



MEBAe-cut



MEBASwing

MEBApro

MEBAeco

MEBamat

MEBAxtreme

MEBAsteel

MEBAtop

MEBASwing

Die Universalhelfer:
clever und unkompliziert.

Für jede Werkstatt bei jedem Einsatz

- Ergonomisch und leicht bedienbar
- Vielseitiger Einsatzbereich
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis

Highlights MEBASwing 260 DG

- Kompakte Bauform
- Schwenkbereich $\pm 30^\circ$ beidseitig

Highlights MEBASwing 260 DG-HS

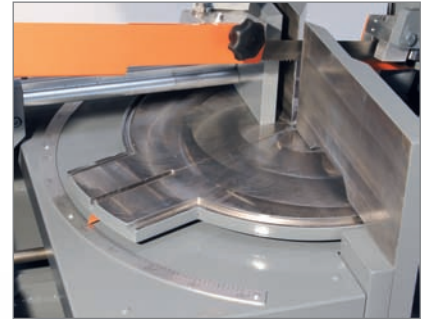
- Halbautomatischer Sägeablauf
- Hydraulische Materialspannung
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens

Highlights MEBASwing 320 G-HSS, 320 DG-HSS, 405 DG

- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Hydraulische Vorschubsteuerung
- Hydraulisches Heben und Senken des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Materials
- Leistungsstarker frequenz geregelter Sägebandantrieb
- Schwenkbereich 30° rechts (G) / 45° links (DG)



-MEBA-
sawing solutions.



MEBapro

High-tec auf engstem Raum.

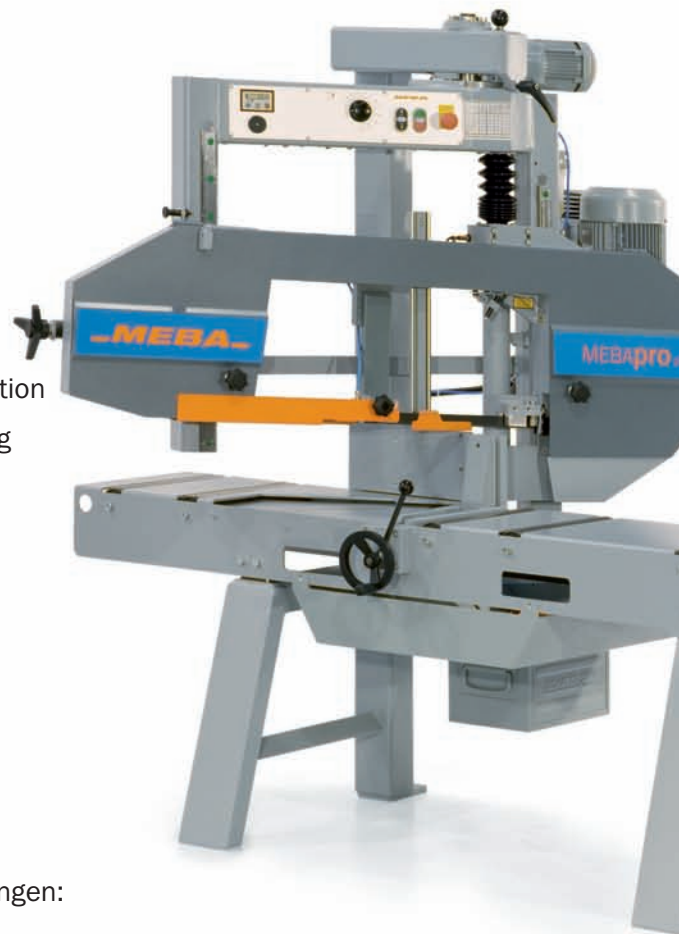
Beispiellos in ihrer Klasse
in Ausstattung und Leistung

