

# SIE SIND AM ZUG!

RAUMLUFTREINIGER



**GT<sup>®</sup>-LUFTFILTERGERÄTE**  
STRATEGISCHE LÖSUNGEN IN SACHEN LUFT!

# JEDER ARBEITSPLATZ PRODUZIERT SEINE LUFTVERSCHMUTZUNG

„Die Qualität eines Produkts hat einen direkten Zusammenhang mit der Qualität des Arbeitsplatzes. Weiß man seine Gesundheit am Arbeitsplatz geschützt, erhöht das die Zufriedenheit. Ausfallzeiten sinken, die Produktivität steigt, die Produktqualität wird besser und ist gesichert.“

Filtergeräte haben im Fertigungsprozess vielschichtige Anforderungen zu erfüllen. Es geht um Prozesssicherheit, Produktqualität und Arbeitsplatzsicherheit. Abgestimmt auf die spezifischen Besonderheiten, die eingesetzten Fertigungstechnologien und die individuelle Betriebsumgebung.

In Design, Funktion und Leistung stehen die innovativen GT®-Luftfiltergeräte – u. a. GT® Light und GT® Heavy – für eine dauerhaft effektive und wirtschaftliche Abluftfiltrierung mit einem definierten hohen Abscheidegrad und sind so gut wie wartungsfrei.



# PARTIKELGRÖSSE, PARTIKELART, PARTIKELANZAHL UND DAS ZU FILTERNDE LUFTVOLUMEN

Für jede spezifische Belastung durch einen Arbeitsprozess wie Zerspanen, Umformen oder Schleifen müssen Luftfiltergeräte eine dauerhaft effektive Abluftfiltrierung gewährleisten. Meßbar wirtschaftlich und effizient.

Weniger KSS-Menge und immer höhere IK-Drücke bringen feinere Zerstäubung und kleinere Partikel. Entscheidend für die richtige Auswahl des Luftfiltersystems sind die Parameter Partikelgröße, Partikelart, Partikelanzahl und das zu filternde Luftvolumen.



## Partikelgrößen in Industrie und Umwelt | Abscheideleistung von Filtertypen

### PARTIKEL | UMWELT

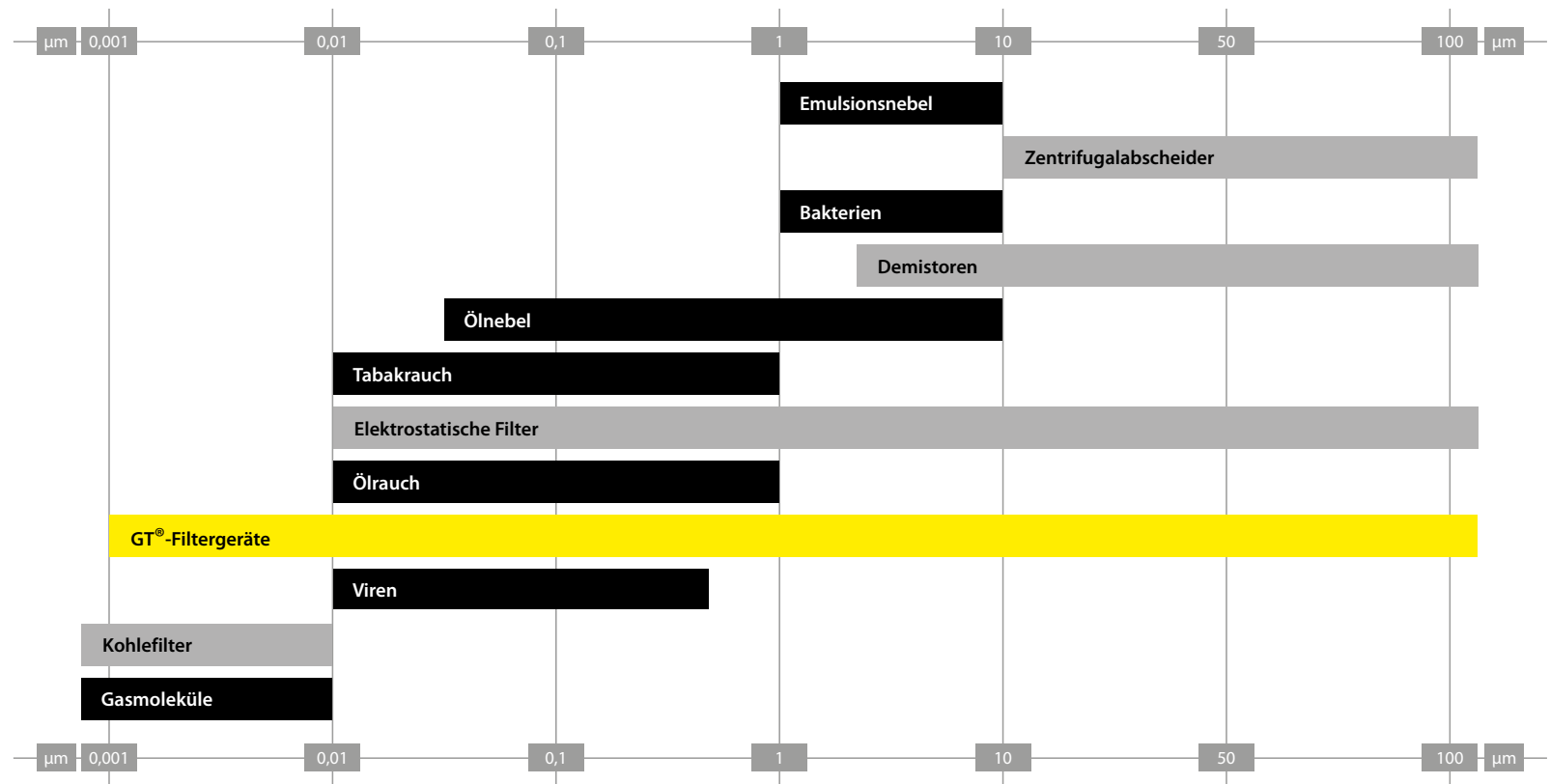
1-10 µm	Bakterien
0,01-1 µm	Tabakrauch
0,002-0,5 µm	Viren

