34 x 1,1 mm
Bandgeschwindigkeit	15–200 m/min.
Reststücklänge ohne Mehr-Stangen-Spanneinrichtung	Manuell: 20 mm Auto: 60 mm*
Reststücklänge mit Mehr-Stangen-Spanneinrichtung	Manuell: 80 mm Auto: 80 mm
Max. Materialdurchlass Mehr-Stangen-Spanneinrichtung	Ø 330 / 350 x 330
Kleinster Ø	10 mm
Abmessungen (LxBxH)	1700 x 2400 x 2200 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	2600 kg

* Optional 20 mm bei Option „verkürztes Reststück“

Zusatzausstattung
Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm
Fahrbarer Späne-Kippbehälter für Staplertransport
Nullanschlag
Mehr-Stangen-Spanneinrichtung
Schnittverlaufskontrolle
MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf
Kompressor für Micro (nur wenn keine Druckluft vorhanden ist)
LED Arbeitsleuchte
Arbeitstisch abfahrseitig
Sonderlackierung 2-farbig nach RAL-Karte, nur Maschine
Wasser-Sprühpistole
Laserleuchte (Anriss Sägen)
Kühlmittel-Füllstandüberwachung
Verkürzte Reststücke (beidseitiges Öffnen)
Materialüberwachung (Breiten- und Höhenüberwachung)
Teleservice / Fernwartung
Vertikalrolle
USB-Port, Schnittstelle für Daten Im- und Export
Materialdatenbank

Modernes Touch-Screen Panel,
Jobverwaltung, Sägebandverwaltung.
Optional:
Materialdatenbank, Teleservice,
Einsäge-Automatik, Nullanschlag,
NC-Server

Prozess-Sicherheit:
Minstdrehzahlüberwachung,
Bandbruchüberwachung,
Schnittdruck- und Vorschub-
überwachung

Beidseitiges Öffnen
aller Spannstöcke für
einen reibungslosen
Sägeprozess

Sägevorschub und
Materialeinschub mit
Servoantrieb über
elektrisch frequenzgeregelte
Kugelrollspindel

Automatische
Einstellung der
beweglichen Bandführung
auf Materialbreite

Maschinenrollenbahn
stabil und belastbar

Automatische
Schnittkanalverrechnung
bei Mehrfachhubfunktion

Höchste Schnittleistung
und Schnittqualität,
dabei schonend
für das Sägeband

Hohes Maß an Laufruhe

Kompaktes und praktisches Design:

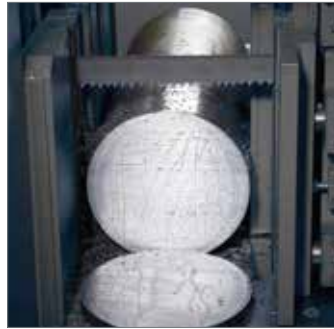
- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Konzipiert für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen).
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohren, Profilen
Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb

Dynamik und Kraft:

- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse.

Präzision und Zuverlässigkeit:

- Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumlauf-führungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm.
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung
- Hydraulisch, vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführung
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräumbürste



MEBA mat 434

Kraft. Ausdauer. Präzision.

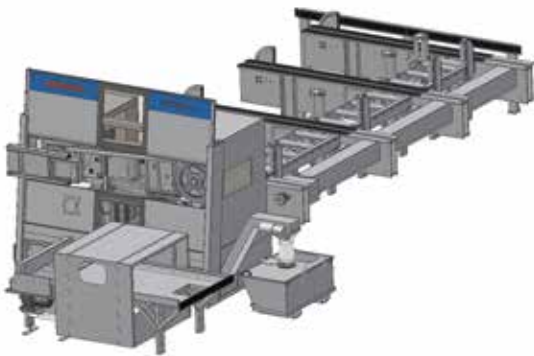
Technische Daten	
Ausführung	NC-Automat
90°	Ø 430 430x430 mm
Motor	7,5 kW
Sägeband	6220 x 41 x 1,3 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: 20 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 105 mm Auto: 210 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 430 / 430 x 430
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1700 x 3100 x 2350 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	4100 kg

Zusatzausstattung
Kratzbandförderer, seitlich weggehend, Auswurfhöhe ca. 1000 mm
Fahrbarer Späne-Kippbehälter für Staplertransport
Nullanschlag
Spanndruckregler hydraulisch
Material-Bündelspannung
Schnittverlaufskontrolle
MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf
Kompressor für Micro (nur wenn keine Druckluft vorhanden ist)
LED Arbeitsleuchte
Arbeitstisch abfahrseitig
Sonderlackierung 2-farbig nach RAL-Karte, nur Maschine
Wasser-Sprühpistole
Laserleuchte (Anriss Sägen)
Teleservice / Fernwartung
USB-Port, Schnittstelle für Daten Im- und Export



MEBA materialhandling

Wirtschaftlich. Zeitsparend. Kundenspezifisch.