Highlights MEBapro 260 GP

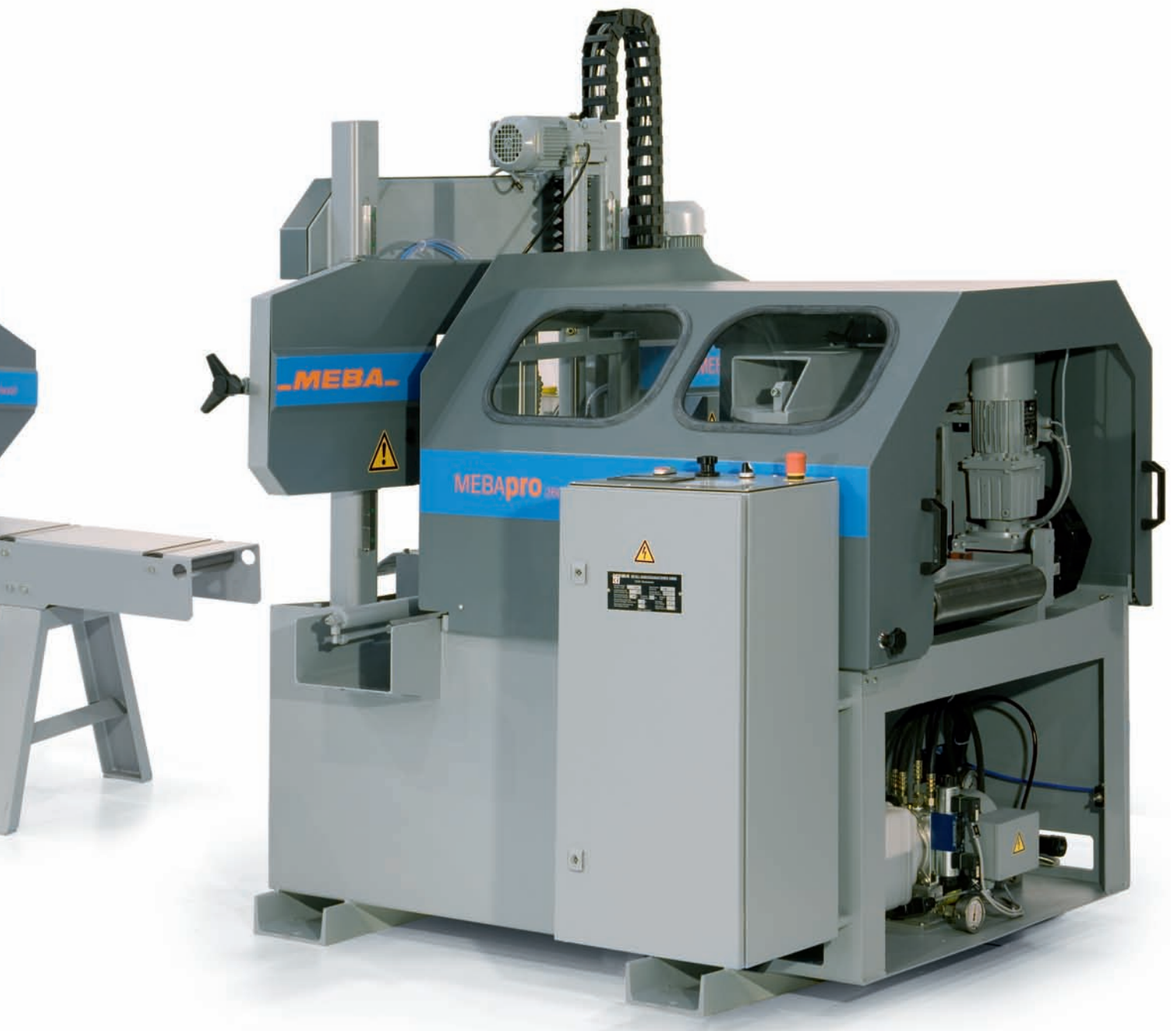
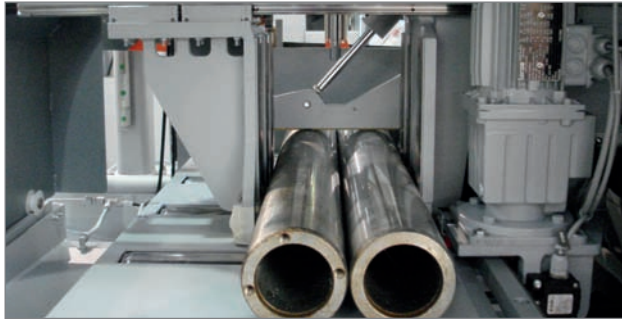
- Einzigartige Gehrungsaufhängung mit digitaler Winkelanzeige:
Alle empfindlichen Teile wie Drehlagerung, Gehrungsmesssystem und Gehrungsklemmung sind außerhalb des Schmutzbereichs und gut zugänglich
- Schwenkbereich +30° rechts
- Fortschrittlicher elektrischer Sägevorschub mit Spindeltechnik:
Höchste Schnittleistung und Schnittqualität,
dabei schonend für das Sägeband
- Stufenlos frequenz geregelter Sägebandantrieb
- Integrierte Materialauflage mit 2 Meter Rollenbahn
- Serienmäßig mit Minimalmengenschmierung ausgestattet

