

HIGHLIGHTS

Aktionen & Innovationen

Ausgabe 1.2021 | RH
gültig bis 30.06.2021



OPT-I-STORE®

THE BEST **INLAY**SOLUTION

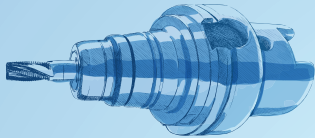
**ONE STOP SHOP-PRINZIP FÜR
MEHR QUALITÄT IN DER FERTIGUNG**

Digital zu den besten Hartschaumlösungen | Seite 4



WERKZEUGE & MASCHINEN

Zerspanen, Spannen, Messen,
Arbeitsschutz, Betriebseinrichtungen,
Chemie, Elektrowerkzeuge, Bohren,
Sägen, uvm. | ab Seite 14

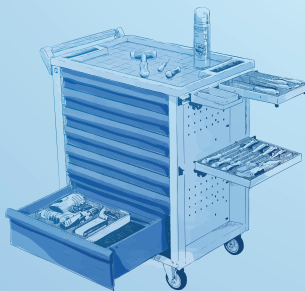
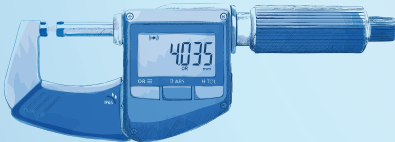


EINFACH, SCHNELL UND JEDERZEIT ZUM PERFEKTEN PRODUKT

metzler.at



Mehr als 100.000 hochwertige Produkte finden Sie im METZLER Online-Shop. Die perfekte Lösung für jeden Bedarf ist nur ein Klick entfernt.





Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

wirtschaftlich herausfordernde Zeiten bergen auch Chancen, Bestehendes zu hinterfragen und scheinbar Eingespieltes weiter zu entwickeln. Dieses stetige Optimierungspotenzial in der Fertigung auszuschöpfen, ist eines unserer Kernanliegen. Dafür entwickeln wir täglich neue Lösungen für sämtliche Herausforderungen in den Produktions- und Werkstätten in ganz Österreich. Die für Sie derzeit relevanteste Auswahl an Aktionen, Qualitätsmarken und Innovationen finden Sie in dieser Ausgabe unserer Highlights - wie immer informativ, übersichtlich und nach Kompetenzbereichen aufbereitet.

Besonders wichtig in diesen Zeiten der Optimierung sind die Faktoren Wirtschaftlichkeit und Effizienz. Nach unserer langjährigen Erfahrung trifft das auch auf Prozesse des Einkaufs, der Beschaffung und der Innenlogistik zu. Wir helfen Ihnen deshalb dabei, entsprechende Wettbewerbsvorteile durch Automatisierung und Digitalisierung in dem Teil der Wertschöpfungskette zu lukrieren. In diesem Magazin finden Sie dazu nicht nur interessante Kunden-Stories sowie Referenzbeispiele, sondern gleich auch erprobte und bestellfertige Produkte - in Standardausführung oder maßgeschneidert, je nach Ihrem derzeitigen Bedarf.

Darüber hinaus widmen wir uns weiterhin intensiv dem Thema „innovative Arbeitsplatzlösungen“, wobei hier vor allem Werkzeuge zur Qualitätssicherung im Fokus stehen. Ein Beispiel dafür ist unser weiter entwickelter Shop für die Hartschaumeinlagen OPT-I-STORE. Er steht Ihnen künftig als Pro-Version für Profis zum Herunterladen oder als Web-Version für internetbasierte Einkäufe zur Verfügung. Neben einem ausgetüftelten, aber leicht handhabbaren Konfigurator für Bestellungen ab Losgröße 1 beinhaltet der OPT-I-STORE Onlineshop auch eine Anbindung an hochwertige Werkzeuge, womit die Einlagen im selben Vorgang sogleich befüllt werden können.

Sie sehen also: Herausfordernde Zeiten brauchen vor allem gute und zuverlässige Partnerschaften sowie fundiertes und exzellentes Profi-Know-How. Für Beides stehen wir seit Jahren mit unserem Namen. Lassen Sie uns weiterhin gemeinsam daran arbeiten, dass das auch in schwierigen Phasen bzw. noch lange so bleibt!

