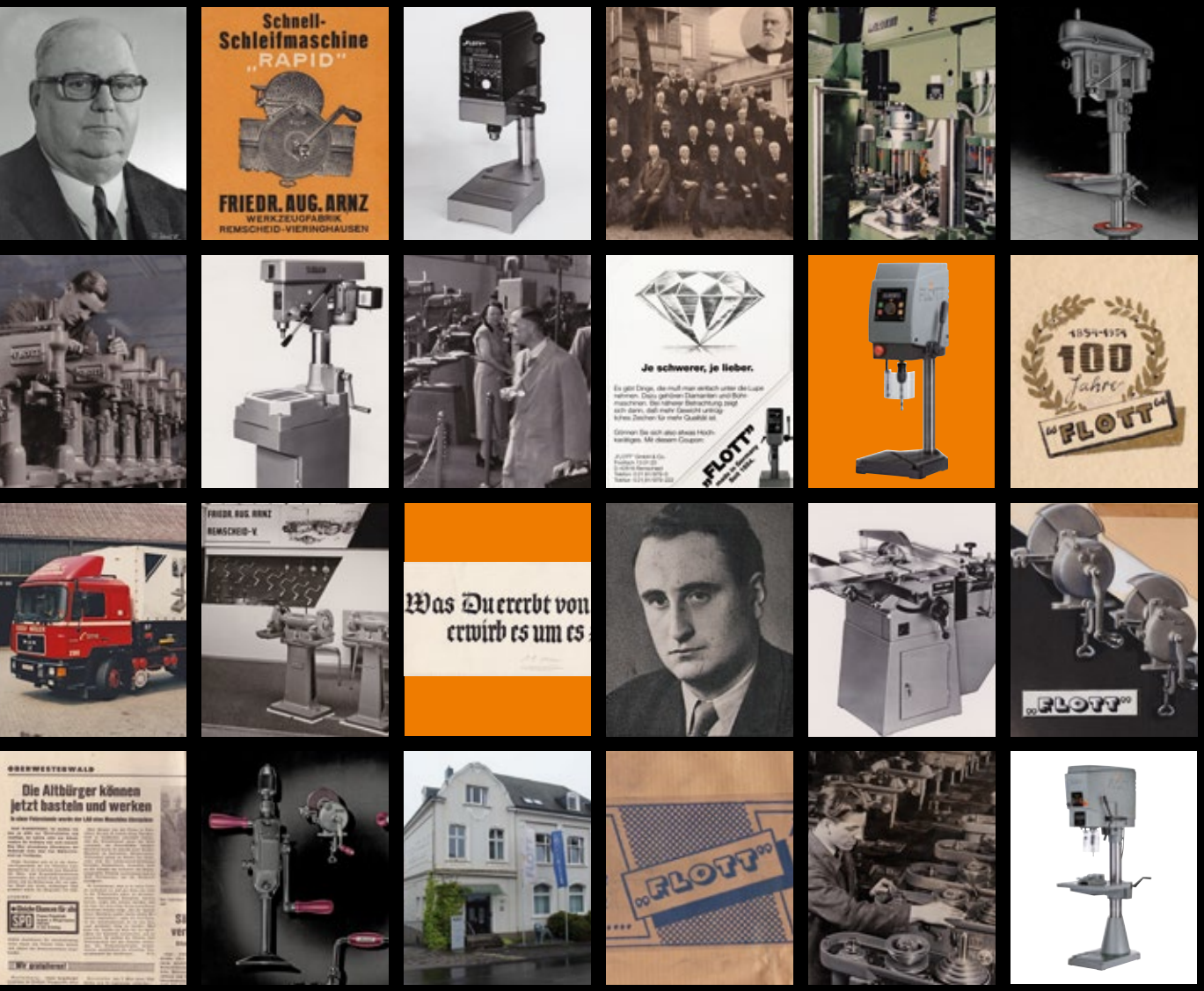
METZLER
DIE FERTIGUNGSPROFIS

FLOTT
Werkzeugmaschinen

KATALOG!

ZWEITAUSENDNEUNZEHN
& ZWEITAUSENDZWANZIG

Seit 165 Jahren bohren wir gemeinsam



1854 – 2019
165 Jahre

Inhaltsverzeichnis

Bohrtechnik

Übersicht Bohrmaschinen 4-5
Informationen Bohrtechnik 8-9
Schraubstock [felix] 10-11
Produktgruppen Bohrmaschinen 12-57
Bohrstraßen / CNC Bohranlagen 58-63
Sonderausstattungen / Zubehör Bohrmaschinen 64-77

Schleiftechnik

Übersicht Schleifmaschinen 78-79
Produktgruppen Schleifmaschinen 80-99
Zubehör Schleifmaschinen 100-101

Sägetechnik

Übersicht Sägen 102-103
Produktgruppen Sägen 104-125
Zubehör Sägen 126-127

FLOTT Informationen

Übersicht Informationen 128-129
Sicherheit / Weiterbildung 130-131
Vorführräume / Schulungszentren / Service-Stützpunkte 132
Gebietsvertretungen 133
Ansprechpartner Service 134
Auszug Verkaufsbedingungen 135

Inhaltsverzeichnis Bohrmaschinen

Maschine	Dauer-/Normal-bohrleistung in mm	Gewinde-schneid-leistung	Drehzahl 1/min	Motor/FU kW	Seite
Bohrmaschinen-Schraubstock [felix]					10
TB 10 Eco Plus	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V	12
TB 10 Basic Plus	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V	14
TB 10 Plus	10/12	max. M6	60-6.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	16
Turbo Drill	6/8	max. M5	100-10.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	18
TB/TBZ/SB 13 Plus	13/15	max. M10	40-4.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	20
TB/TBZ/SB 15 Plus	15/18	max. M12	40-4.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	22
TB/TBZ/SB 18 Plus	18/20	max. M12	30-3.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	24
TB/TBZ/SB 20 Plus	20/23	max. M14	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	26
TB/TBZ/SB 23 Plus	R1 23/25 R2 20/23	R1 max. M16x1 R2 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	28
TB/TBZ/SB 25 Plus	23/25	max. M16x1	20-2.000 R1	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	30
SB 30 Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	32
SB 30 MV Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	32
SB 30 NC Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,6	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	34
SB P30 STG PV elec.	25/30	max. M20	125-4000	0,9/1,45 Drehstrom 400 V polumschaltbar	36
SB 40 Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	38
SB 40 MV Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	38
SB 40 NC Plus	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	40
SB P40 STG PV elec.	35/40	max. M30	100-2.000 R1 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V polumschaltbar	42
SB 20 FB Plus		M12	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	44
SB 30 FB Plus		M36x2	0-4.000	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	46
SB 30 FB NC PLUS			0-4.000	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	46
GB 50 MV	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V	48
GB 50 MV Plus	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V	50
SB P50 STG MV	50	max. M42	Getriebestufen	4,0 Drehstrom 400 V	52
GB 70 MV Plus	70	max. M50	Getriebestufen	5,5 Drehstrom 400 V	54
BFM 40	35	max. M35	Getriebestufen	0,9/1,5 Drehstrom 400 V polumschaltbar	56
BS15	auf Anfrage				58
BA30CNC	auf Anfrage				60
Reihenbohrmaschine	auf Anfrage				62

Die passenden Bohrpakete finden Sie in den technischen Daten der jeweiligen Maschine.

Farberklärung

Plus-Serie

P-Serie

Getriebebohrmaschinen

FLOTT
Werkzeugmaschinen

Bohrtechnik

PLUS SERIE

Die neue FLOTT
Plus Serie

DIE SB 40 NC PLUS BSP.

FLOTT
Werkzeugmaschinen

Unsere Plus Serie mit klaren Vorteilen

- Komfortable Mensch-Maschine Schnittstelle mit 4,3″ Touch-Display für den optimalen Bedienkomfort (NC Plus).
- Robuste, qualitativ hochwertige Rotations-Haube mit ergonomisch geneigtem Frontpanel zum besseren Ablesen und Eingeben von Maschinen- und Prozessparametern.
- Der neu entwickelte Antriebs- und Getriebestrang garantiert mit seinem integrierten Frequenzumformer höchstes Leistungsvermögen.
- Die Drehzahlverstellung erfolgt stufenlos über den zentralen Bedienknopf.
- Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den aktuellen Erfordernissen und Richtlinien der Betriebssicherheitsverordnung.
- Alle Maschinen besitzen standardmäßig eine LED-Beleuchtung.
- Normschnittstellen garantieren die Anbindung von Zusatzgeräten sowie die Möglichkeit der Vernetzung und Verkettung in Produktionslinien.
- Gewindeschneideinrichtung (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).
- De-/aktivierbarer Spindelstopp (außer TB 10 Eco Plus und TB 10 Basic Plus).

UNSERE NEUEN IM PROGRAMM
finden Sie auf den nächsten Seiten!

Weitere Informationen zur **SB 40 NC Plus** finden Sie auf Seite 40/41 in unserem Katalog!

FLOTT Bohrtechnik

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 70 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

Sortiert sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

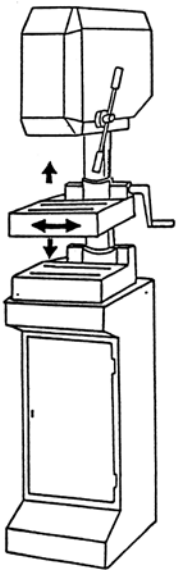
Moderne Elektronik, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

Robuste Bauweise und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

Sicherheit wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

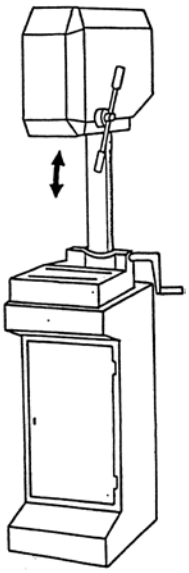
Sie haben noch Fragen? Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

Bauarten



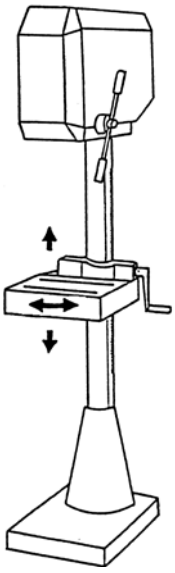
TB

Tischbohrmaschine mit Zwischentisch



TBZ

Tischbohrmaschine ohne Zwischentisch mit Zahnstange



SB

Säulenbohrmaschine

Abkürzungserklärung

Fließformen	**FB**
Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung	**MV**
Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige	**PV electronic**
Getriebebohrmaschine	**GB**
Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)	**NC**

FLOTT Bohrtechnik Highlights

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

FLOTT bietet eine 3-Jahres Garantie (Details s. Seite 135), auf Wunsch verlängerbar

- Die Herstellung der mechanischen A-Teile sowie die Montage durch ein erfahrenes Team bei Flott, garantieren höchste Qualität und Zuverlässigkeit

Das Bedienpanel mit Display

- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- OLED-Display (Organische Leuchtdiode) Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung
- Einfache Demontage und Wartung durch 4 Schrauben

Die Menüfunktionen

- Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- Zählfunktion der Bohrhübe
- Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- Energiesparmodus
- Spindelstopp

Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung

- Plus Technologie
- Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- Das 4,3″ Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten:

- Bohren
- Reiben
- Senken
- Fließformen
- Gewindeschneiden

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung.

Bohrmaschinen-Schraubstock [felix]

Abb. oben: Flott [felix] 100

Abb. unten.: Flott [felix] 100 mit Spannhilfe

FLOTT Werkzeugmaschinen

jugend forscht

1. Preis Arbeitswelt 2018

Einfach und sicher gebohrt

Bohrmaschinen-Schraubstock mit integriertem Aufspannmechanismus

Bei unterschiedlichen Bohrmaschinen wird das Werkstück zwecks Fixierung zwischen die Backen eines Schraubstocks geklemmt. Dieser muss bei größeren Bohrungen zusätzlich mechanisch oder elektromagnetisch auf einem Bohrtisch gesichert werden.

Felix Röwekämper analysierte bereits existierende Konzepte und befand sie für zu umständlich, zeitraubend und teuer. Seine Alternative sollte sicher und einfach zu bedienen sein und es zudem ermöglichen, das Werkstück leicht und präzise auszurichten.

Dafür entwickelte der Jungforscher einen neuartigen Schraubstock mit einem unterhalb integrierten Befestigungsmechanismus: Ein sogenannter Spannhebel kann dabei per Hebelwirkung und mit einer Schraube sehr fest an den Tisch gezogen und so gut justiert werden.

YouTube

FLOTT [felix]

Serienmäßige Ausstattung

- großer Spannbereich
- Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- Optionale Spannhilfe garantiert hohe Spannkraft, sichere und schnelle Spannung der Werkstücke (nur [felix] 100 / [felix] 125)
- Patentierte Einfachklemmung über Innensechskantschraube
- Volle Arbeitssicherheit
- Frei positionierbares Werkstück
- Kein Mitdrehen und Abheben der Werkstücke
- Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen
- Spannbacken einsatzgehärtet gefräst und brüniert

Ersatzbacken und Sonderaufsatzbacken auf Anfrage

Technische Daten

Flott [felix] 80	
Backenbreite (mm)	80
Spannweite (mm)	0-81
Backenhöhe (mm)	35
Bestell-Nr.	**281.105**
Flott [felix] 100	
Backenbreite (mm)	100
Spannweite (mm)	0-101
Backenhöhe (mm)	35
Bestell-Nr.	**281.106**
Bestell-Nr. mit Spannhilfe	**281.108**
Flott [felix] 125	
Backenbreite (mm)	125
Spannweite (mm)	0-131
Backenhöhe (mm)	40
Bestell-Nr.	**281.107**
Bestell-Nr. mit Spannhilfe	**281.109**

Tischbohr-maschine in Wechselstrom-ausführung TB 10 Eco ▶Plus

Abb.: TB 10 Eco ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Unterspannungsauslöser
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker (1,2 m)
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Höhenverstellung über Gewindespindel
  Bestell-Nr. 290.302
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Zwischenplatte
  Höhe: 800 mm
  Gewicht: 20 kg
  Bestell-Nr. 213.168
- Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
  Backenbreite: 85 mm
  Spannweite: 70 mm
  Bestell-Nr. 281.205
- Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG
  25-teilig geschliffen,
  Kreuzanschliff 135°,
  Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm
  Bestell-Nr. 285.124
- Schnellspannbohrfutter (1-13 mm), B16
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.133
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend,
  für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
  Spannbereich 1-13 mm
  Aufnahme B16
  Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
  Bestell-Nr. 285.064

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Spindel	B16
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
TB 10 Eco Plus	
Stahl Ø (mm)	12 (in E335/ST60)
Aluminium Ø (mm)	20
Weichholz Ø (mm)	40
Bohrtiefe (mm)	50
Ausladung (mm)	180
Säulendurchmesser (mm)	50
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L) (mm)	300 x 200
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 100, 12/20
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	400 x 248 x 460
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	430 x 680 x 810
Bohrkopf-Höhenverstellung	von Hand
Gewicht (kg)	30
Spindel/Fuß (mm)	105-245
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,45
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	250-3.000
Bestell-Nr.	**217.200**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

Tischbohr-
maschine
TB 10 Basic ▶Plus

Abb.: TB 10 Basic ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Unterspannungsauslöser
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker (1,2 m)
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
  Bestell-Nr. 212.716
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Schublade
  Höhe: 840 mm
  Gewicht: 28 kg
  Bestell-Nr. 250.208
- Schnellspannbohrfutter B16
  Spannbereich 1–13 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.133
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
  Spannbereich 1–13 mm
  Aufnahme B16
  Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
  Bestell-Nr. 285.064

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Spindel	B16
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140 – 315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße (Arm), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,45
Gewicht (kg)	44
TB 10 Basic Plus	
Stahl Ø (mm)	12 (in E335/ST60)
Aluminium Ø (mm)	20
Weichholz Ø (mm)	40
Spindeldrehzahlen stufenlos elektronisch (1/min)	250 – 3.000
Bestell-Nr. (mit Bohrkopfhöhenverstellung)	**217.400**
Bestell-Nr. (mit Zwischentisch und Tischhöhen-verstellung über Zahnstange)	**217.410**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

Tischbohr-
maschine
TB 10 ▶Plus

Abb.: TB 10 ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)
  Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm
  Bestell-Nr. 290.521
- Bohrtiefenfestanschlag
  für optimale Wiederholgenauigkeit
  Bestell-Nr. 212.716
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Schublade
  Höhe: 840 mm
  Gewicht: 28 kg
  Bestell-Nr. 250.208
- Schnellspannbohrfutter B16
  Spannbereich 1–13 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.133
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter
  geschliffen, selbstspannend,
  für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.
  Spannbereich 1–13 mm
  Aufnahme B16
  Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm
  Bestell-Nr. 285.064
- Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371
  Spannweite: 1-10 mm
  Aufnahme: B16
  Gesamtlänge: 80 mm
  Bestell-Nr. 285.109

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Spindel	B16
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140-315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54
Gewicht (kg)	44
TB 10 Plus*	
Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	10/12 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	M6
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	60-6.000
Bestell-Nr.	**212.505**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Bohrpaket 1

- 1 Schraubstock [felix] 80 mm
- 1 Schnellspannbohrfutter
  1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.570

Tischbohr-
maschine
Turbo Drill

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)
  Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm
  Bestell-Nr. 290.521
- Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
  Bestell-Nr. 212.716
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Schublade
  Höhe: 840 mm
  Gewicht: 28 kg
  Bestell-Nr. 250.208
- Zahnkranzbohrfutter für Turbo Drill, B12
  Spannbereich 0,5-8 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm
  Bestell-Nr. 285.103
- Präzisionsschnellspannbohrfutter für Turbo Drill, B12
  Spannbereich 0,5-6 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm
  Bestell-Nr. 285.104

Technische Daten

Spindel	B12
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	140-315
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße, Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54
Gewicht (kg)	44
Turbo Drill*	
Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	6/8 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	M5
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	100-10.000
Bestell-Nr.	**212.506**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohrmaschine

TB 13 ▶Plus
TBZ 13 ▶Plus
SB 13 ▶Plus

SOFORT LIEFERBAR! ▶ to go

Abb.: TB 13 ▶Plus mit B16 und Sonderausstattung

Abb.: TB 13 ▶Plus mit MK II to go!

