

# MASCHINEN 2025

Produkte und Informationen aus der Welt der Maschinen



# INTUITIV, EFFIZIENT UND NUTZERGERECHT

Ideale Einstiegsmaschinen zum Innen- und Außenrundschleifen  
für den Universalbereich zur Einzel- und Serienanfertigung.



## HIGHLIGHTS DER MASCHINEN:

- Kurze Bearbeitungszeit dank Komplettbearbeitung
- Höchste Präzision durch perfektes Zusammenspiel von Hardware und Software
- Intuitive, nutzergerechte und effiziente Bedienung
- Ergonomisch dank guter Zugänglichkeit zum Schleifbereich, große Schiebetüren
- Ökologisch dank gezielten Massnahmen für einen geringeren Energieverbrauch und einen nachhaltigen Einsatz



Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns:  
[maschinenprofis@metzler.at](mailto:maschinenprofis@metzler.at) | T +43 5523 90909-257



Online informieren:  
[metzler.at/studer](http://metzler.at/studer)



1

## CNC UNIVERSAL-AUSSEN-RUNDSCHLEIFMASCHINE FAVORITCNC

### Anwendung:

Die **favoritCNC** ist die ideale Einstiegsmaschine. Sie lässt sich nachträglich mit Optionen wie Messsteuerung, Anschlifferkennung, Auswuchtsystem und Längspositionierung leicht an andere Schleifaufgaben anpassen.

### Abmessung:

- Spitzenweite 400 / 650 / 1.000 mm
- Spitzenhöhe 175 mm
- max. Werkstückgewicht 80 / 120 kg

### Hardware:

- Schleifkopf mit Schleifscheibe rechts und Innenschleifvorrichtung (Option) mit manueller Schwenkung 2,5° Hirth
- Aussen- und Innenschleifen in einer Aufspannung möglich
- Maschinenbett aus Mineralguss Granitan® S103

### Software:

- einfachste Programmierung dank StuderPictogramming
- Programmiersoftware StuderGRIND (Option) für das Erstellen von Schleif- und Abrichtprogrammen auf einem externen PC

2

## CNC UNIVERSAL-AUSSEN-RUNDSCHLEIFMASCHINE FAVORIT

### Anwendung:

Die **favorit** schleift kurze bis lange Werkstücke in Einzel- und Serienfertigung effizient durch Messsteuerung, Auswuchtsystem und Anschlifferkennung.

### Abmessung:

- Spitzenweite 400 / 650 / 1.000 / 1.600 mm
- Spitzenhöhe 175 mm
- max. Werkstückgewicht 150 kg

### Hardware:

- Außen- und Innenschleifen in einer Aufspannung möglich
- Maschinenbett aus Mineralguss Granitan® S103
- kann optional mit Laderschnittstelle ausgerüstet werden (Lader kundenseitig)

### Schleifkopf wählbar:

- Universal-Schleifkopf mit Scheibe rechts oder links und einer Innenschleifvorrichtung, automatisches Schwenken mit 3° Hirthverzahnung
- Außen-Schleifkopf mit Scheibe links 0° oder rechts, 0°/15°/30°

### Software:

- einfachste Programmierung dank StuderPictogramming
- StuderWINprogramming (Option) für das Erstellen von Schleif- und Abrichtprogrammen auf einem externen PC

3

## CNC UNIVERSAL-INNENRUNDSCHLEIFMASCHINE S100

### Anwendung:

Die **S100** ist die ideale Universal-Innenrundschleifmaschine für das Einstiegssegment. Sie eignet sich für Einzel- und Serienfertigung.

### Abmessung:

- Werkstücklänge inkl. Spannmittel: max. 550 mm
- Werkstückdurchmesser: max. 420 mm
- Schleifdurchmesser Außen: max. 420 mm
- Schleifdurchmesser Innen: max. 300 mm
- Schleiflänge Innen: max. 200 mm

### Hardware:

- Schleifkopf wahlweise mit 2,5° Hirthverzahnung manuell betätigt oder 1° Hirthverzahnung automatisch
- frequenzgesteuerte Riemenspindeln zum Außen- und Innenschleifen bis 60.000 min-1
- Handbediengerät zum Einrichten nahe am Schleifprozess
- Maschinenbett aus Mineralguss Granitan® S103

### Software:

- StuderPictogramming: Programmierunterstützung durch Pictogramme
- bedienergeführtes Einrichten
- Handschleifzyklus für einen Werkstücksitz
- kurze Ein- und Umrichtzeiten mit STUDER QuickSet und automatischem Schleifspindel-Revolver

### Innenschleifen

Aufnahmebohrung Innenschleifspindel (mm)	Ø 100
--	-------

20.000/40.000/80.000

Drehzahlen (min. <sup>-1</sup> )	max. 175
----------------------------------	----------

50

Schleifdornlänge (auf Revolver schwenkbar) (mm)	1:10 / Ø 63
---	-------------

Ø 400 x 40 x 127 (F1N)

Außen-Schleifen	
-----------------	--

max. 6,8

Umfangsgeschwindigkeit (m/s)	50
------------------------------	----

Aufnahmekonus (mm)	1:10 / Ø 63
--------------------	-------------

Schleifscheibe (mm)	Ø 400 x 40 x 127 (F1N)
---------------------	------------------------

Antriebsleistung (kW)	max. 6,8
-----------------------	----------



# PRÄZISION & EFFIZIENZ FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

## Die BLOHM PLANOMAT XT Essential



### Abmessungen:

4 Maschinengrößen in den Schleifbereichen:

- 400 x 800 mm
- 400 x 1.200 mm
- 600 x 800 mm
- 600 x 1.200 mm

### Hardware:

- vollständig modulares Baukastensystem
- Präzisionslinearführungen
- hochwertige, geschliffene Kugelgewindegetriebe

### Software:

- optimale Bedienerführung
- Programmerstellung durch menügeführte Eingabemasken

## DIE BLOHM PLANOMAT XT ESSENTIAL

### Präzision und Effizienz für höchste Ansprüche

Die BLOHM PLANOMAT XT Essential setzt neue Maßstäbe in der Flach- und Profilschleiftechnologie. Diese hochpräzise Schleifmaschine überzeugt durch ihre robuste Bauweise, fortschrittliche Technik und hohe Flexibilität – ideal für moderne Produktionsumgebungen.