Highlights MEBapro 260 AP

- 90° Automat in kompakter Bauweise für die Serienproduktion
- Kraftvolle Nachschubzange mit geschlossenem Rollengang
- Unkomplizierte und moderne NC-Steuerung
- Fortschrittlicher elektrischer Sägevorschub mit Spindeltechnik:
Höchste Schnittleistung und Schnittqualität,
dabei schonend für das Sägeband
- Stufenlos frequenz geregelter Sägebandantrieb
- Geschlossene Bauform:
Mehr Sicherheit und Schutz vor Schmutz und Spänen
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlaufrollführungen:
Leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei



MEBA
sawing solutions.



Individualität von der Stange.

Das facettenreiche Programm verbindet kundenspezifische Anforderungen mit feinsten Technik

Von der halbautomatischen Geradschnittsäge bis hin zur automatischen Gehrungssäge

MEBAeco 335, 335 G, 335 DG, 335 A, 335 GA

MEBAeco 410, 410 DG, 410 A-1300

MEBAeco 510, 510 DG, 510 A-1300

Highlights MEBAeco

- Einzigartiges und patentiertes Doppelgehrungssystem:
Material wird immer rechthöckrig gespannt
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel:
Höchstes Schnittleistung und Schnittqualität,
dabei schonend für das Sägeband
- Stufenlos frequenzgeregelter Sägebandantrieb
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumläufführungen:
Leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei
- Ausgeklügeltes Baukastensystem für
ein breiteres Anwendungsspektrum



MEBA
sawing solutions.



Die Multifunktionstalente.

Einzigartige Doppelgehrungsautomaten
mit ausgereifter Technik

MEBAeco 335 DGA

MEBAeco 410 DGA

MEBAeco 510 DGA

Highlights MEBAeco Doppelgehrungsautomaten

- Touchscreen-Steuerung basierend auf dem Betriebssystem „Windows CE“

Die WEB-fähige Industriesteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:

- Teleservice zur Fernwartung
- Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
- Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport

- Automatischer Materialvorschub:

In kompakter Bauform für kürzere Abschnitte oder mit flexibler Einschubszange in nahezu allen Längen lieferbar

- Exakte Positionierung des Materials durch Servopositioniertechnik

- Einzigartiges und patentiertes Doppelgehrungssystem:

Material wird immer rechtwinklig gespannt

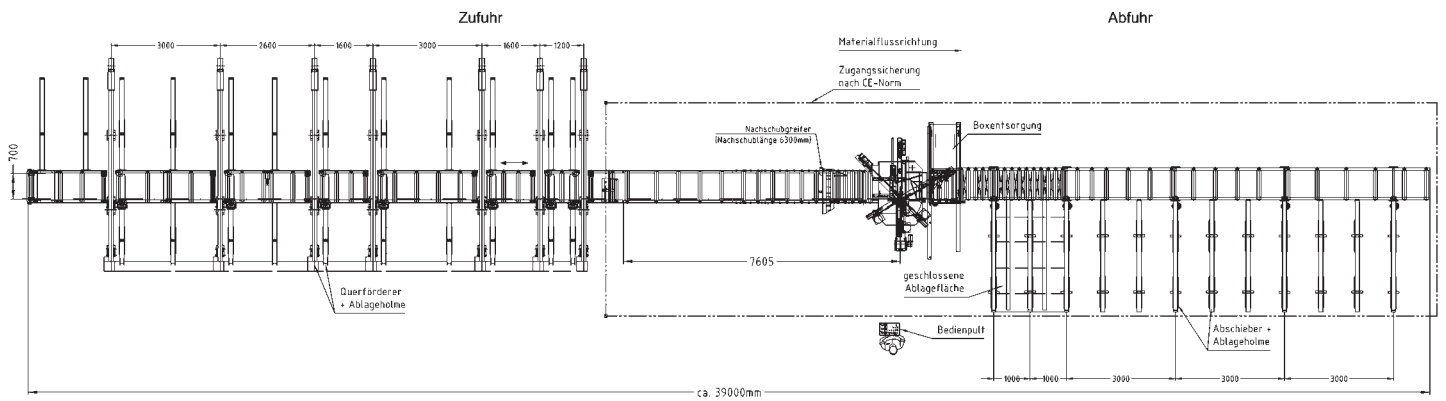
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel:

