



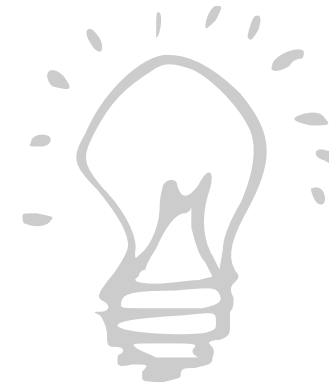
## GT<sup>®</sup>-LUFTFILTERGERÄTE FÜR DIE EFFIZIENTE LUFTREINHALTUNG

# JEDER ARBEITSPLATZ PRODUZIERT SEINE LUFTVERSCHMUTZUNG

„Die Qualität eines Produkts hat einen direkten Zusammenhang mit der Qualität des Arbeitsplatzes. Weiß man seine Gesundheit am Arbeitsplatz geschützt, erhöht das die Zufriedenheit. Ausfallzeiten sinken, die Produktivität steigt, die Produktqualität wird besser und ist gesichert.“

Filtergeräte haben im Fertigungsprozess vielschichtige Anforderungen zu erfüllen. Es geht um Prozesssicherheit, Produktqualität und Arbeitsplatzsicherheit. Abgestimmt auf die spezifischen Besonderheiten, die eingesetzten Fertigungstechnologien und die individuelle Betriebsumgebung.

In Design, Funktion und Leistung stehen die innovativen GT®-Luftfiltergeräte – GT® Light und GT® Heavy – für eine dauerhaft effektive und wirtschaftliche Abluftfiltrierung mit einem definierten hohen Abscheidegrad und sind so gut wie wartungsfrei.



# PARTIKELGRÖSSE, PARTIKELART, PARTIKELANZAHL UND DAS ZU FILTERNDE LUFTVOLUMEN

Für jede spezifische Belastung durch einen Arbeitsprozess wie Zerspanen, Umformen oder Schleifen müssen Luftfiltergeräte eine dauerhaft effektive Abluftfiltrierung gewährleisten. Meßbar wirtschaftlich und effizient.

Weniger KSS-Menge und immer höhere IK-Drücke bringen feinere Zerstäubung und kleinere Partikel. Entscheidend für die richtige Auswahl des Luftfiltersystems sind die Parameter Partikelgröße, Partikelart, Partikelanzahl und das zu filternde Luftvolumen.