### Höchste Präzision und Zuverlässigkeit

Die PLANOMAT XT Essential wurde entwickelt, um höchste Präzision und exzellente Oberflächenqualität zu gewährleisten. Mit einem steifen Maschinenbett, moderner Antriebstechnologie und optimierten Schleifprozessen ermöglicht sie eine konstante und zuverlässige Bearbeitung auch anspruchsvollster Werkstücke. Die Verwendung hochwertiger Komponenten und die Integration moderner Steuerungssysteme sorgen für eine hohe Wiederholgenauigkeit und Prozesssicherheit.

### Effiziente und flexible Produktion

Die PLANOMAT XT Essential zeichnet sich durch ihre hohe Flexibilität aus und deckt eine Vielzahl von Schleifanwendungen ab. Sie eignet

sich sowohl für kleine Losgrößen als auch für die Serienproduktion und passt sich unterschiedlichen Anforderungen optimal an. Die ergonomische Bedienung und die intuitive Steuerung erleichtern den Umgang und verkürzen die Rüstzeiten, wodurch die Effizienz in der Fertigung gesteigert wird.

### Modernste Technologie für Ihre Produktion

Die PLANOMAT XT Essential ist mit einem leistungsfähigen Antriebssystem und einer robusten Führungstechnologie ausgestattet, die eine hohe Dynamik und Präzision sicherstellen. Die Maschine ist für den Einsatz verschiedener Schleifscheiben optimiert, was maximale Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an spezifische Produktionsanforderungen bietet.

### Zusammenfassung

Die BLOHM PLANOMAT XT Essential ist eine leistungsstarke Lösung für Unternehmen, die hohe Präzision, Effizienz und Flexibilität in der Flach- und Profilschleifbearbeitung suchen. Sie bietet zuverlässige Qualität und trägt zur Steigerung der Leistungsfähigkeit in der Produktion bei.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns:  
[maschinenprofis@metzler.at](mailto:maschinenprofis@metzler.at) | T +43 5523 90909-257



Online informieren:  
[metzler.at/blohm](http://metzler.at/blohm)



## FRÄSMASCHINE MIKRON VCE 1000 PRO

besonders zuverlässig und mit vielseitigen Lösungen

### Ausführung:

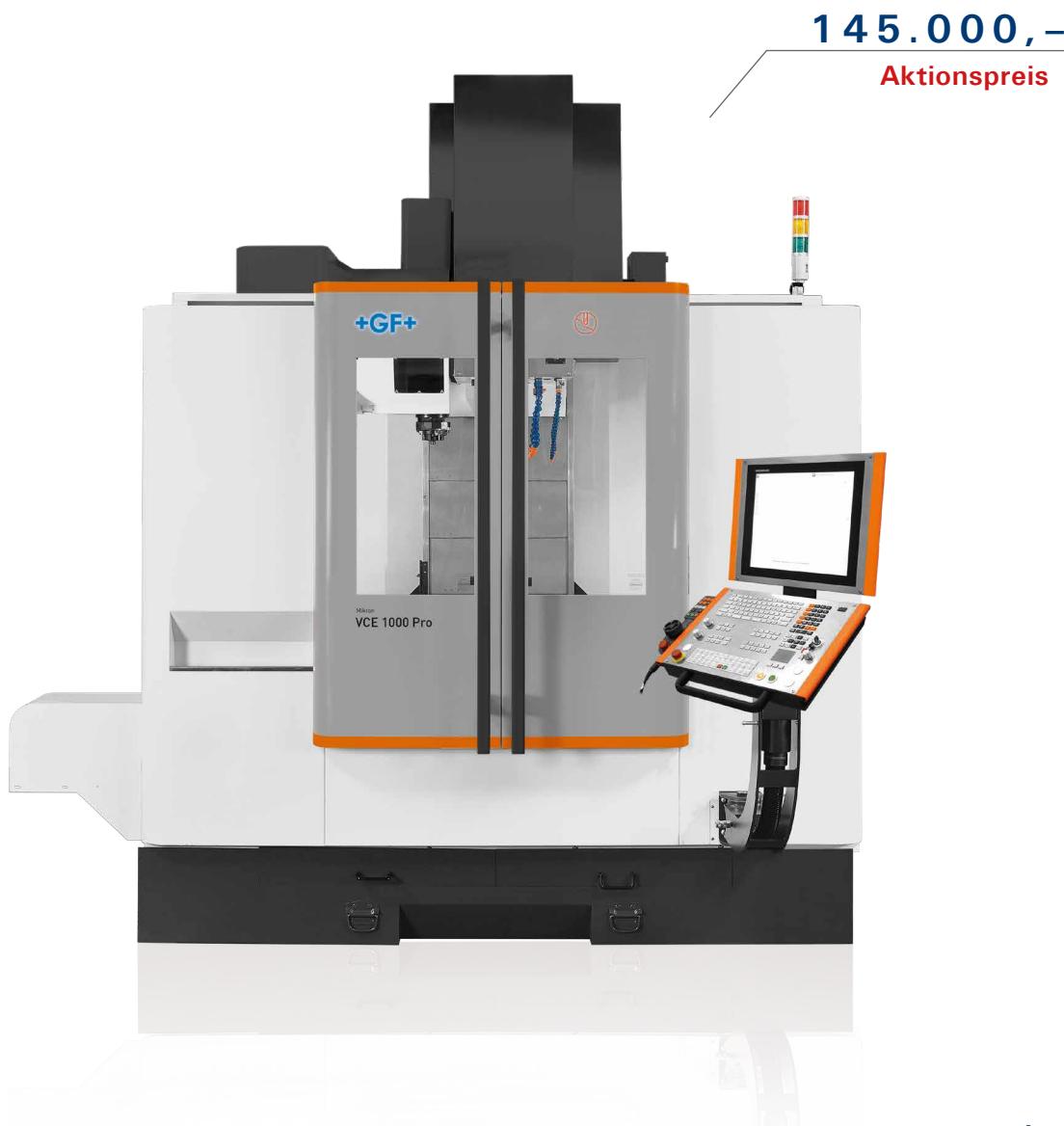
- **Maschine:** MIKRON VCE 1000 Pro Maschine mit EG-Konformitäts-erklärung, Heidenhain Steuerung, TNC 620, Spindel 16.000 min<sup>-1</sup> / HSK-A63, IKZ Werkzeugmagazin 40 x, HSK-A63 mit Panel
- **Spänenmanagement:** Abschwemmsystem für VCE 600 - 1000 Pro, Basis Versorgungseinheit für IKZ 30 bar, Kratzband, Steigspäneförderer VCE 600-1000
- **Präzision:** Wegmesssystem, Software Option 17, Tastsystemzyklen TNC 620, Spindelkühlung Luft/Wasser
- **Verpackung und Dokumentation:** Verpackung VCE 800 W / 1000 Pro / -X Typ Anpassung, Übersee Transportkosten
- **Dienstleistungen:** Installation/Inbetriebnahme Maschine
- **Zusätzliche Positionen:** Touch Probe Infrarot OMP 40, Vorbereitung Touch Probe, Tool Touch Probe (TS27R)
- **Werkzeugmagazin:** Seitlich montiert
- **Steuerung:** Heidenhain TNC 620, Fanuc 0i-MF