Ihr

Reinhard Metzler
Geschäftsführer



ATORN HPC POWER SCHAFTFRÄSER HART

Kurze und lange Ausführung,
perfekt für moderne
Frässtrategien

19



ORION ECKFRÄSERSATZ MIT SCHAFT

zum Nuten und Umfangfräsen,
inklusive 20 x APMT
1003PDER-M OHC4635

29



**ATORN PERMANENT-
MAGNET-SPANNPLATTEN**
mit besonders enger Querpola-
teilung, für hochgenaue
Schleif- und Erodierarbeiten

47



ATORN DIGITALMIKROSKOP
Robuste Stativausführung aus
Aluminium, für Inspektions-
aufgaben

57



**DESINFEKTIONSSTATION MIT
FUSSPEDAL ZUR BEDIENUNG
OHNE HAUTKONTAKT**
Inklusive 5 Liter Handdes-
infektion, ideal für Orte mit
hoher Personenfrequenz

71



CLIP-O-FLEX
Sichere und flexible
Halterungskomponenten

75

Inhalt

One-Stop-Shop Prinzip

6

Für mehr Qualität in der Fertigung

Kundenporträt Roto Frank

8

METZLER-Systeme entlasten die
Produktion im Tagesgeschäft

Kundenporträt Mayr Schulmöbel

11

Alles aus einer Hand



Zerspanungsprofis

14

Senkwerkzeuge

15

Gewindewerkzeuge

16

Ausspindelwerkzeuge

17

Fräswerkzeuge Monoblock

18

Fräswerkzeuge Modular

29

Drehwerkzeuge

33

Werkzeugspannung

38

Werkstückspannung

47



**MAXION SÄULENBOHR-
MASCHINE UNIMAX 3 TAP**
Mit Gewindeschneid-
einrichtung

112



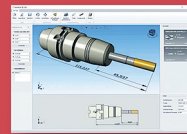
**MEBA DOPPELSÄULEN-BAND-
SÄGE-MASCHINE MEBAPRO 300 A**
Moderne Technik mit optimalem
Kosten-Nutzen-Verhältnis

113



MOTOREX SWISSCOOL 3000
Die neue Polymer-Technologie
im Kanister oder Fass

116



**TOOL-MANAGEMENT
SOFTWARE**

118

Professionelle Werkzeugver-
waltung, nachhaltige Prozess-
optimierung und praxiserprobte
Automatisierung

Komplettwerkzeugmodul mit
3D-Toolbuilder

119



Werkstättenprofis

50

Mess- und Prüfmittel	51
Arbeitsschutz	66
Innovative Arbeitsplatzlösung	72
Hebetechnik	85
Allgemeine Werkzeuge	88
Chemisch-technische Produkte	101
Elektrowerkzeuge	103
Schleiftechnik	104



Maschinenprofis

111

Bohrmaschinen	112
Sägemaschinen	113
Entgratmaschinen	114
Kühlschmierstoffe	115



Beschaffungsprofis

117

Tool-Management Software	118
Komplettwerkzeugmodul mit 3D-Toolbuilder	119



One-Stop-Shop Prinzip für mehr Qualität in der Fertigung

Der erweiterte Onlineshop von OPT-I-STORE lässt keine Wünsche offen: Mit wenigen Clicks im Internet eröffnet sich ein ganzes Universum für mehr Qualität in Werkstätten und Produktion. Denn die Hartschaumlösungen von METZLER garantieren Ordnung und Sicherheit am Arbeitsplatz sowie während aller Fertigungsprozesse. Plan- und abrufbar ist dieses wirksame Instrument zur Qualitätssicherung ab sofort in einer Pro-Version – einer Software für Profis zum Herunterladen – oder einer Web-Version – für internetbasierte Einkäufe. Damit können OPT-I-STORE Hartschaumeinlagen ab Losgröße 1 inklusive deren Bestückung nun vollständig digitalisiert geplant und beschafft werden.

