

# HIGHLIGHTS

## Aktionen & Innovationen

Ausgabe 3.2022  
gültig bis 31.01.2023



### DYNAMISCH IN DIE ZUKUNFT

Mit der neuen, flexiblen Produktreihe CLIP-O-FLEX® Workplace optimieren Sie Ihre Arbeitsplätze und -prozesse. | Seite 16

**CLIP-O-FLEX®**  
FOR BETTER WORKPLACES



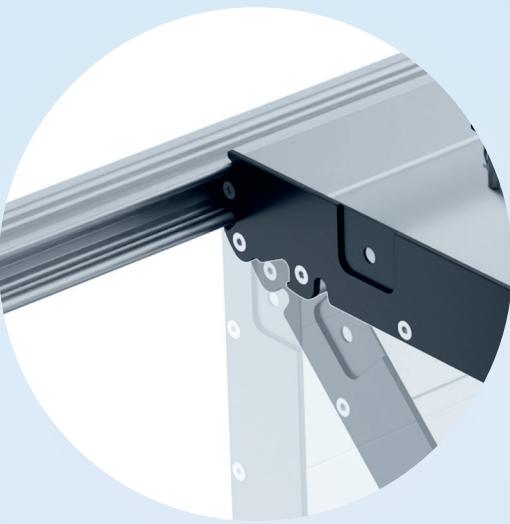
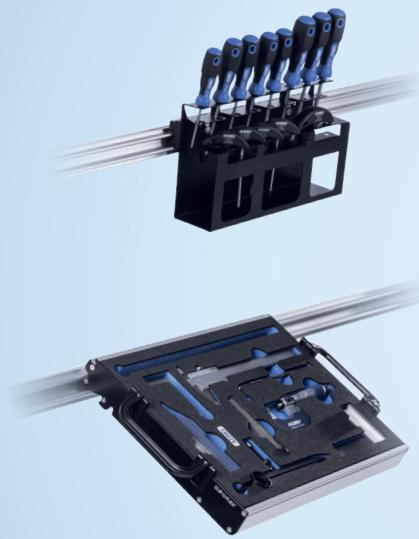
**WERKZEUGE & MASCHINEN**  
Zerspanen, Spannen, Messen,  
Arbeitsschutz, Betriebseinrichtungen,  
Chemie, Umwelttechnik, Maschinen  
zum Fräsen, Drehen, Erodieren,  
Schleifen, Bohren, uvm. | ab Seite 39

# NEU

Jetzt die neue, flexible Produktreihe CLIP-O-FLEX®  
Workplace im METZLER Onlineshop entdecken!



EINFACH, SCHNELL UND  
JEDERZEIT ZU OPTIMIERTEN  
ARBEITSPLATZLÖSUNGEN



**CLIP-O-FLEX®**

FOR BETTER WORKPLACES

Mehr als 150.000 hochwertige Produkte finden Sie im METZLER Onlineshop. Die perfekte Lösung für jeden Bedarf ist nur ein Klick entfernt.

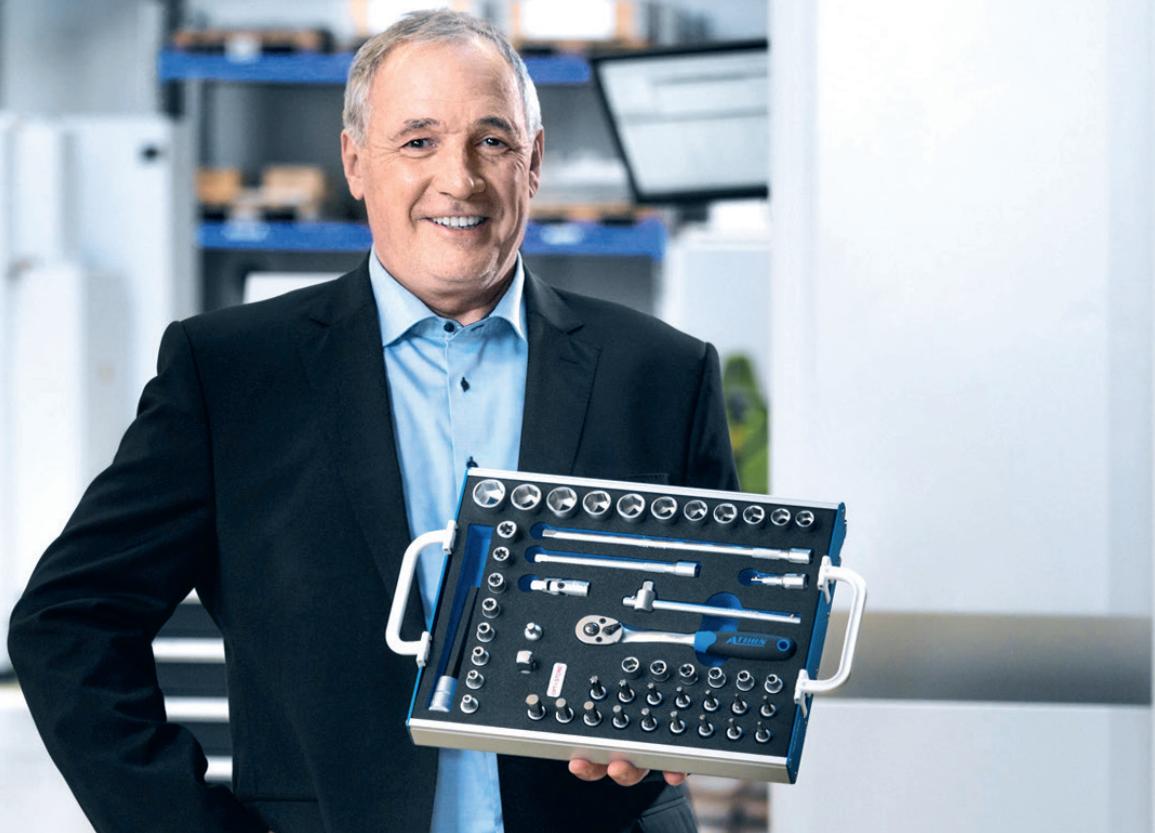
- Zerspanungswerkzeuge
- Spanntechnik
- Messen - Prüfen
- Allgemeine Werkzeuge