### Vorteil

- Exzellente Ergonomie
- Hohes Dreh-Moment und Dynamik
- Linearmassstäbe zur Gewährleistung einer konstanten Präzision
- Roboterschnittstelle nachrüstbar

**Hinweis:** Maschinen ab Lager, Paket inkl. Inbetriebnahme und Einweisung, exkl. Transport!

Modell	VCE 1000 Pro
Verfahrweg X/Y/Z (mm)	1020 x 560 x 600
Verfahrgeschwindigkeit X/Y/Z (m/min.)	40
Tischfläche (mm)	1.000 x 560
Tischbelastung (kg)	1.350
Art.-Nr.	<b>7035055</b>
Stückpreis	<b>145.000,00</b>



**Ausführung:**

- **Maschine:** Mikron MILL E 700 U Maschine mit EG-Konformitäts-erklärung, HEIDENHAIN TNC 640 (Torque motor), -20 k Spindel 20.000 min<sup>-1</sup> / HSK-A63 Werkzeugmagazin CT60 / HSK-A63 Rundschwenktisch 700 U - simultan Tischplatte Ø 630 mit Drehdurchführung
- **Spänenmanagement:** Steigspäneförderer, Scharnierband, Späne-wagen, Vollschutzkabine, Produktionspaket IKZ 20 bar / 600 l Sicht-scheibe in Fronttürre
- **Kühlmittel & Absaugung:** Luft durch Spindel 20 k & Vorb. IKZ
- **Präzision:** Betriebszustandsleuchte, mobiles Handrad, Heidenhain Glasmaßstäbe, 700 U Laser, Werkzeugvermessung, Vorbereitung Messtaster
- **Smart Maschine:** Messtaster OMP 40 ISM Intelligentes Spindel Monitoring, ITC Intelligent Thermal Control, PFP Power Fail Protection, Econo Watt DNC, Remote network access on control, Kinematics Opt
- **Verpackung und Dienstleistung:** Verpackung Typ B, Verpackung Steigspäneförderer, Installation, Inbetriebnahme Maschine
- **Werkzeugmagazin:** 60 Plätze
- **Steuerung:** HEIDENHAIN TNC 640

**Vorteil:**

- Nutzen Sie Ihr Potenzial und sparen Sie Zeit und Kosten.
- Erhöhen Sie Ihre Leistung.
- Beschleunigen Sie Ihre Produktivität.
- Produzieren Sie 100% Qualität.
- Verwenden Sie alle Möglichkeiten mit dieser erschwinglichen, hocheffizienten Lösung.

**Hinweis:** Fixpreis, Maschinen ab Lager, Paket inkl. Inbetriebnahme und Einweisung, exkl. Transport!

Modell	MILL E 700 U
Verfahrbweg X/Y/Z (mm)	700 x 600 x 500
Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z (m/min.)	30
Schwenkbereich (°)	-65 / +120
Schwenkgeschwindigkeit (min <sup>-1</sup> )	17/32
Rotation (min <sup>-1</sup> )	n x 360
Rotationsgeschwindigkeit (min <sup>-1</sup> )	28/112
Tischbelastung (kg)	300/500
Tischbelastung (kg)	1.350
Art.-Nr.	<b>7036579</b>
Stückpreis	<b>299.000,00</b>

**299.000,-**

**Aktionspreis**



## AGIE CHARMILLE DRAHTERODIERMASCHINE CUT E 350

robuste, geschwindigkeitsorientierte Prozesse

### Ausführung:

- **Maschine:** CUT E 350/600 EU-Konfiguration, Frequenz 50 Hz, Drahtführungen 0,25 mm, CUT E 350/600, Job-Shopper Paket (Schwenktüre)
- **Zusätze:** Automatische Nachfüllung CUT E 350/600, manuelle Zentralschmierung für CUT E Serie, Kit Wärmetauscher
- **Verpackung und Dienstleistung:** Maschinenverpackung CUT E Serie, Installation und Inbetriebnahme Maschine

### Vorteil:

- Erleben Sie optimale Funktionalität, Benutzerfreundlichkeit und Ergonomie.
- Erhöhen Sie Ihre Leistung.
- Beschleunigen Sie Ihre Produktivität.
- Arbeiten Sie mit einer hochgenauen Mechanik.

**Hinweis:** Fixpreis, Maschinen ab Lager, Paket inkl. Inbetriebnahme und Einweisung, exkl. Transport!

Modell	CUT E 350	CUT E 600
Werkstückabmessungen (B x T x H mm)	820 x 250 x 680	1030 x 350 x 800
Verfahrgew X/Y/Z (mm)	350 x 250 x 250	600 x 400 x 350
Max. Werkstückgewicht (kg)	400	1000
Zulässige Gewichte und Spulentypen (ISO) (kg)	8	8
Verfügbare Drahtdurchmesser (Standard) (mm)	0,15-0,30	0,15-0,30
Art.-Nr.	<b>7036581</b>	<b>7036580</b>
Stückpreis	<b>97.000,00</b>	<b>110.000,00</b>





## ABSORBERSCHRANK MIT DRUCKLUFTBETRIEBENEM ABSAUGSYSTEM

für Sauberkeit und Luftreinhaltung am Arbeitsplatz

### Anwendung:

Ideal für jeden Arbeitsplatz, an dem Werkstücke und Werkzeuge gesäubert werden müssen.