Mit der Eigenmarke OPT-I-STORE bietet METZLER inzwischen weit mehr als „nur“ eine Hartschaumeinlage. Sukzessive ausgebaut und weiter entwickelt wurde unter diesem Label eines der wenigen praktikablen Systeme zur wirksamen Sicherung von Qualität in der Beschaffungslogistik, Fertigung und Produktion. Insbesondere die nun vollständig digitalisierte Bestell-, Produktions- und Lieferkette garantiert selbst konfigurierbare und damit maßgeschneiderte Lösungen, einfache und unaufwändige

Beschaffung, schnellste Lieferzeiten sowie beste Preise für hochwertigste Werkzeug- und Produkteinlagen, Verpackungen und Etuis. OPT-I-STORE Hartschaumprodukte garantieren Produktivität und Sicherheit – z.B. für Lagerung, Transport oder Ihren perfekt organisierten Arbeitsplatz. Individuell für Ihre Produkte geplant oder bereits mit hochwertigen Werkzeugen bestückt – die Hartschaumeinlage hält Ordnung bis zur kleinsten Schraube – jedes Teil hat seinen fest zugewiesenen Platz.

OPT-I-STORE®
THE BEST INLAY SOLUTION



Werkstätten & Betriebseinrichtung



Transport & Verpackung



Organisation & Möblierung



Präsentation & Geschenksartikel



Etuiz

Digital zu den besten Hartschaumlösungen von OPT-I-STORE

Der OPT-I-STORE Onlineshop ist eine digitale Bestell- und Konfigurationsmöglichkeit für Ihre individuellen Hartschaumeinlagen.

OPT-I-STORE[®] WEB

Kein Download und keine Installation notwendig. Direkt online im Browser gestalten und online bestellen. Kann auch auf MacOS verwendet werden.

OPT-I-STORE[®] PRO

Keine Internetverbindung während der Gestaltung notwendig, nur für die Bestellung. Die Einlagen werden während dem Designen automatisch gesichert.



Die Vorteile des OPT-I-STORE Onlineshop:

- Große Material- und Farbauswahl
- Integrierte Werkzeugdatenbank
- Individuelle Konturen
- Dynamische Kollisionsüberwachung
- Ausrichtfunktion
- Planung der Aussenkontur
- Direkte Preisanzeige
- Kundenindividuelle Konturendatenbank
- Eindeutige Nachverfolgung
- Angebots- und Bestellfunktion
- Individuelle Laserbeschriftung
- Archivfunktion



Jetzt den
OPT-I-STORE
Onlineshop
entdecken: unter
www.opt-i-store.com



„Der OPT-I-STORE
Onlineshop punktet
mit einfacher Bedienung
und übersichtlichem
Design.“

Johannes Bauer
Leiter OPT-I-STORE



METZLER-Systeme entlasten die Produktion im Tagesgeschäft

Hauptprozessleiter DI Thomas Hirschmann weiß, worauf es in einem modernen Produktionsbetrieb ankommt. Er hat den Beruf als Werkzeugbautechniker und Facharbeiter von der Pike auf gelernt und erste Industrieerfahrungen in der Automobilindustrie gesammelt. Den Großteil seines Berufslebens verbrachte er aber bei der Roto Frank Austria GmbH und leitet hier inzwischen die Halbteilefertigung. Als eines von insgesamt 15 Produktionswerken gehört der Standort zum weltweiten Unternehmensverbund der Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH. Seinen Ursprung findet er in einem bereits vor über 150 Jahren gegründeten Betrieb. Heute ist die Roto Frank Austria GmbH auf die Produktion von Komponenten mittels Zinkdruckgieß- und Kunststoffspritzgießwerkzeugen spezialisiert.



Die Pulverbeschichtungsanlage ist technologisch am neuesten Stand.

Besonders stolz verweist Thomas Hirschmann beim Rundgang durch die Produktion auf den Werkzeugbau. Dieser wurde vergangenes Jahr als einer von 3 Finalisten im Wettbewerb „Excellence in Production“ in der Kategorie „Interner Werkzeugbau unter 50 Mitarbeiter“ ausgezeichnet. Gesucht wurden die besten Werkzeug- und Formenbaubetriebe im deutschsprachigen Raum. Über 200 Unternehmen haben am Wettbewerb teilgenommen. Beigetragen zu diesem Erfolg haben unter anderem eine in den Fertigungsprozess integrierte und technologieübergreifende Bearbeitungszelle sowie die Anwendung digitaler

Planungs- und Steuerungssoftware. Kein Wunder also, dass die Produkte der Fertigung nicht nur konzernintern, sondern auch von externen Kunden mehr und mehr nachgefragt werden. Auch das ist ein Grund, weshalb man am Standort Kalsdorf mit seinen rund 370 Mitarbeiter/innen bisher gut durch die Covid-Krise gekommen ist.