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
  Bestell-Nr. 212.716
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)
  Höhe: 840 mm
  Gewicht: 28 kg
  Bestell-Nr. 250.208
- Maschinenschrank mit Tür für TBZ und Zwischenplatte
  Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
  Bestell-Nr. 201.160

Bohrpaket 1 (für B16)

- Schraubstock [felix] 80
- Schnellspannbohrfutter B16
  1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.570

Bohrpaket 2 (für MK II)

- Schraubstock [felix] 80
- Kegeldorn MK II/B16
- Reduzierhülse MK II/MK I
- Schnellspannbohrfutter B16
  1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.571

Technische Daten

Spindel	B16, optional MK II
Bohrtiefe (mm)	60
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	max. M10
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,54

TB 13 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	13/15 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Spindelnase-Tisch	85-370
Spindelnase-Tisch (unten)	420
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 14/26
T-Nutengröße (Fuß), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm)	
ohne VP	400 x 520 x 850
mit VP	452 x 700 x 1130
Gewicht (kg)	62
Bestell-Nr. B16	**212.500**
Bestell-Nr. MK II	**212.503**

TBZ 13 Plus*

Spindelnase-Tisch (mm)	125-490
Ausladung (mm)	214
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	370 x 495 x 1.800
mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2.140
ohne Schrank	355 x 485 x 1.027
ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	70
Bestell-Nr. B16	**212.650**
Bestell-Nr. MK II	**212.655**

SB 13 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	13/15 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	max. 750
Mittenversatz (mm)	20
T-Nutengröße, Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektr (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm)	
ohne VP	420 x 540 x 1.780
mit VP	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	85
Bestell-Nr. B16	**212.502**
Bestell-Nr. MK II	**212.504**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohrmaschine

TB 15 ▶Plus
TBZ 15 ▶Plus
SB 15 ▶Plus

SOFORT LIEFERBAR! ▶ togo

Abb.: TB 15 ▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bohrtiefen Festanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit
  Bestell-Nr. 212.716
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus)
  Höhe: 840 mm
  Gewicht: 28 kg
  Bestell-Nr. 250.208
- Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ und Zwischenplatte
  Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
  Bestell-Nr. 212.860

Bohrpaket 2 (für MK II)

- Schraubstock [felix] 80
- Kegeldorn MK II/B16
- Reduzierhülse MK II/MK I
- Schnellspannbohrfutter B16
  1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.571

Technische Daten

Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	70
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M12
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,75

TB 15 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	15/18 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Spindelnase-Tisch	85-370
Spindelnase-Tisch (unten)	420
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 14/26
T-Nutengröße (Fuß), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm)	
ohne VP	400 x 520 x 850
mit VP	452 x 700 x 1.130
Gewicht (kg)	65
Bestell-Nr.	**212.755**

TBZ 15 Plus*

Spindelnase-Tisch (mm)	125-490
Ausladung (mm)	214
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	350 x 495 x 1.800
mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2.140
ohne Schrank	320 x 485 x 1.027
ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	73
Bestell-Nr.	**212.765**

SB 15 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	15/18 (in E335/ST60)
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 240
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	max. 750
Mittenversatz (mm)	20
T-Nutengröße, Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125 14/26
Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch (1/min)	40-4.000
Maschinen-Abmessung (mm)	
ohne VP	420 x 540 x 1.780
mit VP	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	88
Bestell-Nr.	**212.750**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohrmaschine

TB 18 ▶Plus
TBZ 18 ▶Plus
SB 18 ▶Plus

Abb.: TB 18 ▶Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 18 ▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit Schuko-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung (nur SB-Ausführung)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160A
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.020
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
  Höhe: 800 mm
  Gewicht: 36 kg
  Bestell-Nr. 201.160
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bestell-Nr. 225.029

Bohrpaket 3

- Schraubstock [felix] 100
- Kegeldorn MK II/B18
- Reduzierhülse MK II/MK I
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.572

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	18/20 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M12
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	240
Säulendurchmesser (mm)	82
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	340 x 280
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)	0,75
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	30-3.000
TB 18 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Tisch	155-415
Fuß	155-550
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.065
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.612
Gewicht (kg)	170
Bestell-Nr.	**218.303**
TBZ 18 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Fuß	155-550
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	370 x 705 x 1.845
mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2.140
ohne Schrank	355 x 705 x 1.045
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	155
Bestell-Nr.	**218.309**
SB 18 Plus*	
Spindel/Tisch (mm)	160-880
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.825
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	195
Bestell-Nr.	**218.308**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohrmaschine

TB 20 ▶Plus
TBZ 20 ▶Plus
SB 20 ▶Plus

Abb.: TB 20 ▶Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 20 ▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung (nur SB-Ausführung)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160A
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.020
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bestell-Nr. 225.029
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
  Höhe: 800 mm
  Gewicht: 36 kg
  Bestell-Nr. 201.160

Bohrpaket 3

- Schraubstock [felix] 100
- Kegeldorn MK II/B18
- Reduzierhülse MK II/MK I
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.572

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	20/23 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M14
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	240
Säulendurchmesser (mm)	82
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	340 x 280
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40-4.000
TB 20 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) Tisch Fuß	 155-415 155-550
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.065
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.612
Gewicht (kg)	170
Bestell-Nr.	**220.105**
TBZ 20 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) Fuß	 155-550
Säulendurchmesser (mm)	82
Maschinen-Abmessung (mm) mit Schrank mit Schrank mit VP ohne Schrank ohne Schrank mit VP	 370 x 705 x 1.845 572 x 940 x 2.140 355 x 705 x 1.045 570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	155
Bestell-Nr.	**220.110**
SB 20 Plus*	
Spindel/Tisch (mm)	160-880
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.825
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	195
Bestell-Nr.	**220.100**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohrmaschine

TB 23 ▶Plus
TBZ 23 ▶Plus
SB 23 ▶Plus

SOFORT LIEFERBAR! ▶ togo

Abb.: TBZ 23 ▶Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 23 ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Hauptschalter
- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung (nur SB-Ausführung)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160A
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.020
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bestell-Nr. 225.029
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
  Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
  Bestell-Nr. 205.160

Bohrpaket 3

- Schraubstock [felix] 100
- Kegeldorn MK II/B18
- Reduzierhülse MK II/MK I
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.572

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1	23/25 (in E335/ST60)
R2	20/23 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M16x1
R2	M12
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	260
Säulendurchmesser (mm)	110
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	420 x 340
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 mit Vorgelege	20-2.000
R2	30-3.000
TB 23 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Tisch	230-590
Fuß	230-670
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	430 x 715 x 1.250
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.600
Gewicht (kg)	250
Bestell-Nr. R1	**223.021**
Bestell-Nr. R2	**223.026**
TBZ 23 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)	
Fuß	230-730
Maschinen-Abmessung (mm)	
mit Schrank	430 x 715 x 2.050
mit Schrank mit VP	637 x 1.096 x 2.120
ohne Schrank	430 x 715 x 1.250
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	235
Bestell-Nr. R1	**223.022**
Bestell-Nr. R2	**223.027**
SB 23 Plus*	
Spindel/Tisch	230-850
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	430 x 715 x 1.800
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Gewicht (kg)	290
Bestell-Nr. R1	**223.020**
Bestell-Nr. R2	**223.025**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Tisch- und Säulenbohrmaschine

TB 25 ▶Plus
TBZ 25 ▶Plus
SB 25 ▶Plus

Abb.: TBZ 25 ▶Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 25 ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Hauptschalter
- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung (nur SB-Ausführung)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160A
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.020
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bestell-Nr. 225.029
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019

Zubehör

- Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ
  Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg
  Bestell-Nr. 205.160

Bohrpaket 4

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK III/B18
- Reduzierhülse MK III/MK I
- Reduzierhülse MK III/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.573

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm) R1	23/25 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) R1	M16x1
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	115
Ausladung (mm)	260
Säulendurchmesser (mm)	110
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	420 x 340
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) R1 mit Vorgelege	20-2.000
TB 25 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) Tisch Fuß	230-590 230-670
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	430 x 715 x 1.250
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	570 x 940 x 1.600
Gewicht (kg)	250
Bestell-Nr. R1	**225.011**
TBZ 25 Plus*	
Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm) Fuß	230-730
Maschinen-Abmessung (mm) mit Schrank mit Schrank mit VP ohne Schrank ohne Schrank mit VP	430 x 715 x 2.050 637 x 1.096 x 2.120 430 x 715 x 1.250 570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)	235
Bestell-Nr. R1	**225.012**
SB 25 Plus*	
Spindel/Tisch	230-850
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	430 x 715 x 1.800
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Gewicht (kg)	290
Bestell-Nr. R1	**225.010**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Säulenbohr-maschine
SB 30 ▶Plus
SB 30 MV ▶Plus

Abb.: SB 30 ▶Plus mit Sonderausstattung

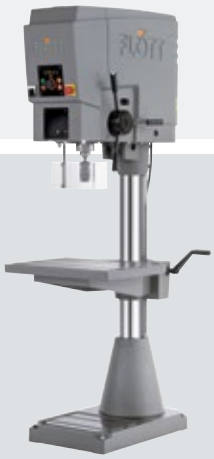


Abb.: SB 30 MV ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Hauptschalter
- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur SB 30 MV Plus)
- Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur SB 30 MV Plus)
- Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 30 MV Plus)

Sonderausstattung

- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
  Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
  Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.135
- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160C
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 30 l/min
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bestell-Nr. 231.000
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019
- Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
  Bestell-Nr. 229.931

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M24x3
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 30 Plus	
Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr. R1	**230.500**
Bestell-Nr. R2	**230.501**
Bestell-Nr. R3	**230.502**
SB 30 MV Plus	
Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	385
Bestell-Nr. R1	**230.505**
Bestell-Nr. R2	**230.506**
Bestell-Nr. R3	**230.507**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör

Bohrpaket 5

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK III/B18
- Reduzierhülse MK III/MK I
- Reduzierhülse MK III/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.574

Säulenbohr-
maschine
SB 30 NC ▶Plus

Abb.: SB 30 NC ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- Verständliches Eingabemenü
- Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- Zählfunktion der Bohrhübe
- Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- 4,3" Touch Display
- Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- Freie Programmierungsfunktion
- Wahl der Maschineneinstellungen

Sonderausstattung

- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
  Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
  Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.135
- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160C
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 30 l/min
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bei AUTO: Programm Start/Stop
  Bestell-Nr. 231.000

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M24x3
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 30 NC Plus	
Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr. R1	**230.510**
Bestell-Nr. R2	**230.511**
Bestell-Nr. R3	**230.512**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019
- Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
  Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

Bohrpaket 5

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK III/B18
- Reduzierhülse MK III/MK I
- Reduzierhülse MK III/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.574

Säulenbohr-maschine SB P30 STG PV electronic ▶Plus

Abb.: SB P30 STG PV electronic mit bearbeiteter Fußplatte

Serienmäßige Ausstattung

- Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Thermischer Überlastungsschutz
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Digitale Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige
- Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- Freischneideinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M20, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- Wahlweise transparente Schutzhaube ohne Aufpreis
- LED-Beleuchtung serienmäßig

Sonderausstattung

- Motor mit Fremdbelüftung
  Bestell-Nr. 290.617
- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
  Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
  Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.125
- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160B
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.020
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstopp bei Bohrspindel oben
  Bestell-Nr. 290.613
- Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen
  Bestell-Nr. 290.612

FLOTT Werkzeugmaschinen

Unser Klassiker

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	25/30 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M20
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125 mm
Ausladung (mm)	280 mm
Säulendurchmesser (mm)	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	420 x 340 mm
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 160, 13/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW)	0,90 / 1,45
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege (2 Stufen) Stufe I Stufe II	125-4.000 125-2.000 250-4.000
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	
SB P30 STG PV electronic	
Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0–300
Spindel/Tisch (mm)	240-790
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	520 x 820 x 1.900
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Gewicht (kg)	320
Bestell-Nr. Transparent Haube	**205.220**
Bestell-Nr. Haube grau	**205.183**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

- Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
  Bestell-Nr. 290.614

Zubehör

Bohrpaket 5

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK III/B18
- Reduzierhülse MK III/MK I
- Reduzierhülse MK III/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.574

Säulenbohr-maschine SB 40 ▶Plus SB 40 MV ▶Plus

Abb.: SB 40 ▶Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 40 MV ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur 40 MV Plus)
- Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur 40 MV Plus)
- Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 40 MV Plus)

Sonderausstattung

- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Kombibohrtisch mit Schraubstockund Quadrattisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.135
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160C
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 30 l/min
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bestell-Nr. 231.000
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019
- Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
  Bestell-Nr. 229.931

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (135)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (90)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (260)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M30x3,5
R2	M24x3
R3	M36x4
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	140
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 40 Plus	
Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr. R1	**230.530**
Bestell-Nr. R2	**230.531**
Bestell-Nr. R3	**230.532**
SB 40 MV Plus	
Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	420
Bestell-Nr. R1	**230.535**
Bestell-Nr. R2	**230.536**
Bestell-Nr. R3	**230.537**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Zubehör

Bohrpaket 6

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK IV/B18
- Reduzierhülse MK IV/MK III
- Reduzierhülse MK IV/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.575

Säulenbohr-
maschine
SB 40 NC ▶Plus

Abb.: SB 40 NC ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- Verständliches Eingabemenü
- Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- Zählfunktion der Bohrhübe
- Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik)
- 4,3» Touch Display
- Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren,Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- Freie Programmierungsfunktion
- Wahl der Maschineneinstellungen

Sonderausstattung

- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Säulendurchmesser 125 mm (abweichend), Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.135
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160C
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 30 l/min
  Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Fußtaster
  Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS
  Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf
  Bei AUTO: Programm Start/Stop
  Bestell-Nr. 231.000

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (135)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (90)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (260)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M30x3,5
R2	M24x3
R3	M36x4
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	140
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000
SB 40 NC Plus	
Vorschub/Rückhub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	440 kg
Bestell-Nr. R1	**230.540**
Bestell-Nr. R2	**230.541**
Bestell-Nr. R3	**230.542**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019
- Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
  Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

Bohrpaket 6

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK IV/B18
- Reduzierhülse MK IV/MK III
- Reduzierhülse MK IV/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.575

Säulenbohr-
maschine
SB P40 STG PV
electronic ▶Plus

Abb.: SB P40 STG PV electronic mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung und Unterspannungsauslöser
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Thermischer Überlastungsschutz
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Digitale Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige
- Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- Freischneideinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- LED-Beleuchtung serienmäßig

Sonderausstattung

- Motor mit Fremdbelüftung
  Bestell-Nr. 290.619
- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
  Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
  Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.135
- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160C
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
  Bestell-Nr. 290.020
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340

Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstopp bei Bohrspindel oben
  Bestell-Nr. 290.613
- Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen
  Bestell-Nr. 290.612
- Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub
  Bestell-Nr. 290.614

FLOTT Werkzeugmaschinen

Unser Klassiker

Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	35/40 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	590 x 450
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 160, 14/26
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 850 x 1.920
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	637 x 1.096 x 2.120
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW)	1,5 / 3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege	
Drehzahlreihe R1	100-2.000
Drehzahlreihe R2	70-1.400
SB P40 STG PV electronic	
Vorschub stufenlos (mm/min) inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0–300
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Gewicht (kg)	440
Bestell-Nr. Transparent Haube, R1	**205.226**
Bestell-Nr. Transparent Haube, R2	**205.227**
Bestell-Nr. Haube grau, R1	**205.208**
Bestell-Nr. Haube grau, R2	**205.209**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

Zubehör

Bohrpaket 6

- Schraubstock [felix] 125
- Kegeldorn MK IV/B18
- Reduzierhülse MK IV/MK III
- Reduzierhülse MK IV/MK II
- Schnellspannbohrfutter B18
  3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
  Bestell-Nr. 296.575

Fließform-maschine SB 20 FB ▶Plus

Abb.: SB 20 FB ▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Fließformen

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspant sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

Die Vorteile des Fließformens sind

- geringe Kosten pro Gewinde
- hochbelastbare Verbindungen
- hohe Qualität der Gewinde
- keine spezielle Ausrüstung
- niedrige Einstiegskosten
- kein Fremdmaterial
- weniger Produktionsschritte
- keine Spanentsorgung

Zubehör

- Schraubstock [felix] 100
  Bestell-Nr. 281.106

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke (mm)	8
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	100
Ausladung (mm)	240
Säulendurchmesser (mm)	82
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	340 x 280
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)	1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	40-4.000
SB 20 FB Plus	
Spindel/Tisch (mm)	160-880
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	355 x 705 x 1.825
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	572 x 936 x 2.142
Gewicht (kg)	195
Bestell-Nr.	**220.115**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Schritt 1 Schritt 2 Schritt 3 Schritt 4 Schritt 5