### Ausführung:

- stabiles und robustes Stahlblechgehäuse mit eingebautem Injektorsystem (druckluftbetrieben) und Auffangbehälter
- die Betätigung der Druckluftpistole und des Injektorsystems erfolgt über ein an der Vorderseite angebrachtes Fußventil, so dass nur soviel Druckluft verbraucht wird, wie zur Reinigung notwendig ist

### Vorteil:

- Späne, Öl- und Kühlmittelreste werden nicht mehr einfach in den Raum abgeblasen, sondern gezielt in den dafür vorgesehenen Auffangbehälter abgesaugt
- kein Emulsions- und Ölnebel in der Luft - kein Staub und keine herumfliegende Späne - keine Verschmutzung des Arbeitsplatzes

Höhe	(mm)	1.300	1.300
Breite	(mm)	500	1.000
Tiefe	(mm)	500	
Arbeitshöhe	(mm)	850	
Tragfähigkeit Gitterrost	(kg)	50	100
Lichte Öffnungsbreite	(mm)	425	920
Lichte Öffnungstiefe	(mm)	480	
Betriebsdruck min./max.	(bar)	5-10	
Schalldruckpegel min./max.	(dB)	60-70	
Oberfläche		Pulverbeschichtet	
Farbe			
<b>FL 50058...</b>	Lichtgrau RAL 7035	<b>Bez.-Nr.</b> <b>002</b>	<b>2.460,00</b>
		Stückpreis, €	<b>4.800,00</b>

### Lieferung:

Komplett einsatzfertig mit Anschluss für Druckluft-Schnellkupplung (Stecknippel DN 7,2), inkl. Druckluftpistole und Schlauch.



**Passend dazu bestellen!**

Ersatz-Filtermatte für HK Absorberschränke	<b>Bez.-Nr.</b>	<b>008</b>
<b>FL 50058...</b>	Stückpreis, €	<b>59,00</b>



## STÄHLESCHLEIF- UND LÄPPMASCHINE ST

in 1- und 2-Stationen-Ausführung

### Anwendung:

Für Vor- und Feinschliff von Drehstählen und Wendeplatten.

### Ausführung:

- 0,37 kW, 230/400/3 V, 50 Hz,
- mit 1 bzw. 2 Auflagetischen ATS
- mit Wendeschalter
- ST1 mit 1 Winkelanschlag, ST2 mit 2 x Winkelanschlag
- Anschlusskabel 3 m mit CE-Stecker
- bei ST2/125 zusätzlich 1 x Schleifscheibe SIC 125 x 22 x 32 mm



Modell ST1/125



Optional:  
Maschinenständer  
mit Ablage

Modell		<b>ST 1/125</b>	<b>ST 2/125</b>
Schleifscheibenabmessung	(mm)	125 x 22 x 32	125 x 22 x 32
Schleifscheibenabmessung Diamant	(mm)	96 x 14	96 x 14
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.900
Motorleistung	(kW)	0,37	0,37
<b>Art.-Nr.</b>		<b>FL 18184441</b>	<b>FL 18184444</b>
Stückpreis, €		<b>1.990,00</b>	<b>2.990,00</b>

<b>Maschinenständer</b>	
<b>FL 18184519</b>	<b>590,00</b>

## DAREX

### SPIRALBOHRER-SCHLEIFMASCHINE V 391

für den Schleifbereich 3 - 19 mm

Die hochwertige CBN-Schleifscheibe garantiert eine solide Abtragsleistung und ein sauberes Finish

**Ausführung:**

- stufenlose Änderung der Spitzenwinkel von 118° - 140°
- Hinterschliff stufenlos verstellbar
- variables Ausspitzen in einer Aufspannung

**ab 2.850,-**

**Aktionspreis**

Modell	V 391
Schleifbereich min./max.	(mm) 3-19
Spitzenwinkel min./max.	(Grad) 118-140
Länge x Breite x Höhe	(mm) 300 x 280 x 230
Gewicht	(kg) 8,2
Art.-Nr.	FL 8184328
Stückpreis, €	<b>2.850,00</b>



Abbildung mit Optionen

## DAREX

### SPIRALBOHRER-SCHLEIFMASCHINE XT 3000

Die innovative Sprialbohrer-Schleifmaschine mit dem praktischen Schnellwechsel-System von DAREX überzeugt durch kinderleichte Bedienung und absolute Wiederholgenauigkeit durch Zwangsführung bis zu 30,0 mm (Option).

**Ausführung:**

- stufenlose Änderung der Spitzenwinkel von 118°-150° ohne Scheibenwechsel (Option 90° - 120° für NC-Anbohrer)
- ausgestattet mit zwei hochwertigen CBN Schleifscheiben für HSS-Spiralbohrer (Option DIA-Schleifscheiben für VHM-Spiralbohrer)
- weitere Optionen für Kegelsenker, NC-Anbohrer und Stufenbohrer

Schleifbereich min./max.	(mm)	3-21
Spitzenwinkel min./max.	(Grad)	118-150
Länge x Breite x Höhe	(mm)	410 x 410 x 260
Gewicht	(kg)	25
Art.-Nr.	FL 8184402	
Stückpreis, €	<b>6.900,00</b>	



## ROHR-ENTGRATMASCHINE REM 260/266 S

vielseitig, clever, wirtschaftlich.

Die DEBUTEC Entgratmaschine für Rohr- und Rundmaterial. Unser Typ REM 260 S mit stufenloser Drehzahlverstellung ermöglicht ein großes Bearbeitungsspektrum. Die Werkstoffpalette zum Entgraten und Anfasen innen und außen reicht fast ohne Einschränkung von Kunststoffen über NE-Metalle, Baustähle, Edelstähle bis hin zu Titan.

### Clever im Handling:

Die Maschine eignet sich aufgrund spezieller 60-Grad-Senker für die Innen- und Außenentgratung. Hochwertige Einschneidenwerkzeuge mit federndem Stützkörper sorgen für lange Lebensdauer des HSS Messers. Das Ergebnis sind qualitativ anspruchsvolle ratterfreie Entgratungen in kürzester Zeit. Die Zustellungen der HSS-Schneidwerkzeuge sind präzise einstellbar und leicht tauschbar zum Nachschärfen.



Modell	REM 260 S	REM 266 S
Anzahl Spindeln	(STK)	2
Außen-Ø min./max.	(mm)	6-43
Innen-Ø min./max.	(mm)	3-42
Motorleistung	(kW)	0,3
Gewicht	(kg)	27
FL 79301...	Bez.-Nr.	010
	Stückpreis, €	3.400,00
FL 79301...	Bez.-Nr.	015
	Stückpreis, €	4.150,00



## Kaindl®

## SICHTSCHLEIFMASCHINE SM 180

also für härteste Materialien

### Anwendung:

Diese Maschine ermöglicht Ihnen freie Sicht und Kontrolle über Ihr Werkzeug. Ausgestattet mit einer zweiseitig belegten Diamantsichtschleifscheibe.

