

SIE SIND AM ZUG!



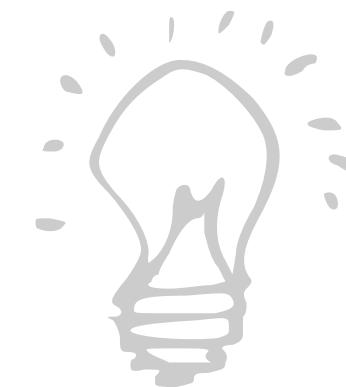
GT®-LUFTFILTERGERÄTE
STRATEGISCHE LÖSUNGEN IN SACHEN LUFT!

JEDER ARBEITSPLATZ PRODUZIERT SEINE LUFTVERSCHMUTZUNG

„Die Qualität eines Produkts hat einen direkten Zusammenhang mit der Qualität des Arbeitsplatzes. Weiß man seine Gesundheit am Arbeitsplatz geschützt, erhöht das die Zufriedenheit. Ausfallzeiten sinken, die Produktivität steigt, die Produktqualität wird besser und ist gesichert.“

Filtergeräte haben im Fertigungsprozess vielschichtige Anforderungen zu erfüllen. Es geht um Prozesssicherheit, Produktqualität und Arbeitsplatzsicherheit. Abgestimmt auf die spezifischen Besonderheiten, die eingesetzten Fertigungstechnologien und die individuelle Betriebsumgebung.

In Design, Funktion und Leistung stehen die innovativen GT®-Luftfiltergeräte – u. a. GT® Light und GT® Heavy – für eine dauerhaft effektive und wirtschaftliche Abluftfiltrierung mit einem definierten hohen Abscheidegrad und sind so gut wie wartungsfrei.



PARTIKELGRÖSSE, PARTIKELART, PARTIKELANZAHL UND DAS ZU FILTERNDE LUFTVOLUMEN

Für jede spezifische Belastung durch einen Arbeitsprozess wie Zerspanen, Umformen oder Schleifen müssen Luftfiltergeräte eine dauerhaft effektive Abluftfiltrierung gewährleisten. Meßbar wirtschaftlich und effizient.

Weniger KSS-Menge und immer höhere IK-Drücke bringen feinere Zerstäubung und kleinere Partikel. Entscheidend für die richtige Auswahl des Luftfiltersystems sind die Parameter Partikelgröße, Partikelart, Partikelanzahl und das zu filternde Luftvolumen.



Partikelgrößen in Industrie und Umwelt | Abscheideleistung von Filtertypen

PARTIKEL | UMWELT

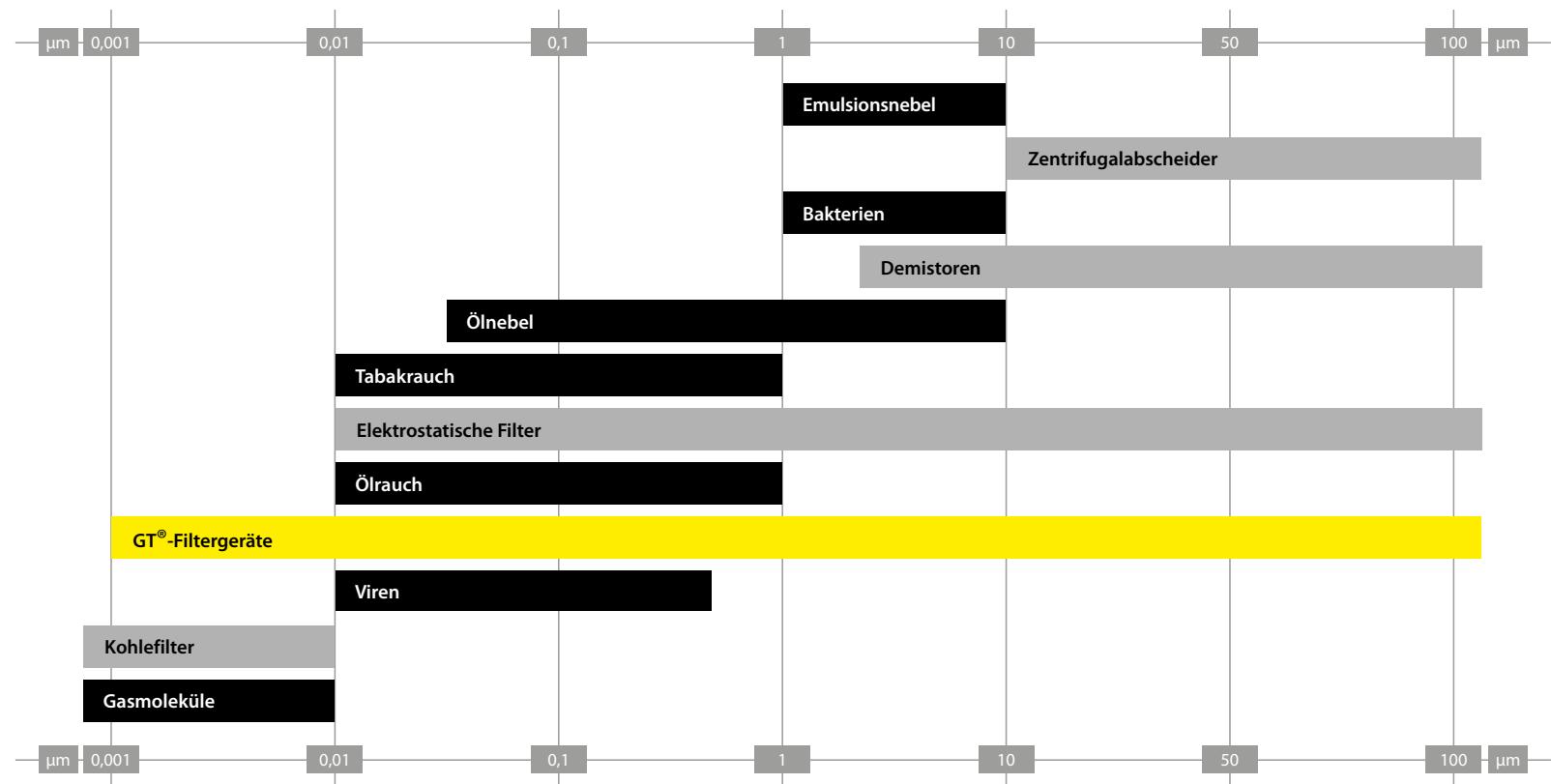
1-10 μm	Bakterien
0,01-1 μm	Tabakrauch
0,002-0,5 μm	Viren