Geschätzt wird Zuverlässigkeit und Beratungskompetenz

Den Vorsprung gegenüber dem Wettbewerb führt man bei der



DI Thomas Hirschmann, Hauptprozessleiter Halbfertigfertigung und Gernot Tieber, Werkzeugbauleiter bei Roto Kalsdorf.

Roto Frank Austria GmbH vor allem auf die Stärken in der Qualität und Liefertreue zurück. Diese Standards gilt es beständig auszubauen, besonders, weil es eine hohe Variantenvielfalt an Halb- und Fertigwaren am gesamten Standort gibt. „Spannend ist zudem unsere hohe Fertigungstiefe. Unter anderem zählen dazu der Zinkdruckguss, Kunststoffspritzguss, die Stanztechnik sowie die Oberflächentechnik wie Pulverbeschichtung und galvanisches Verzinken. Bis hin zur Montage und Verpackung können wir also sämtlichen Kundenwünschen gerecht werden. Das fordert uns jedes Jahr technologisch aufs Neue heraus“, berichtet Thomas Hirschmann. Gerade deshalb schätze er bei Lieferanten und Systempartnern wie METZLER neben der Zuverlässigkeit auch eine spezialisierte Beratungskompetenz. „Zudem ist es wichtig, dass unsere Partner offen für Weiterentwicklungen und Innovationen in der Fertigung sind. Wir wollen immer wieder neue Dinge ausprobieren, weil das heutzutage einfach notwendig ist. Dabei ist insbesondere auch Vertrauen entscheidend, welches sich durch eine langjährige, aber vor allem belastbare Lieferantenbeziehung ergibt. Bei METZLER passt das sehr gut, unter anderem, weil unser Ansprechpartner mit Peter Kern seit Jahren derselbe ist und unsere Bedürfnisse und Qualitätsansprüche kennt. Mit seinem fachlichen Know-How unterstützt er uns sowohl bei der Produktauswahl als auch bei der Optimierung von

Fertigungsprozessen“, sagt Thomas Hirschmann. So konnte sich die ursprüngliche Lieferantenbeziehung im Bereich der Fertigung und Zerspanung sukzessive weiterentwickeln. Mittlerweile unterstützt METZLER das Unternehmen auch im Bereich der Beschaffung und Innenlogistik, hier insbesondere mit dem automatisierten Werkzeugausgabesystem METZLER MAT.

Verschwendung reduzieren – mit dem METZLER MAT

Für Hauptprozessleiter Thomas Hirschmann ist klar: „Die Nachbevorratung von Werkzeugen und Betriebshilfsmitteln innerhalb von Produktionsunternehmen ist notwendig, trägt aber nicht direkt zur Wertschöpfung eines Produktes bei. Daher muss dieser Aufwand auf ein mögliches Minimum reduziert werden.“ Genau darin liegt der Nutzen der bei Roto Kalsdorf eingesetzten Werkzeugausgabesysteme METZLER MAT. Pro Halle übernehmen zwei dieser Systeme die Bevorratung an Zerspan- oder Handwerkzeugen. Diese „automatisierten Hilfskräfte“ machen alles Nötige in der Fertigung verfügbar – wie von Geisterhand und differenziert nach Kostenstellen, 24 Stunden an 7 Tagen in der Woche. Der frühere Zeitaufwand für Bestellung und Beschaffung wurde effizient an METZLER ausgelagert und entfällt deshalb seither zum Großteil.

Fakten zu METZLER MAT bei Roto Kalsdorf

- zwei interne Automatenstandorte, vier Automatenmodule
- Kombination aus Rotationsautomaten RT und Klappenautomaten FP
- Verwaltung von über 600 Zerspanungswerkzeugen und allgemeinen Verbrauchsartikeln
- über 50 Automatenbenutzer/innen
- Warenverfügbarkeit 24/7
- Effiziente Auslagerung der Bestellprozesse an METZLER

„Durch den Einsatz von Werkzeugausgabesystemen werden Prozesskosten reduziert und die Produktivität erhöht.“