### Ausführung:

- Diamantsichtschleifscheibe beidseitig belegt Ø 180 mm

- Anschluss für Staubabsaugung

- Niederdrehzahlmotor

### Vorteil:

- freie Sicht und Kontrolle über das Werkstück, Diamantschleifscheibe wird während dem Schleifen durchsichtig
- Bohrungen in der Diamantsichtschleifscheibe kühlen das Werkzeug nachhaltig

- hochwertiger Diamantbelag garantiert lange Haltbarkeit
- einfache Handhabung

### Lieferung:

Grundgerät inkl. Diamantsichtschleifscheibe Ø 180 mm, 3-seitig, grob, D 126

### Hinweis:

Präzisionsoptik und Winkelauflage sind NICHT im Lieferumfang des Grundgerätes.

Abbildung mit Optionen



Schleifscheiben-Ø max.	(mm)	180
Werkstoff Schleifmittel		Diamant
Drehzahl	(U/min)	1420
Motorleistung	(kW)	0,15
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	250 x 250 x 310
Gewicht	(kg)	7,3
FL 79305...	Bez.-Nr.	001
	Stückpreis, €	820,00

## ZUBEHÖR FÜR SICHTSCHLEIFMASCHINE SM 180

Passend dazu bestellen!

### Zubehör Sichtschleifmaschine SM 180

LED-Präzisions-optik (beleuchtet) inkl. Maschinenhalterung	Schleifauflage mit Winkelaufstellung	Schleifscheibe Ø 180 mm, grob, D 126	Schleifscheibe Ø 180 mm, mittel, D 76	Schleifscheibe Ø 180 mm, fein, D 46
FL 79305... Bez.-Nr.	FL 79305... Bez.-Nr.	FL 79305... Bez.-Nr.	FL 79305... Bez.-Nr.	FL 79305... Bez.-Nr.
002 175,00	003 130,00	004 260,00	005 260,00	006 260,00

Stückpreis

## METALLBANDSCHLEIFMASCHINE BSM

kräftige, universell einsetzbare Bandschleifmaschine



Abbildung mit Optionen

### Ausführung:

- mit Motorbremse
- stufenlose Höhenverstellung
- Metall-Anschlag, frei einstellbar
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Geräuscharm (< 80 dB)
- Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- inkl. Schleifband Korn 60
- 5 Jahre Garantie auf den Motor
- inkl. Anschlusskabel mit CEE Stecker

Modell	Schleifbandbreite max. (mm)	Schleifbandlänge (mm)	Planschleifbereich (mm)	Bandgeschwindigkeit max. (m/s)	Motorleistung (kW)	Gewicht (kg)	Art.-Nr.	Stückpreis, €
BSM 75	75	2000	600	30	3,75	105	FL 7032095	1.459,00
BSM 75A <b>mit Absaugung</b>	75	2000	600	30	3,75	115	FL 7032096	2.009,00
BSM 150	150	2000	600	30	3,75	110	FL 7032097	1.879,00
BSM 150A <b>mit Absaugung</b>	150	2000	600	30	3,75	120	FL 7032098	2.559,00

## SCHLEIFBÄNDER MIT KERAMIKKORN

für den Grobschliff und Abtrag

### Anwendung:

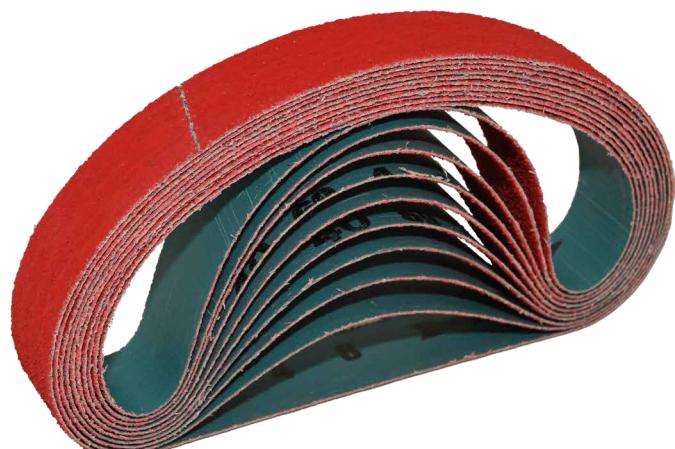
Für sehr harte Oberflächen wie unlegierten Stahl, Edelstahl, Guss und Werkstoffe mit Superlegierungen.

### Ausführung:

- universell einsetzbares Keramikkorn-Schleifmittel
- für Trocken- und Nassschliff geeignet
- für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Anpressdruck
- Anzahl Stück pro Paket: 10 Stück

### Vorteil:

- sehr hohe Abtragsleistung
- Top-Size-Beschichtung verhindert das Zusetzen und bewirkt einen kühlen Schliff
- sehr strapazierbares Y-Gewebe



Körnung	40		60		80		120		
	Bandbreite (mm)	75	150	75	150	75	150	75	150
Bandlänge (mm)		2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Bez.-Nr.	FL 69296...	<b>086</b>	<b>091</b>	<b>087</b>	<b>092</b>	<b>088</b>	<b>093</b>	<b>089</b>	<b>094</b>
Stückpreis, €		<b>11,30</b>	<b>19,90</b>	<b>8,20</b>	<b>14,80</b>	<b>6,90</b>	<b>12,60</b>	<b>6,80</b>	<b>12,40</b>

**FLÖTT** **DOPPELSCHLEIFMASCHINE TS 200 SD P**  
mit Ständer, Bremse und Notausschlagtaster

**Anwendung**

Die klassische Qualitätsmaschine für Ihre Werkstatt.  
Mit Ständer ohne Absaugung oder Ständer mit Absaugung.

**Ausführung:**

- laufruhiger, wartungsfreier Motor
- seitlich geschlossene Schutzaube
- stabile und nachstellbare Werkstückauflage
- hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- je 1 Schleifscheibe grob und fein



Abbildung mit Optionen

Modell	Schleifscheibenabmessung (mm)	Drehzahl (U/min)	Motorleistung (kW)	Gewicht (kg)	Art.-Nr.	Stückpreis, €
TS 200 SD P <b>ohne Absaugung</b>	200 x 32 x 32	2550	1	60	FL 8183833	<b>1.629,00</b>
TS 200 SD P <b>mit Absaugung</b>	200 x 32 x 32	2550	1	65	FL 8183834	<b>2.399,00</b>

Stückpreis, €



**ORION®**

**SCHLEIFBOCKSCHEIBE**

Form 1, keramisch gebunden

**Vorteil:**

- hohe Laufruhe
- inkl. Reduzierungset
- in stapelbarer Einzelverpackung

**Hinweis:**

Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 40 m/s.