- Arbeitsschutz - PSA
- Schleiftechnik
- Chemische Produkte
- Akku-Elektrowerkzeuge

- Netz-Elektrowerkzeuge
- Betriebseinrichtungen
- Hebetechnik
- Werkzeugmaschinen

[metzler.at](http://metzler.at)





## Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

auf 156 Seiten präsentieren Ihnen die METZLER Highlights ein Feuerwerk an innovativen Produkten und Ideen aus unserem Systemhaus. Vor allem informieren wir über die Entwicklungen unserer Eigenmarken, deren Portfolio permanent ausgebaut und optimiert werden.

So können wir Ihnen erstmals unsere neue Produktreihe **CLIP-O-FLEX® Workplace** vorstellen: Komplette Arbeitsplatzsysteme und -lösungen, die sich durch hohe Flexibilität im Einsatz und damit einzigartige Anpassungsfähigkeit an die Bedürfnisse von Menschen und der gesamten Fertigung auszeichnen. Um von diesen Vorteilen auch bei bereits bestehenden Arbeitsplätzen zu profitieren, können diese mit Einzelkomponenten und -modulen nachträglich um- bzw. nachgerüstet werden.

Zur näheren Betrachtung möchte ich Ihnen unser weiter entwickeltes **Ausgabesystem METZLER-MAT** empfehlen. Mit diesem System unterstützen wir Sie auf Ihrem Weg zum digitalen, automatisierten Beschaffungsweg auf effektive und effiziente Weise. Die vielen Vorteile sind ausführlich beschrieben und ganz aktuell in einem Video abrufbar.

Das 20-Jahr-Jubiläum der **Qualitätsmarke ATORN** bildet ein weiterer Schwerpunkt zu unseren Eigenmarken. Das breite Sortiment umfasst mehr als 35.000 Qualitätswerkzeuge und damit alles für Ihren Bedarf. Dabei können Sie sich auf strenge Qualitätsprüfungen, attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis sowie eine hohe Verfügbarkeit verlassen.

Last but not least: Wir setzen einen speziellen Fokus auf unser **Maschinen-Portfolio** und geben einen Überblick aktueller Entwicklungen bei namhaften Produktmarken. So vereint zum Beispiel die Flach- und Profilschleifmaschine PLANOMAT XT von Blohm mehrere Technologien in einem System. Die Mikron MILL E 700 U von GF ist ein dynamisches, effizientes Bearbeitungszentrum für die Fünf-Achs-Bearbeitung, mit der Sie unter maximaler Last mit minimalem Fräsergeräusch zerspanen. Hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig großer Prozesssicherheit sowie geringer Spindelbelastung bietet der Wendeplatten-Schaftfräser FULLCUT MILL.

Sie sehen also, dass Sie sich als Kunde auf uns verlassen können, wenn es um beste Lösungen für Ihre Fertigung geht. Wir wünschen Ihnen viele Erkenntnisse beim Durchblättern und Studieren unserer METZLER Highlights und freuen uns schon heute auf viele Anfragen und Bestellungen – sei es online oder persönlich, die METZLER Fertigungsprofis sind für Sie da.

**Reinhard Metzler**  
Geschäftsführer

# Inhalt

## Kundenporträts

**ERVO GmbH** – Technisches Know-How und Top-Produkt für Mehrwert in der Fertigung 6

**MKA Fertigungstechnik** – Gemeinsam erfolgreich seit der ersten Stunde 9

## Titelstory

**CLIP-O-FLEX® Workplace**  
Neue Produktreihe CLIP-O-FLEX® Workplace 16



**CLIP-O-FLEX®**  
FOR BETTER WORKPLACES



<b>Werkstättenprofis</b>	<b>38</b>
Mess- und Prüfmittel	39
Allgemeine Werkzeuge	50
Arbeitsschutz	60
Chemie	64
Elektrowerkzeuge	67
Schleiftechnik	72
Betriebseinrichtungen	76
Hebetechnik	84
<b>Zerspanungsprofis</b>	<b>85</b>
Bohrwerkzeuge	86
Gewindewerkzeuge	94
Fräswerkzeuge Monoblock	98
Fräswerkzeuge Modular	101
Drehwerkzeuge	111
Werkzeugspannung	115
Werkstückspannung	120
<b>Maschinenprofis</b>	<b>130</b>
Drehmaschinen	132
Fräsmaschinen	136
Erodiermaschinen	139
Schleifmaschinen	140
Bohrmaschinen	149
Strahlanlagen	152
Sägemaschinen	153
Pressen	157
KSS-Pflegeprodukte	159
Absaugtechnik	160
<b>Beschaffungsprofis</b>	<b>161</b>
Materialausgabesysteme	162