Peter Kern
Fachverkäufer bei METZLER

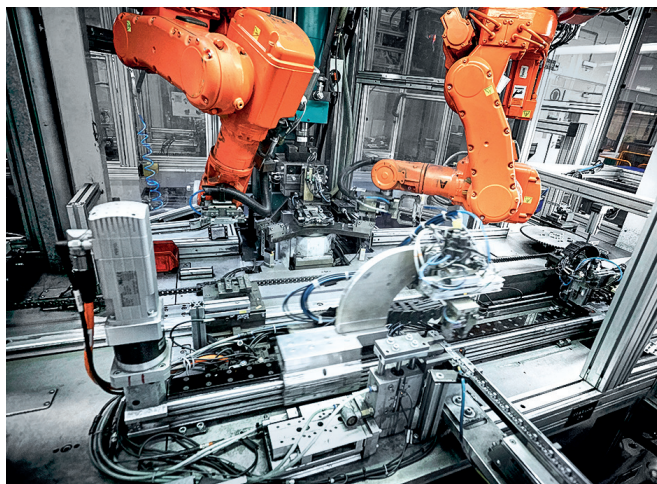


Ordnung garantieren – mit OPT-I-STORE

Ebenso entlastend für das Tagesgeschäft der Produktion wirken sich die Hartschaumeinlagen OPT-I-STORE von METZLER aus. Sie sind Garant dafür, ritualisierte Abläufe im Sinne von 5S zu standardisieren sowie qualitativ hochwertige Werkzeuge, wie Messmittel, sauber, sicher und leicht auffindbar bereitzustellen. Derartige Ordnungssysteme helfen nach Auskunft von Thomas Hirschmann zudem, den Gesamteindruck bei Kundenbesuchen und Audits weiter zu verbessern. „Wenn wir stolz unseren Maschinenpark und unsere Technologien präsentieren, öffnen wir auch gerne mal die eine oder andere Schublade. Da senden die Hartschaumeinlagen im Sinne von Sauberkeit und Ordnung ohne viele Worte und unmissverständlich das richtige Signal.“



Die OPT-I-STORE Hartschaumeinlagen sorgen für optimale Ordnung und Übersicht.



„Excellence in Production“: Eine technologieübergreifende Automationszelle wurde in den Fertigungsprozess integriert.



Am Standort in Kalsdorf beschäftigt Roto Frank Austria GmbH 370 Mitarbeiter.

Roto

Seit 1935 steht der Name Roto für Erfindungsreichtum und technologischen Fortschritt im Bereich baubindustrial Systemkomponenten. Die Roto Frank Holding AG mit jährlich rund 700 Mio. Euro Umsatz und knapp 5.000 Mitarbeitern umfasst folgende Divisionen: Roto Fenster- und Türtechnologie, Roto Dachsystem-Technologie und Roto Professional Service. Hauptsitz des Familienunternehmens ist in Leinfelden-Echterdingen nahe Stuttgart.

Die **Roto Frank Austria GmbH** in Kalsdorf fertigt mit rund 370 Mitarbeitern neben Baubeschlüssen vor allem mechanische und elektronische Mehrfachverriegelungssysteme für Eingangstüren sowie Komponenten aus Zink, Kunststoff und Stanzteile. Roto ist Weltmarktführer bei Drehkipp-Beschlägen, das Entwicklungs- und Kompetenzzentrum für Türschlösser befindet sich in Kalsdorf. Die Ausbildung in sieben Lehrberufen bringt die große Technologievielfalt des Roto Standortes Kalsdorf zum Ausdruck. Derzeit sind 37 Lehrlinge in Ausbildung.



Mit Innovation, Qualität und Verlässlichkeit ist Mayr Schulmöbel Marktführer in seiner Branche.

Alles aus einer Hand

Mayr Schulmöbel ist aufgrund seines hohen Qualitätsanspruchs, seiner innovativen Entwicklungen und Kompetenz der Marktführer in der österreichischen Schulmöbelbranche. Damit das auch so bleibt, investierte das Unternehmen 5 Millionen Euro in den Bau einer neuen Fertigungshalle die auch mit Maschinen von METZLER ausgestattet ist.