Fließform-maschine SB 30 FB ▶Plus SB 30 FB NC ▶Plus

Abb.: SB 30 FB▶Plus

Abb.: SB 30 FB NC▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Hauptschalter
- Gewindeschneideinrichtung
- Bedienpanel mit OLED-Display
- Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- LED-Beleuchtung
- Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- Nothalt-Taster
- Thermischer Überlastungsschutz
- Spindelstopp
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- Zusatzpanel für automatische Betriebsart (Aktivierung durch Umschalthebel auf Automatik) (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- 4,3" Touch Display (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren,Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- Freie Programmierungsfunktion (nur zur SB 30 FB NC Plus)
- Wahl der Maschineneinstellungen (nur zur SB 30 FB NC Plus)

Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke (mm)	18
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	637 x 1.096 x 2.200
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	3
SB 30 FB Plus	
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	0-4.000
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr.	**230.503**
SB 30 FB NC Plus	
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	0-4.000
Vorschub stufenlos (m/min)	0-1,5
Gewicht (kg)	400
Bestell-Nr.	**230.513**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 64**

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Sonderausstattung

- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
  Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm
  Tischfläche 350 x 350 mm
  Bestell-Nr. 290.135
- Bearbeitete Fußplatte
  Bestell-Nr. 290.378
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmitteleinrichtung
  Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.160C
- Kühlmitteleinrichtung (separater Behälter)
  Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
  Bestell-Nr. 290.340
- Garantieverlängerung 4 Jahre
  Bestell-Nr. 290.018
- Garantieverlängerung 5 Jahre
  Bestell-Nr. 290.019
- Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals
  Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

- Schraubstock [felix] 125
  Bestell-Nr. 281.107

Getriebebohr-
maschine
GB 50 MV

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: GB 50 MV ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Mechanischer Spindelvorschub
- bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmitteleinrichtung integriert
- präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Maschinenleuchte
- Dreh- und Schwenktisch
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- Hand-Wende-Schalter für Rechts-Linkslauf
- 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
  Bestell-Nr.: 287.045

Zubehör

- Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
  Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
  Bestell-Nr. 281.211
- Schnellspannbohrfutter,
  Aufnahme B18
  Spannbereich 3-16 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.165
- Kegeldorn (Einsteckzapfen)
  Abmessung B 18/MK IV
  Bestell-Nr. 290.323

Weitere Sonderausstattung auf Anfrage

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	230
Ausladung (mm)	400
Säulendurchmesser (mm)	200
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 160, 16/28
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	680 x 2.600 x 1.210
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe) (1/min)	54-75-109-169-237-344-507-712-1.032
mechanischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4
GB 50 MV	
Gewicht (kg)	795
Bestell-Nr.	**287.040**
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Getriebebohr-
maschine
GB 50 MV ▶Plus

Abb.: GB 50 MV ▶Plus ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Automatischer elektromagnetischer Vorschub
- bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmitteleinrichtung integriert
- präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- Dreh- und Schwenktisch
- Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Maschinenleuchte
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- Schalter für Rechts-Linkslauf
- Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
  Bestell-Nr.: 287.056

Zubehör

- Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
  Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
  Bestell-Nr. 281.211
- Schnellspannbohrfutter,
  Aufnahme B18
  Spannbereich 3-16 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.165
- Kegeldorn (Einsteckzapfen)
  Abmessung B18/MK IV
  Bestell-Nr. 290.323

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	230
Ausladung (mm)	400
Säulendurchmesser (mm)	200
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 160, 16/28
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	680 x 2.600 x 1.210
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe) (1/min)	54-75-109-169-237-344-507-712-1.032
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6
GB 50 MV Plus	
Gewicht (kg)	805
Bestell-Nr.	**287.050**
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Säulenbohr-
maschine
SB P50 STG MV

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: SB P50 STGMV ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Antrieb:
  Kombination aus Keilriemen und Zahnradgetriebe
- Automatisch elektromagnetischer Spindelvorschub
- bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmitteleinrichtung integriert
- präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Beleuchtung
- Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Dreh- und Schwenktisch
- Gewindeschneideinrichtung
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- Stufenlose Drehzahlverstellung, frequenzgesteuert über Potentiometer und 3-fach Schaltgetriebe für Stufenwechsel
- 12 Monate Garantie

Zubehör

- Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
  Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
  Bestell-Nr. 281.211
- Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B18
  Spannbereich 3-16 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.165
- Kegeldorn (Einsteckzapfen)
  Abmessung B18/MK IV
  Bestell-Nr. 290.323

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	50
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M42
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	200
Ausladung (mm)	360
Säulendurchmesser (mm)	175
Nutzbare Tischfläche (mm)	550 x 550
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, Abstand 160 16/28
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	50-850
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	550 x 950 x 2.170
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	740 x 2.220 x 1.320
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	4,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege (3-stufiges Schaltgetriebe) Stufe I Stufe II Stufe III	 30-230 90-730 190-1.500
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4
SB P50 STG MV*	
Gewicht (kg)	850
Bestell-Nr.	**287.060**
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Getriebebohr-
maschine
GB 70 MV ▶Plus

Abb.: GB 70 MV ▶Plus ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Automatisch elektromagnetischer Vorschub
- bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmitteleinrichtung integriert
- präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- Dreh- und Schwenktisch
- Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Maschinenleuchte
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- Schalter für Rechts-Linkslauf
- Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- Gewindeschneideinrichtung
  Bestell-Nr. 287.076

Zubehör

- Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
  Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
  Bestell-Nr. 281.211
- Schnellspannbohrfutter,
  Aufnahme B18
  Spannbereich 3-16 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.165
- Kegeldorn (Einsteckzapfen)
  Abmessung B18/MK V
  Bestell-Nr. 287.097

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	70
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M50
Spindel	MK V
Bohrtiefe (mm)	260
Ausladung (mm)	420
Säulendurchmesser (mm)	220
Nutzbare Tischfläche (mm)	600 x 600
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 191, 18/30
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	25-825
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	600 x 1.060 x 2.640
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	770 x 2.760 x 1.220
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	5,5
Spindeldrehzahlen in 12 Stufen (Getriebe) (1/min)	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6
GB 70 MV Plus	
Gewicht (kg)	940
Bestell-Nr.	**287.070**
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Bohrfräs-
maschine
BFM 40

Abb.: BFM 40 ohne Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Automatisch mechanischer Spindelvorschub
- Kühlmitteleinrichtung komplett in Fußplatte integriert
- Maschinenleuchte
- präzise mechanische Bohrtiefeneinstellung
- Pinolenarretierung
  bei Fräsarbeiten und Werkzeugwechsel
- Kreuztisch mit 3 T-Nuten
- Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb
- Bohrkopfeinstellung vertikal mit Motorantrieb
- Bohrkopfverstellung um 45° in beide Richtungen
  der Zentralachse
- Maschinenbett mit Kühlmittelbehälter und Motorpumpe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- Schalter für Rechts-Linkslauf
- Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- 12 Monate Garantie

Sonderausstattung

- Digitale Positionsanzeige des Arbeitstisches
  verschiedene Achsen möglich (X; X-Y; X-Y-Z)
  auf Anfrage
- Spindelaufnahme ISO 30
  Bestell-Nr.: 287.082
- ENG-X Tischvorschub X-Achse über Getriebe,
  8 Vorschubgeschwindigkeiten
  (20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)
  Bestell-Nr.: 287.083
- ENG-Y Tischvorschub Y-Achse über Getriebe,
  8 Vorschubgeschwindigkeiten
  (20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)
  Bestell-Nr.: 287.084
- Gewindeschneideinrichtung
  Bestell-Nr.: 287.086

Zubehör

- Maschinenschraubstock mit Prismenbacken
  Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm
  Bestell-Nr. 281.211
- Schnellspannbohrfutter,
  Aufnahme B18
  Spannbereich 3-16 mm
  Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm
  Bestell-Nr. 285.165
- Kegeldorn (Einsteckzapfen)
  Abmessung B18/MK IV
  Bestell-Nr. 290.323

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Bohrvermögen (mm)	35
Fräsleistung (cm^3/min)	55
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M35
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	180
Ausladung (mm)	390
Nutzbare Tischfläche Kreuztisch (mm)	1.200 x 360
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Anzahl 3, 95, 16/28
Längshub Tisch (X) (Hand) (mm)	700
Querhub Tisch (Y) (Hand) (mm)	360
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige Z-Achse	Skala
Abstand Spindel/Tisch (mm)	190-650
Bohrkopfhöhenverstellung motorisch (mm)	Verfahrweg 150
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	1.660 x 1.520 x 2.450
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	1.680 x 1.680 x 2.520
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	0,9/1,5
Spindeldrehzahlen in 16 Stufen (Getriebe) (1/min)	94-135-189-207-271-303-347-414-497-606-760-995-1.112-1.520-2.225
Automatischer und elektromagnetischer Spindelvorschub (mm/U)	0,1-0,18-0,24
BFM 40	
Gewicht (kg)	1.400
Bestell-Nr.	**287.080**
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

Bohrstraße
BS 15 ▶Plus

Abb.: Bohrstraße BS 15 ▶Plus mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung

- Industriell zuverlässige Steuerungseinheit
- Kontrollpanel mit 5,7" Display
- Positionierung mithilfe von Frequenzumrichter oder Servo-Umrichter
- Programmspeicherung auf internem Speicher oder USB-Stick
- 2-Tasten-Zufuhrzyklusbedienung
- Vorschubsystem (X-Achse) mit Zange 4500 mm
- Hauptspannstock (pneumatisch) unter der Bohreinheit TBZ 15 Plus
- Inkl. Sicherheitslichtschrankensystem (CE-Konformität)

Sonderausstattung / Zubehör

- Bohrstraße 15 Plus mit 1 NC-Achse
- X-Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- Y-Achse manuell über Handrad verstellbar
- Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand
- Bohrstraße 15 Plus mit 2 NC-Achsen
- XY- Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- Z-Achse: Bohren, Gewindeschneiden und Fließformen von Hand

Die FLOTT Bohrstraße können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Zuführrollbahn (LxB) (mm)	5.000 x 330
Ausführrollbahn (mm)	5.000 x 330
Verfahrgeschwindigkeit X-Achse (m/min)	12
Positioniergenauigkeit X-Achse (mm)	+/- 0,2
Wiederholungsgenauigkeit X-Achse (mm)	+/- 0,1
Bestell-Nr.: 1 NC-Achse	**288.020**
Bestell-Nr.: 2 NC-Achsen	**288.021**

Kombination mit TBZ 15 Plus*

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	15/18
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	60
Gewindeschneidleistung max.	M10 x 1
Säulendurchmesser (mm)	82
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V (kW)	0,75
max. Drehmoment (Nm)	15

* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

Bohranlage
BA 30 CNC ▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- X- und Y-Achse sind NC gesteuert
- Nutzbare Ausladung in Y 300 mm
- Geschliffener Nutentisch
- Pneumatische Spannstöcke
- Minimalmengenschmierung
- Z-Achse (Bohrkopf) NC gesteuert
- Höhenverstellung über Handkurbel
- 140 mm Säulendurchmesser

Sonderausstattung / Zubehör

- Sicherheitseinrichtung
- Werkzeugaufnahmen
- LED Beleuchtung
- Pendelbearbeitung
  2 unabhängige Bearbeitungsbereiche
- Späneschubladen

Die FLOTT Bohranlagen können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Haben Sie zusätzlich einen Bedarf an Fräsarbeiten? Auch hier stehen wir mit einer Lösung in Zusammenarbeit mit einem Partner bereit!

Wir beraten Sie gerne!

Technische Daten

Nutzlängen X-Achse (mm)	3.000 4.000 6.000
Verfahrgeschwindigkeit (mm/sec)	600
Positioniergenauigkeit der Achsen (je m)	0,1

Kombination mit SB 30 NC Plus

Dauer-/Normalbohrleistung (mm) bei max. Auslastung (mm)	30/35 25
Spindel	MK II
Bohrtiefe (mm)	125 mm
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M20
Bestell-Nr.:	**auf Anfrage**

Kombination mit SB 40 NC Plus

Dauer-/Normalbohrleistung (mm) bei max. Auslastung (mm)	35/40 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe (mm)	160
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	M30
Bestell-Nr.:	**auf Anfrage**

Reihenbohr-
maschine

Abb.: Bohrstraße mit 6 Bohrköpfen 40 NC▶Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Fester Arbeitstisch
- Kopfhöhenverstellung über Handkurbel
- Radiale Verdreh-Möglichkeit der Bohrköpfe
- Spänewanne

Sonderausstattung / Zubehör

- Sicherheitseinrichtung
- Fußtaster
- Kühlmitteleinrichtung
- Garantieverlängerung 4 Jahre
- Garantieverlängerung 5 Jahre

Die FLOTT Reihenbohrmaschine können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

Technische Daten

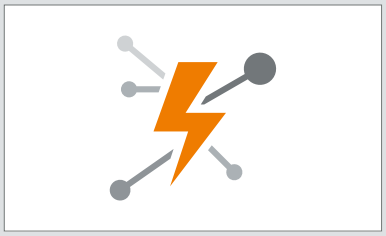
Entsprechend der Anzahl und Auswahl der Bohrköpfe

Bestell-Nr.:	**auf Anfrage**

FLOTT Sonderausstattung

Option 1

Maschinen mit abweichender Sonderspannung
auf Anfrage



Bestell-Nr. 290.100

Option 2

Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten. Nur für SB-Ausführung liefer-bar ab Säulen-Ø 82 mm

Bestell-Nr. 290.378

Option 3

Fußtaster als „NOT-AUS“
(muss manuell entriegelt werden)

Bestell-Nr. 290.320

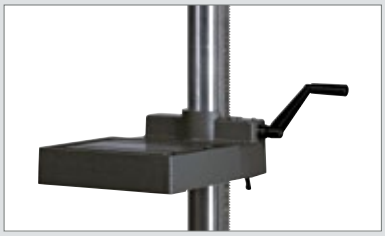
Option 4

Fußtaster
nach technischer Beratung und Erstellung des Anforderungsprofils

Bestell-Nr. auf Anfrage

Option 5

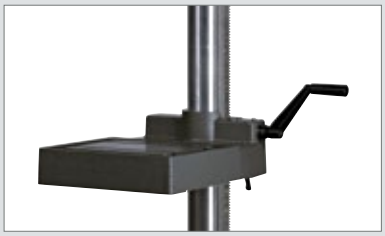
Säulenverlängerung Ø 70
max. Verlängerung 200 mm



Bestell-Nr. 296.286

Option 6

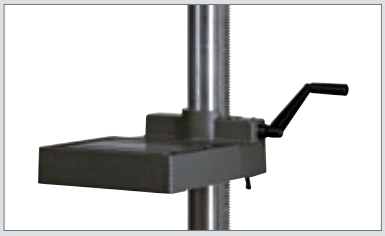
Säulenverlängerung Ø 82
max. Verlängerung 150 mm



Bestell-Nr. 296.287

Option 7

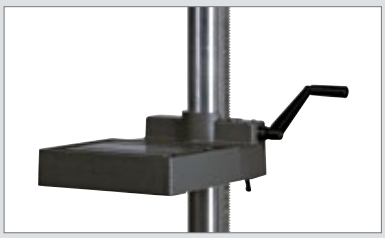
Säulenverlängerung Ø 110
max. Verlängerung 300 mm



Bestell-Nr. 296.288

Option 8

Säulenverlängerung Ø 125
max. Verlängerung 300 mm



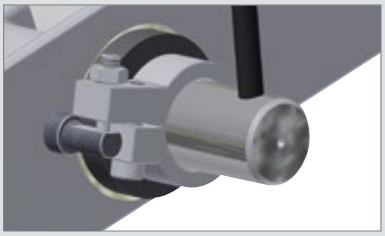
Bestell-Nr. 296.289

FLOTT Werkzeugmaschinen

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

Option 9

Bohrtiefen-Festanschlag
für optimale Wiederholgenauigkeit



Bestell-Nr. 212.716

Option 10

Sonderfarbe
Unterbau (RAL-Einkomponentenlack)

Bestell-Nr. 290.200

Option 11

Sonderfarbe
Plus Haube

Bestell-Nr. 290.201

Option 12

Garantieverlängerung
4 Jahre

Bestell-Nr. 290.018

Option 13

Garantieverlängerung
5 Jahre

Bestell-Nr. 290.019

Option 14

Kombibohrtisch für 110er Säulen
mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm,
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm

Bestell-Nr. 290.125

Option 15

Kombibohrtisch für 125er/140er Säulen
mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala
Backenbreite 120 mm,
Spannweite 105 mm
Tischfläche 350 x 350 mm

Bestell-Nr. 290.135

Option 16

Inbetriebnahme der Maschine
und Einweisung des Bedienpersonals

Bestell-Nr. 229.931

Zubehör

Bestell-Nr. 290.395

Minimalmengenschmierung

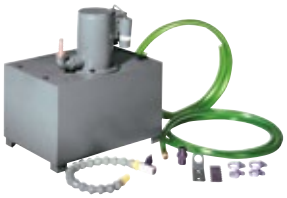
Eine Dosierpumpe fördert das unverdünnte Schmiermittel zu der Dosierdüsenmündung, wo es mit Blasluft zu einem mikrofeinen Schmierstoffsprühkegel geformt wird. Schmiermittel und Blasluft werden dabei getrennt voneinander koaxial zur Düse geführt und sind unabhängig voneinander reproduzierbar einstellbar.

