



## V391 Spiralbohrer-Schleifmaschine

Schleifbereich 3,0 – 19,0 mm



Technische Daten	
Motor	230 Volt – 3,0 A – 50 HZ
Drehzahl	2850 U/min
Anschliffart	Kegelmantel, Kreuzanschliff
Spitzenwinkel	118° – 140°, stufenlos
Schleifbereich	3,0 – 19,0 mm
Maße   BxTxH	300 x 280 x 230 mm
Gewicht	8,2 kg
Artikel Nr.	32403

Die **DAREX V391** besticht durch Ihre Einfachheit in der Bedienung – Bohrer schärfen unter 60 Sekunden!

- Zwangsgeführter Schleifvorgang
- CBN / DIA-Schleifscheibe, kein Abrichten
- Präzises Nachschleifen von HSS / VHM-Spiralbohrern
- variable Ausspitzung in einer Ausspannung
- Freischliff und Abtragsmenge einstellbar
- Stufenloses Spannfutter für alle Durchmesser, kein Spannzangenwechsel erforderlich
- Absaugung anschließbar
- Stufenlose Spitzenwinkel 118° – 140°

### Standardausstattung

Maschine inkl. Spannfutter und einer CBN-Schleifscheibe



### Zusatzoptionen

CBN-Schleifscheibe, Art.-Nr.: 35166  
DIA-Schleifscheibe, Art.-Nr.: 35167





# V391 BEDIENUNG

## SCHLEIFÖFFNUNG

Spitzenwinkel 118° - 140°

## AUSSPITZÖFFNUNG

Anschlagschraube für Ausspitztiefe

Einstellen der Stegbreite

Axiallager

Radiallager

## VOREINSTELLUNG

Positionierklauen



Vorher



Nachher ohne Ausspitzung



Nachher mit Ausspitzung

## UNTER 60 SEKUNDEN ZUM PERFEKTEN BOHRER!



1. Positionieren des Spiralbohrers, einschließlich Hinterschleifeinstellung.



2. Spitzenwinkel 118° - 140° einstellen  
Schleifvorgang über axiales und radiales Kugellager.



3. Ausspitzungsvorgang mit Voreinstellung, Ausspitztiefe und Stegbreite.