Nicht für Nassschliff geeignet.

Passend zur **FLÖTT**  
Doppelschleifmaschine TS 200

Form					1
Scheiben-Ø (mm)					200
Scheibendicke (mm)					32
Bohrungs-Ø (mm)					32
<b>Zu bearbeitender Werkstoff</b>	<b>Werkstoff Schleifmittel</b>	<b>Oberflächenstruktur</b>	<b>Körnung</b>	<b>FL 69496...</b>	
Un- und niedriglegierter Stahl, ungehärtet	Normalkorund	Grob	36	<b>Bez.-Nr.</b> 259	
Hochlegierter Stahl, gehärtet   Niedriglegierter Stahl, gehärtet   HSS			60	Stückpreis, € 23,60	
Hochlegierter Stahl, gehärtet   Niedriglegierter Stahl, gehärtet   HSS	Edelkorund weiß	Mittel	46	<b>Bez.-Nr.</b> 261	
Hochlegierter Stahl, gehärtet   Niedriglegierter Stahl, gehärtet   HSS			60	Stückpreis, € 23,60	
Guss   Hartmetall		Fein	80	<b>Bez.-Nr.</b> 263	
Guss   Hartmetall		Fein	80	Stückpreis, € 23,60	
Guss   Hartmetall		Fein	80	<b>Bez.-Nr.</b> 265	
Guss   Hartmetall		Fein	80	Stückpreis, € 23,60	
Guss   Hartmetall		Fein	80	<b>Bez.-Nr.</b> 267	
Guss   Hartmetall		Fein	80	Stückpreis, € 27,80	
Guss   Hartmetall		Fein	80	<b>Bez.-Nr.</b> 269	
Guss   Hartmetall		Fein	80	Stückpreis, € 27,00	



## DOPPELSCHLEIFMASCHINE ECO

Qualität für das kleine Budget - mit 230 V Stecker

**ab 360,-**

**Aktionspreis**



### Anwendung:

Die robusten und wirtschaftlichen Doppelschleifmaschinen überzeugen mit einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis.

### Ausführung:

- laufruhiger, wartungsfreier Antriebsmotor mit Wechselstrom zum direkten Anschluss an Ihre Schuko-Steckdose
- hohe Bediensorientierung mit stabilen, nachstellbaren Schutzhäuben und Wiederanlaufsperrung
- geringer Wartungsaufwand durch robusten, laufruhigen Antriebsmotor
- entspricht den neuesten Sicherheitsvorschriften - mit CE-Prüfzeichen
- max. Laufzeit ohne Unterbrechung: 30 Minuten

### Lieferung:

inkl. Normalkorundschleifscheiben grob und fein, Anschlusskabel mit Stecker, Augenschutzschilder

Typ	ECO 150	ECO 175
Schleifscheibenabmessung (mm)	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Drehzahl (U/min)	2900	2900
Motorleistung (kW)	0,5	0,5
Gewicht (kg)	17	18
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 7035052</b>	<b>FL 7035053</b>
Stückpreis, €	<b>360,00</b>	<b>390,00</b>



## BÜRSTENENTGRATMASCHINE BEM 250 PLUS

Entgratmaschine für ein effizientes und materialschonendes Entgraten von Werkstücken, Profilen und Rohren

### Anwendung:

Stationäre Bürstenentgratmaschine mit 2 Drehzahlstufen zum materialschonenden Entgraten von Profilen, Rohren und Werkstücken.

### Ausführung:

- robuster Industrie-Drehstrommotor
- Augenschutz verstellbar
- leicht nachstellbare Schlitteinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- Ø 80 mm Absaugstutzen mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)
- Maschinenfarbe:  
Maschinenkörper: RAL 7035  
Seitenabdeckung: RAL 7005

### Lieferung:

Bürstenentgratmaschine BEM 250 Plus, 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellschraube, 1 Entgratrundbürste 250 x 60 / 0,35 mm Stahl draht gewellt, Anschlusskabel mit CEE-Stecker, inkl. Bedienwerkzeug, 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Typ	BEM 250 PLUS
Arbeitshöhe (mm)	930
Bürstdurchmesser (mm)	250
Bürstenbreite normal (mm)	60
Max. Materialabmessung (mm)	70 x 140
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Drehzahl (U/min)	2800/1400
Gewicht (kg)	85
Motorleistung (kW)	2,1/1,8
Länge x Breite x Höhe (mm)	500 x 560 x 1250
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8793026</b>
Stückpreis, €	<b>2.049,00</b>



UNSER PRODUKTVIDEO  
FINDEN SIE HIER:



## ENTGRATMASCHINE MIT SCHLEIFSCHEIBE - AF 165

Ihr Spezialgebiet ist das Entfernen von Sägegraten und groben Schruppgraten, sodass die Werkstücke weiter bearbeitet werden können und handhabungssicher sind. Ein schneller, kostengünstiger Kantenschliff wird durch langlebige Fächerschleifscheiben, CBN- oder Diamantschleifscheiben erreicht.

### Ausführung:

- minimale Werkstückdicke 3 mm
- stufenlose Faseinstellung
- gehärtete Führungsschienen

### Vorteil:

- leichte Bedienung
- unkomplizierter Werkzeugwechsel
- sauberer Arbeitsplatz durch mögliche Absaugung

### Hinweis:

Optional mit: Tischvergrößerung, Staubabsaugung, Fächerschleifscheiben für Stahl oder Edelstahl mit verschiedenen Körnungen, CBN- und Diamantschleifscheiben



Typ	AF 165
Fasenbreite max.	(mm) 1
Scheiben-Ø	(mm) 165
Motordrehzahl	(U/min) 2800
Motorleistung	(kW) 0,37
Nennspannung	(V) 400
Länge x Breite x Höhe	(mm) 370 x 520 x 320
Gewicht	(kg) 25
<b>FL 79304...</b>	<b>Bez.-Nr. 001</b>
	<b>Stückpreis, € 1.550,00</b>

### EINSETZBAR FÜR:

- Stähle und gehärtete Stähle
- Aluminium
- Messing und Kupfer
- Kunststoffe von Weichplastik bis Acrylglas
- Holz und vieles mehr

## ENTGRATMASCHINE MIT V-PRISMA - FS 5

Die FS 5 ist eine stabile und äußerst preisgünstige Kantenfräsmaschine mit Messerkopf. Gerade Kanten von quaderförmigen Werkstücken können schnell gefast werden.