### PARTIKEL | INDUSTRIE

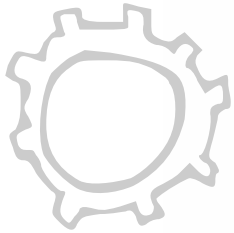
1-10 µm	Emulsionsnebel
0,05-10 µm	Ölnebel
0,01-1 µm	Ölrauch

### EIGENSCHAFTEN

< 10 µm	atemwegsgängig
< 3 µm	lungengängig
< 1 µm	blutgängig



# FUNKTIONSPRINZIP



MADE  
IN  
GERMANY



# LEICHTE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG?

## DEFINITION „LEICHTE BELASTUNG“

**L**  
LIGHT

Partikelgrößen von 1–10 µm. Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen. Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

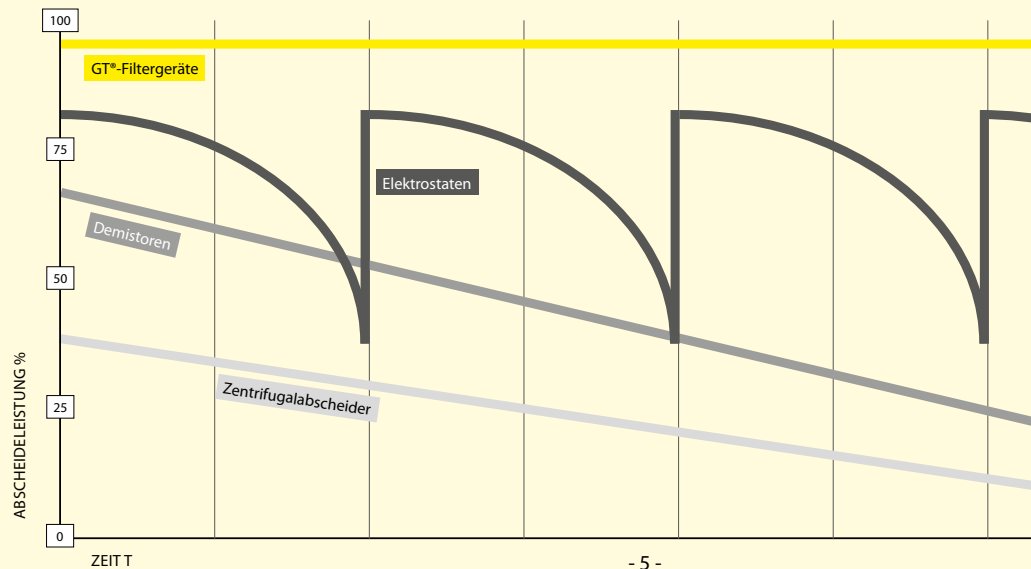
**H**  
HEAVY

Partikelgrößen von 0,01–10 µm. Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen. Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/oder hohem KSS-Druck.

Filterleistung gemäß  
Filterstandard EN 1822

**99,95 %**  
ABSCHIEDERAD

Messen ist das A&O  
für die richtige  
Entscheidung



**EXPERTISE IN FILTERS**  
SINCE 1992







# GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR LEICHTE LUFTBELASTUNG



LIGHT

Nenn-Volumenstrom m³/h  
Leistung kW max.  
Antriebsart  
Anschluss V | Hz | Phasen  
L x B x H mm  
Gewicht kg  
Filterfläche gesamt m²  
(min/max)\*  
1. Filterstufe m²  
2. Filterstufe m²  
3. Filterstufe m²  
4. Filterstufe m²  
5. Filterstufe m²  
Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)  
ø freier Ölablass“  
ø Auslass Ölrückföhrpumpe“

Basisausföhrung

					
<b>GT° 5L</b>	<b>GT° 10L</b>	<b>GT° 10L SLIM</b>	<b>GT° 20L</b>	<b>GT° 20L UP</b>	<b>GT° 20L-C</b>
<b>500 m³/h</b>	<b>1000 m³/h</b>	<b>1000/2000 m³/h</b>	<b>2000 m³/h</b>	<b>2000 m³/h</b>	<b>2000 m³/h</b>
0,36	0,5	0,5/2,2	2,2	2,2	2,2
geregelt	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt
208/240   50/60   1	200/277   50/60   1	200/277   50/60   1/ 380/480   50/60   3	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3
451 x 821 x 1062	750 x 1338 x 827	697 x 857 x 1505	699 x 854 x 1910	700 x 857 x 2018	765 x 1106 x 1040
85	170	170	202	370	180
11,5/13,2	25,2/42,3	25,2/42,3	31,7/61,3	31,7/61,3	25,2/42,3
6,4	11,7	11,7	14,3	14,3	11,7
6,8	20,1	20,1	11,7	11,7	20,1
n. v.	n. v.	optional	20,1	20,1	n. v.
n. v.	n. v.	n. v.	optional	optional	n. v.
n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
125	160	160	200	200	200
R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	G ¾	n. v.

Optional als TOP-Variante erhältlich!

Optional als TOP-Variante erhältlich!

\* je nach Anwendungsfall



regelbar ohne FU



integrierte Pumpe

500 - 2000 m³/h



LIGHT

Nenn-Volumenstrom m³/h

Leistung kW max.

Antriebsart

Anschluss V | Hz | Phasen

L x B x H mm

Gewicht kg

Filterfläche gesamt m²  
(min/max)\*

Basisausführung

1. Filterstufe m²

2. Filterstufe m²

3. Filterstufe m²

4. Filterstufe m²

5. Filterstufe m²

Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)

ø freier Ölablass“

ø Auslass Ölrückförpumpe“



**GT® 20L-C PLUS**

**2000 m³/h**

2,2

geregelt

380/480 | 50/60 | 3

821 x 1866 x 1250

325

38,9/61,5

8,4

7,2

7,5

20,1

n. v.