PARTIKEL | INDUSTRIE

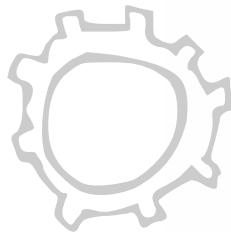
1-10 μm	Emulsionsnebel
0,05-10 μm	Ölnebel
0,01-1 μm	Ölrauch

EIGENSCHAFTEN

< 10 μm	atmungsgängig
< 3 μm	lungengängig
< 1 μm	blutgängig



FUNKTIONSPRINZIP



■ MADE
■ IN
■ GERMANY



LEICHTE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG?

DEFINITION „LEICHTE BELASTUNG“

L
LIGHT

Partikelgrößen von 1–10 µm. Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen. Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

Filterleistung gemäß Filterstandard EN 1822

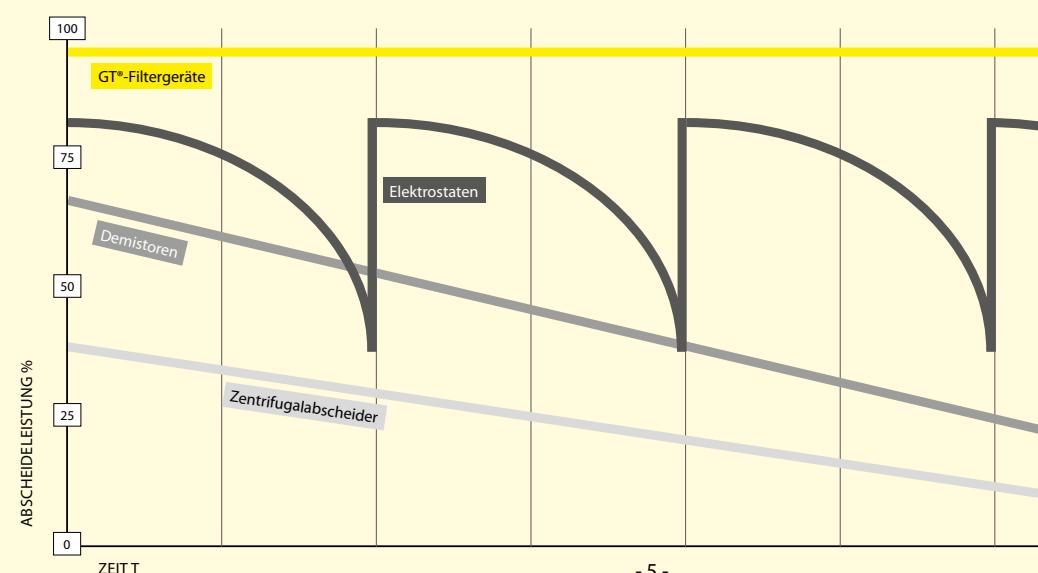
99,95 %
ABSCHIEDEGRAD

DEFINITION „SCHWERE BELASTUNG“

H
HEAVY

Partikelgrößen von 0,01–10 µm. Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen. Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/oder hohem KSS-Druck.

Messen ist das A&O
für die richtige
Entscheidung



GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR LEICHTE LUFTBELASTUNG



Basisausführung	Nenn-Volumenstrom m ³ /h	GT® 5L 500 m³/h	GT® 10L 1000 m³/h	GT® 10L SLIM 1000/2000 m³/h	GT® 20L 2000 m³/h	GT® 20L UP 2000 m³/h	GT® 20L-C 2000 m³/h
	Leistung kW max.	0,36	0,5	0,5/2,2	2,2	2,2	2,2
	Antriebsart	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt
	Anschluss V Hz Phasen	208/240 50/60 1	200/277 50/60 1	200/277 50/60 1/ 380/480 50/60 3	380/480 50/60 3	380/480 50/60 3	380/480 50/60 3
	L x B x H mm	451 x 821 x 1062	750 x 1338 x 827	697 x 857 x 1505	699 x 854 x 1910	700 x 857 x 2018	765 x 1106 x 1040
	Gewicht kg	85	170	170	202	370	180
	Filterfläche gesamt m ² (min/max)*	11,5/13,2	25,2/42,3	25,2/42,3	31,7/61,3	31,7/61,3	25,2/42,3
	1. Filterstufe m ²	6,4	11,7	11,7	14,3	14,3	11,7
	2. Filterstufe m ²	6,8	20,1	20,1	11,7	11,7	20,1
	3. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	optional	20,1	20,1	n. v.
	4. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	n. v.	optional	optional	n. v.
	5. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)		125	160	160	200	200	200
ø freier Ölabblass"		R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4	R 1 1/4
ø Auslass Ölrückführpumpe"		n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	G 3/4	n. v.