Vorteile

- Nach Ansteuerung tritt das Schmiermittel ohne Zeitverzögerung aus der Dosierdüse aus.
- Großer, stufenloser Einstellbereich der Dosierpumpe. Von kaum wahrnehmbarer Menge bis zur maximalen Förderleistung von 3 cm^3/min.

Die Kompakt-Dosiereinheit für die Minimalmengenschmierung: So wenig wie möglich, aber so viel wie nötig – also optimal dosiert!

Bestell-Nr. 290.395



Bestell-Nr. 290.340

Elektrische Kühlmitteleinrichtung

- Komplett mit Pumpe, Behälter, Schläuchen, Kabel und Schalter ab Baureihe 18 Plus
- Maße: 350 x 250 x 250 mm
- Stromanschluß: 230 V / 50 Hz
- Füllmenge: max. 15 l
- Förderleistung: max. 30 l/min
- Nicht einsetzbar bei Baureihe TB 10 ECO
- Belastbarer N-Leiter vorausgesetzt
- Farbe: grau RAL 7005

Bestell-Nr. 290.340

Bestell-Nr. 290.160C

Fußplatte mit Kühlmitteleinrichtung

- Füllmenge: max. 15 l,
- Förderleistung max. 30 l/min

Säulen-Ø 82 mm - Bestell-Nr. 290.160A
Säulen-Ø 110 mm - Bestell-Nr. 290.160B
Säulen-Ø 125 mm - Bestell-Nr. 290.160C
Säulen-Ø 140 mm - Bestell-Nr. 290.160C

Bestell-Nr. 250.208

Maschinenschrank

Massive Buchenplatte, 30 mm stark,
Höhenverstellbare Füße (bis 3 cm),
stabverleimt und keilgezinkt,
ölbehandelt zur Abweisung von Schmutz
und zum Schutz vor Verzug

Tragkraft: 300 kg

Schmale Ausführung

- 1 Schublade mit Rollenführung
- 1 abschließbare Türe
- 60 x 60 x 84 cm

Bestell-Nr. 250.208

Bestell-Nr. 250.180

Breite Ausführung

- 2 Schubladen mit Rollenführung
- 2 abschließbare Türen
- 120 x 60 x 84 cm

Bestell-Nr. 250.180

Zubehör

Bestell-Nr. 281.085

F0 Präzisions-Kreuztisch

- Tischabmessung 230 x 164 mm
- Verfahrweg x/y 120 mm x 110 mm
- Skaleneinteilung 0,05
- Gewicht 16 kg
- Passend zu Bohrmaschinen Typen Baureihe 18/20/23/25 Plus
- Zwischenplatte

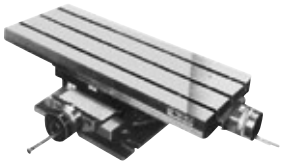
Bestell-Nr. 281.085

Bestell-Nr. 281.090

F1 Präzisions-Kreuztisch

- Tischabmessung 330 x 220 mm
- Verfahrweg x/y 190 mm x 130 mm
- Skaleneinteilung 0,05
- Gewicht 33 kg
- Passend zu Bohrmaschinen Typen Baureihe 18/20/23/25 Plus, sowie Baureihe P30 und 30 Plus/MV /NC
- Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.090



Bestell-Nr. 281.095

F2 Präzisions-Kreuztisch

- Tischabmessung 430 x 240 mm
- Verfahrweg x/y 240 mm x 160 mm
- Skaleneinteilung 0,05
- Gewicht 46 kg
- Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe P40 / 40 Plus/MV/ NC
- Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.095

Bohrmaschinen-Schraubstock Flott [felix]

Bestell-Nr. 281.105

[felix] 80

- Backenbreite: 80 mm
- Spannweite: 0-81 mm
- Backenhöhe: 35 mm
- Gewicht: 4,5 kg

Bestell-Nr. 281.105

Bestell-Nr. 281.106

[felix] 100

- Backenbreite: 100 mm
- Spannweite: 0-101 mm
- Backenhöhe: 35 mm
- Gewicht: 5,6 kg

Bestell-Nr. 281.106

[felix] 100 mit Spannhilfe

- Gewicht: 6,1 kg

Bestell-Nr. 281.108

Bestell-Nr. 281.109

[felix] 125

- Backenbreite: 125 mm
- Spannweite: 0-131 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Gewicht: 11,2 kg

Bestell-Nr. 281.107

[felix] 125 mit Spannhilfe

- Gewicht: 11,7 kg

Bestell-Nr. 281.109

Ersatzbacken, bzw. Sonderaufsatzbacken auf Anfrage

Bestell-Nr. 281.205

Mittelschwerer Maschinenschraubstock aus Grauguß mit ergonomischem Handgriff

Nr. 1: 85

- Backenbreite: 85 mm
- Spannweite: 75 mm
- Backenhöhe: 30 mm
- Gewicht: 3,3 kg

Bestell-Nr. 281.205

Nr. 1: 100

- Backenbreite: 100 mm
- Spannweite: 95 mm
- Backenhöhe: 30 mm
- Gewicht: 4,0 kg

Bestell-Nr. 281.206

Nr. 1: 120

- Backenbreite: 120 mm
- Spannweite: 105 mm
- Backenhöhe: 30 mm
- Gewicht: 6,6 kg

Bestell-Nr. 281.207

Ersatzbackenpaare

Nr. 1: 85

Bestell-Nr. 281.212

Nr. 1: 100

Bestell-Nr. 281.213

Nr. 1: 120

Bestell-Nr. 281.214

Schwerer Maschinenschraubstock, gehärtete und geschlossene Backen mit Knebel für maximale Spannkräfte

Bestell-Nr. 281.209

Nr. 2: 100

- Backenbreite: 100 mm
- Spannweite: 90 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Gewicht: 7,5 kg

Bestell-Nr. 281.209

Nr. 2: 120

- Backenbreite: 120 mm
- Spannweite: 120 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Gewicht: 11,5 kg

Bestell-Nr. 281.210

Nr. 2: 140

- Backenbreite: 150 mm
- Spannweite: 155 mm
- Backenhöhe: 40 mm
- Gewicht: 13,5 kg

Bestell-Nr. 281.211

Universell einsetzbarer Winkelschraubstock, 100 mm Backenbreite und 3 plangefräste Auflageflächen

Bestell-Nr. 281.208

Nr. 3: 100

- Backenbreite: 100 mm
- Spannweite: 85 mm
- Backenhöhe: 30 mm
- Gewicht: 4,9 kg

Bestell-Nr. 281.208

Ersatzbackenpaar

Nr. 3: 100

Bestell-Nr. 281.218

Zubehör

Zahnkranzbohrfutter

- Spannbereich 0,5-8 mm
- Aufnahme B12 für Turbodrill
- Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm

Bestell-Nr. 285.103

Präzisions-Schnellspannbohrfutter

- geschliffen, selbstspannend
- Spannbereich 0,5-6 mm
- Aufnahme B12
- Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Bestell-Nr. 285.104

Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.

- Spannbereich 1-13 mm
- Aufnahme B16
- Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm

Bestell-Nr. 285.064

Bestell-Nr. 285.064

Zubehör

Bestell-Nr. 285.133

Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- Spannbereich 1-13 mm
- Aufnahme B16
- Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.133

Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- Spannbereich 3-16 mm
- Aufnahme B18
- Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.165

Bestell-Nr. 285.109

Gewindebohrerhalter, kein selbständiges Lösen bei Vibrationen durch seitlich angebrachte Spindel für M4-M12 DIN 371

- Spannweite: 1-10 mm
- Aufnahme: B16
- Gesamtlänge: 80 mm

Bestell-Nr. 285.109

Zubehör

Bestell-Nr. 285.310

Kegeldorn (Einsteckzapfen)

Abmessungen B16/MK I
Bestell-Nr. 285.310

Abmessungen B16/MK II
Bestell-Nr. 285.320

Abmessungen B18/MK II
Bestell-Nr. 285.321

Abmessungen B18/MK III
Bestell-Nr. 285.323

Abmessungen B18/MK IV
Bestell-Nr. 290.323

Abmessungen B18/MK V
Bestell-Nr. 287.097

Bestell-Nr. 285.330

Reduzierhülsen

Abmessungen MK II/MK I
Bestell-Nr. 285.330

Abmessungen MK III/MK II
Bestell-Nr. 285.331

Abmessungen MK III/MK I
Bestell-Nr. 285.332

Abmessungen MK IV/MK III
Bestell-Nr. 285.333

Abmessungen MK IV/MK II
Bestell-Nr. 285.336

Abmessungen MK V/MK IV
Bestell-Nr. 285.092

Bestell-Nr. 285.334

Austreiber, halbautomatisch

Abmessungen 1-3
Bestell-Nr. 285.334

Abmessungen 4-6
Bestell-Nr. 285.335

Gewindeschneidfutter: mit Anschnittdruckverstärker, Längenausgleich Druck/Zug für Rechts- und Linkslauf

Bestell-Nr. 285.083

GBF 12/MK 2

- Schneidbereich M3 – M12
- ohne Spannzange

Bestell-Nr. 285.083

Mehrbereichs-Spannzange für GBF 12

- Spannbereich 3,5-6,5 mm

Bestell-Nr. 285.084

- Spannbereich 6,5-10 mm

Bestell-Nr. 285.085

GBF 18/MK 3

- Schneidbereich M 5 – M 18
- ohne Spannzange

Bestell-Nr. 285.086

Mehrbereichs-Spannzange für GBF 18

- Spannbereich 2,8 -7 mm

Bestell-Nr. 285.087

- Spannbereich 7-13 mm

Bestell-Nr. 285.088

Bestell-Nr. 285.089

GBF 30/ MK 4

- Schneidbereich M10 – M30
- ohne Spannzange

Bestell-Nr. 285.089

Mehrbereichs-Spannzange für GBF 30

- Spannbereich 10-16 mm

Bestell-Nr. 285.090

- Spannbereich 16-23 mm

Bestell-Nr. 285.091

Zubehör

Bestell-Nr. 285.124

HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- DIN 338 N, 25-tlg.
  1-13 mm x 0,5 mm

  Bestell-Nr. 285.124

HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerkern und parabolisch geformter
  Spannut zur besseren Spanabfuhr
  DIN 338 – Kreuzanschliff 130 Grad, 25-tlg.,
  1-13 mm x 0,5 mm

  Bestell-Nr. 285.123

Bestell-Nr. 285.162

HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz in ABS-Box

- DIN 335 C, 90 Grad, 6-tlg.
  6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 mm

  Bestell-Nr. 285.162

Bestell-Nr. 285.163

HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- DIN 371/376, M3 – M12, Form B,
  mit Kernlochbohrer, 14-tlg.
  für Durchgangsloch

  Bestell-Nr. 285.163

HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- DIN 371/376, M3 – M12, Form C
  35 Grad RSP, 14-tlg.
  für Sacklöcher

  Bestell-Nr. 285.164

Zubehör

Bestell-Nr. 290.854

Ersatzsichtschutz für die gängigsten Maschinen

Baureihe Turbodrill, 10 Eco Plus, 10 Basic Plus, 10/13/15 Plus
Bestell-Nr. 212.596

Baureihe 18/20/23/25 Plus
Bestell-Nr. 218.366

Bestell-Nr. 290.040

Bohrschutz teleskopierbar komplett, einschl. elektr. Verriegelung (Zubehör)

Baureihe TB 10 Eco Plus
Bestell-Nr. 290.045

Baureihe Turbo Drill, 10/13/15/18/20/23 Plus
Bestell-Nr. 290.032

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm
Bestell-Nr. 290.030

Baureihe P30, P40
Bestell-Nr. 290.041

Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 270 x 300 x 150 mm
Bestell-Nr. 290.040

Nachrüstsatz

Bestell-Nr. 290.854

Bohrschutz komplett, einschl. elektr. Verriegelung serienmäßig (Nachrüstsatz)

Alle aktuellen FLOTT Maschinen sind mit einem elektrischen Bohrschutz ausgestattet. Rüsten Sie jetzt Ihre Altmaschinen gemäß Betriebsstättenverordnung (§4 Abs.1) vom 01.06.2015 nach:

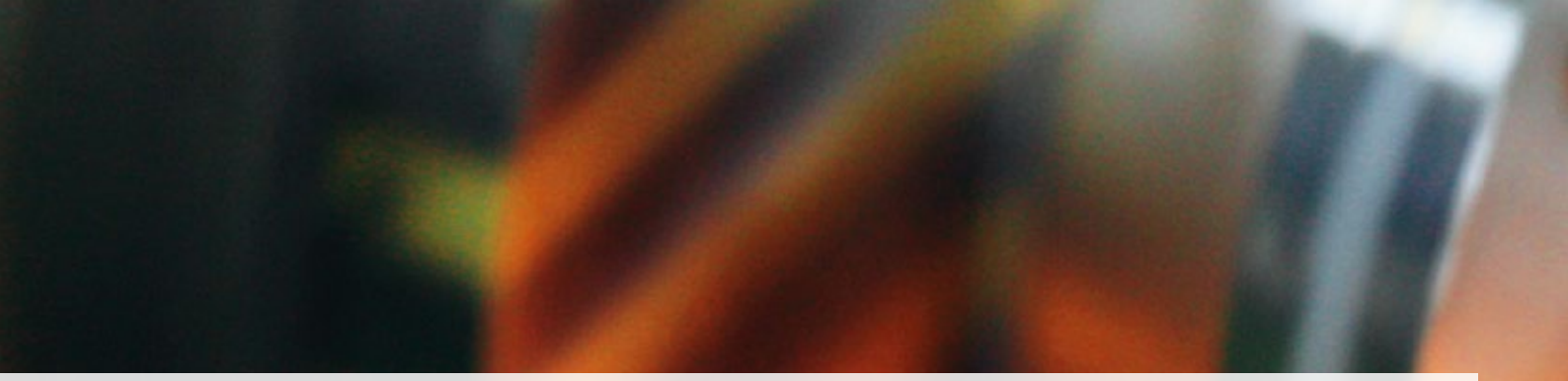
Ausschalten der Maschine bei Wegklappen des Bohrschutzes.

Baureihe 10 STW / P18 / M1 / E1/E2/E3/E4/E5
Bestell-Nr. 290.832

Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 170 mm
Bestell-Nr. 290.825

Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40
Bestell-Nr. 290.855

Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 250 mm
Bestell-Nr. 290.854

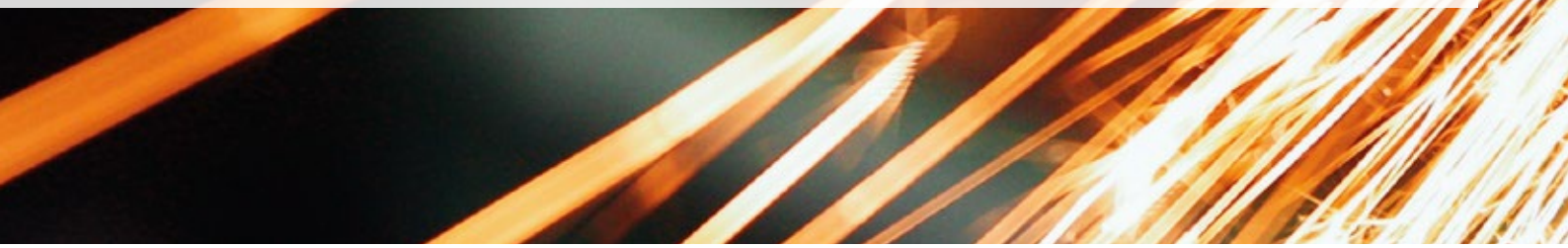


Inhaltsverzeichnis Schleifmaschinen

Doppelschleifmaschine	Abmessung Schleifscheibe mm	Drehzahl 1/min	Motor Wechsel-strom 230 V kW	Motor Drehstrom 400 V kW	Gewicht kg	Absaug-stutzen Ø mm	**Seite**
TS 150 SW	150 x 25 x 32	2.800	0,52	–	14	42	80
TS 175 SW	175 x 25 x 32	2.800	0,52	–	15	42	80
TS 150 SD P	150 x 25 x 32	2.840	–	0,6	14	42	80
TS 175 SD P	175 x 25 x 32	2.740	–	0,7	15	42	80
TS 200 SD P	200 x 32 x 32	2.550	–	1,0	20	42	82
TS 250 SD P	250 x 40 x 51	1.400	–	1,4	32	42	82
TS 300 SD P	300 x 40 x 51	1.250	–	2,2	40	42	82
TS 175 Pro	175 x 25 x 32	2.750	–	0,7	15	42	86
TS 200 Pro	200 x 32 x 32	2.550	–	0,75	20	42	86
TS 250 Pro	250 x 40 x 51	1.400	–	0,8	32	42	86
TSB 250 P	250 x 40 x 51	1.400	–	1,4	35	42	88

Bandschleifmaschinen	Bandlänge mm	Bandbreite mm	Motor Wechsel-strom 230 V kW	Motor Drehstrom 400 V kW	Gewicht kg	Absaug-stutzen Ø mm	**Seite**
TBSM 100	1.220	100	0,75 (1 x 230 V)	–	27	35	90
BSM 75	2.000	75	–	3,75	80	60	92
BSM 75 A	2.000	75	–	3,75	90	60	92
BSM 75 A/pol	2.000	75	–	3,0 / 3,75	105	60	92
BSM 150	2.000	150	–	3,75	90	60	94
BSM 150 A	2.000	150	–	3,75	100	60	94
BSM 150 A/pol	2.000	150	–	3,0 / 3,75	105	60	94

Bürstenentgratmaschine	Bürstendurch-messer mm	Bürstenbreite normal mm	Drehzahl/ Polumschaltbar U/min	Antriebsleistung (Drehstrommotor) kW	Gewicht kg	**Seite**
BEM 250 Plus	250	60	2.800 / 1.400	1,8 / 2,1	85	96
BEM 250 Pro	250 (3 Stück)	60	600-2700	3	410	98



Die passende Staubabsaugung finden Sie in den technischen Daten der jeweiligen Maschine.