200

2 x R 1 ¼

n. v.



**GT® 40L**

**4000 m³/h**

3,7

geregelt

380/480 | 50/60 | 3

1374 x 857 x 2283

355

63,4/108

28,6

23,4

40,2

n. v.

n. v.

315

R 1 ¼

n. v.

Optional als TOP-Variante erhältlich!

Optional als TOP-Variante erhältlich!



**GT® 40L UP**

**4000 m³/h**

3,7

geregelt

380/480 | 50/60 | 3

1370 x 915 x 2283

450

63,4/108

28,6

23,4

40,2

n. v.

n. v.

315

R 1 ¼

G ¾



**GT® 80L**

**8000 m³/h**

7,5

FU optional

400/460 | 50/60 | 3

1421 x 1689 x 2771

750

126,8/216

57,2

46,8

80,4

n. v.

n. v.

400

R 1 ¼

G ¾



**GT® 80L-C**

**8000 m³/h**

-

-

-

Der GT® 80L-C besitzt in der Basisausführung keinen eigenen Antrieb (Ventilator), er dient vorrangig als separate Filterstufe.

\* je nach Anwendungsfall



regelbar ohne FU



integrierte Pumpe

2000 - 8000 m³/h

EXPERTISE IN FILTERS

SINCE 1992













# GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR LEICHTE LUFTBELASTUNG



LIGHT

Nenn-Volumenstrom m³/h  
Leistung kW max.  
Antriebsart  
Anschluss V | Hz | Phasen  
L x B x H mm  
Gewicht kg  
Filterfläche gesamt m²  
(min/max)\*  
1. Filterstufe m²  
2. Filterstufe m²  
3. Filterstufe m²  
4. Filterstufe m²  
5. Filterstufe m²  
Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)  
ø freier Ölablass“  
ø Auslass Ölrückföhrpumpe“

Basisausföhrung

	 	 	 	 	 	 
	<b>GT® 120L ITM/OTS</b>	<b>GT® 160L ITM/OTS</b>	<b>GT® 200L ITM/OTS</b>	<b>GT® 240L ITM/OTS</b>	<b>GT® 280L ITM/OTS</b>	<b>GT® 320L ITM/OTS</b>
Nenn-Volumenstrom m³/h	<b>12000 m³/h</b>	<b>16000 m³/h</b>	<b>20000 m³/h</b>	<b>24000 m³/h</b>	<b>28000 m³/h</b>	<b>32000 m³/h</b>
Leistung kW max.	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Antriebsart	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Anschluss V   Hz   Phasen	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
L x B x H mm	1427 x 2638 x 2621 ① 1427 x 2638 x 2984 ②	1427 x 3510 x 2845 ① 1427 x 3510 x 3384 ②	1427 x 4265 x 3005 ① 1427 x 4265 x 3384 ②	1428 x 5019 x 2905 ① 1428 x 5019 x 3556 ②	1428 x 5834 x 3005 ① 1428 x 5834 x 3657 ②	1428 x 6649 x 3088 ① 1428 x 6649 x 3717 ②
Gewicht kg	1250 ① 1350 ②	1700 ① 1800 ②	2200 ① 2300 ②	2600 ① 2700 ②	3200 ① 3300 ②	3500 ① 3600 ②
Filterfläche gesamt m² (min/max)*	190,2/324	253,6/432	317/540	380,4/648	443,8/756	507,2/864
1. Filterstufe m²	85,8	114,4	143	171,6	200,2	228,8
2. Filterstufe m²	70,2	93,6	117	140,4	163,8	187,2
3. Filterstufe m²	120,6	160,8	201	241,2	281,4	321,6
4. Filterstufe m²	-	-	-	-	-	-
5. Filterstufe m²	-	-	-	-	-	-
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)	500/630	630/800	710/800 [Flansch]	710/900 [Flansch]	800/900 [Flansch]	900/1000x1000 [Flansch]
ø freier Ölablass“	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
ø Auslass Ölrückföhrpumpe“	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾

\* je nach Anwendungsfall



regelbar ohne FU



integrierte Pumpe

12000 - 32000 m³/h



## LEICHTE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG? STANDARD UND TURNKEY LÖSUNGEN

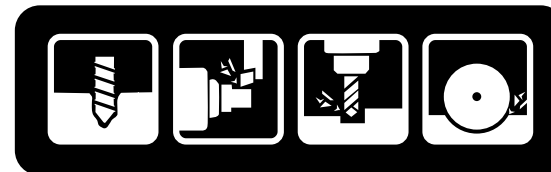
Je nach Typ können die Luftfiltergeräte der GT®-Serie als Stand-alone-Lösung installiert werden oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen dienen. Einige Geräte können nicht nur neben, sondern auch auf der Verschmutzungsquelle platziert werden.

Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.