* je nach Anwendungsfall



regelbar ohne FU



integrierte Pumpe

Optional als TOP-
Variante erhältlich!

Optional als TOP-
Variante erhältlich!



500 - 2000 m³/h



LIGHT

Basisausführung	Nenn-Volumenstrom m ³ /h	GT° 20L-C PLUS	GT° 40L	GT° 40L UP	GT° 80L	GT° 80L-C
	Leistung kW max.	2,2	3,7	3,7	7,5	-
	Antriebsart	geregelt	geregelt	geregelt	FU optional	-
	Anschluss V Hz Phasen	380/480 50/60 3	380/480 50/60 3	380/480 50/60 3	400/460 50/60 3	-
	L x B x H mm	821 x 1866 x 1250	1374 x 857 x 2283	1370 x 915 x 2283	1421 x 1689 x 2771	1374 x 1165 x 1465
	Gewicht kg	325	355	450	750	350
	Filterfläche gesamt m ² (min/max)*	38,9/61,5	63,4/108	63,4/108	126,8/216	20,4/112
	1. Filterstufe m ²	8,4	28,6	28,6	57,2	46,8
	2. Filterstufe m ²	7,2	23,4	23,4	46,8	n. v.
	3. Filterstufe m ²	7,5	40,2	40,2	80,4	n. v.
	4. Filterstufe m ²	20,1	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
	5. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)						
Ø freier Ölabblass"						
Ø Auslass Ölrückführpumpe"						

* je nach Anwendungsfall

regelbar ohne FU

integrierte Pumpe



Der GT° 80L-C besitzt in der Basisausführung keinen eigenen Antrieb (Ventilator), er dient vorrangig als separate Filterstufe.

2000 - 8000 m³/h

GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR LEICHTE LUFTBELASTUNG

Basisausführung	GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR LEICHTE LUFTBELASTUNG					
	GT® 120L ITM/OTS	GT® 160L ITM/OTS	GT® 200L ITM/OTS	GT® 240L ITM/OTS	GT® 280L ITM/OTS	GT® 320L ITM/OTS
Nenn-Volumenstrom m ³ /h	12000 m ³ /h	16000 m ³ /h	20000 m ³ /h	24000 m ³ /h	28000 m ³ /h	32000 m ³ /h
Leistung kW max.	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Antriebsart	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Anschluss V Hz Phasen	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
L x B x H mm	1427 x 2638 x 2621 ① 1427 x 2638 x 2984 ②	1427 x 3510 x 2845 ① 1427 x 3510 x 3384 ②	1427 x 4265 x 3005 ① 1427 x 4265 x 3384 ②	1428 x 5019 x 2905 ① 1428 x 5019 x 3556 ②	1428 x 5834 x 3005 ① 1428 x 5834 x 3657 ②	1428 x 6649 x 3088 ① 1428 x 6649 x 3717 ②
Gewicht kg	1250 ① 1350 ②	1700 ① 1800 ②	2200 ① 2300 ②	2600 ① 2700 ②	3200 ① 3300 ②	3500 ① 3600 ②
Filterfläche gesamt m ² (min/max)*	190,2/324	253,6/432	317/540	380,4/648	443,8/756	507,2/864
1. Filterstufe m ²	85,8	114,4	143	171,6	200,2	228,8
2. Filterstufe m ²	70,2	93,6	117	140,4	163,8	187,2
3. Filterstufe m ²	120,6	160,8	201	241,2	281,4	321,6
4. Filterstufe m ²	-	-	-	-	-	-
5. Filterstufe m ²	-	-	-	-	-	-
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)	500/630	630/800	710/800 [Flansch]	710/900 [Flansch]	800/900 [Flansch]	900/1000x1000 [Flansch]
Ø freier Ölabblass“	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Ø Auslass Ölrückführpumpe“	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾

* je nach Anwendungsfall

 regelbar ohne FU

 integrierte Pumpe

12000 - 32000 m³/h

LEICHE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG? STANDARD UND TURNKEY LÖSUNGEN

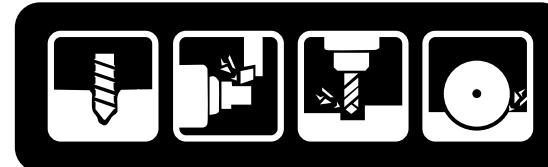
Je nach Typ können die Luftfiltergeräte der GT®-Serie als Stand-alone-Lösung installiert werden oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen dienen. Einige Geräte können nicht nur neben, sondern auch auf der Verschmutzungsquelle platziert werden.

Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.