Schulen auf der ganzen Welt vertrauen auf Schuleinrichtungen von Mayr Schulmöbel. Das 1968 von Dir. Johann Mayr gegründete Unternehmen mit Sitz in Oberösterreich beschäftigt 170 Mitarbeiter, im Sommer sogar bis zu 220 Mitarbeiter. Das Familienunternehmen ist nicht nur der Experte für die Einrichtung perfekter Klassenzimmer. Zu den Kernkompetenzen des Unternehmens gehört auch die Ausstattung von Labors, Werkräumen, Lehrküchen, Bibliotheken, Konferenzzimmer und Büros für sämtliche Bildungseinrichtungen. „Der Firmengründer hat bereits Anfang der Sechzigerjahre mit seiner neuen Schulmöbel-Idee auf sich aufmerksam gemacht. Seine Forderung war, nicht der Schüler hat sich seinem Arbeitsplatz anzupassen, sondern der Arbeitsplatz muss an den Schüler angepasst werden. Diese Idee, sowie die wegweisenden Mayr Schulmöbel-Patente sind die Grundlage für unseren Erfolg“, so Ing. Florian Huemer, Betriebsleiter bei Mayr Schulmöbel.

Neue Produktionshalle

Am Produktionsstandort Scharnstein nutzt das Familienunternehmen modernste Fertigungsverfahren, um eine Produktion mit hoher Effizienz und Nachhaltigkeit zu ermöglichen. Vom Rohmaterial bis zur fertigen Einrichtung durchlaufen die Produkte auf zirka 12.000 m² Produktionsfläche sieben verschiedene Produktions- und Montagelinien. Um weiter zu wachsen und auch um ein deutliches Signal für die Zukunft und die Region Almtal zu setzen, entschied man sich 2019, in eine neue Produktionsanlage inklusive neuer Beschichtungsanlage zu investieren. „Im Zuge des Neubaus haben wir uns auch dazu entschieden, neben der inzwischen in die Jahre gekommenen Beschichtungsanlage unsere ganze Metallfertigung zu modernisieren bzw. komplett zu erneuern. Daraufhin erstellten wir einen Anforderungskatalog für die benötigten Maschinen und gingen auf die Suche nach einem Komplettanbieter, der all diese Maschinen aus einer Hand anbieten konnte“, sagt Ing. Huemer.

METZLER überzeugt als Komplettanbieter

Fündig wurde das Unternehmen beim Mehrmarkenhändler METZLER aus Vorarlberg, der neben dem Kerngeschäft – dem Handel von Maschinen und Werkzeugen – vor allem auch im Bereich Service und Support bekannt ist. „Bei meinem ersten Besuch, gemeinsam mit unserem Geschäftsführer Reinhard Metzler, konnten wir unser gesamtes Leistungsspektrum sowie unsere große Produktvielfalt den Verantwortlichen von Mayr Möbel präsentieren. Ganz unbekannt waren wir nicht, da wir bereits 2016 eine GF Fräsmaschine VCE 1400PRO liefern durften sowie einiges an Verbrauchsmaterial und Zerspanungswerkzeuge“, so Christian Karhofer, Fachberater Maschinen bei METZLER und Ing. Huemer ergänzt: „Ich war auf der Suche nach einem Ansprechpartner für alle Maschinen und auch nach einem Partner, der uns bei der Hallenplanung mit seinem Know-How unterstützt. Beim Erstkontakt mit Herrn Metzler und Herrn Karhofer hat die Chemie von Anfang an gestimmt. Bei der Entscheidung für eine Zusammenarbeit mit einem Partner verlasse ich mich auf mein Gefühl und entscheide mich für das Unternehmen, bei dem die Personen, der Preis, der Service und das Vertrauen passt – und das war bei der Firma Metzler von Anfang an so gut“, erzählt Huemer. Nachdem die



Die Schule wird immer mehr zum zentralen Lebensraum für Kinder. Dies erfordert Möbel, die auf den ganztägigen Aufenthalt in Schulen zugeschnitten sind.

Entscheidung für die Firma METZLER gefallen war, ging alles Schlag auf Schlag. Nach Freigabe des Budgets durch die Eigentümer wurden die einzelnen Maschinen gemeinsam von den verantwortlichen Mayr Mitarbeitern und den Profis von METZLER definiert, nach den Anforderungen der Mitarbeiter bestückt, konfiguriert und schließlich bestellt. Anfang März 2020 wurden die Maschinen termingerecht geliefert, installiert und wo gewünscht fand eine Einschulung durch den jeweiligen Maschinenhersteller statt. „Seitdem laufen alle Maschinen ohne Zwischenfälle. Das freut uns natürlich ungemein“, erzählt Karhofer.



Ing. Florian Huemer
Betriebsleiter
Mayr Schulmöbel

Foto: Thom Trauner

3 Fragen – 3 Antworten:

Wie hat sich der Markt im Schulmöbelbereich in den letzten Jahren verändert?