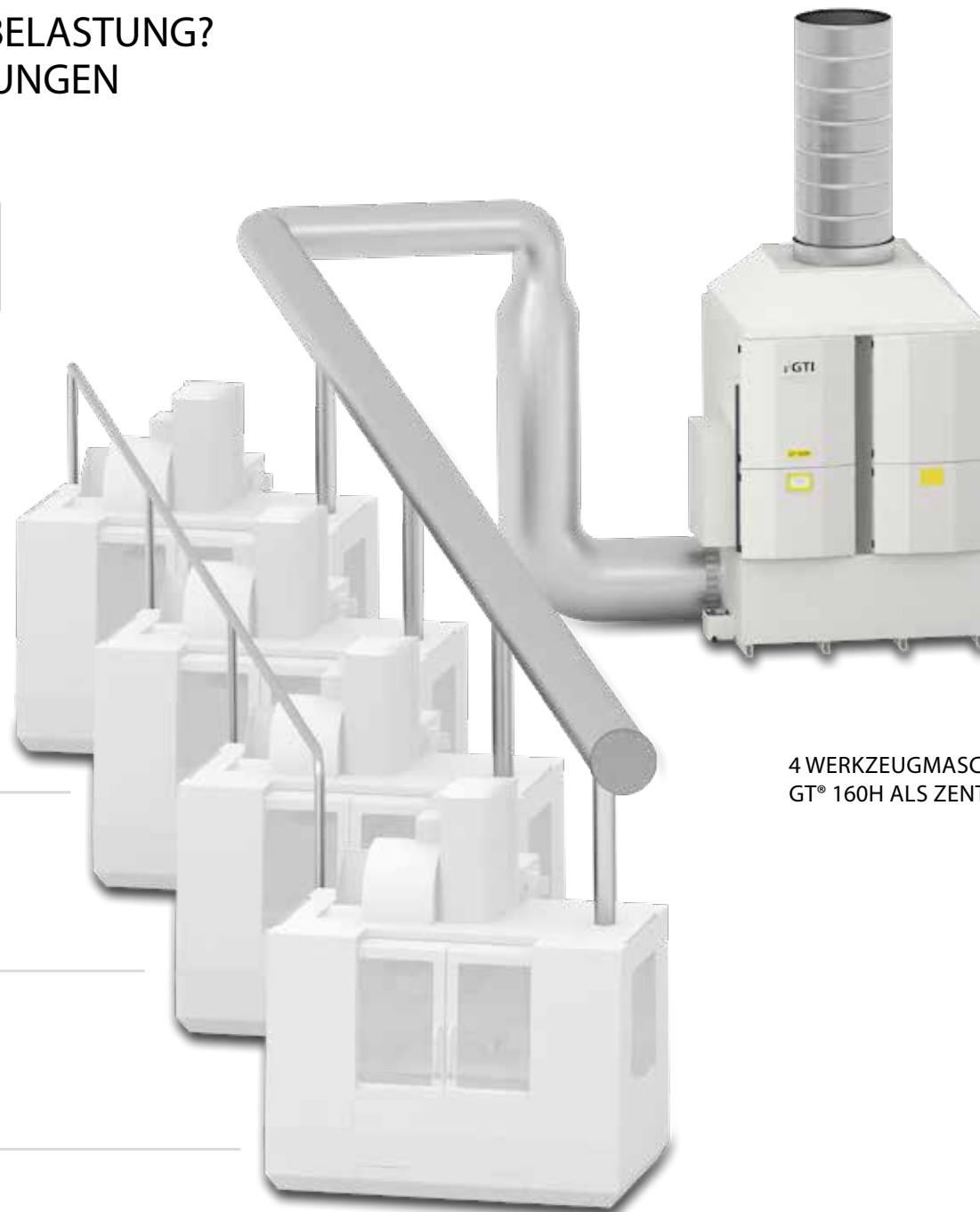
Das breitgefächerte GT®-Luftfiltergeräte-Portfolio bietet für alle Anforderungen der metallbearbeitenden Industrie die optimale Lösung für eine effiziente Luftreinhaltung.



WERKZEUGMASCHINE MIT GT® 10H ON TOP



## LEICHTE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG? STANDARD UND TURNKEY LÖSUNGEN



4 WERKZEUGMASCHINEN MIT  
GT® 160H ALS ZENTRALEINHEIT

# GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR SCHWERE LUFTBELASTUNG

# H

## HEAVY

**Nenn-Volumenstrom m³/h**

Leistung kW max.

Antriebsart

Anschluss V | Hz | Phasen

L x B x H mm

Gewicht kg

Filterfläche gesamt m²  
(min/max)\*

1. Filterstufe m²

2. Filterstufe m²

3. Filterstufe m²

4. Filterstufe m²














5. Filterstufe m²

Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)

Ø freier Ölablass"

Ø Auslass Ölrückförpumppe"

Basisausführung

						
					 	 
	<b>GT® 5H</b>	<b>GT® 5H SLIM</b>	<b>GT® 10H</b>	<b>GT® 20H</b>	<b>GT® 20H UP</b>	<b>GT® 20H TOP</b>
	<b>500 m³/h</b>	<b>500 m³/h</b>	<b>1000 m³/h</b>	<b>2000 m³/h</b>	<b>2000 m³/h</b>	<b>2000 m³/h</b>
	0,36	0,36	1,15	2,2	2,7	2,7
	geregelt	geregelt	geregelt	FU optional	geregelt	geregelt
	208/240   50/60   1	208/240   50/60   1	208/240   50/60   1	400/460   50/60   3	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3
	809 x 697 x 970	787 x 592 x 1167	720 x 1038 x 1077	819 x 883 x 2468	869 x 968 x 2528	960 x 926 x 2780
	109	109	200	300	350	400
	12,1/13,2	12,1/13,2	23/28,2	40,5/62,5	40,5/62,5	40,5/62,5
	2,5	2,5	4,2	12,3	12,3	12,3
	2,3	2,3	4,6	13,6	13,6	13,6
	2,3	2,3	4,6	20,1	20,1	20,1
	6,1	6,1	11	optional	optional	optional
	n. v.	n. v.	optional	n. v.	n. v.	n. v.
	125	125	160	200	200	200
	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	G ¾	G ¾

\* je nach Anwendungsfall



regelbar ohne FU



integrierte Pumpe

# 500 - 2000 m³

EXPERTISE IN FILTERS

SINCE 1992

# GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR SCHWERE LUFTBELASTUNG

# H

## HEAVY

**Nenn-Volumenstrom m³/h**

Leistung kW max.