## PARTIKEL | UMWELT

- 1-10 µm Bakterien
- 0,01-1 µm Tabakrauch
- 0,002-0,5 µm Viren

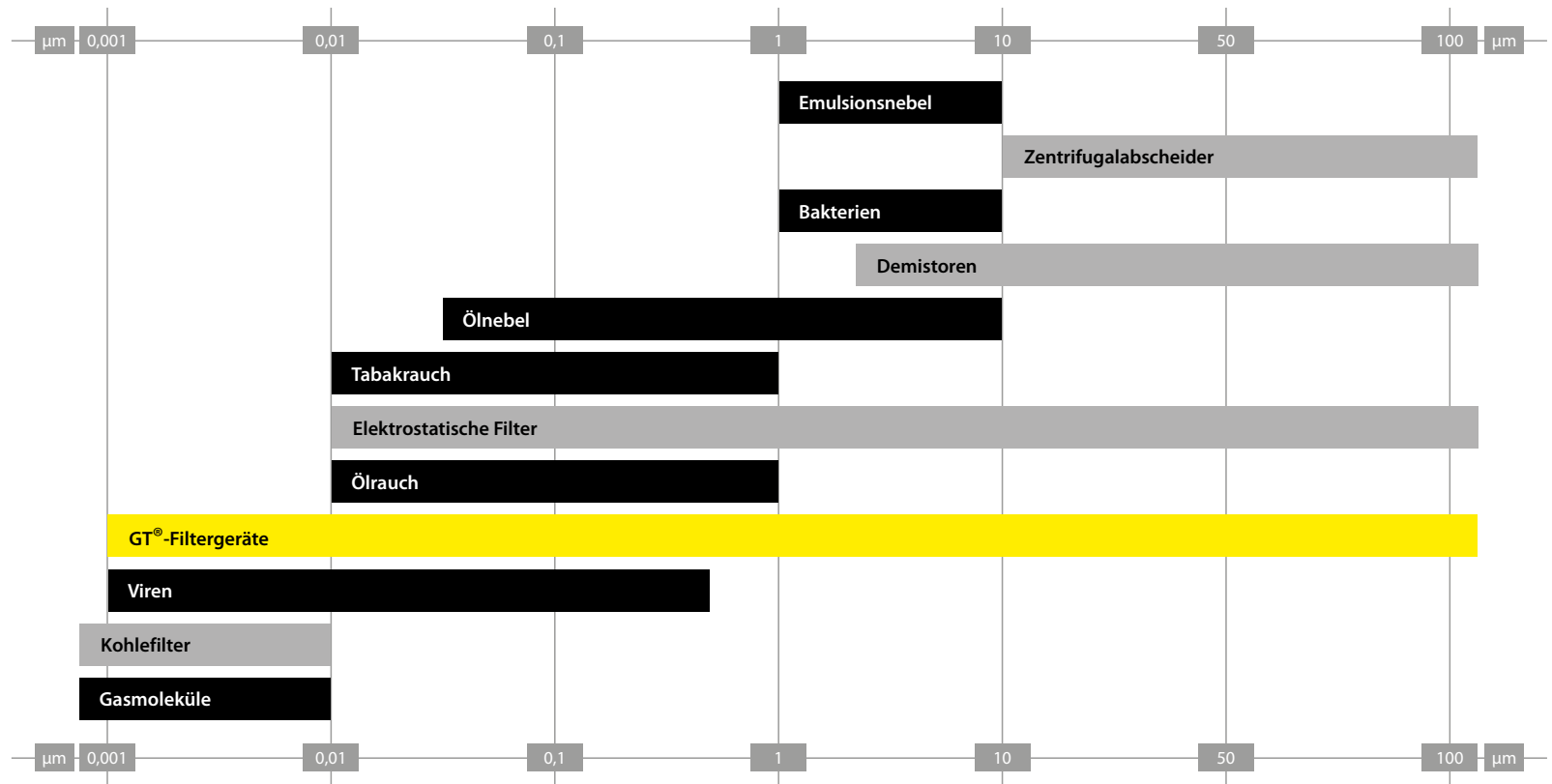
## PARTIKEL | INDUSTRIE

- 1-10 µm Emulsionsnebel
- 0,05-10 µm Ölnebel
- 0,01-1 µm Ölrauch

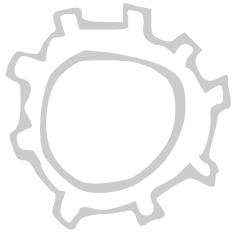
## EIGENSCHAFTEN

- < 10 µm atemwegsgängig
- < 3 µm lungengängig
- < 1 µm blutgängig

Partikelgrößen in Industrie und Umwelt | Abscheideleistung von Filtertypen



# FUNKTIONSPRINZIP



MADE  
IN  
GERMANY



# LEICHTE ODER SCHWERE LUFTBELASTUNG?

## DEFINITION „LEICHTE BELASTUNG“

**L**  
LIGHT

Partikelgrößen von 1–10 µm. Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen. Entsteht bei mäßigen Bearbeitungsgeschwindigkeiten und niedrigem KSS-Druck.