Höchste Schnittleistung und Schnittqualität, dabei schonend für das Sägeband

- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlaufführungen:

Leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei





Wir realisieren kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden.



MEBAe-cut

Leistungsstark. Sauber. Konsequent.

Moderne, zukunftsweisende und ressourcenschonende Sägetechnologie für hohe Ansprüche



Highlights MEBAe-cut 300, 400, 500, 600

- Energieeffizienz: Konsequente Verwendung von elektrischen Antrieben für sauberes und schonendes Sägen
 - Materialspannung im Haupt- und Einschubspannstock
 - Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel: Höchste Schnittleistung und Schnittqualität, dabei schonend für das Sägeband
- Späneentsorgung mit Kratzbandförderer beidseitig umsetzbar
- Schwenkbares Steuerpult für flexible Bedienbarkeit
- Beidseitige Lagerung der Bandscheiben für hohe Stabilität
- All-in-one-Konzept:
Säge ist mit allen wichtigen Funktionen ausgestattet

Extra Highlights MEBAe-cut Automat

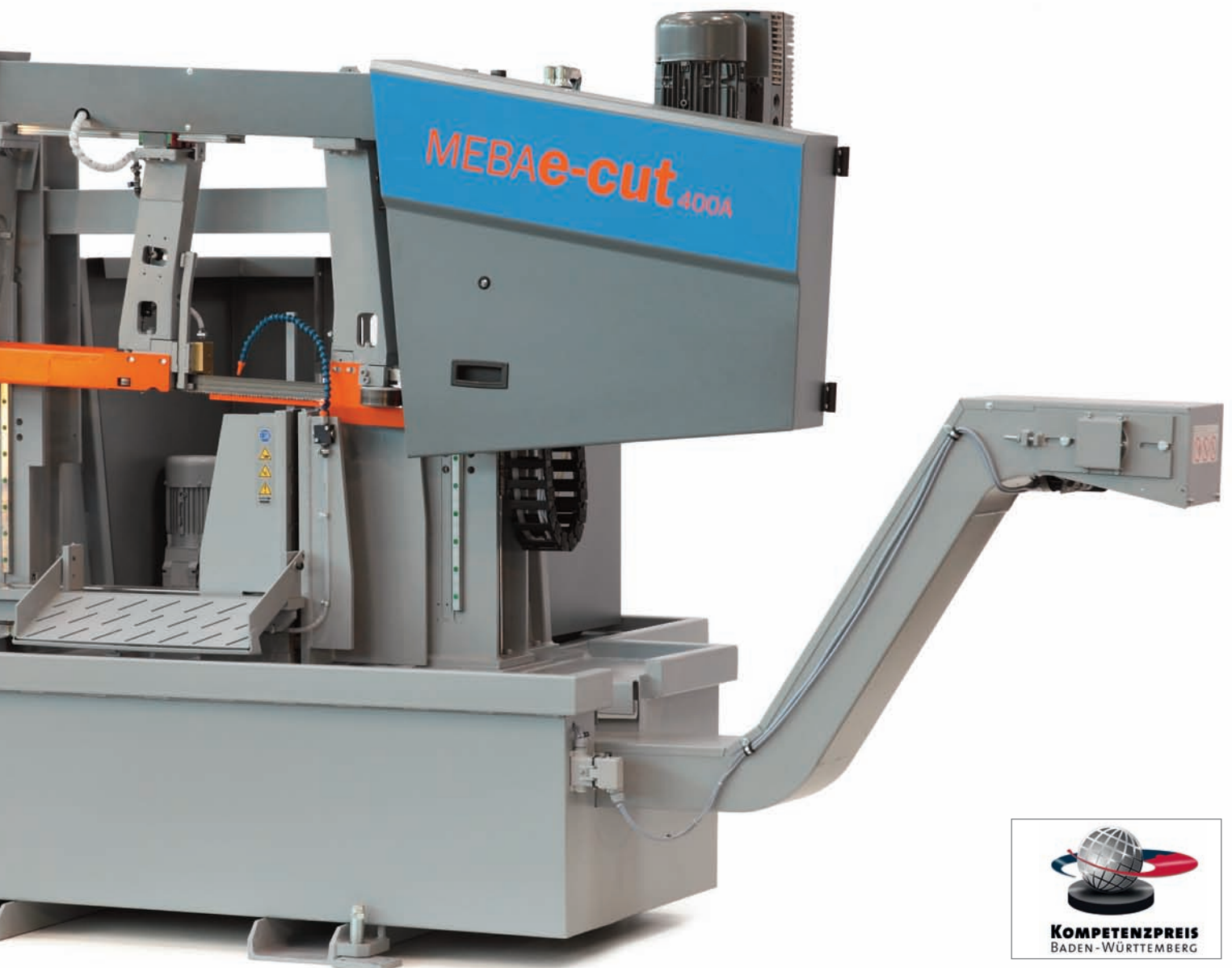
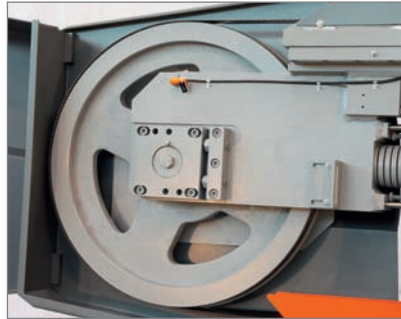
- Touchscreen-Steuerung basierend auf dem Betriebssystem „Windows CE“
Die WEB-fähige Industriesteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:
 - Teleservice zur Fernwartung
 - Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
 - Import von Sägeprogrammen aus CAD und DSTV-Schnittstelle und Datenexport
- Materialpositionierung über Kugelrollspindel mit Servomotor

Einsatzbereich

- Für hohe Produktivität
- Dauereinsatz im Ein- und Mehrschichtbetrieb
- Sägen mit Hartmetallsägebändern



MEBA
sawing solutions.



MEBamat

Kraft. Ausdauer. Präzision.

Das Kraftpaket für den Dauereinsatz in der Serienproduktion für nahezu alle Materialien