Antriebsart

Anschluss V | Hz | Phasen

L x B x H mm

Gewicht kg

Filterfläche gesamt m²  
(min/max)\*

1. Filterstufe m²

2. Filterstufe m²

3. Filterstufe m²

4. Filterstufe m²







5. Filterstufe m²

Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)

ø freier Ölablass"

ø Auslass Ölrückförpumpen"

Basisausführung

						
	<b>GT® 40H</b>	<b>GT® 40H UP</b>	<b>GT® 40H TOP</b>	<b>GT® 40H MAX</b>	<b>GT® 80H</b>	<b>GT® 80H ITM/OTS</b>
	<b>4000 m³/h</b>	<b>4000 m³/h</b>	<b>4000 m³/h</b>	<b>4000 m³/h</b>	<b>8000 m³/h</b>	<b>8000 m³/h</b>
	5,5/7,5	5,7	5,5/7,5	5,7	11/15	auf Anfrage*
	FU optional	geregelt	FU optional	geregelt	FU inkl.	auf Anfrage*
	400/460   50/60   3	380/480   50/60   3	400/460   50/60   3	400/460   50/60   3	400/460   50/60   3	auf Anfrage*
	1178 x 1278 x 3480	1178 x 1278 x 3480	1334 x 1251 x 3937	1334 x 1251 x 3937	2202 x 1368 x 3995	2178 x 1125 x 2952 <sup>1</sup> 2204 x 1125 x 3261 <sup>2</sup>
	930	930	1100	1100	1750	700 <sup>1</sup> 750 <sup>2</sup>
	102,2/145,7	102,2/145,7	102,2/145,7	102,2/145,7	204,4/291,4	204,4/291,4
	24	24	24	24	48	48
	26	26	26	26	52	52
	54,7	54,7	54,7	54,7	109,4	109,4
	optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	n. v.	n. v.
	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
	315	315	315	315	400	400/500
	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾

\* je nach Anwendungsfall

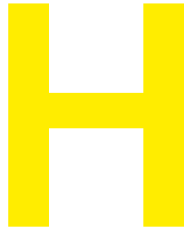


regelbar ohne FU



integrierte Pumpe

# 4000 - 8000 m³



## HEAVY

**Nenn-Volumenstrom m³/h**

Leistung kW max.

Antriebsart

Anschluss V | Hz | Phasen

L x B x H mm

Gewicht kg

Filterfläche gesamt m²  
(min/max)\*

Basisausführung

1. Filterstufe m²

2. Filterstufe m²

3. Filterstufe m²

4. Filterstufe m²

5. Filterstufe m²

Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)

ø freier Ölabblass“

ø Auslass Ölrückförpumppe“



GT® 120H ITM/OTS	GT® 160H ITM/OTS	GT® 240H ITM/OTS	GT® 320H ITM/OTS
<b>12000 m³/h</b>	<b>16000 m³/h</b>	<b>24000 m³/h</b>	<b>32000 m³/h</b>
auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
1186 x 3681 x 3269 ① 1186 x 3681 x 3758 ②	2238 x 2617 x 3438 ① 2238 x 2617 x 3947 ②	2238 x 3682 x 3684 ① 2238 x 3682 x 4317 ②	2238 x 4866 x 3784 ① 2238 x 4866 x 3996 ②
2500 ① 2600 ②	2750 ① 2850 ②	4600 ① 4700 ②	6100 ① 6200 ②
306,6/437,1	408,8/582,8	613,2/874,2	817,6/1165,6
72	96	144	192
78	104	156	208
164,1	218,8	328,2	437,6
n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
500/700	630/800	800/900 [Flansch]	900/900 [Flansch]
R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
G ¾	G ¾	G ¾	G ¾

\* je nach Anwendungsfall



regelbar ohne FU



integrierte Pumpe



# 12000 - 32000 m³

EXPERTISE IN FILTERS

SINCE 1992

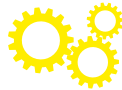
# GT®-CONTROL UNIT

Permanente Zustandsüberwachung für den optimalen Betrieb sowie zur Vermeidung möglicher Störungen und drohender Ausfälle!

## INTELLIGENTE VERNETZUNG

für maximale Leistung

- Kommunikation mit übergeordneten Steuerungssystemen (WAGO, Logo, Siemens, etc.)
- Vielfältige Schnittstellen
- Auswahl Fremd- oder Lokaleinschaltung
- Datenbankanbindung



**INDUSTRIE  
4.0**

## EINFACHE BEDIENUNG & ÜBERWACHUNG

auch durch ungeschultes Personal

- Optische Zustandsanzeige System ok/Alarm
- SMS-Versand von Störmeldungen an hinterlegte Nummer
- Differenzdrucküberwachung (5 Filterstufen)
- Webserverfähig (Online-Überwachung)
- Option: GT®-Remote Control Unit
- Menüführung in diversen Fremdsprachen



## GESTEIGERTE EFFIZIENZ

durch optimale Betriebsparameter

- Bedarfsorientierte Regelung des Antriebsmotors der Lüftungseinheit (Druckregelung)
- Grafische Darstellung der Filterbelastung in % für den rechtzeitigen Filterkassetten-austausch (Sättigungsstand)



## OPTIMALER WARTUNGSZEITPUNKT

bevor ein Problem entsteht

- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Anzeige nächster Wartungszeitpunkt



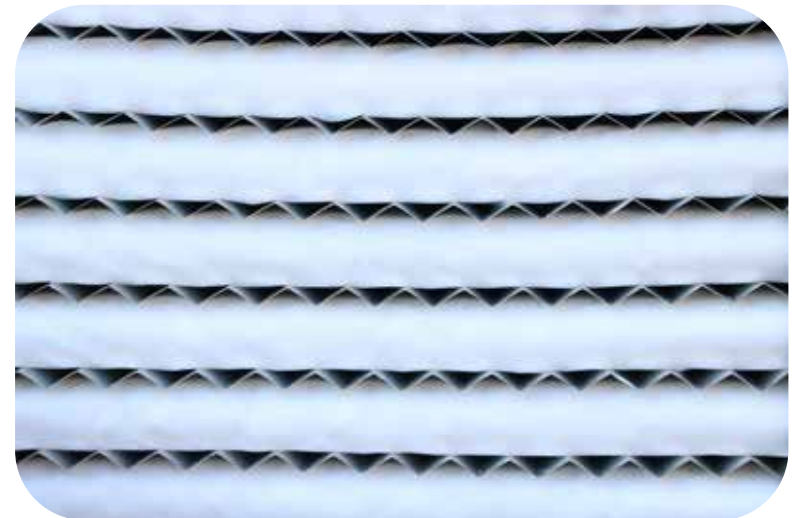
Unvorhergesehene Ausfälle lassen sich vermeiden und damit verbundene Produktionsengpässe reduzieren beziehungsweise ausschließen. Die Produktivität nimmt zu, Instandhaltungs- und Servicekosten sinken, Fertigungsqualität und Planungssicherheit steigen.