## DEFINITION „SCHWERE BELASTUNG“

**H**  
HEAVY

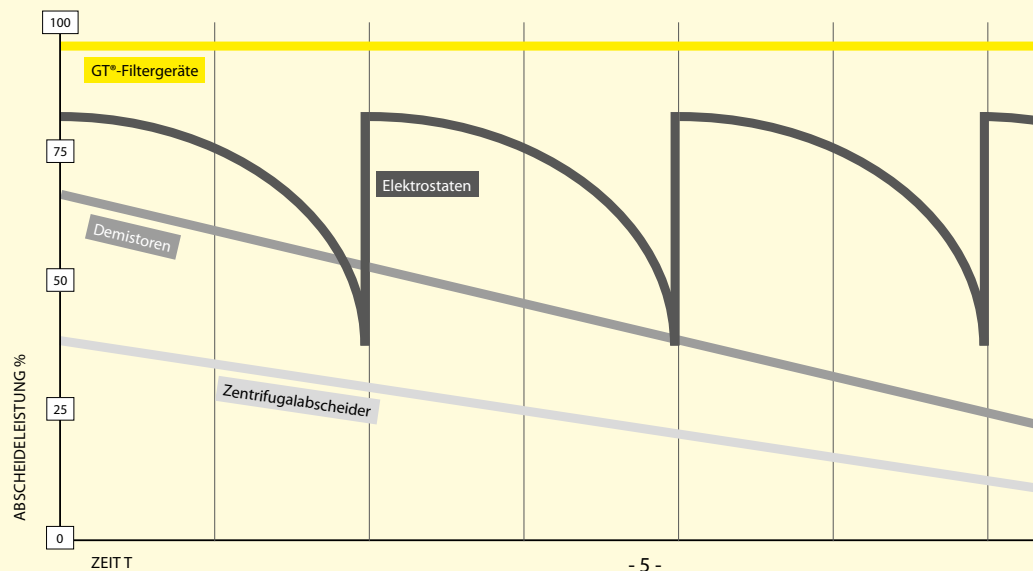
Partikelgrößen von 0,01–10 µm. Flüssig- und Feststoffteilchen im Aerosolbereich. Sichtbar über Dispersion. Entsteht beim Einsatz von Kühlschmierstoffen mit reinem Öl und Emulsionen. Entsteht bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und/oder hohem KSS-Druck.

Auch Partikel mit einer Größe von 0,3 µm werden mit einer Zuverlässigkeit von 99,97 % herausgefiltert!

**0,3 µm**

**99,97 %**

Messen ist das A&O für die richtige Entscheidung





# GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR LEICHTE LUFTBELASTUNG



LIGHT



Nenn-Volumenstrom m<sup>3</sup>/h

Leistung kW max.

Antriebsart

Anschluss V | Hz | Phasen

L x B x H mm

Gewicht kg

Filterfläche gesamt m<sup>2</sup>  
(min/max)\*

1. Filterstufe m<sup>2</sup>

2. Filterstufe m<sup>2</sup>

3. Filterstufe m<sup>2</sup>

4. Filterstufe m<sup>2</sup>

5. Filterstufe m<sup>2</sup>

Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)

ø freier Ölablass“

ø Auslass Ölrückföhrpumpe“

	<b>GT® 5L</b>	<b>GT® 10L</b>	<b>GT® 20L</b>	<b>GT® 20L-C</b>	<b>GT® 20L-C PLUS</b>	<b>GT® 40L</b>
	<b>500 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>1000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>2000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>2000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>2000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>4000 m<sup>3</sup>/h</b>
	0,36	0,5	2,2	2,2	2,2	3,7
	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt	geregelt
	208/240   50/60   1	200/277   50/60   1	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3
	451 x 821 x 1062	750 x 1338 x 827	699 x 854 x 1910	765 x 1106 x 1040	821 x 1866 x 1250	1374 x 857 x 2283
	85	170	202	180	325	355
	11,5/13,2	25,2/42,3	31,2/61,5	25,2/42,3	37,8/68,3	62,4/108
	6,4	11,7	14,3	11,7	8,4	28,6
	6,8	20,1	11,7	20,1	7,2	23,4
	n. v.	n. v.	20,1	n. v.	7,5	40,2
	n. v.	n. v.	optional	n. v.	20,1	n. v.
	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
	125	160	200	200	200	315
	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	2 x R 1 ¼	R 1 ¼
	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.

\* je nach Anwendungsfall

Basisausföhrung

Der GT° 80L-C besitzt in der Basisausführung keinen eigenen Antrieb (Ventilator), er dient vorrangig als separate Filterstufe.