### Ausführung:

- stabile Führungsschienen
- im Dauerbetrieb einsetzbar
- geeignet für fast alle Materialien

### Vorteil:

- saubere und grätfreie Fasen in einem Schnitt
- leichte Handhabung
- schneller Wechsel von Messerkopf und Wendeschneidplatten

### Hinweis:

Optional mit: Radiuswendeplatten von R1 – R3 mm



Typ	FS 5
Fasenbreite max.	(mm) 3
Winkel	(Grad) 45
Motordrehzahl	(U/min) 2800
Motorleistung	(kW) 0,25
Nennspannung	(V) 230
Länge x Breite x Höhe	(mm) 400 x 325 x 170
Gewicht	(kg) 19
<b>FL 79304...</b>	<b>Bez.-Nr. 101</b>
	<b>Stückpreis, € 1.450,00</b>

## ENTGRATMASCHINE FÜR KONTUREN - SPEEDY KONTUR

Die stationären Kanten- und Konturenfräsmaschinen sind perfekt für die Bearbeitung von eckigen und runden Werkstücken mit planaufliegenden Innen- und Außenkonturen. Sie sind kompakte und handliche Tischgeräte, die ihren idealen Einsatz auch neben CNC-Maschinen finden.

### Ausführung:

- Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- geeignet für die Bearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglass und vieles mehr

### Vorteil:

- zum präzisen Entgraten und Anfasen von Innen- und Außenkanten an ebenen Werkstücken
- ideal für Alu- und Kunststoffbearbeitung
- geringe Rüstzeiten bei maximaler Flexibilität

### Hinweis:

Optional mit: Führungsfinger, Radius- und Fasfräser mit Führungskugellager, Aufsatzprisma zum Bearbeiten gerader Kanten, Butzenentferner-Set zum Planfräsen von Abstechdrehbutzen, Absaugstutzen, Absaugung mit Einschaltautomatik



Typ	Speedy Kontur 270-K	Speedy Kontur 320-KSL
Fasenbreite max. (mm)	2	
Motorleistung (kW)	0,14	0,14
Länge x Breite x Höhe (mm)	270 x 170 x 120	320 x 200 x 140
Gewicht (kg)	8	13
<b>FL 79304...</b>	<b>Bez.-Nr. 310</b>	<b>350</b>
	Stückpreis, € <b>2.450,00</b>	Stückpreis, € <b>2.750,00</b>

## ENTGRATMASCHINE FÜR KONTUREN - ASO 600-ASL

Die kleine, kompakte Entgratmaschine fräst oder verrundet Kanten exakt, sicher und mit Leichtigkeit. Sie hinterlässt ratterfreie Fasen und Radien an eckigen und runden Werkstücken aus den verschiedensten Materialien. Ihre Universalität macht sie einzigartig.

### Ausführung:

- kompaktes, handliches Tischgerät
- minimale Werkstückdicke 1 mm
- Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- Drehzahlregulierung für die Bearbeitung verschiedener Werkstoffe
- gehärteter Tisch mit Absaugstutzen

### Vorteil:

- Innen- und Außenkonturen können angefast und verrundet werden
- dank Riemenübersetzung im Dauereinsatz einsetzbar
- Fräserwechsel in wenigen Sekunden

### Hinweis:

Optional mit: Prismenaufsetz für gerade Kanten, Führungsfinger für den Einsatz spitz, zulaufender Konturfräser, Absaugung mit Einschaltautomatik



Typ	ASO 600-ASL
Fasenbreite max. (mm)	3
Drehzahl min./max. (U/min)	9000-21000
Motorleistung (kW)	0,25
Länge x Breite x Höhe (mm)	280 x 300 x 205
Gewicht (kg)	21,3
<b>FL 79304...</b>	<b>Bez.-Nr. 500</b>
	Stückpreis, € <b>3.450,00</b>

## MAXION

### SÄULENBOHRMASCHINE UNIMAX 3

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

#### Anwendung:

Leistungsstarke, universelle und stufenlos regelbare Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und digitalem Display.

#### Ausführung:

- digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter Rechts-/Linkslauf
- Not-Aus Schlagtaster
- Spindeldrehzahl stufenlos in 2 Stufen
- inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	30
Spindel		MK 3
Spindelhub	(mm)	125
Ausladung	(mm)	260
Säulen-Ø	(mm)	110
Aufspannfläche	(mm)	365 x 500
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 14 x 180
Vorschubart		Manuell
Drehzahl	(U/min)	80 - 3200
Gewicht	(kg)	280
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8241047</b>	
Stückpreis, €	<b>5.090,00</b>	



## MAXION

### TISCHBOHRMASCHINE UNIMAX 1 TAP

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

#### Anwendung:

Leistungsstarke, universelle und stufenlos regelbare Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und digitalem Display.



Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	15
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	18
Gewindeschneidleistung max.		M8
Spindel		MK 2
Spindelhub	(mm)	80
Ausladung	(mm)	180
Säulen-Ø	(mm)	65
Aufspannfläche	(mm)	220 x 250
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 10 x 80
Vorschubart		Manuell
Anzahl Antriebsstufen		Stufenlos
Motorleistung	(kW)	1,1
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	200 - 4000
Gewicht	(kg)	80
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8219583</b>	
Stückpreis, €	<b>3.190,00</b>	

## MAXION

### TISCHBOHRMASCHINE UNIMAX BTB 20

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

#### Anwendung:

Leistungsstarke MK2 Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung und LED Leuchte gehören bereits zur Standardausstattung. Somit vereint die neue BTB 20 innovative Features mit bewährter Antriebstechnologie.



#### Ausführung:

- LED Leuchte
- digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung
- inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

**Inkl. LED Maschinenleuchte!**

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	20
Gewindeschneidleistung max.		M16
Spindel		MK 2
Ausladung	(mm)	215
Säulen-Ø	(mm)	90
Aufspannfläche	(mm)	450 x 315
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 12 x 120
Gewicht	(kg)	160
Vorschubart		Manuell
Drehzahlanzeige		Digital
Motorleistung gesamt	(kW)	0,6/1,2
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	100 - 3600
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 7032068</b>	
Stückpreis, €	<b>5.590,00</b>	

## MAXION

## SÄULENBOHRMASCHINE UNIMAX 3

inkl. Fräspaket, Winkelschraubstock, Kegeldorn und Bohrfutter 1-16 mm

### Anwendung:

Starke, präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich.