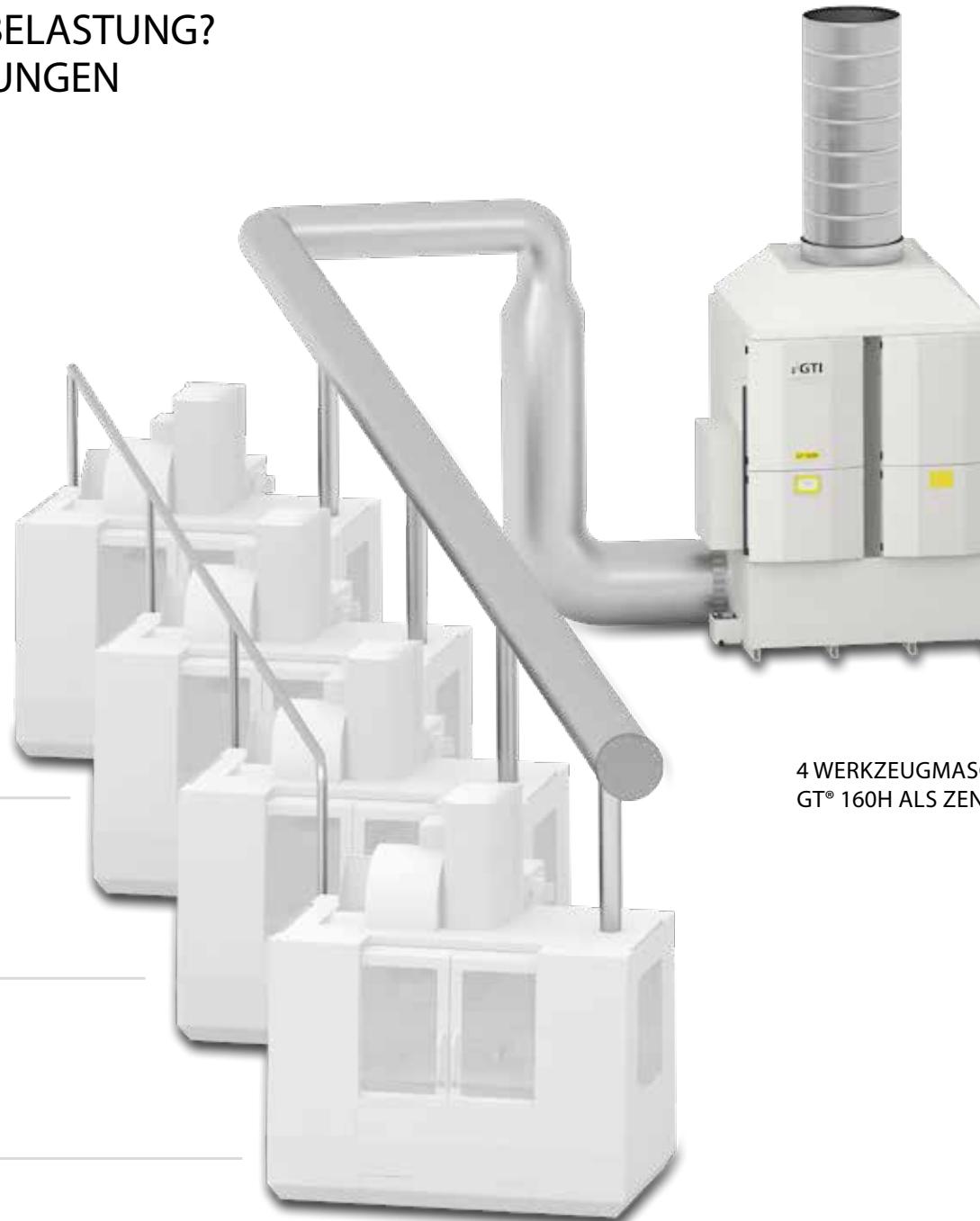


WERKZEUGMASCHINE MIT GT® 10H ON TOP

Das breitgefächerte GT®-Luftfiltergeräte-Portfolio bietet für alle Anforderungen der metallbearbeitenden Industrie die optimale Lösung für eine effiziente Luftreinhaltung.



LEICHTE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG? STANDARD UND TURNKEY LÖSUNGEN



4 WERKZEUGMASCHINEN MIT
GT® 160H ALS ZENTRALEINHEIT

GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR SCHWERE LUFTBELASTUNG



HEAVY



	GT® 5H	GT® 5H SLIM	GT® 10H	GT® 20H	GT® 20H UP	GT® 20H TOP
Nenn-Volumenstrom m³/h	500 m³/h	500 m³/h	1000 m³/h	2000 m³/h	2000 m³/h	2000 m³/h
Leistung kW max.	0,36	0,36	1,15	2,2	2,7	2,7
Antriebsart	geregelt	geregelt	geregelt	FU optional	geregelt	geregelt
Anschluss V Hz Phasen	208/240 50/60 1	208/240 50/60 1	208/240 50/60 1	400/460 50/60 3	380/480 50/60 3	380/480 50/60 3
L x B x H mm	809 x 697 x 970	787 x 592 x 1167	720 x 1038 x 1077	819 x 883 x 2468	869 x 968 x 2528	960 x 926 x 2780
Gewicht kg	109	109	200	300	350	400
Filterfläche gesamt m ² (min/max)*	12,1/13,2	12,1/13,2	23/28,2	40,5/62,5	40,5/62,5	40,5/62,5
1. Filterstufe m ²	2,5	2,5	4,2	12,3	12,3	12,3
2. Filterstufe m ²	2,3	2,3	4,6	13,6	13,6	13,6
3. Filterstufe m ²	2,3	2,3	4,6	20,1	20,1	20,1
4. Filterstufe m ²	6,1	6,1	11	optional	optional	optional
5. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	optional	n. v.	n. v.	n. v.
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)	125	125	160	200	200	200
ø freier Ölabblass"	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
ø Auslass Ölrückführpumpe"	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	G ¾	G ¾