GT° 80L	GT° 80L-C	GT° 120L	GT° 160L	GT° 200L	GT° 240L	GT° 280L	GT° 320L
<b>8000 m³/h</b>	<b>8000 m³/h</b>	<b>12000 m³/h</b>	<b>16000 m³/h</b>	<b>20000 m³/h</b>	<b>24000 m³/h</b>	<b>28000 m³/h</b>	<b>32000 m³/h</b>
7,5	-	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
FU optional	-	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
400/460   50/60   3	-	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
1421 x 1689 x 2771	1374 x 1165 x 1465	1427 x 2638 x 2621 ① 1427 x 2638 x 2984 ②	1427 x 3510 x 2845 ① 1427 x 3510 x 3384 ②	1427 x 4325 x 2917 ① 1427 x 4325 x 3384 ②	1428 x 5019 x 2905 ① 1428 x 5019 x 3556 ②	1428 x 5834 x 3005 ① 1428 x 5834 x 3657 ②	1428 x 6649 x 3088 ① 1428 x 6649 x 3717 ②
750	350	1250 ① 1250 ②	1700 ① 1700 ②	1700 ① 1700 ②	2600 ① 2550 ②	3200 ① 3300 ②	3500 ① 3600 ②
124,8/216	20,4/112	187,2/324	249,6/432	312/540	374,4/648	436,8/756	499,2/864
57,2	46,8	85,8	114,4	143	171,6	200,2	228,8
46,8	n. v.	70,2	93,6	117	140,4	163,8	187,2
80,4	n. v.	120,6	160,8	201	241,2	281,4	321,6
n. v.	n. v.	-	-	-	-	-	-
n. v.	n. v.	-	-	-	-	-	-
400	400	500/630	630/800	710/800	710/900	800/900	900
R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
G ¾	n. v.	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾



## STANDARD UND TURNKEY LÖSUNGEN

Je nach Typ können die Luftfiltergeräte der GT®-Serie als Stand-alone-Lösung installiert werden oder als Zentraleinheit für mehrere Verschmutzungsquellen dienen. Einige Geräte können nicht nur neben, sondern auch auf der Verschmutzungsquelle platziert werden.

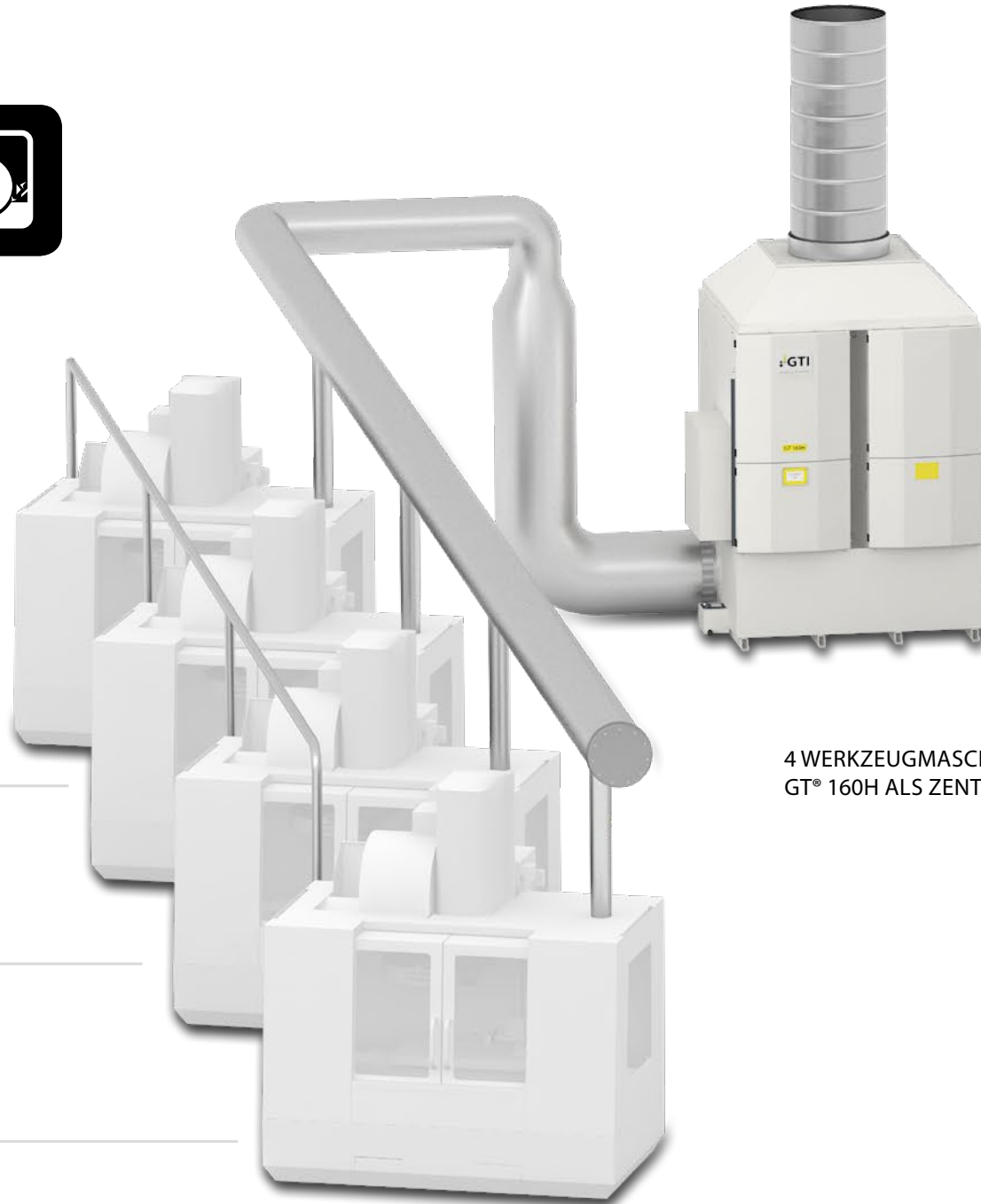
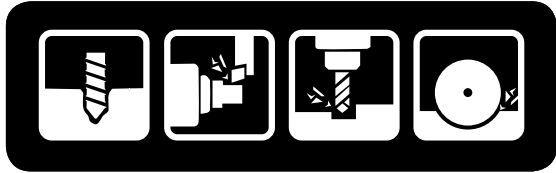
Eine individuelle Auslegung auf betriebsspezifische Anforderungen der Produktionsumgebung und geltende Umweltauflagen ist möglich.