### VOLLAUTOMATISCHES 3-ACHSEN-VIDEOMESSIONS SYSTEM LVC 400

schnell, präzise und zuverlässig

39



### BEHEIZBARE SOFTSHELL-JACKE

mit Drei-Zonen-Beheizung und  
drei Heizstufen für dauerhafte  
Wärme

62



### TRENNSCHEIBE INOX

Steel Edition 20 Jahre, mit  
herausragender Performance

72



### MPS1 HOCHLEISTUNGS- VOLLHARTMETALLBOHRER

Höchste Präzision und Stabilität

88



### WENDEPLATTEN-SCHAFTFRÄSER FULLCUT MILL

Starke Schneiden reduzieren  
Kantenausbrüche

101



### HOCHDRUCK-MASCHINEN- SCHRAUBSTÖCKE MM-G

Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzung

120



### FRÄSMASCHINE MIKRON MILL E 700 U

Erhöhte Stabilität dank Gegenlager  
sowie sehr geringe Aufstellfläche

138



### FLACH- UND PROFILSCHLEIF- MASCHINE PLANOMAT XT

mit C.O.R.E Panel. Die Bedienung  
von Morgen

140



### GT®-LUFTFILTERGERÄTE

mit einem  
Abscheidegrad von 99,95 % auch  
bei Viren, Bakterien und Pilzen

160



### SCHUBLADENAUTOMAT DR LIGHT

Besticht durch Einfachheit  
und Flexibilität

162



### ROTATIONSAUTOMAT RT

Ideal für die Einzelausgabe von  
Zerspanungswerkzeugen, PSA-Artikel  
und Verbrauchsmaterialien

163

# Technisches Know-How und Top-Produkt für Mehrwert in der Fertigung

ERVO ist Spezialist für anspruchsvolle Dreh- und Frästeile sowie die Montage von Baugruppen im Reinraum. Das Vorarlberger High-Tech-Unternehmen ist in den letzten 30 Jahren in den unterschiedlichsten Branchen zum Systempartner von vielen führenden Unternehmen geworden. Seit mehr als 25 Jahren ist auch METZLER Teil dieser Erfolgsstory.

Seit der Gründung 1989 durch Wilhelm Erhard und Herwig Vonbank hat sich Ervo vom kleinen Zerspanungsbetrieb zu einem gefragten Partner für Industrikunden entwickelt. Das mittelständische High-Tech-Unternehmen beschäftigt derzeit 140 Mitarbeiter, darunter 12 Lehrlinge und ist in Vorarlberg der Spezialist, wenn es um anspruchsvolle Dreh- und Frästeile sowie die Montage von Baugruppen im Reinraum geht. Als erfahrener Lohnfertiger ist Ervo in den unterschiedlichsten Branchen wie der Vakuumindustrie, Anlagenbau, Laser- und Medizintechnik, Halbleiterindustrie, Elektronik sowie Fluid- und Drucklufttechnik tätig. Basis dafür bieten einerseits moderne CNC-Fräsen- und Dreh-Fräszentren, andererseits eine vollklimatisierte Produktion, automatisierte Ultraschall-Reinigungsanlagen, Reinraummontagen der ISO-Klassen 5 und 8 und vieles mehr. „Hersteller im Bereich der Vakuumindustrie haben besondere Anforderungen. Um beispielsweise Vakuumventile oder ganze Beschichtungsanlagen für die Halbleitertechnologie zu produzieren, ist neben Präzision auch hohe Sauberkeit gefragt. Unser innovatives Engineering, unser moderner Maschinenpark und unsere MitarbeiterInnen, auf deren Ausbildung und Können wir enorm stolz sind, machen uns zu dem, was wir heute sind – ein innovativer und zuverlässiger Systempartner für viele Industrikunden“, so David Erhard, Leiter Einzelfertigung und Lehrwerkstatt.



Erfolgreiche Partnerschaft. Harald Gstrein und David Erhard

## Laufende Investitionen in die Technik

In den letzten Jahren sind nicht nur die Anforderungen an die Präzision der zu fertigenden Teile gestiegen, sondern auch das Volumen der zu bearbeitenden Teile. Um diesen steigenden Anforderungen gerecht zu werden, investiert Ervo laufend in neue Maschinen und Werkzeuge. So standen die Verantwortlichen von Ervo auch Anfang 2022 aufgrund einer Verdoppelung des Auftragsvolumens eines Dreh- Frästeiles vor der Entscheidung, eine neue Maschine anzuschaffen oder zu versuchen, den laufenden Prozess so zu optimieren, damit man diesen Zuwachs mit den bestehenden Kapazitäten fertigen konnte. „Wir hatten schon einmal dieselbe Ausgangslage mit einem Aluminiumbauteil. Damals schafften wir mit dem Einsatz eines neuen Werkzeuges (AX-FPS Schrupper von Fraisa) eine

**“ Wir verstehen uns vor allem als Full Service-Partner und wollen unsere Kunden noch wettbewerbsfähiger, produktiver und damit insgesamt erfolgreicher machen. ”**



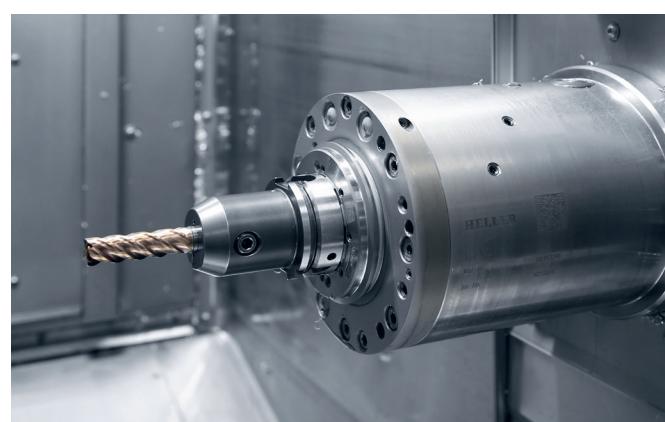
Harald Gstrein  
Anwendungstechniker und  
Fachverkäufer bei METZLER



Optimierung des Fertigungsprozesses von über 40 Prozent“, sagt David Erhard. Verantwortlich dafür war Harald Gstrein, Anwendungstechniker bei Metzler, der seit vielen Jahren das Unternehmen mit seinem Zerspanungswissen unterstützt. „Wir verstehen uns als Full Service-Partner für Unternehmen mit spanabhebender Produktion. Die persönliche Beratung vor Ort ist für unser Unternehmen die Basis des Erfolgs. Als mich die Firma Ervo kontaktiert und mir ihr Problem geschildert hat, machte ich mich sofort auf die Suche nach einer Lösungsforschung“, erzählt Harald Gstrein, der die Maschinen und eingesetzten Werkzeuge bei Ervo nicht nur durch seine vielen Beratungsgespräche sondern auch durch seine zahlreichen Besuche vor Ort bestens kennt.