* je nach Anwendungsfall

regelbar ohne FU

integrierte Pumpe

500 - 2000 m³

GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR SCHWERE LUFTBELASTUNG



HEAVY



GT® 40H



GT® 40H UP



GT® 40H TOP



GT® 40H MAX



GT® 80H



GT® 80H ITM/OTS



1



2

	GT® 40H	GT® 40H UP	GT® 40H TOP	GT® 40H MAX	GT® 80H	GT® 80H ITM/OTS
Nenn-Volumenstrom m³/h	4000 m³/h	4000 m³/h	4000 m³/h	4000 m³/h	8000 m³/h	8000 m³/h
Leistung kW max.	5,5 / 7,5	5,7	5,5 / 7,5	5,7	11 / 15	auf Anfrage*
Antriebsart	FU optional	geregelt	FU optional	geregelt	FU inkl.	auf Anfrage*
Anschluss V Hz Phasen	400/460 50/60 3	380/480 50/60 3	400/460 50/60 3	400/460 50/60 3	400/460 50/60 3	auf Anfrage*
L x B x H mm	1178 x 1278 x 3480	1178 x 1278 x 3480	1334 x 1251 x 3937	1334 x 1251 x 3937	2202 x 1368 x 3995	2178 x 1125 x 2952 ① 2204 x 1125 x 3261 ②
Gewicht kg	930	930	1100	1100	1750	700 ① 750 ②
Filterfläche gesamt m² (min/max)*	102,2/145,7	102,2/145,7	102,2/145,7	102,2/145,7	204,4/291,4	204,4/291,4
1. Filterstufe m²	24	24	24	24	48	48
2. Filterstufe m²	26	26	26	26	52	52
3. Filterstufe m²	54,7	54,7	54,7	54,7	109,4	109,4
4. Filterstufe m²	optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	n. v.	n. v.
5. Filterstufe m²	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)	315	315	315	315	400	400/500
Ø freier Ölabblass"	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Ø Auslass Ölrückführpumpe"	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾

* je nach Anwendungsfall

regelbar ohne FU

integrierte Pumpe

4000 - 8000 m³

H

HEAVY

	GT® 120H ITM/OTS	GT® 160H ITM/OTS	GT® 240H ITM/OTS	GT® 320H ITM/OTS
Nenn-Volumenstrom m³/h	12000 m³/h	16000 m³/h	24000 m³/h	32000 m³/h
Leistung kW max.	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Antriebsart	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
Anschluss V Hz Phasen	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
L x B x H mm	1186 x 3681 x 3269 ① 1186 x 3681 x 3758 ②	2238 x 2617 x 3438 ① 2238 x 2617 x 3947 ②	2238 x 3682 x 3684 ① 2238 x 3682 x 4317 ②	2238 x 4866 x 3784 ① 2238 x 4866 x 3996 ②
Gewicht kg	2500 ① 2600 ②	2750 ① 2850 ②	4600 ① 4700 ②	6100 ① 6200 ②
Filterfläche gesamt m ² (min/max)*	306,6/437,1	408,8/582,8	613,2/874,2	817,6/1165,6
1. Filterstufe m ²	72	96	144	192
2. Filterstufe m ²	78	104	156	208
3. Filterstufe m ²	164,1	218,8	328,2	437,6
4. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
5. Filterstufe m ²	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)	500/700	630/800	800/900 [Flansch]	900/900 [Flansch]
Ø freier Ölabblass“	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Ø Auslass Ölrückführpumpe“	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾

* je nach Anwendungsfall

 regelbar ohne FU

 integrierte Pumpe

12000 - 32000 m³



GT®-CONTROL UNIT

Permanente Zustandsüberwachung für den optimalen Betrieb sowie zur Vermeidung möglicher Störungen und drohender Ausfälle!

INTELLIGENTE VERNETZUNG

für maximale Leistung

- Kommunikation mit übergeordneten Steuerungssystemen (WAGO, Logo, Siemens, etc.)
- Vielfältige Schnittstellen
- Auswahl Fremd- oder Lokaleinschaltung
- Datenbankanbindung



INDUSTRIE
4.0

OPTIMALER WARTUNGSZEITPUNKT

bevor ein Problem entsteht

- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Anzeige nächster Wartungszeitpunkt



EINFACHE BEDIENUNG & ÜBERWACHUNG

auch durch ungeschultes Personal

- Optische Zustandsanzeige System ok/Alarm
- SMS-Versand von Störmeldungen an hinterlegte Nummer
- Differenzdrucküberwachung (5 Filterstufen)
- Webserverfähig (Online-Überwachung)
- Option: GT®-Remote Control Unit
- Menüführung in diversen Fremdsprachen



GESTEIGERTE EFFIZIENZ

durch optimale Betriebsparameter

- Bedarfsorientierte Regelung des Antriebsmotors der Lüftungseinheit (Druckregelung)
- Grafische Darstellung der Filterbelastung in % für den rechtzeitigen Filterkassettenaustausch (Sättigungsstand)



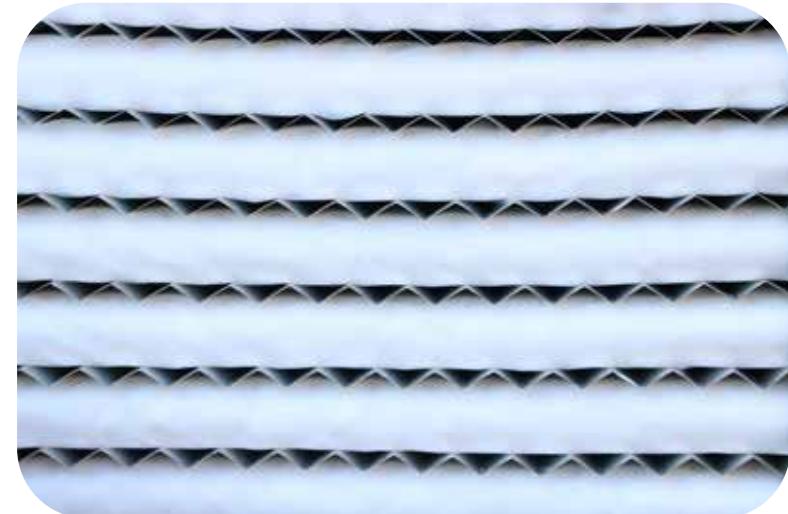
Unvorhergesehene Ausfälle lassen sich vermeiden und damit verbundene Produktionsengpässe reduzieren beziehungsweise ausschließen. Die Produktivität nimmt zu, Instandhaltungs- und Servicekosten sinken, Fertigungsqualität und Planungssicherheit steigen.