>>> GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT BEI SINKENDEN GESAMTBETRIEBSKOSTEN! <<<

# GT®-FILTERKASSETTEN & FILTERVLIES

Höchste Abscheidegrade & maximale Filterstandzeiten  
dank innovativer GT-Filterkassetten & -stufen.

- Anpassung der Filtergewebe auf die verschiedenen Anwendungen / Partikelgrößen
- Weiterentwicklungen im Bereich Vorfilter
- Weiterentwicklungen im Bereich Filterstufen
- Entwicklung von Sonder-Filterstufen
- Gesicherter Abscheidegrad des Gesamtfiltersystems von 99,95 %  
bei Partikelgröße 0,3 µm (nach DIN EN1822)
- Maximale Filterstandzeit
- Optional: Sprühsysteme
- Aktivkohlefilterstufen für jedes Gerät





# REGELBAR OHNE ZUSÄTZLICHEN FREQUENZUMRICHTER

Die ersten Ölnebel- & Ölrauchabscheider, die ohne zusätzlichen Frequenzumrichter regelbar sind!

GT®-Luftfiltergeräte (light & HEAVY) mit einem Absaugvolumen von 0 – 4.000 m³/h sind die ersten Ölnebel- & Ölrauchabscheider auf dem Markt, die über den EC-Antrieb des Ventilators stufenlos geregelt werden können. Ein zusätzlicher Frequenzumrichter wird nicht benötigt!

Vorteile:

- Optimales Steuerungs- & Regelungsverhalten
- Energieeinsparung
- Lautstärkereduzierung
- Schnellere Amortisation



**L**  
LIGHT



GT®5L

500 m³/h



GT®10L



GT®10L SLIM

1.000 m³/h



GT®20L



GT®20L-C



GT®20L-C PLUS

2.000 m³/h



GT®20H UP



GT®20H TOP



GT®40L

4.000 m³/h



GT®40H UP



GT®40H MAX

**H**  
HEAVY



GT®5H



GT®5H SLIM



GT®10H



**REGELBAR OHNE  
ZUSÄTZLICHEN FU**

ÜBERSICHT: Basisausführung regelbar ohne zusätzlichen Frequenzumrichter von 500 - 4.000 m³/h



# WEITERENTWICKLUNG

Mit den Modellen GT® 20H UP und GT® 20H TOP wurde die Basisversion des GT® 20H weiterentwickelt

## EVOLUTION GT 20H



**GT® 20H**

- In der Basisausführung nur Hauptschalter
- Mit integriertem Motorschutz, keine weitere Elektrik notwendig! Zum Regeln kein Schaltschrank notwendig, nur Anbau von Frequenzumrichter (IP 66)

**UP** grade zur Basisversion GT® 20H



**GT® 20H** <sup>UP</sup>

- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter Motor nach IE5-Standard
- Einsparung an der Gesamtbauhöhe durch Ölrückführung mittels eingebauter Pumpe (Wegfall Erhöhungsfüsse/Hebestation/Siphon)
- Kompatibel für Hubwagen

Platzsparender Rohgasanschluss **TOP**



**GT® 20H** <sup>TOP</sup>

- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter Motor nach IE5-Standard
- Einsparung an der Gesamtbauhöhe durch Ölrückführung mittels eingebauter Pumpe (Wegfall Erhöhungsfüsse/Hebestation/Siphon)
- Kompatibel für Hubwagen
- Platzsparender Rohgasanschluss oben

# WEITERENTWICKLUNG

Mit den Modellen GT® 40H UP und GT® 40H TOP wurde die Basisversion des GT® 40H weiterentwickelt

## EVOLUTION GT 40H



# GT® 40H

- Kompatibel für Hubwagen
- 5,5 kW Ventilator-Variante, abhängig von Rohrleitungslänge (Basisausführung = 7,5 kW)

**UP** grade zur Basisversion GT® 40H



# GT® 40H<sup>UP</sup>

- Kompatibel für Hubwagen
- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter EC-Antrieb