### Metzler mit großem Sortiment

Als Mehrmarkenhändler kann METZLER auf die unterschiedlichsten Hersteller zurückgreifen und je nach Anwendungsfall das dafür bestens geeignete Werkzeug anbieten. In unserem speziellen Fall handelte es sich um die Zerspanung eines Bau teiles mit dem Werkstoff 1.4435 ESU mit den Abmessungen 200 x 80 mm. „Wir haben den gesamten Prozess von A bis Z durchleuchtet, unser Hauptaugenmerk lag dabei, die Laufzeit so zu optimieren, dass der Kunde keine zusätzliche Maschine anschaffen muss“, erzählt Harald Gstrein, der den laufenden Prozess mit den eingesetzten Werkzeugen sehr genau analysierte und daraufhin den mehrschneidigen SX-Hochleistungsfräser von Fraisa vorschlug. „Nachdem die Wirtschaftlichkeitsanalyse von Harald Gstrein auf dem Papier so beeindruckend war, haben wir uns entschieden, das Projekt mit Metzler umzusetzen und starteten daraufhin mit dem neuen Fräser inklusive neuer Frästrategie unsere Versuchsreihe“, so David Erhard.



Mit den mehrschneidigen SX-Hochleistungsfräsern hat FRAISA ein komplett neues Frässystem zur Bearbeitung aller nichtrostenden Stähle und schwer zerspanbaren Werkstoffe entwickelt.

### Mehrschneidiger SX-Hochleistungsfräser von Fraisa

Als Basis des verwendeten SX-Hochleistungswerkzeuges – der speziell für schwer zerspanbare Werkstoffe entwickelt wurde – wird ein kantenfestes Feinstkornhartmetall mit sehr guten Verschleißeigenschaften verwendet. Die positive, leichtschneidende Geometrie mit verstärkten Schneidenecken ermöglicht eine optimale Spanentstehung, einen guten Spanabtransport und eine hohe Werkzeugstabilität. Die PVD-Schicht, die mit Dotierungselementen auf das Applikationsspektrum ausgelegt ist, schützt das Substrat vor extremen thermischen und abrasiven Belastungen. Um ein prozesssicheres und schnelles Eintauchen mit den mehrschneidigen Werkzeugen sicherzustellen, wurde eine neue Hochleistungs-Eintauchstirn mit internem Kühlkanal entwickelt. „Aufgrund der Beschaffenheit und Geometrie des neuen Fraisa-Fräzers konnten wir mit der trochoidalen Frästrategie die komplette Schneidenhöhe unter einmal fräsen, gegenüber zwei Zustellungen vorher. Zusätzlich konnten wir durch den Einsatz des neuen SX-Fräzers drei Universalfräser für das Schruppen und Schlitten ersetzen und durch den neuen Eintauchwinkel von 18 Grad gegenüber drei Grad vom alten Werkzeug die Zerspanleistung mehr als verdoppeln, bei gleichzeitiger Halbierung der Zerspanungszeit“, berichtet der Fertigungsleiter.



Durch die Anwendung der Trochodialtechnologie konnte die Schneide auf der gesamten Länge genutzt werden, somit wurde die Lebensdauer der Werkzeuge deutlich verlängert.



„Wir arbeiten sehr gerne mit METZLER zusammen. Die Produkte stimmen, die Beratung ist top und es ist ein Miteinander auf Augenhöhe.“ David Erhard, Leiter Einzelfertigung und Lehrwerkstatt.

### FAZIT

Durch den Einsatz des SX-Hochleistungsfräser von Fraisa hat sich die Bearbeitungszeit eines Dreh-Frästeiles bei Ervo von 43 Minuten auf 27 Minuten reduziert. Des Weiteren wurde die Prozesssicherheit erhöht und es konnten drei Werkzeuge eingespart werden, was zu einer erheblichen Reduktion der Werkzeugkosten führte. „Mit den erreichten Ergebnissen sind wir natürlich sehr zufrieden. Wir fertigen jetzt in der gleichen Zeit um 59 % mehr Bauteile. Und das nicht durch die Anschaffung einer neuen Maschine, sondern durch die Optimierung der Frästrategie und vor allem durch den Einsatz des neuen SX-Fräzers“, so David Erhard abschließend und Harald Gstrein ergänzt: „Unser Ziel ist immer, unsere Kunden noch wettbewerbsfähiger, produktiver und damit insgesamt erfolgreicher zu machen. Ich glaube hier ist es uns ganz gut gelungen.“

# Gemeinsam erfolgreich seit der ersten Stunde

Die MKA Fertigungstechnik gilt als moderner und zuverlässiger Partner, wenn es um Problemlösungen in der Zerspanung geht. Das Innviertler Unternehmen konstruiert und fertigt Einzelteile, Prototypen, Vorrichtungen und komplette Baugruppen. Eine entscheidende Rolle dabei spielt der Mehrmarkenhändler METZLER aus Vorarlberg.