Highlights MEBamat 434

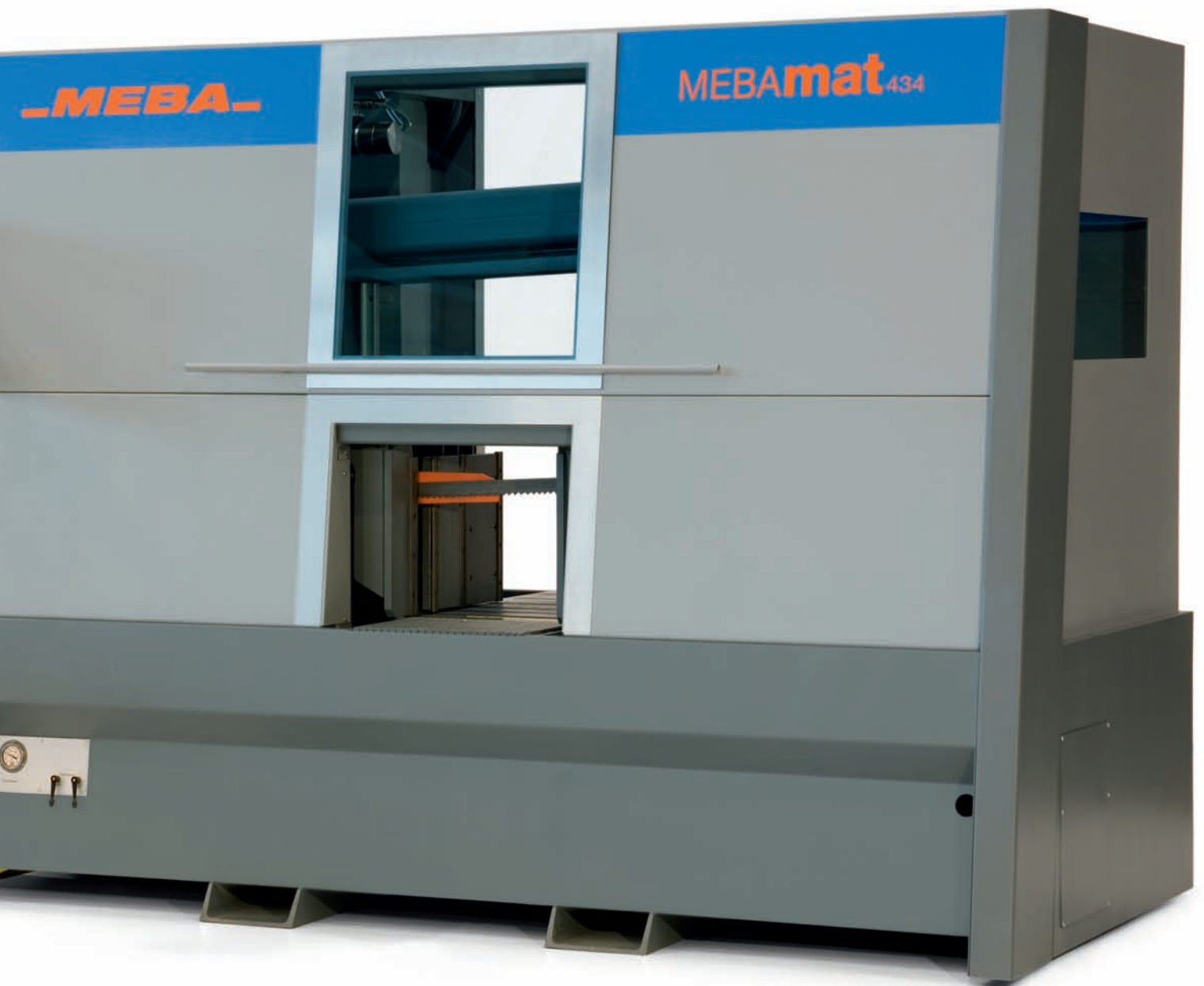
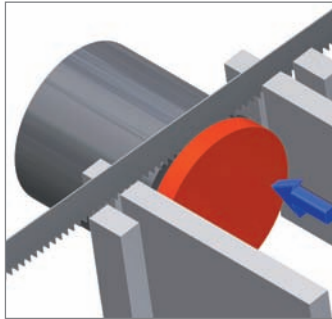
- 90° Automat in geschlossener Bauform:
Mehr Sicherheit und Schutz vor Schmutz und Spänen
- Touchscreen-Steuerung basierend auf dem Betriebssystem "Windows CE"
Die WEB-fähige Industriesteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:
 - Teleservice zur Fernwartung
 - Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
 - Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel:
Höchste Schnittleistung und Schnittqualität,
dabei schonend für das Sägeband
- Materialeinschub
Akurate Positionierung über Kugelrollspindel mit Servomotor
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlaufführungen:
Leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei
- Beidseitiges Öffnen aller Spannstöcke für einen
reibunglosen Sägeprozess
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem

Einsatzbereich

- Für maximale Produktivität
- Dauereinsatz im Ein- und Mehrschichtbetrieb
- Hochleistungssägen auch mit Hartmetallsägebändern
- Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe



MEBA
sawing solutions.



MEBA**extreme**

Hochleistung pur.