>>> GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT BEI SINKENDEN GESAMTBETRIEBSKOSTEN! <<<

GT®-FILTERKASSETTEN & FILTERVLIES

Höchste Abscheidegrade & maximale Filterstandzeiten dank innovativer GT-Filterkassetten & -stufen.

- Anpassung der Filtergewebe auf die verschiedenen Anwendungen / Partikelgrößen
- Weiterentwicklungen im Bereich Vorfilter
- Weiterentwicklungen im Bereich Filterstufen
- Entwicklung von Sonder-Filterstufen
- Gesicherter Abscheidegrad des Gesamtfiltersystems von 99,95 % bei Partikelgröße 0,3 µm (nach DIN EN1822)
- Maximale Filterstandzeit
- Optional: Sprühsysteme
- Aktivkohlefilterstufen für jedes Gerät



REGELBAR OHNE ZUSÄTZLICHEN FREQUENZUMRICHTER

Die ersten Ölnebel- & Ölrauchabscheider, die ohne zusätzlichen Frequenzumrichter regelbar sind!

GT®-Luftfiltergeräte (light & HEAVY) mit einem Absaugvolumen von 0 – 4.000 m³/h sind die ersten Ölnebel- & Ölrauchabscheider auf dem Markt, die über den EC-Antrieb des Ventilators stufenlos geregelt werden können. Ein zusätzlicher Frequenzumrichter wird nicht benötigt!

Vorteile:

- Optimales Steuerungs- & Regelungsverhalten
- Energieeinsparung
- Lautstärkereduzierung
- Schnellere Amortisation



ÜBERSICHT: Basisausführung regelbar ohne zusätzlichen Frequenzumrichter von 500 - 4.000 m³/h

WEITERENTWICKLUNG

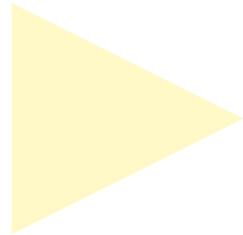
Mit den Modellen GT® 20H UP und GT® 20H TOP wurde die Basisversion des GT® 20H weiterentwickelt

EVOLUTION GT 20H



GT® 20H

- In der Basisausführung nur Hauptschalter
- Mit integriertem Motorschutz, keine weitere Elektrik notwendig! Zum Regeln kein Schaltschrank notwendig, nur Anbau von Frequenzumrichter (IP 66)

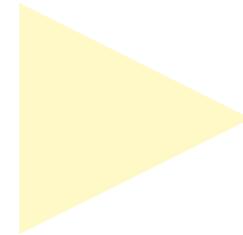


UP grade zur Basisversion GT® 20H



GT® 20H^{UP}

- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter Motor nach IE5-Standard
- Einsparung an der Gesamtbauhöhe durch Ölrückführung mittels eingebauter Pumpe (Wegfall Erhöhungsfüsse/Hebestation/Siphon)
- Kompatibel für Hubwagen



Platzsparender Rohgasanschluss oben
TOP



GT® 20H^{TOP}

- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter Motor nach IE5-Standard
- Einsparung an der Gesamtbauhöhe durch Ölrückführung mittels eingebauter Pumpe (Wegfall Erhöhungsfüsse/Hebestation/Siphon)
- Kompatibel für Hubwagen
- Platzsparender Rohgasanschluss oben

WEITERENTWICKLUNG

Mit den Modellen GT® 40H UP und GT® 40H TOP wurde die Basisversion des GT® 40H weiterentwickelt

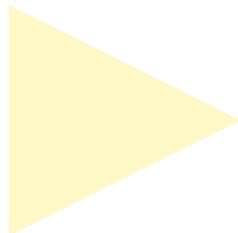
EVOLUTION GT 40H



GT® 40H

- Kompatibel für Hubwagen
- 5,5 kW Ventilator-Variante, abhängig von Rohrleitungslänge (Basisausführung = 7,5 kW)

UP grade zur Basisversion GT® 40H



GT® 40H^{UP}

- Kompatibel für Hubwagen
- Kostensparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter EC-Antrieb