Mit Liebe zum Detail, jeder Menge Erfahrung und enorm viel Leidenschaft setzt das Team von MKA Fertigungstechnik immer wieder Maßstäbe, wenn es um die Fertigung von Prototypen und Einzelteilen geht – von der Planung, Konstruktion bis hin zur Fertigung. „Früher gab es in dieser Region in fast jeder Ortschaft einen Schmied oder Schlosser. Wenn man z. B. ein Flacheisen mit einem Loch, ein Drehteil oder eine Vorrichtung wollte, dann hat man das am gleichen oder spätestens am nächsten Tag bekommen. Diese Handwerkskunst gibt es heute leider nicht mehr und das wollte ich ändern“, so Martin Katzlberger, Gründer und Inhaber der MKA Fertigungstechnik. Anfangen hat die Erfolgsgeschichte der MKA Fertigungstechnik in seiner Garage mit einer gebrauchten VOEST-Drehmaschine – damals noch als Hobby neben seiner Tätigkeit als Leiter des Werkzeugbaus eines renommierten Unternehmens. Heute beschäftigt der gelernte Maschinenbau-Meister zwei Mitarbeiter und sein Unternehmen ist zwischenzeitlich in den Gewerbepark Morawetz in der Nähe von Altheim (Bezirk Braunau) übersiedelt. „Unsere Kunden kommen vorwiegend aus dem Maschinen-, Fahrzeug- und Flugzeugbau sowie der Heizungs- und Landtechnik. Durch unseren modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, schnell und effizient Einzelteile oder auch kleine Stückzahlen in hoher Qualität zu fertigen“, erzählt Katzlberger weiter. Gefertigt werden diese Dreh- und Frästeile ausschließlich mit Zerspanungswerkzeugen von METZLER.

## Alles aus einer Hand

„Zerspanung und Spannen gehören seit mehr als einem Vierteljahrhundert zu unserer Kernkompetenz. Als ich über einen meiner Kunden erfahren habe, dass sich in Mühlheim am Inn ein neues Unternehmen angesiedelt hat, vereinbarte ich sofort einen Termin“, so Andreas Stempfer, Fachverkäufer Zerspanen bei Metzler und Martin Katzlberger ergänzt: „Ich kannte Metzler vorher nur aus diversen Fachmagazinen. Gleich beim ersten Treffen machten wir eine Bestandsaufnahme und Andreas Stempfer konnte mir innerhalb kürzester Zeit zu jedem meiner Werkzeuge eine echte Alternative anbieten, die entweder qualitativ besser, schneller oder auch preisgünstiger war.“



„Die Zusammenarbeit mit METZLER ist perfekt. Ich kann mich auf meine Arbeit konzentrieren und habe immer das passende Werkzeug auf meiner Maschine.“ Martin Katzlberger, Gründer und Inhaber der MKA Fertigungstechnik.



Durch den modernen Maschinenpark ist MKA in der Lage, Einzelteile oder auch kleine Stückzahlen in hoher Qualität schnell und effizient zu fertigen.



Der METZLER-MAT Rotationsautomat RT beinhaltet bis zu 480 Lagerplätze. Bei MKA kommen die unterschiedlichsten Werkzeuge von METZLER zum Einsatz – von den Eigenmarken Atorn und Orion bis hin zu Fraisa, Mitsubishi, Big Kaiser, Dümmel.

Heute bestelle ich alle meine Werkzeuge bei METZLER – alles aus einer Hand und das bequem über den sehr übersichtlich gestalteten Onlineshop. Das ist eine enorme Erleichterung für mich, denn früher musste ich das Drehwerkzeug beim Lieferanten A, das Fräswerkzeug beim Lieferanten B und den Bohrer beim Lieferanten C bestellen.“ Möglich ist dies durch das sehr umfangreiche Sortiment von METZLER an Qualitätswerkzeugen, unterschiedlichsten Zerspan- und Spannwerkzeugen, Mess- und Prüfmittel, Betriebseinrichtungen sowie Maschinen und Beschaffungslösungen.

#### **Digitalisierung der Betriebsmittelbeschaffung**

Apropos Beschaffung. Um die Prozesse in der Werkzeugbeschaffung- und ausgabe bei MKA im Handumdrehen zu optimieren, entschied sich das Innviertler Unternehmen für ein Werkzeugausgabesystem, den Rotationsautomaten METZLER-MAT RT. Gerade für kleinere Unternehmen ist es wichtig, produktiv zu arbeiten und unproduktive Prozesse wie die Werkzeugbeschaffung möglichst zu digitalisieren und auszulagern, um mehr Zeit für die Produktion zur Verfügung zu haben. „Ich hatte vor dem METZLER-MAT keine bestandsgeführte Kommissionierung und mein Werkzeuglager bestand aus einem Regal mit sehr vielen Schachteln. Niemand wusste genau, wo welches Werkzeug mit welcher Menge am „Lager“ war und so konnte es auch passieren, dass ich den einen oder anderen Auftrag verschieben musste, da mir das notwendige Werkzeug fehlte. Mit dem METZLER-MAT konnte ich dieses Problem schnell und einfach eliminieren“, erzählt Martin Katzlberger. Der Ausgabeautomat RT eignet sich bestens zur transparenten Bevorratung und

Ausgabe von Zerspanungswerkzeugen und Verbrauchsmaterial jeglicher Art. Ist ein Anwender berechtigt, Artikel aus dem Automaten zu entnehmen, kann er im „Direkt-Entnahme Modus“ die Ebenen drehen, bis der gewünschte Artikel zu sehen ist und per Knopfdruck öffnet sich das gewünschte Fach. „Mit dem METZLER-MAT RT verfügt Martin Katzlberger nun über eine effiziente Lösung, mit der er mit nur einem Automaten bis zu 480 Werkzeuge bevorraten kann – sicher, ohne langes Suchen und mit einer Werkzeugverfügbarkeit von 24/7“, erzählt Michael Witting, Projektleiter Werkzeugausgabesysteme bei METZLER.