Für extreme Sägaufgaben
und überragende Schnittleistung

MEBAextreme** 800-510, 1140-510, 1250-510, 1250-800, 1000-1000, 1250-1000**

Highlights **MEBA**extreme****

- 90° Halbautomat in schwerer Bauart
- Extrem robuster und starker Sägeantrieb
- Versenkbarer Spannstock für reibungslosen Materialtransport
- Feinfühlige Sägevorschubautomatik
- Höchste Schnittleistung und Schnittqualität, dabei schonend für das Sägeband
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlauf Führungen:
Leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei

MEBAextreme** 800-510 A, 800-600 A, 800-600 A-2300, 1000-1000 A**

Extra Highlights **MEBA**extreme** Automat**

- Automatischer Materialvorschub:
In kompakter Bauform für kürzere
Abschnitte oder mit flexibler
Einschubzange in nahezu allen
Längen lieferbar
- Exakte Positionierung des
Materials durch Servo-
positioniertechnik
- Touchscreen-Steuerung basierend auf
dem Betriebssystem „Windows CE“
Die WEB-fähige Industriesteuerung
kann vernetzt werden und bietet
diverse Optionspakete:
 - Teleservice zur Fernwartung
 - Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
 - Import von Sägeprogrammen aus CAD und
DSTV-Schnittstelle und Datenexport



MEBA
sawing solutions.



MEBAsteel

Die durchdachte Lösung für den Stahlbau.

Vereint beste Sägeleistungen
mit angemessenem Investitionsvolumen



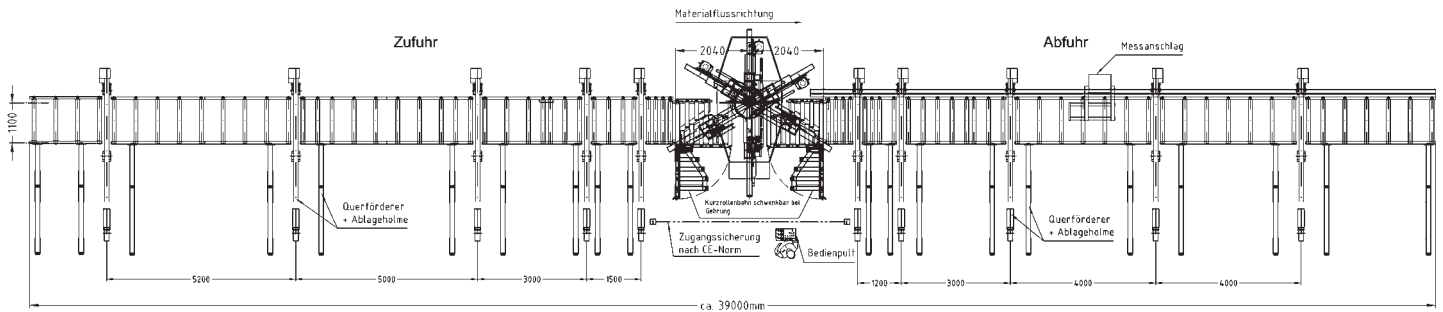
Highlights MEBAsteel 1100 DG, 1250 DG

- NC Gehrungsschwenken $\pm 30^\circ$ beidseitig
- 7° Angriffswinkel für extrem schnelles Sägen von Profilen (1250 DG)
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel:
Höchste Schnittleistung und Schnittqualität, dabei schonend für das Sägeband
- Materialflussrichtung beidseitig möglich
- Extrem robuster und starker Sägeantrieb
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlauf Führungen:
Leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei
- Integriertes Minimalmengenschmiersystem

Highlights MEBAsteel 1100 DGA

- Doppelgehrungsautomat für verschiedenste Längen- und Winkelkombinationen
- Touchscreen-Steuerung basierend auf dem Betriebssystem „Windows CE“. Die WEB-fähige Industriesteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:
 - Teleservice zur Fernwartung
 - Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
 - Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport
- Einzigartiges und patentiertes Doppelgehrungssystem:
Material wird immer rechtwinklig gespannt
- Automatischer Materialvorschub:
Mit flexibler Einschubzange in nahezu allen Längen lieferbar
- Exakte Positionierung des Materials durch Servopositioniertechnik





Wir realisieren kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden.