Schleiftechnik

Doppelschleif-maschine TS 150 SW / TS 175 SW

TS 150 SD P / TS 175 SD P

SOFORT LIEFERBAR! to go

SOFORT LIEFERBAR! to go

Abb. unten: TS 150 SW / TS 150 SD P

Abb. oben: TS 175 SW / TS 175 SD P

Serienmäßige Ausstattung

- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- Seitlich geschlossene Schutzhauben
- Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Beidseitiger Funken/Augenschutz
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (bei allen SW Modellen)
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (bei allen SD P Modellen)
- Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg
  Bestell-Nr. 350.435
- Wandkonsole
  Bestell-Nr. 315.035
- Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob
  Bestell-Nr. für TS 150: 315.522
  Bestell-Nr. für TS 175: 317.526
- Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein
  Bestell-Nr. für TS 150: 315.523
  Bestell-Nr. für TS 175: 317.527
- Abrichtstein
  Bestell-Nr. 350.101
- Staubabsaugung MA 400 D (nur TS 150 SD P und TS 175 SD P)
  Bestell-Nr. 330.295

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250
Absaugstutzen Ø (mm)	42
TS 150 SW	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	150 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.800
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,52, S3-25% (periodisch)
Gewicht (kg)	14
Bestell-Nr.	**317.760**
TS 175 SW	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.800
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,52, S3-25% (periodisch)
Gewicht (kg)	15
Bestell-Nr.	**317.766**
TS 150 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	150 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.840
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,6, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	14
Bestell-Nr.	**317.765**
TS 175 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32
Drehzahl (1/min)	2.740
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,7, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	15
Bestell-Nr.	**317.761**

Doppelschleif-maschine
TS 200 SD P
TS 250 SD P
TS 300 SD P

SOFORT LIEFERBAR! to go

Abb.: TS 300 SD P mit Maschinenständer 350.436

Abb.: TS 200 DP mit Maschinenständer, Not-Aus-Schlagtaster, Not-Aus-Fußtaster, Bremse und Absaugung

Serienmäßige Ausstattung

- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- Seitlich geschlossene Schutzhauben
- Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Beidseitiger Funken/Augenschutz
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

- Optional lieferbar*
  Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!
  (Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)

Sonderausstattung

- Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse*
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.774
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.775
  Bestell-Nr. für TS 300: 317.776
- Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung*
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.777
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.778
  Bestell-Nr. für TS 300: 317.779
- abweichender Farbton (Einkomponenten Lack RAL-Farbe)
  Bestell-Nr. 309.010
- Fußtaster Not-Aus (nur in Verbindung mit Bremse, Maschinenständer bzw. Absaugung bestellbar)
  Bestell-Nr. 317.859

Zubehör

- Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg (nur TS 200 SD P)
  Bestell-Nr. 350.435
- Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 420 x 520 mm, Gewicht: 15 kg (nur TS 250 SD P und TS 300 SD P)
  Bestell-Nr. 350.436
- Wandkonsole (nur TS 200 SD P)
  Bestell-Nr. 315.035
- Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.532
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.542
  Bestell-Nr. für TS 300: 317.622

Technische Daten

Absaugstutzen Ø (mm)	42
TS 200 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	200 x 32 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	250 x 470 x 230
Abmessung Maschine mit VP (mm)	300 x 480 x 275
Drehzahl (1/min)	2.550
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,0, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	20
Bestell-Nr.	**317.762**
TS 250 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	280 x 530 x 270
Abmessung Maschine mit VP (mm)	325 x 540 x 310
Drehzahl (1/min)	1.400
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,4, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	32
Bestell-Nr.	**317.763**
TS 300 SD P	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	300 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	350 x 530 x 340
Abmessung Maschine mit VP (mm)	Palette
Drehzahl (1/min)	1.250
Motor Drehstrom 400 V (kW)	2,2, S2-30 min (Kurzzeitbetrieb)
Gewicht (kg)	40
Bestell-Nr.	**317.764**

- Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.533
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.543
  Bestell-Nr. für TS 300: 317.624
- Abrichtstein
  Bestell-Nr. 350.101
- Staubabsaugung MA 400 D (nur TS 200 SD P)
  Bestell-Nr. 330.295
- Staubabsaugung MA 600 D (nur TS 250 SD P und TS 300 SD P)
  Bestell-Nr. 330.080

WUNSCH LOS GLUECK LICH

SOFORT LIEFERBAR! to go

MIT DER TS 200 SD P

FLOTT
Werkzeugmaschinen

Das Komplettpaket: Doppelschleifmaschine TS 200 SD P

mit Bremse, NOT-AUS-Schlagtaster und Maschinenständer mit integrierter Absaugung

- Serienmäßige Ausstattung
- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- Seitlich geschlossene Schutzhauben
- Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Beidseitiger Funken/Augenschutz
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg
- Staubabsaugung MA 400 D
- NOT-AUS-SCHLAGTASTER und Bremse
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

EINE NUMMER ALLES DRIN!

Bestell-Nr. 317.777

Weitere Informationen zur **TS 200 SD P** finden Sie auf Seite 82/83 in unserem Katalog!

Doppelschleif-
maschine
TS 175 Pro
TS 200 Pro
TS 250 Pro

Abb.: TS 200 Pro mit Maschinenständer,
NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung

Serienmäßige Ausstattung

- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
  Betriebsart S1 (Dauerbetrieb)
- Seitlich geschlossene Schutzhauben
- Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Beidseitiger Funken/Augenschutz
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- Je 1 Schleifscheibe grob und fein
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

- Optional lieferbar*
  Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!
  (Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)

Sonderausstattung

- Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse*
  Bestell-Nr. für TS 175: 317.841
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.846
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.851
- Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung*
  Bestell-Nr. für TS 175: 317.842
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.847
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.852
- abweichender Farbton (Einkomponenten Lack RAL-Farbe)
  Bestell-Nr. 309.010
- Fußtaster Not-Aus (nur in Verbindung mit Bremse, Maschinenständer bzw. Absaugung bestellbar)
  Bestell-Nr. 317.859

Zubehör

- Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob
  Bestell-Nr. für TS 175: 317.526
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.532
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.542
- Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein
  Bestell-Nr. für TS 175: 317.527
  Bestell-Nr. für TS 200: 317.533
  Bestell-Nr. für TS 250: 317.543
- Abrichtstein
  Bestell-Nr. 350.101
- Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm, Gewicht: 12 kg (nur TS 175 Pro / TS 200 Pro)
  Bestell-Nr. 350.435

Technische Daten

Absaugstutzen Ø (mm)	42
TS 175 Pro	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250
Drehzahl (1/min)	2.750
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,7, S1 (Dauerbetrieb)
Gewicht (kg)	15
Bestell-Nr.	**317.840**
TS 200 Pro	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	200 x 32 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	250 x 470 x 230
Abmessung Maschine mit VP (mm)	300 x 480 x 275
Drehzahl (1/min)	2.550
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,75, S1 (Dauerbetrieb)
Gewicht (kg)	20
Bestell-Nr.	**317.845**
TS 250 Pro	
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	280 x 530 x 270
Abmessung Maschine mit VP (mm)	325 x 540 x 310
Drehzahl (1/min)	1.400
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,8, S1 (Dauerbetrieb)
Gewicht (kg)	32
Bestell-Nr.	**317.850**

- Maschinenständer (nur TS 250 Pro)
  Bestell-Nr. 350.436
- Staubabsaugung MA 400 D (nur für TS 175 Pro / TS 200 Pro)
  Bestell-Nr. 330.295
- Staubabsaugung MA 600 D (nur für TS 250 Pro)
  Bestell-Nr. 330.080

Kombinierte Bandschleif-/ Schleifmaschine TSB 250 P

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: TSB 250 P mit Maschinenständer

Serienmäßige Ausstattung

- Hohe Leistung
- Bandschleifeinrichtung höhenverstellbar 0-90°
- Maximal nutzbare Planschleiffläche
- Bandjustierung mit Feineinstellung
- Längsanschlag für Materialführung
- Perfekt ausgewuchtet und schwingungsarm
- Beidseitiger Anschluss für Staubabsaugung Ø 50 mm
- Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser
- Festanschlag
- 1 Schleifband Standard (braun), Korn 80
- 1 Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm, Korn 80
- Funkenschutz
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse
  Bestell-Nr. 330.365
- Mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung
  Bestell-Nr. 330.370

Zubehör

- Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm
  Korn 36 grob
  Bestell-Nr. 317.542
- Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm
  Korn 80 fein
  Bestell-Nr. 317.543
- Schleifband Standard (braun) 1.300 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40
  Bestell-Nr. 316.042
- Schleifband Standard (braun) 1.300 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80
  Bestell-Nr. 316.041
- Graphitauflage 80 x 350 mm
  Bestell-Nr. 316.045
- Maschinenständer mit Wassertauchgefäß
  Bestell-Nr. 350.436
- Maschinenständer mit integrierter Staubabsaugung (MA 600)
  Bestell-Nr. 330.080

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

TSB 250 P	
Abmessung der Schleifscheibe (60 Korn) (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	600 x 320 x 700
Abmessung Maschine mit VP (mm)	650 x 800 x 350
Drehzahl (1/min)	1.400
Gewicht (kg)	35
Bandgeschwindigkeit (m/s)	15
Bandabmessung (mm)	1.300 x 75
Korngröße	80
Schallpegel (dB (A))	78
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,4
Abmessung bei Schleifarmstellung (vertikal) (mm)	560 x 320 x 680
Bestell-Nr.	**330.360**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 100**

Bandschleif-
maschine
TBSM 100

Abb.: TBSM 100

Serienmäßige Ausstattung

- kompakte, starke Maschine
- Geeignet für alle Schleif- und Entgratarbeiten
- Integrierter NOT-AUS Schlagtaster
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker
- Niedriger Geräuschpegel
- Unterspannungsauslöser
- 1 Schleifband Korn 80
- Absaugstutzen ø 35 mm
- Bandabdeckung
- Festanschlag
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Graphitauflage 310 x 105 mm
  Bestell-Nr. 371.764
- Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 40
  Bestell-Nr. 371.765
- Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 60
  Bestell-Nr. 371.766
- Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 80
  Bestell-Nr. 371.767
- Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 100
  Bestell-Nr. 371.768
- Schleifband: 1.220 x 100 mm, 5 Stück, Korn 120
  Bestell-Nr. 371.769
- Maschinenständer
  Höhe 792 mm
  Bestell-Nr. 371.762

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

TBSM 100	
Bandlänge (mm)	1.220
Bandbreite (mm)	100
Planschleifbereich (mm)	310 x 100
Bandgeschwindigkeit (m/sec)	19
Gewicht (kg)	27
Motor-Wechselstrom 1 x 230V (kW)	0,75
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	650 x 380 x 260
Abmessung Maschine mit VP (mm)	700 x 400 x 300
Bestell-Nr.	**371.760**

Bandschleif-
maschine
BSM 75
BSM 75 A
BSM 75 A pol.

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: BSM 75

Serienmäßige Ausstattung

- Hochqualitative Konstruktion
- Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- vollvulkanisierte Kontaktrolle für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- Motorbremse (ausgenommen BSM 75 A pol)
- Inkl. Schleifband Korn 60
- Staubsack (nur mit Absaugung)
- 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3m)
  Bestell-Nr. 488.761
- Absaugschlauch
  (Länge: 1,50 m, Gesamtlänge in 2 Teilen)
  Bestell-Nr. 374.040
- Graphitauflage 75 x 620 mm
  Bestell-Nr. 374.042
- Staubsack
  Bestell-Nr. 371.055
- Funkenleitblech BSM 75
  Bestell-Nr. 374.071
- Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40
  Bestell-Nr. 371.150
- Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 60
  Bestell-Nr. 371.151
- Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80
  Bestell-Nr. 371.152
- Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 100
  Bestell-Nr. 371.153
- Schleifband: 2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 120
  Bestell-Nr. 371.154
- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 40
  Bestell-Nr. 371.824

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Bandlänge (mm)	2.000
Bandbreite (mm)	75
Planschleifbereich (mm)	600
Farbe (RAL)	9007
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	1.100 x 550 x 1.035
Abmessung Maschine mit VP (mm)	800 x 600 x 1.450
BSM 75	
Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m^3/h)	–
Absaugmotor (kW)	–
Gewicht (kg)	80
Bestell-Nr.	**374.000**
BSM 75 A	
Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m^3/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	90
Bestell-Nr.	**374.001**
BSM 75 A pol.	
Bandgeschwindigkeit (m/s)	15/30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0/3,75
Absaugleistung (m^3/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	105
Bestell-Nr.	**374.002**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 100**

- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 60
  Bestell-Nr. 371.825
- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 80
  Bestell-Nr. 371.826
- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 75 mm, 5 Stück, Korn 120
  Bestell-Nr. 371.827

togo ... SOFORT LIEFERBAR!

BSM 75 / BSM 75 A

Bandschleif-
maschine
BSM 150
BSM 150 A
BSM 150 A pol.

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: BSM 150 A mit Absaugung

Abb.: BSM 150 A Pol mit Option

Serienmäßige Ausstattung

- Hochqualitative Konstruktion
- Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle)
- vollvulkanisierte Kontaktrolle für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- Motorbremse (ausgenommen BSM 150 A pol)
- Inkl. Schleifband Korn 60
- Staubsack (nur mit Absaugung)
- 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Anschlußkabel mit CEE-Stecker (3m)
  Bestell-Nr. 488.761
- Absaugschlauch
  (Länge: 1,50 m, Gesamtlänge in 2 Teilen)
  Bestell-Nr. 374.040
- Graphitauflage 150 x 620 mm
  Bestell-Nr. 374.043
- Staubsack
  Bestell-Nr. 371.055
- Funkenleitblech BSM 150
  Bestell-Nr. 374.070
- Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 40
  Bestell-Nr. 371.125
- Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 60
  Bestell-Nr. 371.126
- Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 80
  Bestell-Nr. 371.127
- Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 100
  Bestell-Nr. 371.128
- Schleifband: 2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 120
  Bestell-Nr. 371.129
- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 40
  Bestell-Nr. 371.828

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

Bandlänge (mm)	2.000
Bandbreite (mm)	150
Planschleifbereich (mm)	600
Farbe (RAL)	9007
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	1.100 x 550 x 1.035
Abmessung Maschine mit VP (mm)	800 x 600 x 1.450
BSM 150	
Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m^3/h)	–
Absaugmotor (kW)	–
Gewicht (kg)	90
Bestell-Nr.	**374.020**
BSM 150 A	
Bandgeschwindigkeit (m/s)	30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75
Absaugleistung (m^3/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	100
Bestell-Nr.	**374.021**
BSM 150 A pol.	
Bandgeschwindigkeit (m/s)	15/30
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,0/3,75
Absaugleistung (m^3/h)	ca. 630
Absaugmotor (kW)	0,37
Gewicht (kg)	105
Bestell-Nr.	**374.022**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 100**

- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 60
  Bestell-Nr. 371.829
- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 80
  Bestell-Nr. 371.830
- Schleifband für Edelstahl und Grauguss:
  2.000 x 150 mm, 5 Stück, Korn 120
  Bestell-Nr. 371.831

togo ... SOFORT LIEFERBAR!