**„Je kleiner ein Unternehmen, desto wichtiger die Produktivität und das Auslagern von unproduktiven Tätigkeiten wie der Wiederbeschaffung von Standardwerkzeugen.“**

Michael Witting  
Projektleiter Werkzeugausgabesysteme  
bei METZLER



## Eine erfolgreiche Partnerschaft

Inzwischen kommen bei MKA Handwerkzeuge, E-Werkzeuge, Schleifmittel, PSA Artikel, diverse Messmittel, Betriebseinrichtungen sowie Spanntechniklösungen aus dem Hause METZLER zum Einsatz und die Zerspanungswerkzeuge und der METZLER-MAT waren so gesehen nur der Start einer sehr erfolgreichen Zusammenarbeit. „Ich schätze neben den hervorragenden Produkten vor allem auch die technische Unterstützung. 2021 zum Beispiel ersetzte ich eine 3-Achs-Fräsmaschine von Haas durch eine 5-Achs-Fräsmaschine von EMCO. Um alle fünf Achsen auch richtig ausschöpfen zu können, brauchte ich einen neuen Schraubstock. Ein Mail genügte und die Techniker von METZLER lieferten mir innerhalb einer Woche einen Schraubstock des Herstellers Allmatic, der von der Größe, Höhe und Qualität ideal zu meiner Maschine passte. Weiters hatte ich z. B. auch permanent Schwierigkeiten mit meinem Kühl-schmierstoff wegen Schaumbildung und Haltbarkeit – auch hier hatte METZLER mit Motorex das richtige Produkt für mich. Die Empfehlung von Andreas Stempfer, meine neue Mazak Integrex J-200S mit CAPTO-Schnittstelle mit einer Big Kaiser Aufnahme zu bestücken, entpuppte sich als Volltreffer. Ich könnte das ewig so weiterführen. Was ich schlussendlich sagen will ist, so wie ich ein Problemlöser für meine Kunden bin, ist METZLER mit seinen Werkzeugen und seinem technischen Know-how mein Problemlöser“, erzählt Martin Katzlberger abschließend.

**“Zerspanung und Spannen gehören seit mehr als einem Vierteljahrhundert zu unserer Kernkompetenz. Für mich ist wichtig, dass man partnerschaftlich miteinander umgeht und dass wir für MKA auch immer einen Mehrwert generieren können. ”**

Andreas Stempfer  
Fachverkäufer Zerspanen bei METZLER



Martin Katzlberger und Andreas Stempfer schätzen die unkomplizierte und erfolgreiche Zusammenarbeit sehr.



Überzeugt von den vielen Vorteilen der METZLER-MAT Ausgabesysteme sind Michael Witting und Martin Katzlberger.

### VORTEILE DES METZLER-MAT:

- Warenverfügbarkeit 24/7
- Reduzierung von Schwund und Verbrauch
- Reduzierung von Prozesskosten
- Entlastung von Produktion und Einkauf
- Vollständige Transparenz
- Webbasiertes System ohne Belastung der Kunden-IT
- Integrierbar in ERP- und andere Softwaresysteme
- Beliebig kombinier- und erweiterbar



**Erfahren Sie im neuen METZLER-MAT Video mehr über die automatisierte Materialversorgung:  
[metzler.at/metzlermat](http://metzler.at/metzlermat)**



# Mit CLIP-O-FLEX® zu besseren Arbeitsplätzen und -prozessen

Das innovative CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul ist ein wahres Multitalent. Es ermöglicht das sichere, flexible und platzsparende Anbringen, Bereitstellen und Lagern von Arbeitsmitteln und Werkzeugen. Es kann somit ganze Arbeitsplätze und -prozesse im Sinne von mehr Produktivität – auch durch Nachrüsten bestehender Betriebseinrichtungen – optimieren. Gerade deshalb bildet es nun auch das Kernelement einer neuen Produktreihe für komplette Arbeitsplatzlösungen, die flexibler, effizienter und ergonomischer – also insgesamt qualitativ besser – als bisherige Betriebseinrichtungen sind.

CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul ist ein relativ kleines Modul mit enormer und multipler Wirkkraft. Zunächst als flexibles Einhängesystem entwickelt, optimiert es inzwischen ganze Arbeitsplätze und -prozesse. Denn es löst den

scheinbaren Widerspruch von nötiger Stabilität und größtmöglicher Flexibilität im Umfeld von Arbeitsplätzen in der Fertigung und Werkstätte durch einen raffinierten Mechanismus auf.



## Was ist die multiple Wirkung dieses kleinen Moduls?

**CLIP-O-FLEX® ist so sicher wie es in der Fertigung und am Arbeitsplatz nötig und so flexibel wie es in diesem Umfeld möglich ist:**  
Der Anwender kann die Halterung einfach und sicher vertikal mit einem Neigungswinkel bis zu 90° verändern, wobei sie auch zusätzlich horizontal verschiebbar ist.

**CLIP-O-FLEX® spart in der Fertigung und Werkstätte Zeit und Platz:**  
Das vertikal und horizontal flexible Halterungsmodul ermöglicht unmittelbare Bereitstellung von Arbeitsmaterial genau dort, wo es verarbeitet und gebraucht wird. Das reduziert Laufwege sowie den Platzverbrauch in der gesamten Fertigung.

**CLIP-O-FLEX® ist Nutzerfreundlich & ergonomisch:**  
Das Bedienen des Clip-Mechanismus und damit das flexible Anbringen und Lösen verschiedener Vorrichtungen, Betriebsmittel und Werkzeuge werden stark vereinfacht und erleichtert, was den Menschen am Arbeitsplatz zugutekommt.