Das breitgefächerte GT®-Luftfiltergeräte-Portfolio bietet für alle Anforderungen der metallbearbeitenden Industrie die optimale Lösung für eine effiziente Luftreinhaltung.



WERKZEUGMASCHINE MIT GT® 10H ON TOP





4 WERKZEUGMASCHINEN MIT  
GT® 160H ALS ZENTRALEINHEIT

# GT®-LUFTFILTERGERÄTE FÜR SCHWERE LUFTBELASTUNG

# H

## HEAVY



**Nenn-Volumenstrom m<sup>3</sup>/h**

Leistung kW max.

Antriebsart

Anschluss V | Hz | Phasen

L x B x H mm

Gewicht kg

Filterfläche gesamt m<sup>2</sup>  
(min/max)\*

Basisausführung

1. Filterstufe m<sup>2</sup>

2. Filterstufe m<sup>2</sup>

3. Filterstufe m<sup>2</sup>

4. Filterstufe m<sup>2</sup>

5. Filterstufe m<sup>2</sup>

Luftanschluss NW mm  
(Rohgas/Reingas)

Ø freier Ölablass“

Ø Auslass Ölrückförpumpen“

	GT® 5H	GT® 5H SLIM	GT® 10H	GT® 20H	GT® 20H UP	GT® 20H TOP
<b>Nenn-Volumenstrom m<sup>3</sup>/h</b>	<b>500 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>500 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>1000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>2000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>2000 m<sup>3</sup>/h</b>	<b>2000 m<sup>3</sup>/h</b>
Leistung kW max.	0,36	0,36	1,15	2,2	2,7	2,7
Antriebsart	geregelt	geregelt	geregelt	FU optional	geregelt	geregelt
Anschluss V   Hz   Phasen	208/240   50/60   1	208/240   50/60   1	208/240   50/60   1	400/460   50/60   3	380/480   50/60   3	380/480   50/60   3
L x B x H mm	809 x 697 x 970	787 x 592 x 1167	720 x 1038 x 1077	819 x 883 x 2468	869 x 968 x 2528	927 x 1019 x 2711
Gewicht kg	109	109	200	300	350	400
Filterfläche gesamt m <sup>2</sup> (min/max)*	11,9/13,8	11,9/13,8	17,7/29,4	40,5/60,3	40,5/60,3	40,5/60,3
1. Filterstufe m <sup>2</sup>	2,5	2,5	4,2	11,4	11,4	11,4
2. Filterstufe m <sup>2</sup>	2,3	2,3	4,6	13,6	13,6	13,6
3. Filterstufe m <sup>2</sup>	2,3	2,3	4,6	20,1	20,1	20,1
4. Filterstufe m <sup>2</sup>	6,1	6,1	11	optional	optional	optional
5. Filterstufe m <sup>2</sup>	n. v.	n. v.	optional	n. v.	n. v.	n. v.
Luftanschluss NW mm (Rohgas/Reingas)	125	125	160	200	200	200
Ø freier Ölablass“	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
Ø Auslass Ölrückförpumpen“	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	G ¾	G ¾