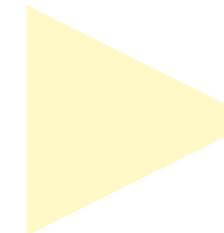
Platzsparender Rohgasanschluss on TOP



GT® 40H^{TOP}

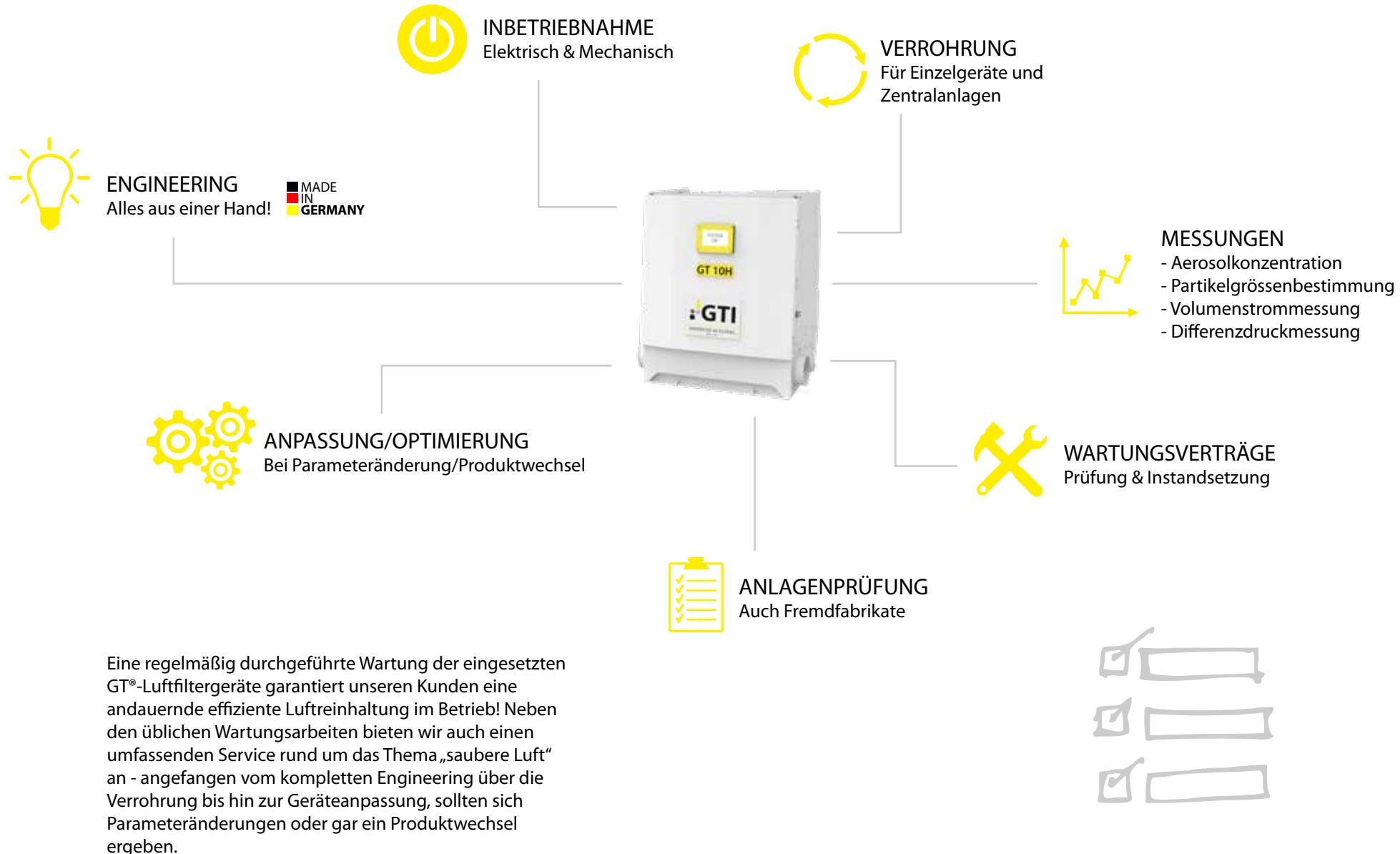
- Kompatibel für Hubwagen
- Platzsparender Rohgasanschluss oben

Platzsparender Rohgasanschluss on TOP, regelbar ohne FU (EC-Antrieb)
MAX = TOP + UP



GT® 40H^{MAX}

- Kompatibel für Hubwagen
- Energieeffizienter EC-Antrieb
- Platzsparender Rohgasanschluss oben
- Regelbare Variante



ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

Zubehör und Original-Ersatzteile für GT®-Luftfiltergeräte



GT®-FILTER-KASSETTEN

- Vorfilterkassetten
- Standardfilterkassetten
- Sonderfilterkassetten für Spezialanwendungen



GT®-FILTER-KASSETTEN-SCHLITTEN

- für alle GT®-Filterkassetten



GT®-VORABSCHIEDER

- Filtereinsatz individuell anpassbar
- integrierbar oder stand-alone



GT®-CONTROL UNIT

- Standard GT®-Control Unit
- GT®-Remote Control Unit



SCHALTSCHRÄNKE

- Standardschalschränke
- Sonderschalschränke nach Kundenwunsch



FREQUENZ-UMRICHTER

- Standard FU
- Sonder FU nach Kundenwunsch



SIPHON

- mit/ohne Kanister



ERHÖHUNGSBEINE & GESTELLE

- diverse Größen
- Sonderfarbe möglich



HEBESTATION

- mit/ohne Schalschränke
- mit/ohne Füllstandsensor



ERWEITERUNGSSATZ/ ADAPTER



AKTIVKOHLE-KASSETTE



AKTIVKOHLEGEHÄUSE MIT KASSETTE



Bitte verwenden Sie ausschließlich original Ersatzteile der Produktmarke GTI®, um eine reibungslose Funktionalität unserer Luftfiltersysteme zu gewährleisten.

SOLVENT CLEANER UNIT

Absaugstation für Kaltreiniger mit integrierter Fasspumpe



Der GT®-Solvent Cleaner ist der perfekte Partner für eine sichere, gesundheits- und umweltschonende Reinigung und Entfettung Ihrer Werkstücke!

DIE ANLAGE SCHÜTZT DIE MITARBEITER UND DIE HALLENLUFT VOR HOHER BELASTUNG DURCH GESUNDHEITSSCHÄDLICHE FLÜCHTIGE KOHLENWASSERSTOFFE (VOC) MITTELS ABSCHIEDUNG DURCH AKTIVKOHLE.