**CLIP-O-FLEX® setzt Qualitätssicherung konkret um:**  
Es garantiert mehr Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz. Es verändert Verhalten und wird damit zum wirksamen Instrument zur Implementierung von Qualitätssicherungssystemen – wie zum Beispiel 5S – am Arbeitsplatz.

**Wie funktioniert das flexible CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul?**

Auf der einen Seite des CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul wird eine stabile Halteschiene am Arbeitsplatz oder dafür geeigneten Orten in der Fertigung montiert.

Das Gegenstück des Halterungsmoduls bildet auf der anderen Seite ein ausgeklügeltes Einhängeprofil. Es verfügt über ein Clip-System zum sicheren und belastbaren Anbringen von Arbeitsplatzflächen und -vorrichtungen, Tablaren, Werkzeugen oder, Behältern, uvm.

Durch die intelligente Verbindung von Halteschiene und Einhängeprofil wird auf einzige Weise ein gleichzeitiges einfaches und sofortiges Lösen sowie Neigen und Verschieben des so sicher Befestigten möglich gemacht.



### Inwiefern hat CLIP-O-FLEX® das Potenzial zur Revolutionierung der Arbeitswelt?

Ob Neueinrichtung, Tuning oder einzelne Ergänzung: Die Schnittstelle CLIP-O-FLEX® hat in jedem Fall das Potenzial, ganze Arbeitsplätze und -prozesse in der Fertigung zu revolutionieren. Stellt ein Kunde einmal einen Teil seiner Werkstätten auf CLIP-O-FLEX® um, ändern sich sehr rasch gewohnte Abläufe und Handgriffe der Mitarbeitenden. Die Agilität und Flexibilität des Gesamtsystems erfordern ein Umdenken und schließlich anderes Handeln und Verhalten. Es motiviert – vor allem in Kombination mit den Hartschaumeinlagen von OPT-I-STORE® – einerseits zu mehr Ordnung und Sauberkeit am Arbeitsplatz, bringt andererseits aber auch jede Menge Entlastung hinsichtlich Ergonomie und Effizienz. Werkzeug, Material und Arbeitsflächen können viel leichter angebracht, entfernt, verschoben und verstellt werden. Rüstzeiten und Wege fallen weg, Platz und Zeit werden nicht mehr verschwendet, sondern optimiert eingesetzt.



**„CLIP-O-FLEX®  
Workplace sorgt für  
flexibles, effizientes  
und ergonomisches  
Arbeiten.“**

Reinhard Metzler,  
Geschäftsführer



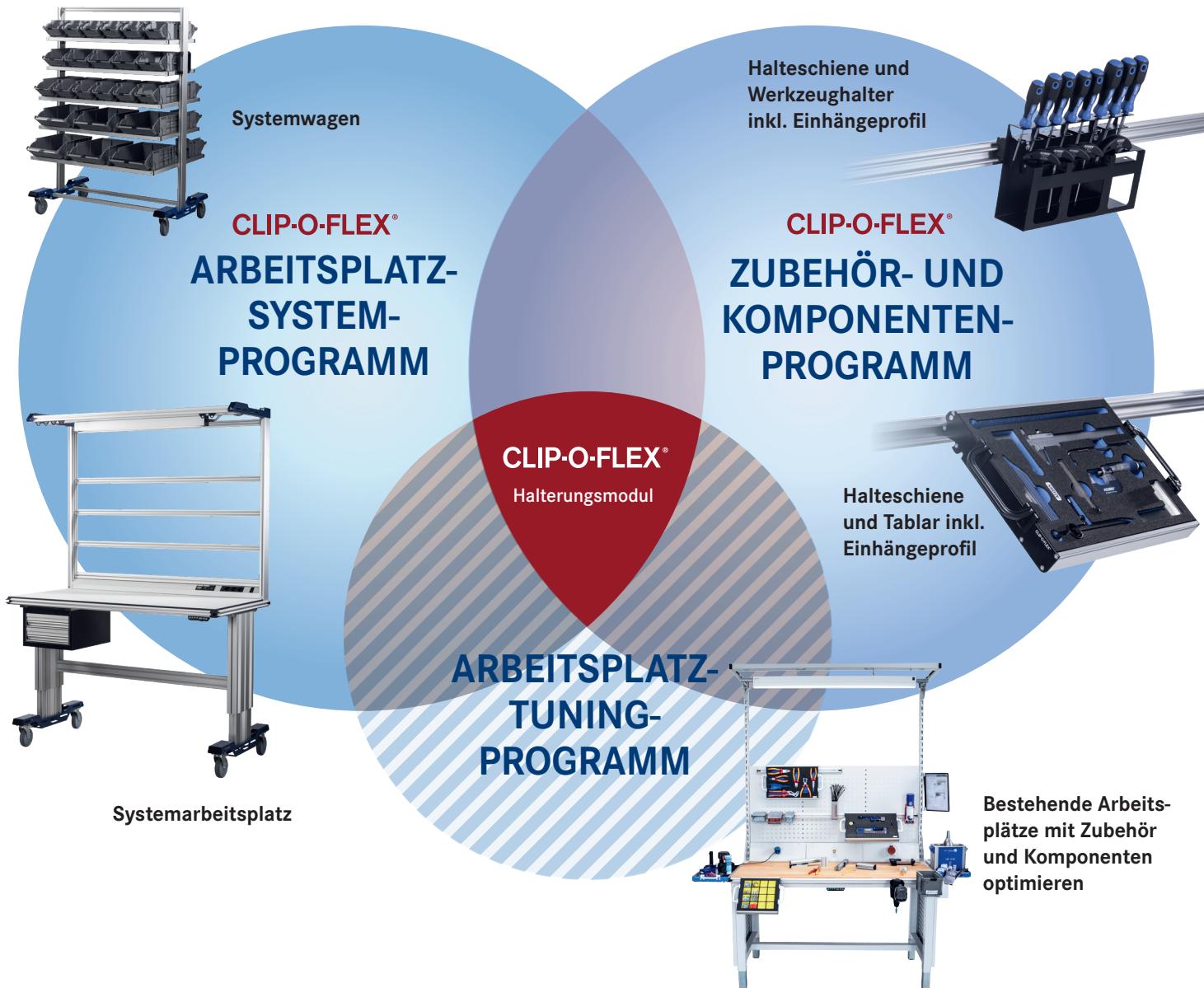
### Für wen haben wir CLIP-O-FLEX® Workplace Solutions entwickelt?