Platzsparender Rohgasanschluss on **TOP**



# GT® 40H<sup>TOP</sup>

- Kompatibel für Hubwagen
- Platzsparender Rohgasanschluss oben

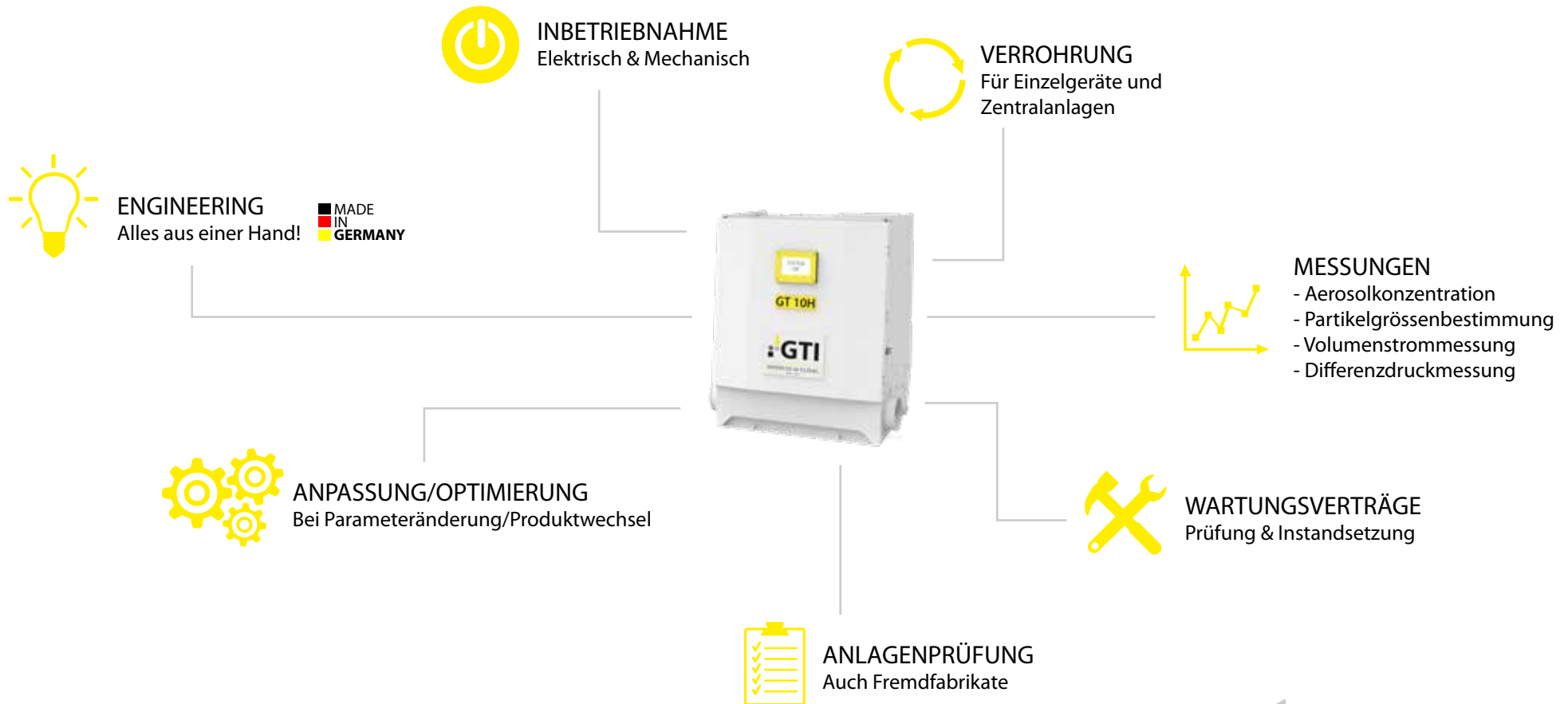
Platzsparender Rohgasanschluss on TOP, regelbar ohne FU (EC-Antrieb)

**MAX = TOP + UP**



# GT® 40H<sup>MAX</sup>

- Kompatibel für Hubwagen
- Energieeffizienter EC-Antrieb
- Platzsparender Rohgasanschluss oben
- Regelbare Variante

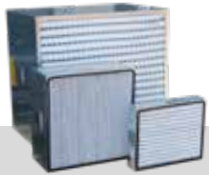


Eine regelmäßig durchgeführte Wartung der eingesetzten GT®-Luftfiltergeräte garantiert unseren Kunden eine andauernde effiziente Luftreinhaltung im Betrieb! Neben den üblichen Wartungsarbeiten bieten wir auch einen umfassenden Service rund um das Thema „saubere Luft“ an - angefangen vom kompletten Engineering über die Verrohrung bis hin zur Geräteanpassung, sollten sich Parameteränderungen oder gar ein Produktwechsel ergeben.



# ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

Zubehör und Original-Ersatzteile für GT®-Luftfiltergeräte



## GT®-FILTER-KASSETTEN

- Vorfilterkassetten
- Standardfilterkassetten
- Sonderfilterkassetten für Spezialanwendungen



## GT®-FILTER-KASSETTEN-SCHLITTEN

- für alle GT®-Filterkassetten



## GT®-VORABSCHIEDER

- Filtereinsatz individuell anpassbar
- integrierbar oder stand-alone



## GT®-CONTROL UNIT

- Standard GT®-Control Unit
- GT®-Remote Control Unit



## SCHALTSCHRÄNKE

- Standardschaltschränke
- Sonderschaltschränke nach Kundenwunsch



## FREQUENZ-UMRICHTER

- Standard FU
- Sonder FU nach Kundenwunsch



## SIPHON

- mit/ohne Kanister



## ERHÖHUNGSBEINE & GESTELLE

- diverse Größen
- Sonderfarbe möglich



## HEBESTATION

- mit/ohne Schaltschrank
- mit/ohne Füllstandsensoren



## ERWEITERUNGS-SATZ/ ADAPTER



## AKTIVKOHLE-KASSETTE



## AKTIVKOHLEGEHÄUSE MIT KASSETTE



Bitte verwenden Sie ausschließlich original Ersatzteile der Produktmarke GTI®, um eine reibungslose Funktionalität unserer Luftfiltersysteme zu gewährleisten.

# SOLVENT CLEANER UNIT

Absaugstation für Kaltreiniger mit integrierter Fasspumpe



Der GT®-Solvent Cleaner ist der perfekte Partner für eine sichere, gesundheits- und umweltschonende Reinigung und Entfettung Ihrer Werkstücke!

DIE ANLAGE SCHÜTZT DIE MITARBEITER UND DIE HALLENLUFT VOR HOHER BELASTUNG DURCH GESUNDHEITSSCHÄDLICHE FLÜCHTIGE KOHLENWASSERSTOFFE (VOC) MITTELS ABSCHIEDUNG DURCH AKTIVKOHLE.