Vorteile auf einen Blick:

- Einfache Teilereinigung durch Zuführung des Mediums durch Fasspumpe und Reinigungsspinsel
- Verschiedene Konzepte der Medienführung:
 - gemeinsames Fass für neues und verschmutztes Medium
 - 2 getrennte Fässer für neues und verschmutztes Medium
 - nur Sammelfass für verschmutztes Medium
- Ergonomischer Arbeitsplatz mit klappbarer Schutzscheibe (VSG) und LED-Beleuchtung
- Steuerung der Medienzufuhr und Lüfterleistung durch Fußpedal
- Lange Standzeit durch großes Aktivkohlevolumen
- Individuell einstellbare Absaugleistungen
- Einfacher und sicherer Fasswechsel durch integrierte Rollenbahn

Abscheidegrad abhängig vom Medium, der verwendeten Aktivkohle, der Durchströmungsgeschwindigkeit und der Sättigung der Aktivkohle.

GT[®] SC UNIT



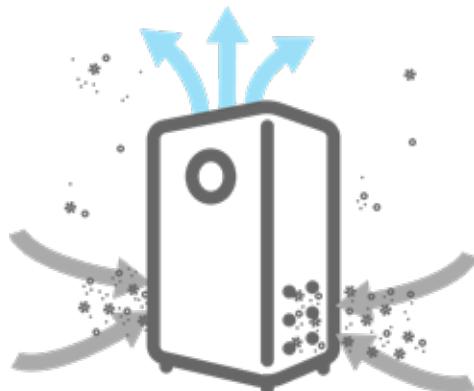
HOCHEFFIZIENTER RAUMLUFTREINIGER

Abscheidegrad 99,995 % (HEPA 14)

Volumenleistung bis 1000 m³/h (stufenlos regelbar)

**VERABSCHIEDEN SIE SICH VON
VIREN, BAKTERIEN UND PILZEN!**

Der GT® 10AP/APS sorgt für frische, saubere Luft und fördert ein gesundes Raumklima dank zuverlässigem mehrstufigem GT®-Filtersystem! Durch permanente Filtration werden Schadstoffe wie Viren, Bakterien, Pilze, Pollen, Stäube und Rauch unschädlich gemacht und unangenehme Gerüche entfernt. Der Raumluftreiniger GT® 10 AP/APS besticht durch kompakte Bauweise, Wartungsfreundlichkeit, niedrige Folgekosten, lange Filterstandzeit sowie grosse Filterfläche.



AIR PURIFIER
GT® 10AP/APS

ZUVERLÄSSIGER
ABSCHÉDEGRAD 99,995 %
Schutz vor Viren, Bakterien + Co.

- Filterklasse H14
- Viren, Bakterien, Rauch + Co. werden unschädlich gemacht



EXZELLENTE
FILTERTECHNIK
Mehrstufiger Abscheide- und Entkeimungsmechanismus



- „mehrstufig“ - bis zu 5 Filterstufen:
Vorfilter | F7 | UV-C Lampe | HEPA H14 | Aktivkohle
- Leistungsstarke UV-C Lampe zur Filterdesinfektion
- Duale Querstromluftansaugung und optimale Luftverteilung im Raum
(Ansaug-/Ausblasverrohrung, z. B. Weitwurf-Düse)



ANWENDUNGSBEREICHE

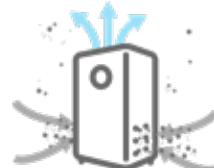
Grenzenlose Einsatzmöglichkeiten!

- Restaurants + Hotels
- Unternehmen (Büros)
- Schulen, Kindergärten, KiTa's
- Öffentliche Einrichtungen
- Arztpraxen
- Wellness

GT® 10AP/APS SCHÜTZT

was uns lieb und teuer ist:

- Kinder
- Schüler
- Studenten
- Kunden
- Patienten
- Gäste
- Mitarbeiter
- Material (Staub, Pollen)
- Elektronik (Staub, Pollen)
- Produkte



IHRE VORTEILE DURCH DEN GT® 10AP/APS

Professioneller Raumluftreiniger von den Experten in Sachen Luft!

- Geprüft nach DIN EN 1822 (HEPA)
- Mehrstufige Filtration (u. a. HEPA H14)
- UV-C Lampe zur Filterdesinfektion (optional)
- Intelligentes Luftführungskonzept
- Kompakte Bauweise
- Gerätegrösse individuell anpassbar
- Flexibel einsetzbar (Standfüsse oder Lenkrollen, Griff)
- Filterzustandsanzeige als permanente Funktionsüberwachung
- Leiser Dauerbetrieb
- Leistungsstarker Ventilator
- Energiesparend
- Robuste Stahlkonstruktion
- Wartungsarm
- Personalisierbar (Farbe, Logo)
- Plug & Play Auslieferungszustand

VERSCHIEDENE MODELLE

Modell GT® 10AP

Basic-Edition

Abmessungen: 580 x 550 x 1360 mm
Einsatz: Werkstätten, etc.



Modell GT® 10APS

Silent-Edition

Abmessungen: 580 x 550 x 1955 mm
Einsatz: Schulen, Kindergärten, etc.



„If you really think the environment
is less important than the economy,
try holding your breath while you
count your money!“

Guy McPherson

Die GTI® Glob Tec Industriemaschinen GmbH mit Sitz in Engen im Hegau beschäftigt sich seit mehr als 25 Jahren als Dienstleister mit der Entwicklung und Planung von kundenspezifischen, komplexen Luftfilteranlagen.

Mit den leistungsstarken Luftfiltern der GT®-Serie produzieren wir seit 2016 unter eigener Marke Standardsysteme sowie individuell für Ihre Anforderungen ausgelegte Anlagen. Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung im Bereich Rauchfilter, Öl- und Emulsionsnebelabsaugungen.



GTI® Glob Tec Industriemaschinen GmbH | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | www.gti-globtec.com

EXPERTISE IN FILTERS
SINCE 1992