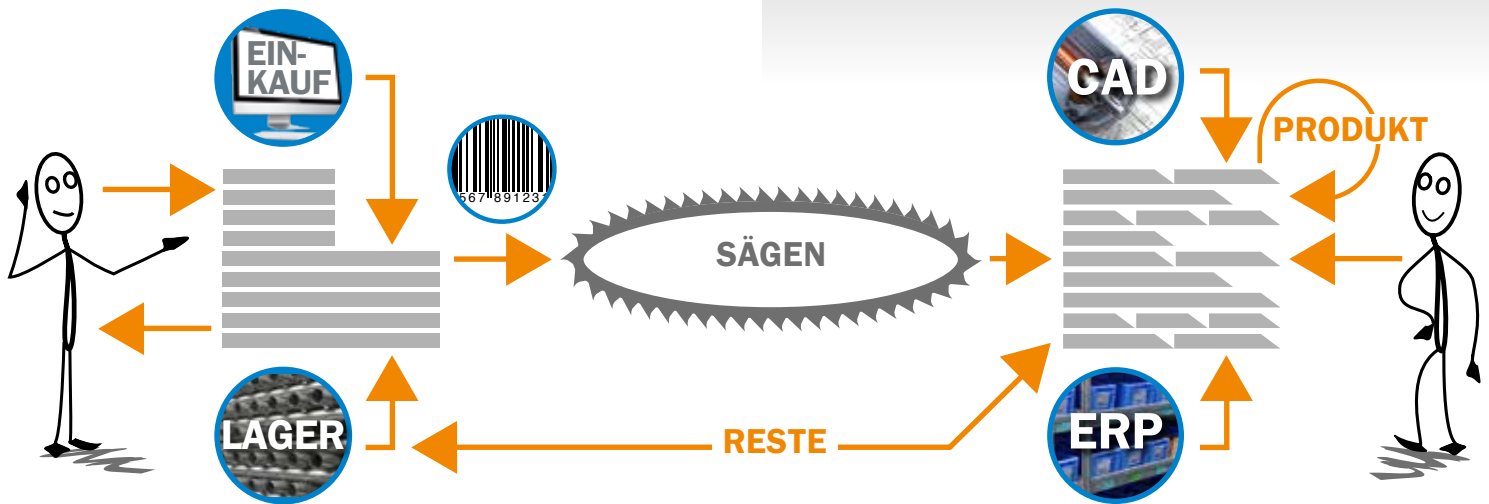
Transportlösungen:

Für ökonomische und sichere Transportabläufe bietet MEBA individuelle Baukasten-Lösungen mit Rollenbahnen, Querabschiebern und Mess-Systemen.



Zufuhrseite 5,8 kN/Rolle			
Maße mm	Tragrollen	SF-Rollen inkl.	Zufuhr
1000x500	3	1	manuell
2000x500	6	2	manuell
3000x500	7	2	manuell
4000x500	8	2	manuell
6000x500	11	2	manuell
3000x500	9	2	angetrieben
6000x500	14	3	angetrieben
Abrollssicherung an Rollenbahn gegenüber Seitenführungsrolle			
Seitenführungsrolle			

Abfuhrseite 5,8 kN/Rolle		
Maße mm	Tragrollen	Zufuhr
1000x500	3	manuell
2000x500	6	manuell
3000x500	7	manuell
4000x500	8	manuell
6000x500	11	manuell
3000x500	9	angetrieben
6000x500	14	angetrieben
Abrollssicherung an Rollenbahn beidseitig		



MEBA **nc-server**

Software. Management. Dokumentation.

Management von Sägeteilen

an MEBA Bandsägeautomaten:

- Werker kann sich auf das Sägen selbst konzentrieren, da die Datenvorbereitung am PC im Büro stattfindet
- Schnelle und fehlerlose Dateneingabe, da Datenübernahme aus CAD, Excel usw. und automatisches Sortieren nach Materialien
- Material und Zeit sparen durch Stangen-Optimierung (Schachteln)
- Sägeparameter werden automatisch eingestellt
- Bessere Fertigungssteuerung: Dokumentation durch gedruckte bzw. gespeicherte Sägelisten
- Datenvorbereitung/ Schachteln/ Sägeprogramme erstellen an mehreren PC's im Büro möglich
- Einbindung in die „Säge-Infrastruktur“ vor Ort

Standardausstattung

Erfassen von Sägeteilen am PC

Schachteln (Staboptimierung)

Schreiben von Sägeprogrammen

Zusatzausstattung

Einlesen von Stücklisten aus einer Excel Tabelle

Import von CAD Daten oder ERP Systemen

Anbindung an ein bestehendes Lagersystem

NC-Server auf mehreren PC's installieren (extra Lizenzen)

Sägeparameter (Senk- und Bandgeschwindigkeit, Kühlen, Sprühen automatisch einstellen)

Einbindung Säge – Infrastruktur

Druck von Etiketten

Einlesen von Sägedaten aus Barcode