#### Werkstätten-Planer Kurt Sorgfältig braucht NEUE Arbeitsplätze: Warum nicht gleich die beste Arbeitsplatzlösung bestellen?

Erstmals können wir mit unserer neuen Produktreihe CLIP-O-FLEX® Workplaces komplette Arbeitsplatzsysteme anbieten. Sie verfügen alle über eine Vielzahl an Vorteilen, welche sich vor allem durch den optimierten Einbau des CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul ergeben. Die von uns entwickelten Arbeitsplätze garantieren trotz größtmöglicher Flexibilität weiterhin Stabilität und Sicherheit. Für Anwender wird die Arbeit aufgrund ergonomischer Vorteile leichter und effizienter, vor allem, weil fast nichts mehr auf Dauer starr und unbeweglich ist. Unsere Arbeitsplätze können zudem jederzeit und einfach so umgerüstet werden, dass sie sich an den unterschiedlichen Bedürfnissen der Anwender ausrichten, und sich nicht umgekehrt der Mensch an den Arbeitsplatz anpassen muss. Ein Wohlfühl-Design und die Verwendung der bestgeeigneten Materialien sind für uns dabei selbstverständlich.

#### Unser Arbeitsplatz-System-Programm an innovativen Betriebseinrichtungen umfasst verschiedene Ausführungen.

- CLIP-O-FLEX® Systemarbeitsplätze mit oder ohne Hub, leichte Basisversionen, Aufbauvarianten oder schwere Werkbankausführungen
- CLIP-O-FLEX® Systemwagen, Bereitstellungswagen, Medienwagen
- CLIP-O-FLEX® Workplace – Kundenindividuelle Werkstättenmöbel



Fertigungsleiter Franz Pfiffig will **BESTEHENDE** Arbeitsplätze optimieren: **Weshalb es Tuning auch für Arbeitsplätze geben kann?**

„Tuning“ ist die nachträgliche Erhöhung der Leistung technischer Geräte gegenüber einer Standardausführung. Normalerweise bezeichnen wir damit eine Feinabstimmung von Komponenten eines Autos, die zu wesentlichen Verbesserungen der Performance führt. Wir wenden dieses Grundprinzip auf die Optimierung von Arbeitsplätzen und -prozessen durch das CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul an. Mit diesem können bestehende Arbeitsplätze einfach auf- oder nachgerüstet werden. Das führt zu einer flexibleren, jedoch zugleich weiterhin sicheren Befestigung, Bereitstellung oder Lagerung von Betriebsmitteln und Materialien am Arbeitsplatz.

**Unser modulares Arbeitsplatz-Tuning-Programm ist mit gängigen Arbeitsplatzsystemen – auch anderer Hersteller – kompatibel. Erweitert werden können mit dem CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul zum Beispiel:**

- Werkzeug-, Transport- und Montagewagen
- Werkzeugschränke und -koffer
- Werkbänke und Arbeitstische

Einkaufsmanager Klaus Pfennig möchte CLIP-O-FLEX® **ZUBEHÖR** beschaffen: **Kann man CLIP-O-FLEX®-Teile auch einzeln beschaffen?**

Das CLIP-O-FLEX® Halterungsmodul besteht aus zwei Teilen: Einer Halteschiene und einem Einhängeprofil als passendes Gegenstück. Die Wirkkraft entsteht erst durch die Kombination beider Komponenten, die in verschiedenen Ausführungen und Materialien auch einzeln bestellt werden können. Sei es, um Arbeitsplätze und -prozesse in Eigenregie zu optimieren oder um bestehende CLIP-O-FLEX® Workplace Solutions zu erweitern oder zu ergänzen.

**Unser Zubehör- und Komponenten Programm umfasst eine Vielzahl an Produkten und Einzelteilen, wobei folgende Kernprodukte in unserem Shop erhältlich sind:**

- CLIP-O-FLEX® Halteschiene
- CLIP-O-FLEX® Einhängeprofil
- CLIP-O-FLEX® Tablare
- CLIP-O-FLEX® Zubehör



## KONFIGURATION & BESTELLUNG MASSGESCHNEIDERTER HARTSCHAUMLÖSUNGEN

Der OPT-I-STORE Onlineshop ist eine digitale Bestell- und Konfigurationsmöglichkeit für Ihre individuellen Hartschaumeinlagen. Einfach einloggen und die kostenlose Planungssoftware **OPT-I-STORE<sup>® PRO</sup>** herunterladen oder **OPT-I-STORE<sup>® WEB</sup>** online nutzen.



Login und mehr  
Informationen:  
[metzler.at/optistore](http://metzler.at/optistore)



Die Preise gelten bis 31.01.2023

© METZLER GmbH & Co KG

Interpark Focus 40 | 6832 Röthis, Austria | T +43(0)5523 90 909 | [office@metzler.at](mailto:office@metzler.at) | [metzler.at](http://metzler.at)

Preise in Euro exkl. MwSt. | Irrtümliche Druck- und Satzfehler vorbehalten | Preisänderungen vorbehalten | Es gelten die AGBs der Metzler GmbH & Co KG ([metzler.at/agb](http://metzler.at/agb)).