Die Schule wird immer mehr zum zentralen Lebensraum für Kinder, Stichwort Ganztageschule. Dies erfordert neue und innovative Möbel, die auf den ganztägigen Aufenthalt in Schulen zugeschnitten sind. Unsere flexiblen Möbel erfüllen diese Kriterien und können bei Bedarf rasch für einen Frontalunterricht, für Gruppenarbeiten oder am Nachmittag für Hausaufgaben und individuelle Förderungen umgestellt werden.

Welche Auswirkungen hatte bzw. hat die Corona-Krise auf Ihr Unternehmen?

Wirtschaftlich gesehen können wir uns nicht beklagen. Das Jahr 2020 war ein sehr erfolgreiches Jahr für unser Unternehmen und auch für dieses Jahr sehen wir optimistisch in die Zukunft. Die Auslastung stimmt und das freut uns natürlich sehr.

Wie würden sie die Zusammenarbeit mit der Firma Metzler in zwei Sätzen beschreiben?

Die Zusammenarbeit mit der Firma Metzler empfinde ich als sehr partnerschaftlich. Die Qualität, die Beratung und der Service stimmen und ich fühle mich bei der Firma Metzler sehr gut aufgehoben.

Die Maschinen im Überblick

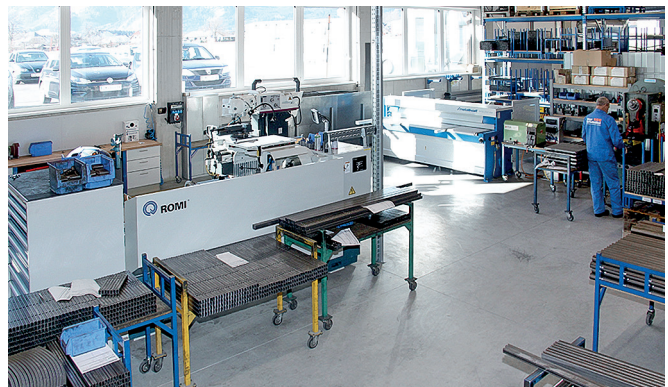
- Spitzen-Drehmaschine ROMI T350 x 1500
- RSA Rotationsentgratmaschine + Absauganlage
- Universal Fräsmaschine OPTImill MT130S
- Motorische Tafelblechschere MTBS 2550-40D
- REMA Werkstattschleifmaschine + Absaugung
- Manuelle Kreissägemaschine MKS 275



Die Universaldrehmaschine T350 von Romi ist eine sichere, vielseitige und zuverlässige Maschine, die sich aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Optionen ideal für Werkzeug-, Wartungs- und Lehrarbeiten eignet.



Die motorische Tafelblechschere MTBS 2550-40 B von METALLKRAFT ist mit einem NC-gesteuerten Hinteranschlag ausgestattet und über eine mobile Fußpedalkonsole bedienbar.



Von 10 Facharbeitern und 3 Lehrlingen werden mit den gelieferten Maschinen von METZLER die Metallkomponenten für die Schulmöbel produziert.

Fazit

„Wir haben jetzt durch die tolle Zusammenarbeit und Partnerschaft mit METZLER eine Metallfertigung im Haus, die sich wirklich sehen lassen kann und auf dem neusten Stand der Technik ist. In der Fertigung, mit 10 Mitarbeitern und 3 Lehrlingen, werden täglich alle Metallkomponenten für unsere Möbel mit diesen Maschinen von METZLER produziert. Unter anderem werden Tisch- und Bankgestelle, Metallbeine, Metallrahmen oder auch Sonderteile gefertigt. Jährlich verlassen mehr als 15.000 Tische sowie 3.500 Couchgestelle unsere Metallbearbeitung. Wie eingangs erwähnt, hatte ich bei METZLER von Anfang an ein gutes Gefühl - und dieses Gefühl hat mich auch nicht getäuscht. Einer erfolgreichen und langfristigen Partnerschaft steht somit nichts im Wege“, so Huemer abschließend.

**„ Wir freuen uns,
 dass wir mit unseren
 Maschinen und unserem
 Know-How einen Teil zu
 dieser hochmodernen
 Fertigungshalle beitragen
 durften. “**

Christian Karhofer,
 Fachberater Maschinen bei METZLER