BSM 150 / BSM 150 A

Bürstenentgrat-
maschine
BEM 250 Plus

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: BEM 250 Plus

Serienmäßige Ausstattung

- Robuster Industrie-Drehstrommotor
- Augenschutz verstellbar
- Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- Kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- Ø 80 mm Absaugstutzen mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)
- Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: RAL 7005
- 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellschraube
- 1 Entgratrundbürste 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- Inkl. Bedienwerkzeug
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht 0,35 mm gewellt
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  Bestell-Nr. 373.176
- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht 0,20 mm gewellt
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)
  Bestell-Nr. 373.177
- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht 0,50 mm gewellt
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  (für dickwandige Rohre/Profile)
  Bestell-Nr. 373.178
- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht rostfrei 0,35 mm
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  (für Edelstähle Rohre/Profile)
  Bestell-Nr. 373.179

Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

BEM 250 Plus	
Bürstendurchmesser (mm)	250
Bürstenbreite normal (mm)	60
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Max. Materialabmessung (mm)	70 x 140
Arbeitshöhe (mm)	930
Drehzahl/ Polumschaltbar (U/min)	2.800/1.400
Antriebsleistung (kW)	2,1/1,8
Elektroanschluss (V/Hz)	400/50
Gewicht (kg)	85
Abmessung Maschine (mm)	500 x 560 x 1250
Bestell-Nr.	**373.150**

Bürstenentgrat-
maschine
BEM 250 Pro

SOFORT LIEFERBAR! togo

Abb.: BEM 250 Pro

Serienmäßige Ausstattung

- Hochleistungsfähige Entgratanlage für Innen- und Außenentgraten von Profilen und Rohren in einem Arbeitsgang (ca. 3 Sek.)
- Kompakte und robuste Bauweise
- Leistungsstarker Industrie-Getriebe-Drehstrom-Motor, frequenzgeregelt für optimale Einstellungen der benötigten Drehzahl (600-2.700 1/min) stufenlos
- Zum Entgraten von Rohren und Profilen (max. Materialabmessung horizontal/vertikal) 120 mm
- Leicht verstellbare Arbeitstischhöhe (einstellbar und arretierbar) für die entsprechende Materialgröße
- Einstellbare, arretierbare Zustellung (Schlitten) der Entgratbürsten zum Arbeitstisch mittels groß dimensioniertem Handrad (mit Sperrfunktion)
- Leicht herausnehmbare Schublade für Staubreste
- Stabile Stahlblechgehäuse-Konstruktion mit Vorbereitung (Öffnung) zum Anschluss an eine externe Absauganlage
- Leicht zugängliche Gehäusehauben (klappbar) zum Wechseln der Bürsten
- Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: RAL 7005
- 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellschraube
- 3 Entgratrundbürsten 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- Inkl. Bedienwerkzeug
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht 0,35 mm gewellt
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  Bestell-Nr. 373.176
- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht 0,20 mm gewellt
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)
  Bestell-Nr. 373.177
- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht 0,50 mm gewellt
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  (für dickwandige Rohre/Profile)
  Bestell-Nr. 373.178
- Entgrat-Rundbürste 250 x 60,
  Stahldraht rostfrei 0,35 mm
  Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13 x 7 mm
  (für Edelstähle Rohre/Profile)
  Bestell-Nr. 373.179

Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

BEM 250 Plus*	
Bürstendurchmesser (mm)	250 (3 Stück)
Bürstenbreite normal (mm)	60
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Arbeitshöhe (mm)	1.050
Drehzahl, stufenlos (U/min)	600-2.700
Antriebsleistung, frequenzgeregelt (kW)	3
Elektroanschluss (V/Hz)	400/50
Gewicht (kg)	410
Abmessung Maschine (mm)	680 x 1.200 x 1.380
Bestell-Nr.	**373.155**

* Die Bürstenentgratmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

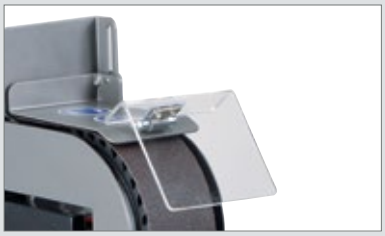
Zubehör / Ersatzteile

Wandkonsole

Bestell-Nr. 315.035

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (1 Stück)
für BSM 75



Bestell-Nr. 374.011

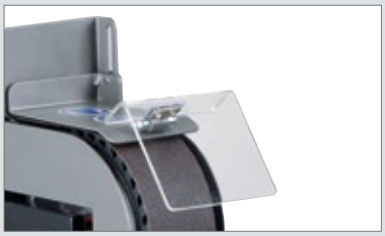
Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)
für TS 150 – TS 175

Bestell-Nr. 315.311

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (1 Stück)
für BSM 150



Bestell-Nr. 374.012

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)
für TS 200, TS 250 und TSB 250

Bestell-Nr. 315.312

Kontaktrad komplett

(ab Baujahr 2014)
für **BSM 75**

Bestell-Nr. 374.032

Funkenschutzglas kpl.

mit Halterung (2 Stück)
für TS 300

Bestell-Nr. 315.313

Kontaktrad komplett

(ab Baujahr 2014)
für **BSM 150**

Bestell-Nr. 374.033

FLOTT Werkzeugmaschinen

Staubsack

mit Absaugung
für **BSM**

Bestell-Nr. **371.055**

Absaugschlauch

mit Absaugung
für **BSM**

Bestell-Nr. **374.040**

Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

Inhaltsverzeichnis Sägen

Metall-Bandsägen	Bandsägeblattabmessung mm	◯* bei 0° mm	▭* bei 0° mm	□* bei 0° mm	Seite
HBS 225 A	2.720 x 27 x 0,9	230	275 x 200	230 x 230	104
HBS 250 A	2.910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	106
HBS 250 HA	2.910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	108
HBS 350 HA	4.780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	110
HBS 450 HA	5.200 x 34 x 1,1	450	610 x 450	450 x 450	112
HBS 350 ANC	4.780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	114
HBS 350 SANC	4.780 x 34 x 1,1	350	420 x 350	350 x 350	116
HBS 450 SANC	6.020 x 41 x 1,3	450	520 x 450	450 x 450	118
VBS 400 Plus	3.600 x 13 x 0,9		400 x 390		120

Metall-Kreissäge	Sägeblatt-Ø mm	◯* bei 0° mm	▭* bei 0° mm	□* bei 0° mm	Seite
KS 315 M	315 x 32	95	100 x 70	80	122

Portable Metall-Bandsägen	Bandsägeblattabmessung mm	◯* bei 0° mm	▭* bei 0° mm	□* bei 0° mm	Seite
PBS 120 Plus	1.620 x 13 x 0,65	120	60 x 70	120 x 120	124

* Gehrungsschnitte sind möglich, weitere Daten entnehmen Sie den angegebenen Katalogseiten.

Abkürzungserklärung

Manuelle Absenkung (Griff)	**MA**	Automat NC	**ANC**	Vertikalbandsäge	**VBS**
Absenkung (Hydraulikzylinder)	**A**	Säulengeführter Automat NC	**SANC**	Kreissäge	**KS**
Halbautomat	**HA**	Hochleistungsbandsäge	**HBS**	Portable Bandsäge	**PBS**

Sägetechnik

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 225 A

SOFORT LIEFERBAR! to go

Präzise Führung
Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetall-platten präzise geführt

Sägebandbruchüberwachung
Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet

Runder Auflagetisch Die Maschine verfügt über einen, bei Gehrungsschnitten mitdrehen-den, Auflagetisch. Dadurch gibt es keine Einschnitte

Bedienelemente
Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich

Angetriebene Späneräumbürste

Serienmäßige Ausstattung

- Neue Sägekonzeption mit vielen Standards – für jede Werkstatt
- Verwindungssteifer, robuster Guss-Sägerahmen
- Angetriebene Späneräumbürste
- Leistungsstarker Industrie-Schneckengetriebemotor
- Selbsttätiges Abschalten nach Schnittende
- Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Bandbruchüberwachung
- Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- Hydr. Sägerahmenabsenkung mit Eilgang-Funktion (stufenlos regulierbar)
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Präzisions-Hartmetallsägebandführungen, geschliffen (nachstellbar)
- Großdimensionierter runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige (Skala) zur Bedienerseite
- Leicht abnehmbare Späneauffangwanne
- Materialanschlag 500 mm mit Skala
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Laserlinie beim Schnitt
  Bestell-Nr. 570.172
- Micro-Sprühsystem
  Bestell-Nr. 570.170
- LED-Arbeitsleuchte
  Bestell-Nr. 570.174

Zubehör

- Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)
  Bestell-Nr. 570.175
- Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.176
- Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.177
- Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.178
- Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.179

Technische Daten

HBS 225 A

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar (kW)	1,1/1,5
Sägeband Abmessung (mm)	2.720 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)	300
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	40/80
Schraubstockspannweite (mm)	275
Arbeitshöhe (mm)	978
Maschinen-Abmessung (mm)	1.150 x 1.588 x 1.477
Gewicht (kg)	370
Bestell-Nr.	**570.050**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
◯	230	190	170	120
▭	275 x 200	190 x 160	185 x 100	120 x 85
□	230 x 230	190 x 190	150 x 150	85 x 85

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.200	2.720 x 27 x 0,9	4/6	1
570.201	2.720 x 27 x 0,9	5/8	1
570.202	2.720 x 27 x 0,9	6/10	1
570.203	2.720 x 27 x 0,9	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

- Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.180
- Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.181
- Verstellbare Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.190
- Feste Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.188

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 250 A

SOFORT LIEFERBAR! to go

Pistole für das Abspülen der Späne (Option)

Rollenbahn mit Vertikal-rollen (Zubehör)

Serienmäßige Ausstattung

- Hochleistungs-Bandsägemaschine mit hydr. Sägerahmenabsenkung (Regelventil) für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links
- Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion (verwindungssteif)
- Schnittvorschub über Rahmengewicht
- Hochwertiger Industrie-Drehstrommotor (Stirnradgetriebe) für alle Ansprüche (frequenzgeregelt)
- Späneräumbürste, mitlaufend
- Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- Großdimensionierter, massiver, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenem Schnittkanal, Gehrungsanzeige über Skala
- Gehrungseinstellung und Klemmung manuell
- Abnehmbare Späneauffangwanne
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Materialanschlag 500 mm mit Skala
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Spänespülpistole
  Bestell-Nr.570.110
- Laserlinie beim Schnitt
  Bestell-Nr. 570.172
- Micro-Sprühsystem
  Bestell-Nr. 570.170
- LED-Arbeitsleuchte
  Bestell-Nr. 570.174

Zubehör

- Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)
  Bestell-Nr. 570.175
- Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.282
- Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.281
- Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.178
- Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.179
- Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.180
- Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.181
- Verstellbare Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.190
- Feste Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.188

Technische Daten

HBS 250 A

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	1,5
Sägeband Abmessung (mm)	2.910 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)	325
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	320
Arbeitshöhe (mm)	760
Maschinen-Abmessung (mm)	1.480 x 1.700 x 2.000
Gewicht (kg)	390
Bestell-Nr.	**570.005**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
○	250	220	180	130
▭	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
□	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.206	2.910 x 27 x 0,9	2/3	1
570.207	2.910 x 27 x 0,9	3/4	1
570.208	2.910 x 27 x 0,9	4/6	1
570.209	2.910 x 27 x 0,9	5/8	1
570.210	2.910 x 27 x 0,9	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 250 HA

SOFORT LIEFERBAR! to go

Gehrungsanzeige

Sägebandführung aus Hartmetall

Laser-Linie beim Schnitt (Option)

LED-Beleuchtung des Arbeitsbereichs (Option)

Pistole für das Abspülen der Späne (Option)

Serienmäßige Ausstattung

- Vollhydraulische Senk-und Hebefunktion des Sägerahmens
- Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- Abschaltung nach Schnittende, Rückführung des Sägearms zur Ausgangsposition
- Verwindungssteifer Sägerahmen aus Stahlguss (mehrfach verrippt)
- Hydraulischer Kurzhubzylinder für Spannstock
- Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Bandspannung manuell mit Anzeige, einschl. elektrischer Sägeband-und Schnittdrucküberwachung
- Hydraulischer Schraubstock (Öffnen und Schließen)
- Späneräumbürste mitlaufend
- Großdimensionierter massiver runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenen Schnittkanal, Gehrungseinstellung manuell, Ablesung über Skala
- Materialanschlag 500 mm mit Skala
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Spänespülpistole
  Bestell-Nr. 570.110
- Laserlinie beim Schnitt
  Bestell-Nr. 570.172
- Micro-Sprühsystem
  Bestell-Nr. 570.170
- LED-Arbeitsleuchte
  Bestell-Nr. 570.174

Zubehör

- Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)
  Bestell-Nr. 570.175
- Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.282
- Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.281
- Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.178
- Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.179
- Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.180
- Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 150 kg/m
  Bestell-Nr. 570.181
- Verstellbare Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.190
- Feste Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.188

Technische Daten

HBS 250 HA

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	1,5
Sägeband Abmessung (mm)	2.910 x 27 x 0,9
Schwungräder Ø (mm)	325
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	320
Arbeitshöhe (mm)	760
Maschinen-Abmessung (mm)	1.480 x 1.700 x 2.000
Gewicht (kg)	390
Bestell-Nr.	**570.010**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

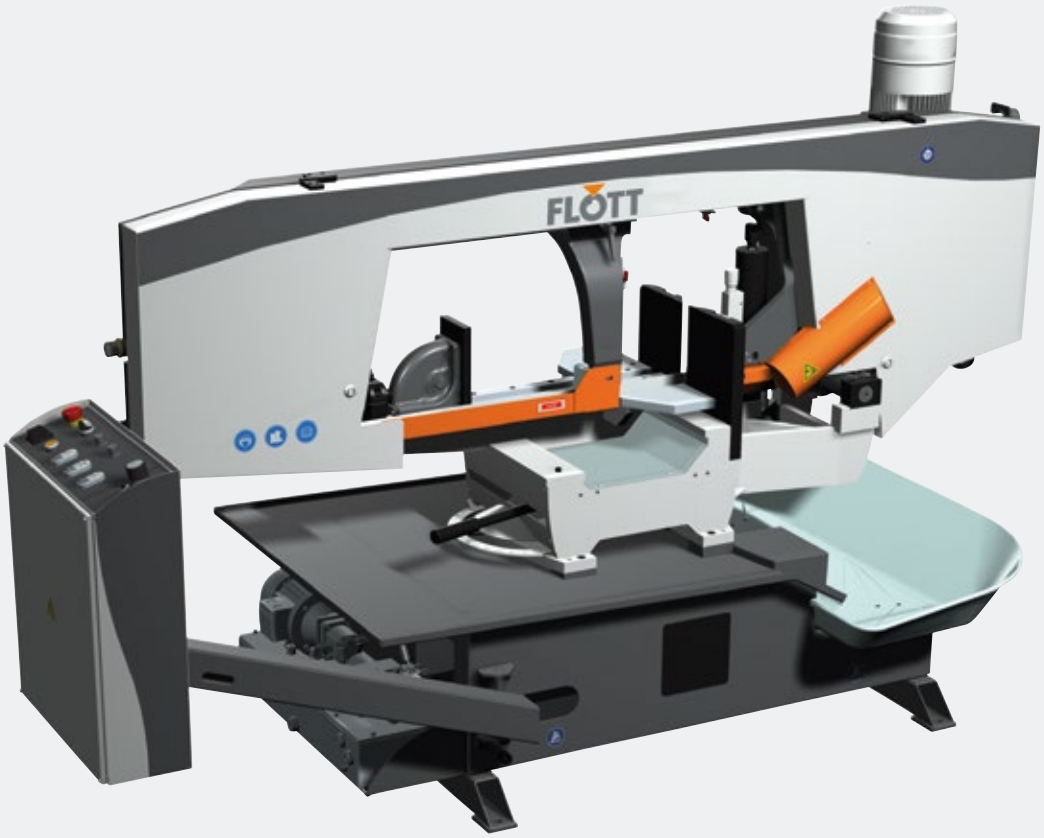
	0°	45° R	45° L	60° R
○	250	220	180	130
▭	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
□	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.206	2.910 x 27 x 0,9	2/3	1
570.207	2.910 x 27 x 0,9	3/4	1
570.208	2.910 x 27 x 0,9	4/6	1
570.209	2.910 x 27 x 0,9	5/8	1
570.210	2.910 x 27 x 0,9	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 350 HA



Pistole für das Abspülen der Späne (Option)

Vollhubzylinder des Spannstocks

Spanndruckregelung des Spannstocks (Option)

Bündelspann-Einrichtung
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit (Option)

Bandspannungs-Anzeige
Zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung auch während des Betriebes der Maschine (Serienmäßig)

Serienmäßige Ausstattung

- Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- Einfache, leicht verständliche Steuerung
- Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchte Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- Synchron angetriebene Späneräumbürste
- Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- Hydr. Bandspannungsanzeige
- LED-Arbeitsleuchte
- Digitale Gehrungsanzeige
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Spänespülpistole
  Bestell-Nr. 570.110
- Laserlinie beim Schnitt
  Bestell-Nr. 570.109
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
  Bestell-Nr. 570.107
- Spanndruckregulierung für Spannstock
  Bestell-Nr. 570.076
- Materialanschlag 500 mm (Maßskala)
  Bestell-Nr. 570.268

Zubehör

- Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.111
- Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.112
- Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.113

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

HBS 350 HA

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	4.780 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder (mm)	510
Arbeitshöhe (mm)	761
Maschinen-Abmessung (mm)	2.568 x 1.070 x 1.500
Gewicht (kg)	710
Bestell-Nr.	**570.020**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
○	350	350	350	250	270
▭	510 x 350	400 x 100	415 x 100	260 x 100	280 x 100
□	350 x 350	340 x 340	350 x 350	240 x 240	260 x 260

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4.780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4.780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4.780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4.780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4.780 x 34 x 1,1	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

- Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.114
- Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.115
- Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.116
- Verstellbare Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.190
- Feste Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.188

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 450 HA

Pistole für das Abspülen der Späne (Option)

Vollhubzylinder des Spannstocks

Spanndruckregelung des Spannstocks (Option)

Bündelspann-Einrichtung
Ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit (Option)

Bandspannungs-Anzeige
Zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung auch während des Betriebes der Maschine (Serienmäßig)

Serienmäßige Ausstattung

- Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- Einfache, leicht verständliche Steuerung
- Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchte Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- Synchron angetriebene Späneräumbürste
- Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- Hydr. Bandspannungsanzeige
- Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- LED-Arbeitsleuchte
- Digitale Gehrungsanzeige
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Laserlinie beim Schnitt
  Bestell-Nr. 570.109
- Spanndruckregulierung für Spannstock
  Bestell-Nr. 570.076
- Materialanschlag 500 mm (Maßskala)
  Bestell-Nr. 570.269
- Hydr. Bündelspanneinrichtung
  Bestell-Nr. 570.066

Zubehör

- Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.067
- Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.068
- Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.069