\* je nach Anwendungsfall



GT° 40H	GT° 40H TOP	GT° 80H	GT° 120H	GT° 160H	GT° 240H	GT° 320H
<b>4000 m³/h</b>	<b>4000 m³/h</b>	<b>8000 m³/h</b>	<b>12000 m³/h</b>	<b>16000 m³/h</b>	<b>24000 m³/h</b>	<b>32000 m³/h</b>
5,5/7,5	5,5/7,5	11/15	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
FU optional	FU optional	geregelt, FU inkl.	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
400/460   50/60   3	400/460   50/60   3	400/460   50/60   3	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*	auf Anfrage*
1178 x 1278 x 3480	1334 x 1251 x 3937	2202 x 1368 x 3995	1186 x 3681 x 3269 ① 1186 x 3681 x 3758 ②	2238 x 2617 x 3438 ① 2238 x 2617 x 3947 ②	2238 x 3682 x 3684 ① 2238 x 3682 x 4317 ②	2238 x 4866 x 3784 ① 2238 x 4866 x 3996 ②
930	1100	1750	2500 ① 2550 ②	2750 ① 2950 ②	4600 ① 4650 ②	6100 ① 6100 ②
102,2/145,7	102,2/145,7	204,4/291,4	306,6/437,1	408,8/582,8	613,2/874,2	817,6/1165,6
24	24	48	72	96	144	192
26	26	52	78	104	156	208
54,7	54,7	109,4	164,1	218,8	328,2	437,6
optional (Aktivkohle)	optional (Aktivkohle)	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.	n. v.
315	315	400	500/700	630/800	800/900	900/900
G 1 ¼	G 1 ¼	G 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼	R 1 ¼
G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾	G ¾



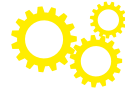
# GT®-CONTROL UNIT

Permanente Zustandsüberwachung für den optimalen Betrieb sowie zur Vermeidung möglicher Störungen und drohender Ausfälle!

## INTELLIGENTE VERNETZUNG

für maximale Leistung

- Kommunikation mit übergeordneten Steuerungssystemen (WAGO, Logo, Siemens, etc.)
- Vielfältige Schnittstellen
- Auswahl Fremd- oder Lokaleinschaltung
- Datenbankbindung



INDUSTRIE  
4.0

## EINFACHE BEDIENUNG & ÜBERWACHUNG

auch durch ungeschultes Personal

- Optische Zustandsanzeige System ok/Alarm
- SMS-Versand von Störmeldungen an hinterlegte Nummer
- Differenzdrucküberwachung (5 Filterstufen)
- Webserverfähig (Online-Überwachung)
- Option: GT®-Remote Control Unit
- Menüführung in diversen Fremdsprachen



## GESTEIGERTE EFFIZIENZ

durch optimale Betriebsparameter

- Bedarfsorientierte Regelung des Antriebsmotors der Lüftungseinheit (Druckregelung)
- Grafische Darstellung der Filterbelastung in % für den rechtzeitigen Filterkassettenaustausch (Sättigungsstand)



## OPTIMALER WARTUNGSZEITPUNKT

bevor ein Problem entsteht

- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Anzeige nächster Wartungszeitpunkt



Unvorhergesehene Ausfälle lassen sich vermeiden und damit verbundene Produktionengpässe reduzieren beziehungsweise ausschließen. Die Produktivität nimmt zu, Instandhaltungs- und Servicekosten sinken, Fertigungsqualität und Planungssicherheit steigen.