Vorteile auf einen Blick:

- Einfache Teilereinigung durch Zuführung des Mediums durch Fasspumpe und Reinigungspinsel
- Verschiedene Konzepte der Medienführung:
  - gemeinsames Fass für neues und verschmutztes Medium
  - 2 getrennte Fässer für neues und verschmutztes Medium
  - nur Sammelfass für verschmutztes Medium
- Ergonomischer Arbeitsplatz mit klappbarer Schutzscheibe (VSG) und LED-Beleuchtung
- Steuerung der Medienzufuhr und Lüfterleistung durch Fußpedal
- Lange Standzeit durch großes Aktivkohlevolumen
- Individuell einstellbare Absaugleistungen
- Einfacher und sicherer Fasswechsel durch integrierte Rollenbahn

Abscheidegrad abhängig vom Medium, der verwendeten Aktivkohle, der Durchströmungsgeschwindigkeit und der Sättigung der Aktivkohle.



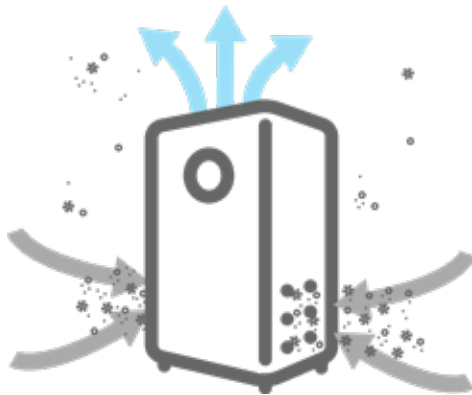
# HOCHEFFIZIENTER RAUMLUFTREINIGER

Abscheidegrad 99,995 % (HEPA 14)

Volumenleistung bis 1000 m<sup>3</sup>/h (stufenlos regelbar)

**VERABSCHIEDEN SIE SICH VON  
VIREN, BAKTERIEN UND PILZEN!**

Der GT® 10AP/APS sorgt für frische, saubere Luft und fördert ein gesundes Raumklima dank zuverlässigem mehrstufigem GT®-Filtersystem! Durch permanente Filtration werden Schadstoffe wie Viren, Bakterien, Pilze, Pollen, Stäube und Rauch unschädlich gemacht und unangenehme Gerüche entfernt. Der Raumluftreiniger GT® 10 AP/APS besticht durch kompakte Bauweise, Wartungsfreundlichkeit, niedrige Folgekosten, lange Filterstandzeit sowie grosse Filterfläche.



**AIR PURIFIER**

**GT® 10AP/APS**



**ZUVERLÄSSIGER  
ABSCHIEDEGRAD 99,995 %**  
Schutz vor Viren, Bakterien + Co.

- Filterklasse H14
- Viren, Bakterien, Rauch + Co. werden unschädlich gemacht



**EXZELLENT  
FILTERTECHNIK**

Mehrstufiger Abscheide- und Entkeimungsmechanismus

- „mehrstufig“ - bis zu 5 Filterstufen:  
Vorfilter | F7 | UV-C Lampe | HEPA H14 | Aktivkohle
- Leistungsstarke UV-C Lampe zur Filterdesinfektion
- Duale Querstromluftansaugung und optimale Luftverteilung im Raum  
(Ansaug-/Ausblasverrohrung, z. B. Weitwurf-Düse)



## ANWENDUNGSBEREICHE

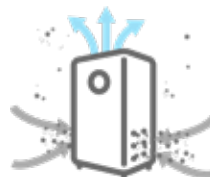
Grenzenlose Einsatzmöglichkeiten!

- Restaurants + Hotels
- Unternehmen (Büros)
- Schulen, Kindergärten, KiTa's
- Öffentliche Einrichtungen
- Arztpraxen
- Wellness

## GT® 10AP/APS SCHÜTZT

was uns lieb und teuer ist:

- |             |                              |
|-------------|------------------------------|
| ● Kinder    | ● Gäste                      |
| ● Schüler   | ● Mitarbeiter                |
| ● Studenten | ● Material (Staub, Pollen)   |
| ● Kunden    | ● Elektronik (Staub, Pollen) |
| ● Patienten | ● Produkte                   |



## IHRE VORTEILE DURCH DEN GT® 10AP/APS

Professioneller Raumluftreiniger von den Experten in Sachen Luft!

- Geprüft nach DIN EN 1822 (HEPA)
- Mehrstufige Filtration (u. a. HEPA H14)
- UV-C Lampe zur Filterdesinfektion (optional)
- Intelligentes Luftführungskonzept
- Kompakte Bauweise
- Gerätegröße individuell anpassbar
- Flexibel einsetzbar (Standfüsse oder Lenkrollen, Griff)
- Filterzustandsanzeige als permanente Funktionsüberwachung
- Leiser Dauerbetrieb
- Leistungsstarker Ventilator
- Energiesparend
- Robuste Stahlkonstruktion
- Wartungsarm
- Personalisierbar (Farbe, Logo)
- Plug & Play Auslieferungszustand

## VERSCHIEDENE MODELLE

### Modell GT® 10AP

Basic-Edition

Abmessungen: 580 x 550 x 1360 mm  
Einsatz: Werkstätten, etc.

### Modell GT® 10APS

Silent-Edition

Abmessungen: 580 x 550 x 1955 mm  
Einsatz: Schulen, Kindergärten, etc.







„If you really think the environment  
is less important than the economy,  
try holding your breath while you  
count your money!“

Guy McPherson

Die GTI® Glob Tec Industriemaschinen GmbH mit Sitz in Engen im Hegau beschäftigt sich seit mehr als 25 Jahren als Dienstleister mit der Entwicklung und Planung von kundenspezifischen, komplexen Luftfilteranlagen.

Mit den leistungsstarken Luftfiltern der GT®-Serie produzieren wir seit 2016 unter eigener Marke Standardsysteme sowie individuell für Ihre Anforderungen ausgelegte Anlagen. Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung im Bereich Rauchfilter, Öl- und Emulsionsnebelabsaugungen.