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

HBS 450 HA

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	5.200 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	480
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder (mm)	610
Arbeitshöhe (mm)	781
Maschinen-Abmessung (mm)	2.780 x 1.440 x 1.560
Gewicht (kg)	800
Bestell-Nr.	**570.525**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
○	450	450	450	310	340
▭	610 x 450	480 x 100	500 x 100	320 x 100	350 x 100
□	450 x 450	420 x 420	420 x 420	300 x 300	320 x 320

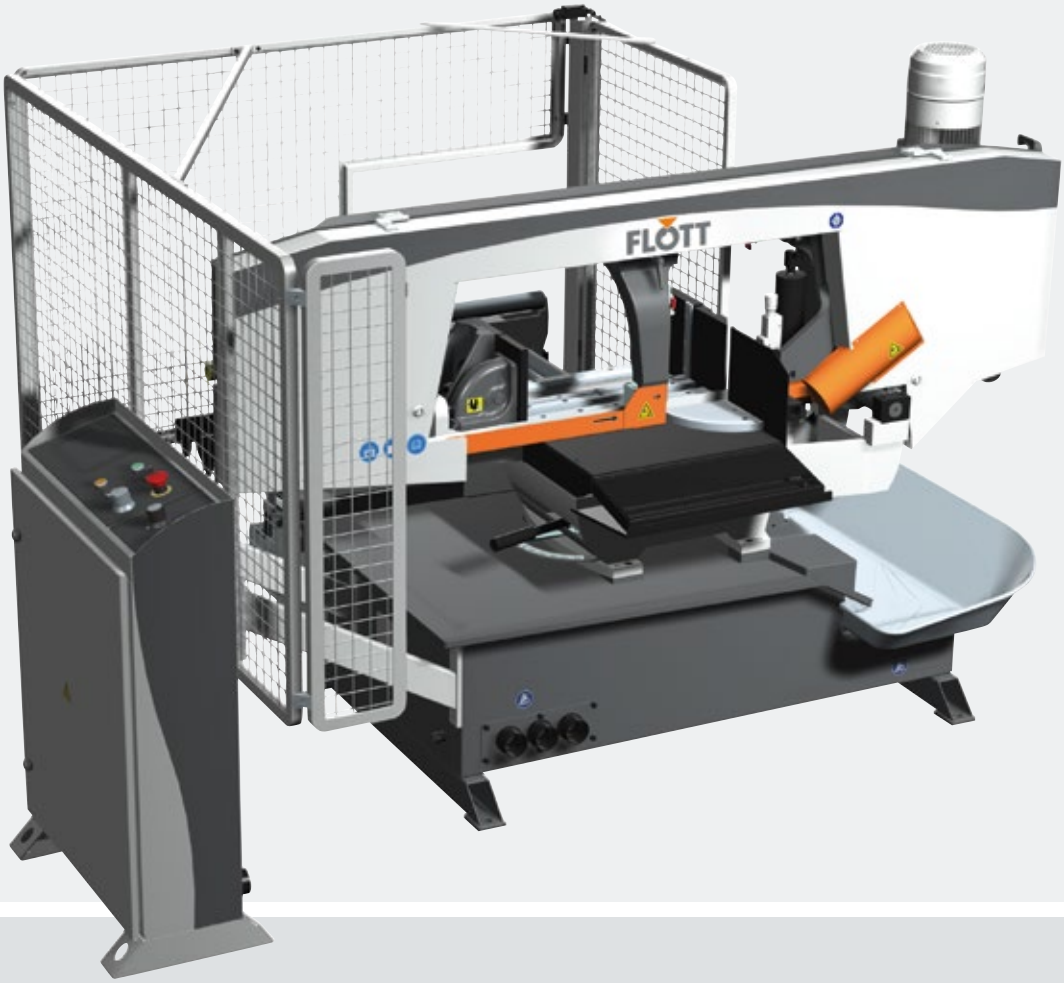
HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.220	5.200 x 34 x 1,1	2/3	1
570.221	5.200 x 34 x 1,1	3/4	1
570.222	5.200 x 34 x 1,1	4/6	1
570.223	5.200 x 34 x 1,1	5/8	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

- Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.070
- Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.071
- Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.080
- Verstellbare Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.083
- Feste Vertikal-Rollen
  Bestell-Nr. 570.084

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 350 ANC



Serienmäßige Ausstattung

- Die perfekte Kombination aus halbautomatischer/ automatischer Hochleistungs-Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts
- Automatischer Betrieb nur bei 0° (gem. Schnittdaten)
- Anspruchsvolles Design
- Sägerahmen mit Gelenklager, in robuster Schweißrahmenkonstruktion
- Frei positionierbares Steuerpult mit übersichtlichem LCD-Bedienfeld
- Integrierter Materialvorschub (Gleitlager) im automatischen Betrieb
- Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
- Vorschub über Hydraulikzylinder
- Max. Hubwiederholung: 999
- Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- Reststücklänge: 60 mm
- Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 15 x 5 mm
- Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung)
- Schnittvorschub einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar)
- Spanndruckregulierung für Spannstock
- Schwimmender Spannstock
- Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- LED-Arbeitsleuchte
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Hydraulische Bündelspanneinrichtung
  Bestell-Nr. 570.064
- Hydraulische Bandspannungsanzeige
  Bestell-Nr. 570.065
- Micro-Sprühsystem 24 V
  Bestell-Nr. 570.254
- Laserlinie beim Schnitt
  Bestell-Nr. 570.109

Zubehör

- Anschlußteil T-SR, links (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.284
- Anschlußteil T-SR, rechts, (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.112

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

HBS 350 ANC

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	4.780 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	510
Arbeitshöhe (mm)	761
Maschinen-Abmessung (mm)	2.440 x 2.880 x 1.540
Gewicht (kg)	950
Bestell-Nr.	**570.025**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°	45° R	60° R
○	350	350	250
▭	510 x 350	400 x 100	260 x 100
□	350 x 350	340 x 340	240 x 240

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4.780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4.780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4.780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4.780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4.780 x 34 x 1,1	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

- Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.113
- Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.114
- Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.115
- Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3.000 mm, 600 kg/m
  Bestell-Nr. 570.116

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 350 SANC

Serienmäßige Ausstattung

- Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- Synchron angetriebene Späneräumbürste
- Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Gleitlager)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- Max. Hubwiederholung: 999
- Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
- Reststücklänge: 20 mm
- Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. automatischer Schnittdruckregulierung) Sägerähmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- Einfache und übersichtliche Bedienung des Steuerpult (frei positionierbar) einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- Hydr. Bündelspanneinrichtung
- Spanndruckregulierung für Spannstock, geteilter Spannstock, schwimmend
- Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- LED-Arbeitsleuchte
- Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Technische Daten

HBS 350 SANC

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	3
Sägeband Abmessung (mm)	4.780 x 34 x 1,1
Schwungräder Ø (mm)	450
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	420
Arbeitshöhe (mm)	780
Maschinen-Abmessung (mm)	2.300 x 2.050 x 2.000
Gewicht (kg)	1.200
Bestell-Nr.	**570.030**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°
○	350
▭	420 x 350
□	350 x 350

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4.780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4.780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4.780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4.780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4.780 x 34 x 1,1	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

Sonderausstattung

- Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige
  Bestell-Nr. 570.063
- Micro-Sprühsystem 24 V
  Bestell-Nr. 570.254
- Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen
  Bestell-Nr. 570.173
- Spänespülpistole
  Bestell-Nr. 570.110
- Hydraulische Bandspannungsanzeige
  Bestell-Nr. 570.065

Zubehör

- Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.255
- Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 450 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.256
- Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 450 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.258
- Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 2.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.260
- Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 3.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.262

FLOTT
Metall-Bandsäge
HBS 450 SANC

Serienmäßige Ausstattung

- Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. doppelseitiger Schnittdruckregulierung)
- 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- Synchron angetriebene Späneräumbürste
- Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Linearführungen)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- Max. Hubwiederholung: 999
- Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- Reststücklänge: 25 mm
- Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- Einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- Hydr. Bündelspanneinrichtung
- Spanndruckregulierung für Spannstock
- LED-Arbeitsleuchte
- Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige
  Bestell-Nr. 570.063
- Micro-Sprühsystem 24 V
  Bestell-Nr. 570.254
- Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen
  Bestell-Nr. 570.173
- Spänespülpistole
  Bestell-Nr. 570.110

Technische Daten

HBS 450 SANC

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt (kW)	4
Sägeband Abmessung (mm)	6.020 x 41 x 1,3
Schwungräder Ø (mm)	550
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	20-120
Schraubstockspannweite (mm)	520
Arbeitshöhe (mm)	780
Maschinen-Abmessung (mm)	2.890 x 2.055 x 2.030
Gewicht (kg)	1.600
Bestell-Nr.	**570.035**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

Sägebereich

	0°
○	450
▭	520 x 450
□	450 x 450

HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder[1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.227	6.020 x 41 x 1,3	2/3	1
570.228	6.020 x 41 x 1,3	3/4	1
570.229	6.020 x 41 x 1,3	4/6	1
570.230	6.020 x 41 x 1,3	5/8	1
570.231	6.020 x 41 x 1,3	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

Zubehör

- Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)
  Bestell-Nr. 570.136
- Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 550 mm breit, Grundversion 2.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.139
- Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 550 mm breit, Grundversion 3.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.141
- Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 2.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.143
- Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 3.000 mm, 1.500 kg/m
  Bestell-Nr. 570.145

FLOTT
Vertikal-Bandsäge
VBS 400 Plus

Minimalmengenschmierung
Bestell-Nr. 410.031

Längsanschlag
Bestell-Nr. 410.030

serienmäßiger höhenverstellbarer Führungsarm

Serienmäßige Ausstattung

- Manuelle Vertikalbandsäge mit einer Schnittbreite von 400 mm
- Formschöne und steife Schweißkonstruktion
- Präziser Antrieb angesteuert über einen Frequenzumrichter
- Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Ausgewuchtete Bandscheiben
- Hartgummierte Laufflächen
- Gehärtete und geschliffene Führungsbacken
- LED-Arbeitsplatzleuchte
- Höhenverstellbarer Führungsarm
- Maschinenfarbe RAL 7005 / RAL 7035
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Sonderausstattung

- Manuell verfahrbarer Tisch über Handkurbel
  Bestell-Nr. 410.032
- Sägebandschweißeinrichtung
  Bestell-Nr. 410.033
- Neigbarer Tisch je 15° links, rechts, vorne, hinten
  Bestell-Nr. 410.034
- Längsanschlag für 90°-Schnitte
  Bestell-Nr. 410.030
- Minimalschmierung
  Bestell-Nr. 410.031

Zubehör

- Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 14 Zähne
  Bestell-Nr. 410.040
- Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 10/14 Zähne
  Bestell-Nr. 410.041
- Bandsägeblatt: 3.600 x 13 x 0,9 mm, 5 Stück, Verzahnung 6 Zähne
  Bestell-Nr. 410.042

Weitere Bandsägeblätter auf Anfrage

Technische Daten

VBS 400 Plus	
Ausführung des Tisches	Fest
Tisch Abmessung (mm)	600 x 600
Schnittbreite (mm)	400
Schnitthöhe (mm)	390
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	50-1.000
Sägebandmaße (mm)	3.600 x 13 x 0,9
Antriebsart	Drehstrommotor elektronisch geregelt
Anschlusswert (kW / A)	4,0 / 7,5
Maschinen-Abmessung (mm)	2.225 x 1.120 x 770
Gewicht (kg)	465
Bestell-Nr.	**410.010**
Mit Minimalmengenschmierung und Längsanschlag Bestell-Nr.	**410.020**
Weiteres Zubehör	**ab Seite 126**

FLOTT
Metall-Kreissäge
KS 315 M

SOFORT LIEFERBAR! togo

Serienmäßige Ausstattung

- Mit schwenkbarem Kopf (links/rechts) für Gehrungsschnitte
- Zwei Geschwindigkeiten
- Stabile Gusskonstruktion des Maschinengehäuses
- Untersetzungsgetriebe im Ölbad bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- Schnellspannschraubstock mit Gegenspannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung
- Langlebige, mechanische Kühlmittelpumpe
- Einstellbarer Längenanschlag
- Bedienwerkzeug
- Maschinenfarbe: RAL 7037
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Stahluntergestell (mit VP - 250 x 720 x 840 mm)
  Bestell-Nr. 560.830

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

KS 315 M

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar (kW)	1,3/1,9
Schraubstockspannweite (mm)	110
Kühlungs-Tank Kapazität (l)	5
Arbeitshöhe mit Untergestell (mm)	980
2 Geschwindigkeiten (U/min)	50-1.000
Maschinen-Abmessung mit Untergestell ohne VP (mm)	1.000 x 1.100 x 1.800
Maschinen-Abmessung mit Untergestell mit VP (mm)	630 x 1.030 x 880
Nicht im Lieferumfang Sägeblatt (mm)	Ø 315 x 32
Bestell-Nr.	**560.835**

Sägebereich

	45° L	0°	45° R
◯	90	95	90
▭	80 x 70	100 x 70	80 x 70
□	75	80	75

Metall-Kreissägeblätter [1]

Bestell-Nr.	Maße in mm	Zähnezahl	VPE
560.310	315 x 2,5 x 32	220	1
560.311	315 x 2,5 x 32	160	1

[1] abweichende Sägeblätter auf Anfrage

FLOTT
Metall-Bandsäge
PBS 120 Plus

SOFORT LIEFERBAR! to go

3D Objekt - Trennung von der Grundplatte - Detail (Option)

3D Objekt - Trennung von der Grundplatte (Option)

Serienmäßige Ausstattung

- Tragbare manuelle Metallbandsäge mit zwei Bandgeschwindigkeiten ür Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- Manueller Armvorschub in den Schnitt
- Zwei Bandgeschwindigkeiten
- Sägebandführung aus Hartmetall
- Gusseisenspannstock mit Schnellspannhebel
- Anschlussmöglichkeit eines Längsanschlags
- Sägebandkühlung an der Stelle der Bearbeitung
- 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Zubehör

- Untergestell
  Bestell-Nr. 570.508
- Kühlmittelwanne
  Bestell-Nr. 570.509
- Materialanschlag 300 mm
  Bestell-Nr. 570.510
- Anschlussteil links
  Bestell-Nr. 570.511
- Anschlussteil rechts
  Bestell-Nr. 570.512
- Rollenbahn, 2 m (150 kg/m)
  Bestell-Nr. 570.507

FLOTT Werkzeugmaschinen

Technische Daten

PBS 120 Plus

Bandgeschwindigkeit (m/min)	35/75
Bandsägeblattabmessung (mm)	1.620 x 13 x 0,65
Motor 230V (kW)	0,25 / 0,37
Maschinen-Abmessung (mm)	810 x 530 x 450
Gewicht (kg)	38
Bestell-Nr.	**570.505**

Sägebereich

	0°	45°R	60°R
◯	120	90	55
▭	60 x 70	100 x 90	55 x 65
□	120 x 120	90 x 90	55 x 55

Metall-Bandsägebänder [1]

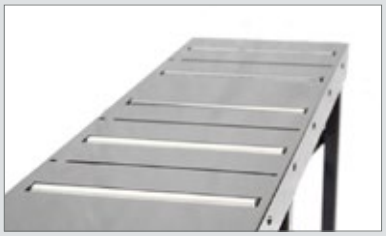
Bestell-Nr.	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
570.514	1.620 x 13 x 0,65	6/10	1
570.515	1.620 x 13 x 0,65	8/12	1
570.516	1.620 x 13 x 0,65	10/14	1

[1] Weitere Sägebänder auf Anfrage

Zubehör

Rollenbahn System L-SR/K330

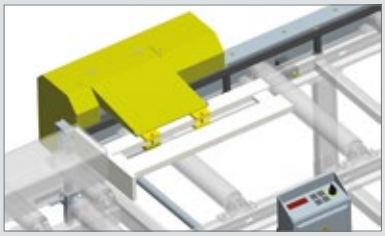
Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen einfach dem Kundenwunsch angepasst werden.



auf Anfrage

Digitaler Messanschlag

Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse



auf Anfrage

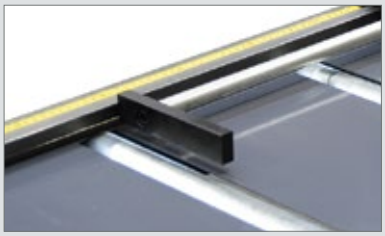
Anschlagsysteme

Anschlagsysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längenmesseinheiten bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.

auf Anfrage

Manueller Messanschlag

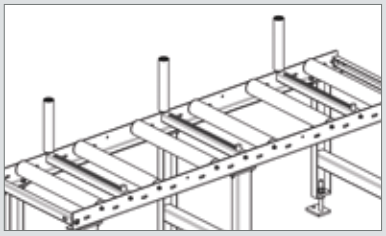
Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.



auf Anfrage

Abrollsicherung

Die Abrollsicherung dient als Vorbeugung des unkontrollierten Abrollens der Rohre und der Gefahr, die das Abrollen für das Bedienungspersonal und Personen darstellt, die sich in der Nähe befinden.



auf Anfrage

Hydraulische Bündelspannung

Die hydraulische Bündelspannungeinrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen hydraulischen vertikalen Spanneinheit.

auf Anfrage

Digitaler Messanschlag – Display

Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1 mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

auf Anfrage

Gesteuerter Materialvorschub

auf Anfrage

FLOTT Werkzeugmaschinen

Vertikale Rollen

Bei der idealen Anordnung gewährleisten die vertikalen Rollen genaue Rechtwinkligkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit für das Bedienungspersonal und Personen in Nähe der Anlage.

auf Anfrage

Verstellbare vertikale Rollen

Für das Schneiden von Schichten / Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. Kombiniert mit fest eingebauten vertikalen Rollen werden die Schnittstücke gesichert und deren Form aufrechterhalten.

auf Anfrage

Kunststoffrollen Serie L-K

Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.

auf Anfrage

Anschlussteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussteil einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung.

auf Anfrage

Sicherheitsysteme für individuelle Lösungen auf Anfrage

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

Inhaltsverzeichnis Informationen

Thema	Seite
FLOTT Sicherheit	130
Aus- und Weiterbildung	131
Vorführräume und Schulungszentren / Stützpunkte	132
Gebietsvertretungen	133
Ansprechpartner Service	134
Auszug aus den Verkaufsbedingungen	135

AGQS

ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

FLOTT Werkzeugmaschinen

Arnz Flott GmbH Werkzeugmaschinen
Vieringhausen 131
D-42857 Remscheid

an den Standorten

Vieringhausen 131, D-42857 Remscheid
Weststraße 42, D-42857 Remscheid

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Marketing und Vertrieb sowie Montage von Werkzeugmaschinen für die Bohr-, Säge- und Schleifbearbeitung

ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält. Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt, dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001:2015

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle

Remscheid, 2017-08-01

Audit	297-QMS-R30
Zertifikat	297-QMS-08-03
Gültig ab	2017-07-28
Gültig bis	2020-07-27
Erstzertifizierung	2008-07-28

AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH
Elberfelder Straße 77 · D-42853 Remscheid
Telefon +49 2191 438 24
Telefax +49 2191 438 26
email@agqs.de

FLOTT
Werkzeugmaschinen

Informationen

FLOTT Bohrtechnik Sicherheit

Die effiziente LED Ausleuchtung

- Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.

Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz

- Gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind alle Bohrmaschinen mit einem Bohrschutz mit elektrischer Absicherung ausgerüstet

Bohrschutz für lange Werkzeuge

- Extra großer, teleskopierbarer Bohrschutz
- Serienmäßiger NOT-AUS-Schalter und Spindelstoppfunktion

Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz

Bohrschutz für lange Werkzeuge

Schraubstock [felix]

- Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken
- Patentierte Einfachklemmung über Innensechskantschraube

Doppelschleifmaschine mit Bremse, Maschinenständer und Absaugung

- Not-Aus-Schlagtaster und optionalem Fuß-Not-Aus
- Stillstand der Schleifscheiben innerhalb weniger Sekunden

Bandschleifer mit Bremse

- Stillstand des Schleifbandes innerhalb weniger Sekunden
- Werkzeugloses Wechseln des Schleifbandes

Doppelschleifmaschine

Bandschleifer

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

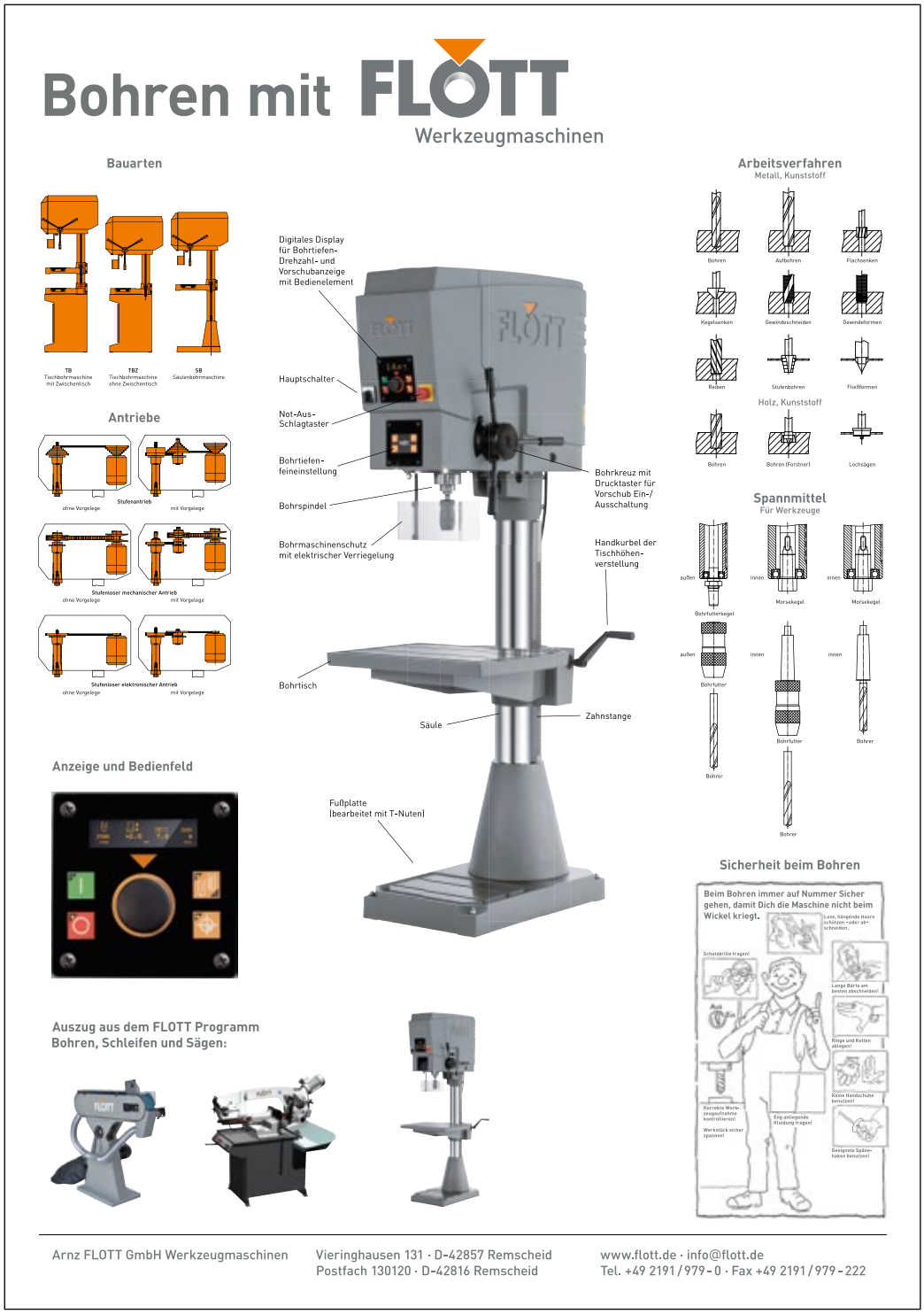
Weitere Informationen sowie den aktuellen Status bezüglich Neuheiten finden Sie auf: www.flott.de

FLOTT
Werkzeugmaschinen

Aus- und Weiterbildung

FLOTT-Lehrtafel

Der sichere Umgang mit Bohrmaschinen wird anhand dieser Tafel ebenso wie die verschiedenen Bauarten, Arbeitsverfahren sowie Spannmittel erklärt. Ideal für Schulen und Ausbildungsbetriebe. Der Versand dieser Lehrtafeln erfolgt kostenlos.



FLOTT Vorführräume und Schulungszentren

Schulung und Service, fundiert und praxisorientiert – FLOTT bietet allen Anwendern in seinen modern ausgerüsteten Schulungszentren qualifizierte Kurse in Theorie und Praxis zu seinen „High-Quality"-Segmenten Bohrtechnik, Schleiftechnik und Sägetechnik.

Mit kompetenter Fachberatung, detaillierter Vorführung aller Produkte bis hin zur Ausarbeitung anwendergerechter Lösungen für nahezu alle Einsatzbereiche.

Aktuelle Schulungstermine unter www.flott.de**.**
Mit Ihrer Anmeldung zum FLOTT Newsletter erhalten Sie einfach, schnell und automatisch die nächsten Schulungstermine und aktuellen Aktivitäten aller Schulungszentren.

FLOTT Service-Stützpunkte

Auf kurzen, schnellen Wegen zum qualifizierten Service. Ein naheliegender Vorteil der FLOTT Werkzeugmaschinen.

Mit seinem flächendeckenden Servicenetzwerk und professionellen kompetenten Technikern sichert FLOTT in seinen Stützpunkten für „den Fall des Falles" schnelle, effiziente Lösungen und garantiert eine unkomplizierte Abwicklung aller Serviceeinsätze und Reparaturen.

Schulungszentren

Remscheid

Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen
Verwaltung
Vieringhausen 131
42857 Remscheid

Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

Heusweiler

Arthur Martini GmbH
Schacht Dilsburg 5
66265 Heusweiler
Tel: +49 6806 9221-53
www.a-martini.com

Nürnberg

BFS GmbH
Meckenloher Straße 1
91126 Rednitzhembach
Tel. +49 9122 78550
www.bfs-maschinen.de

Gebietsvertretung

1 Hamburg

Holger Zutter e. K.
Industrievertretung
Tel.: +49 40 3902066
hzutter.hh@gmail.com

Betreuung FLOTT:
Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

2 Eigenbetreuung

Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

3 Eigenbetreuung

Herr Picarra
Tel.: +49 2191 979-150
Mobil: +49 163 8334507
humberto.picarra@flott.de

Herr Wolschon
Tel.: +49 2191 979-157
hj.wolschon@flott.de

4 Seeheim-Jugenheim

Layer OHG
Tel.: +49 6257 8696-0
info@layer-ohg.de

Betreuung FLOTT:
Herr Wächter
Tel.: +49 2191 979-159
volker.waechter@flott.de

5 Nürnberg

BFS GmbH
Tel.: +49 9122 78550
info@bfs-maschinen.de

Betreuung FLOTT:
Herr Dragano
Tel.: +49 2191 979-153
toni.dragano@flott.de

6 Leinfelden-Echterdingen

Jürgen Krämer
Tel.: +49 711 796476
j.kraemer.l-e@t-online.de

Betreuung FLOTT:
Herr Dragano
Tel.: +49 2191 979-153
toni.dragano@flott.de

7 Eigenbetreuung

Herr Dr. Becker
Tel.: +49 2191 979-102
peter.becker@flott.de

Export

Betreuung FLOTT:

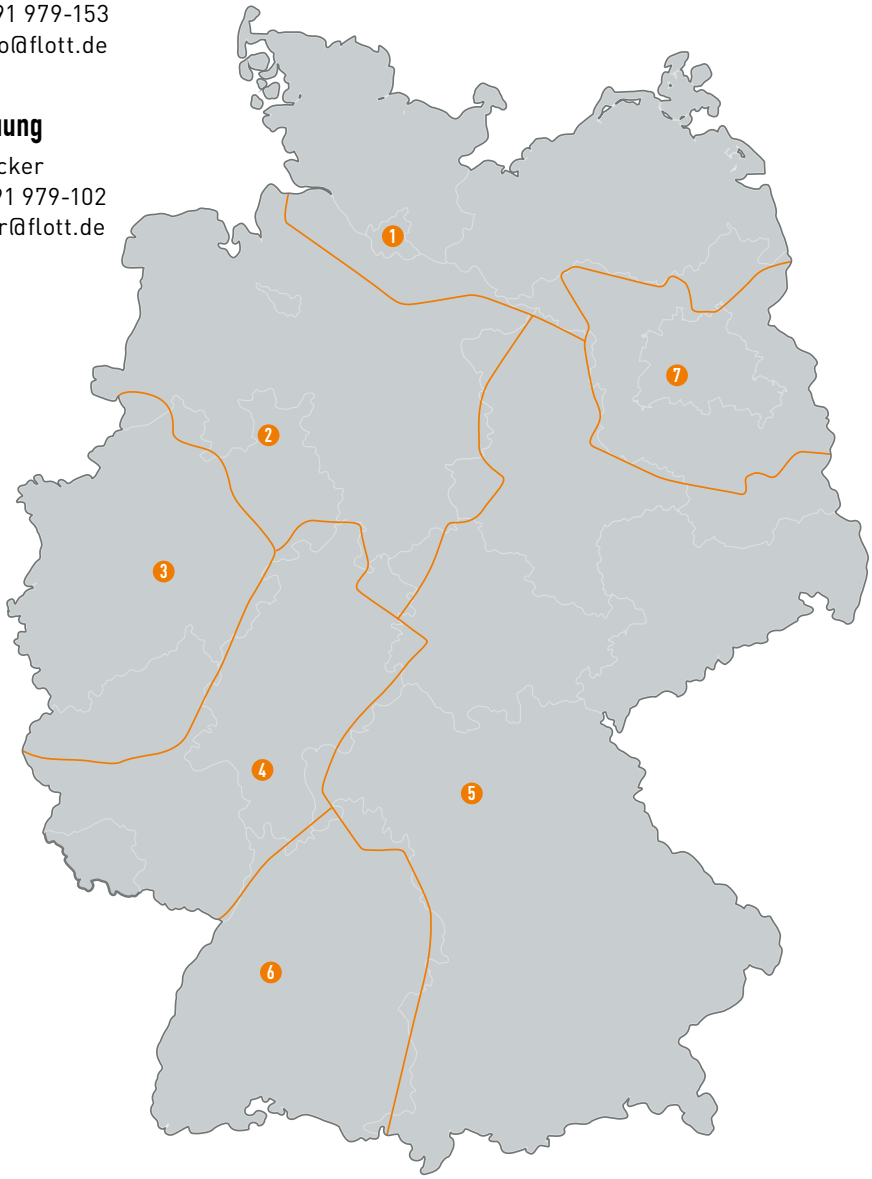
Herr Wächter
Tel.:+49 2191 979-159
volker.waechter@flott.de

Herr Dr. Becker
Tel. +49 2191 979-102
peter.becker@flott.de

Herr Schmidt
Tel.: +49 2191 979-155
til.schmidt@flott.de

FLOTT Gebietsvertretung

Beratung und Betreuung immer in greifbarer Nähe – FLOTT sichert mit gleich sechs Gebietsvertretungen bundesweit und seinem Innendienst in Remscheid ein effizientes Service-Netz und optimale Kundennähe.



FLOTT Service

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

Unser FLOTT Team steht Ihnen gerne zur Verfügung!

FLOTT Technischer-Service

Winfried Breidenbach
Telefon: +49 2191 46408-175
winfried.breidenbach@flott.de

Ulrich Brücher
Telefon: +49 2191 46408-178
ulrich.bruecher@flott.de

Holger Paucke
Telefon: +49 2191 46408-177
holger.paucke@flott.de

FLOTT Ersatzteil-Service

Mareike Goerzen
Telefon: +49 2191 46408-121
mareike.goerzen@flott.de

Lorena Tairi
Telefon: +49 2191 46408-120
lorena.tairi@flott.de

Der direkte Link zu Ihrem Service-Partner

Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!

Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- Lieferung ab Werk, ausschliesslich Verpackung. Versandort: 42857 Remscheid
- Seemäßige Verpackung gegen Mehrpreis.
- Standard-Farbe (Ein-Komponentenlack)
  - Baureihe TB 10 Eco Plus bis 20 Plus (Haube 7005 und Unterbau schwarz RAL 9005)
  - Baureihe ab 23 Plus komplett in RAL 7005
  - Schleifmaschinen RAL 9007
  - Sägen: Sägerahmen RAL 7035, Maschinenkörper RAL 7005
- Konstruktions- und Maßänderungen auch während der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten.
- Unverbindliche Preisempfehlung in EUR zzgl. gesetzl. MwSt.
- Maschinenpreise ausschließlich Verpackung. Verpackungs-Pauschale gem. Preisliste
- Zubehör und Ersatzteile ausschließlich Verpackung.
- Garantie:
  36 Monate bei Bohrmaschinen ausgenommen: GB 50 MV, GB 50 MV Plus, SB P50 STG MV, GB 70 MV Plus und BFM 40, hier 12 Monate bei Einschichtbetrieb
  12 Monate bei Schleifmaschinen und Sägen bei Einschichtbetrieb ab Lieferung, ausgenommen Verschleißteile, auf Ersatzteile 6 Monate
- Vollständige AGB auf www.flott.de

Frachtkosten*

Frachttabelle Deutschland *

Richtwerte in Euro zzgl. MwSt., und Servicekosten (Transportversicherung/Mautgebühren, P + P) Stand 2019

Gebiet PLZ	bis 50 kg	bis 100 kg	bis 200 kg	bis 300 kg	bis 400 kg	bis 550 kg
2/3/6/7	55	75	90	125	155	205
0/1/8/9	60	80	125	140	165	215
4/5	50	65	80	105	135	185
***Exportfrachten**	auf Anfrage					

Versand per Paketdienst:
Doppelschleifmaschinen bis TS 175, außer mit Maschinenständer

Fremdspedition

Aufwandspauschale in Euro zzgl. MwSt. Stand 2019

Inland	25
Ausland	50

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

METZLER GmbH & Co KG
Interpark Focus 40 | 6832 Röthis, Austria
T +43(0)5523 90 909 | F +43(0)5523 90 909-400
office@metzler.at | **metzler.at**

High Quality –
made in Germany
since 1854.

Arnz FLOTT GmbH
Werkzeugmaschinen
Vieringhausen 131
42857 Remscheid
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de

Beratung per WhatsApp
Einfacher geht´s nicht
Telefon: +49 (162) 18 54 000

Technische Änderung vorbehalten und weitere Informationen unter www.flott.de

02_07_2019_DE . www.punktuell-werbeagentur.de