>>> GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT BEI SINKENDEN GESAMTBETRIEBSKOSTEN! <<<



# WEITERENTWICKLUNG

Mit den Modellen GT® 20H UP und GT® 20H TOP wurde die Basisversion des GT® 20H weiterentwickelt

**UP** grade zur  
Basisversion GT® 20H

NEU



## GT® 20H<sup>UP</sup>

### NEUERUNGEN:

- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter Motor nach IE5-Standard
- Einsparung an der Gesamtbauhöhe durch Ölrückführung mittels eingebauter Pumpe (Wegfall Erhöhungsfüsse/Hebestation/Siphon)

Platzsparender  
Rohgasanschluss on **TOP**

NEU



## GT® 20H<sup>TOP</sup>

### NEUERUNGEN:

- Kostenersparnis: Im Gegensatz zur Basisversion regelbar ohne FU und Sensorik
- Energieeffizienter Motor nach IE5-Standard
- Einsparung an der Gesamtbauhöhe durch Ölrückführung mittels eingebauter Pumpe (Wegfall Erhöhungsfüsse/Hebestation/Siphon)
- Platzsparender Rohgasanschluss oben

# SERVICE & WARTUNG

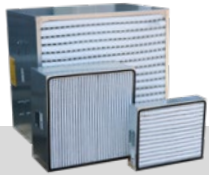
Eine regelmäßig durchgeführte Wartung der eingesetzten GT®-Luftfiltergeräte garantiert unseren Kunden eine andauernde effiziente Luftreinhaltung im Betrieb! Neben den üblichen Wartungsarbeiten bieten wir auch einen umfassenden Service rund um das Thema „saubere Luft“ an - angefangen vom kompletten Engineering über die Verrohrung bis hin zur Geräteanpassung, sollten sich Parameteränderungen oder gar ein Produktwechsel ergeben.





# ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

Zubehör und Original-Ersatzteile für GT®-Luftfiltergeräte



## GT®-FILTER-KASSETTEN

- Vorfilterkassetten
- Standardfilterkassetten
- Sonderfilterkassetten für Spezialanwendungen



## GT®-FILTER-KASSETTEN-SCHLITTEN

- für alle GT®-Filterkassetten



## GT®-VORABSCHIEDER

- Filtereinsatz individuell anpassbar
- integrierbar oder stand-alone



## GT®-CONTROL UNIT

- Standard GT®-Control Unit
- GT®-Remote Control Unit



## SCHALTSCHRÄNKE

- Standardschaltschränke
- Sonderschaltschränke nach Kundenwunsch



## FREQUENZ-UMRICHTER

- Standard FU
- Sonder FU nach Kundenwunsch



## SIPHON

- mit/ohne Kanister



## ERHÖHUNGSBEINE & GESTELLE

- diverse Größen
- Sonderfarbe möglich



## HEBESTATION

- mit/ohne Schaltschrank
- mit/ohne Füllstandsensoren



## ERWEITERUNGS-SATZ/ ADAPTER



## AKTIVKOHLE-KASSETTE



## AKTIVKOHLEGEHÄUSE MIT KASSETTE



Bitte verwenden Sie ausschließlich original Ersatzteile der Produktmarke GTI®, um eine reibungslose Funktionalität unserer Luftfiltersysteme zu gewährleisten.



„If you really think the environment is less important than the economy, try holding your breath while you count your money!“

Guy McPherson

Die GTI® Glob Tec Industriemaschinen GmbH mit Sitz in Engen im Hegau beschäftigt sich seit mehr als 25 Jahren als Dienstleister mit der Entwicklung und Planung von kundenspezifischen, komplexen Luftfilteranlagen.

Mit den leistungsstarken Luftfiltern der GT®-Serie produzieren wir seit 2016 unter eigener Marke Standardsysteme sowie individuell für Ihre Anforderungen ausgelegte Anlagen. Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung im Bereich Rauchfilter, Öl- und Emulsionsnebelabsaugungen.



**METZLER GmbH & Co KG**

Interpark Focus 40 | 6832 Röthis, Austria

T +43(0)5523 90 909 | F +43(0)5523 90 909-400

office@metzler.at | **metzler.at**



**GTI® Glob Tec Industriemaschinen GmbH** | Richard-Stocker-Str. 19 | D-78234 Engen  
T +49 (0)7733 9482802 | info@gti-globtec.com | www.gti-globtec.com

**EXPERTISE IN FILTERS**  
SINCE 1992