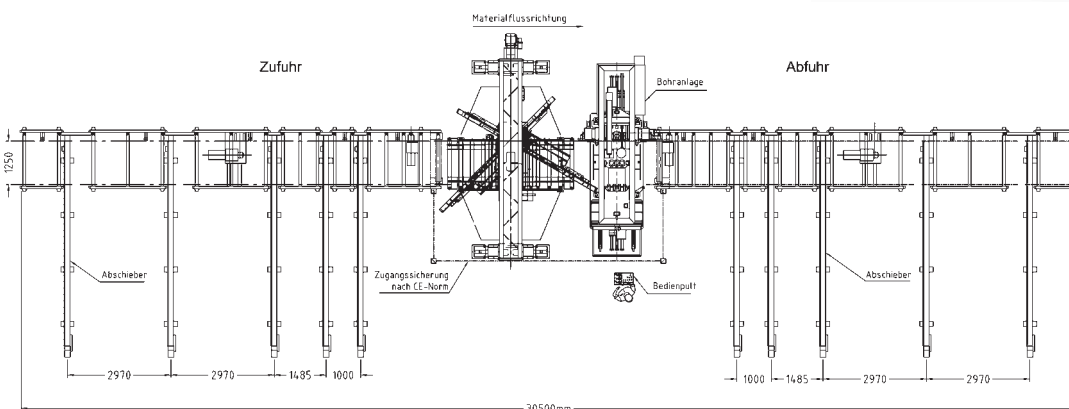
Die Revolution im Stahlbau.

Perfekt abgestimmt auf die Bedürfnisse von Materiallogistik und Sägaufgaben in Stahlbau und Stahlhandel

Highlights MEBAtop

- Einzigartige Gehrungsaufhängung oberhalb des Materials bringt seither unerreichte Vorteile:
 - Großer Schwenkbereich bis zu $\pm 30^\circ$ beidseitig
 - Materialflussrichtung beidseitig möglich
 - Materialspannung immer bei 90°
 - Nahezu keine Reststücke
- Extrem robuster und starker Sägeantrieb
- Durchgängige Materialrollenbahn, optimal angetrieben bis sehr nahe ans Sägeband
- Kurze Abschnitte werden problemlos in und aus der Maschine transportiert
- An der Materialanlagekante anhebbarer Spannstock für reibungslosen Materialfluss
- Reibungsloser Materialtransport durch beidseitiges Öffnen des Spannstocks und absenkbarer Auflagefläche

In Verbindung mit einer Bohranlage ermöglicht die MEBAtop eine bisher einzigartige Produktivität. In Zusammenarbeit mit der Firma Peddinghaus realisieren wir seit vielen Jahren weltweit Säge-Bohranlagen.



MEBA
sawing solutions.





Ein Unternehmen, eine Passion: Leistungsfähige, zufriedene MEBA Kunden.

Das inhabergeführte Familienunternehmen MEBA ist Spezialist für Metall-Bandsägemaschinen und zählt zu den weltweit führenden Herstellern der Branche.

MEBA bietet eine komplette Produktpalette an Sägelösungen, vom Halbautomaten bis hin zum Doppelgehrungsvollautomaten, für Handwerk, Metall- und Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Maschinenbau und Schwerindustrie an. Auch kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden werden realisiert.

Der nach DIN EN 9001 zertifizierte und zu den „Top-Unternehmen der Spitzenregion Baden-Württemberg“ zugehörige Hersteller garantiert höchste Qualität: MEBA-Sägen werden nach neuesten Erkenntnissen der Technik konstruiert, weiterentwickelt und produziert. Das MEBA Produktionsteam arbeitet nach standardisierten Abläufen in einem hoch modernen Maschinenpark. Auf diese Weise entstehen so innovative Lösungen wie das Europapatenterte Gehrungssägen oder die High-Performance-Sägemaschinen der Produktserie MEBAe-cut, die als erste auf dem Markt komplett ohne Hydraulik auskommen, zum Wohle unserer Umwelt und zum Wohle unserer Ressourcen.

TOP UNTERNEHMEN
Alb-Donau | Biberach | Ulm **2013/2014**





MEBADienstleistungen

- Maschinenberatung
- Technischer Kundendienst
- Reparatur & Wartung
- Inbetriebnahme & Einweisung
- Sägeschulung
- Ersatzteilservice
- Teleservice
- Sägebandservice
- Lohnfertigung
- Info-Material