### Ausführung:

- Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe
- Wendeschalter Rechts-/Linkslauf
- digitale Drehzahlanzeige
- für Fräspaket vorbereitet standardmäßig mit durchbohrter Spindel

### Fräspaket beinhaltet:

- Feinvorschub
- Pinolenklemmung, Anzugstange
- Kreuztisch MF3
- Fräzerspannfutter MK3 mit 3 Spannzangen 8, 10 und 12 mm



**Robust und vielseitig einsetzbar!**

Modell	UNIMAX 3
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb) (mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb) (mm)	30
Gewindeschneidleistung max.	M20
Spindel	MK 3
Spindelhub (mm)	125
Ausladung (mm)	260
Säulen-Ø (mm)	110
Tischfläche (B x T) (mm)	550 x 400
Gewicht (kg)	250
Motorleistung gesamt (kW)	0,8/1,5
Spindeldrehzahlstufe (U/min)	Stufe 1: 80-1440 Stufe 2: 180-3200
Art.-Nr.	<b>FL 7035073</b>
Stückpreis, €	<b>8.690,00</b>

## SÄULENBOHRMASCHINE SB 23 PLUS

inkl. Kegelbohrfutter und Kegeldorn

### Ausführung:

- fein einstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Not-Aus-Schlagtaster
- stufenlose Drehzahlregelung
- Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- Gewindeschneideeinrichtung
- digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
- LED Beleuchtung

**Inklusive Gewinde-  
schneideeinrichtung!**



Modell	SB 23 Plus MK2
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb) (mm)	23
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb) (mm)	25
Gewindeschneidleistung max.	M16
Bohrfutteraufnahme	MK 2
Spindelhub (mm)	100
Ausladung (mm)	260
Säulen-Ø (mm)	82
Vorschubart	Manuell
Drehzahlanzeige	Digital
Anzahl Antriebsstufen	Stufenlos
Gewicht (kg)	290
Motorleistung gesamt (kW)	1,5/1,5
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	20-2000
Art.-Nr.	<b>FL 7036111</b>
Stückpreis, €	<b>6.319,00</b>



**UNSER PRODUKTVIDEO  
FINDEN SIE HIER:**



**FLOTT** **TISCHBOHRMASCHINEN PLUS-SERIE**

inkl. Schnellspannbohrfutter und Kegeldorn

**Ausführung:**

- übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- LED-Beleuchtung
- Not-Aus-Schlagtaster
- Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Absicherung
- stufenlose Drehzahlregelung
- inkl. Schnellspannbohrfutter und Kegeldorn

**Vorteil:**

- 3 Jahre Garantie

Modell	TB 13 Plus MK2	TB 18 Plus
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	13	18
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	15	20
Gewindeschneidleistung max.	M10	M12
Spindel	MK 2	MK 2
Spindelhub (mm)	60	100
Säulen-Ø (mm)	70	82
Motorleistung (kW)	0,54	0,75
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	40-4000	30-3000
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 7036109</b>	<b>FL 7036110</b>
Stückpreis, €	3.019,00	4.159,00



TB 13 Plus



TB 18 Plus



**UNSER PRODUKTVVIDEO  
FINDEN SIE HIER:**



TB 13 Plus



TB 18 Plus

**SÄULENBOHRMASCHINE SB 30 MV PLUS R2**

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

**Ausführung:**

- schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Unterspannungsauslöser mit thermischem Überlastungsschutz
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- stufenlose Drehzahlregelung
- Gewindeschneideeinrichtung
- Bohrkreuz mit Drucktaster fürs Programm Ein-/Ausschaltung
- Spindelstop und Nothalt-Taster
- 3 Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

**Vorteil:**

- LED Beleuchtung im Kopf
- übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- OLED Display mit intuitivem Eingabemenü
- Betriebsart Bohren / Gewindeschneiden



Modell	SB 30 MV Plus R2
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm) 25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm) 30
Gewindeschneidleistung max.	M20 x 2,5
Bohrfutteraufnahme	MK 3
Säulen-Ø	125
Aufspannfläche	590 x 450
Ausladung	300
Vorschubart	3 Stufen
Vorschub fürs Bohren	(mm/U) 0,1/0,16/0,25
Drehzahlanzeige	Digital
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min) 0-1600
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 7036112</b>
Stückpreis, €	11.189,00

**Inklusive Gewinde-  
schneideeinrichtung!**





## FLOTT FELIX 2.0 BOHRMASCHINEN-SCHRAUBSTOCK

### Anwendung:

Einfach und sicher gehobt Dank des innovativen Bohrmaschinen-Schraubstocks von Felix Röwekämper. Der Bohrmaschinenschraubstock zur frei justierbaren Aufspannung des Werkstücks. Einfach, schnell, sicher und besser zu bedienen. Mit zwei Handgriffen ist der Schraubstock auf dem Werktafel aufgespannt, präzise justiert gesichert.

### Ausführung:

- keine zusätzlichen Spannmittel mehr notwendig.
- gehärtete und präzisionsgeschliffene Spannbacken.
- Prismenbacken mit Absatz, sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken.

### Lieferung:

1 Stück Flott (felix) 2.0 Bohrmaschinen-Schraubstock;  
inkl. Befestigungsmaterial.

### Vergrößerter Verfahrweg und größere Spannweite

### Patentierter Aufspannmechanismus

Sorgt für ein Aufspannen des Schraubstocks mit einem Handgriff.

### Frei Positionierbar

Volle Beweglichkeit des Schraubstocks.

### Bis zu 95 % Zeitersparnis

Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen.

### Verdrehsicherung

Kein Herum- oder Schlagen des Schraubstocks, durch volle Arbeitssicherheit.



Typ	Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	Backenhöhe (mm)	Körperlänge (mm)	Körperhöhe (mm)	Körperbreite (mm)	Gewicht (kg)	FL 28680...	
								Bez.-Nr.	Stückpreis, €
80	80	120	28	280	78	95	11,6	010	239,00
100	100	135	32	340	85	122	12,8	020	389,00
120	120	168	40	400	102	140	20,3	030	509,00
150	150	200	40	451	103	170	32,4	040	799,00

**Anwendung:**

Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetalllegierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz.

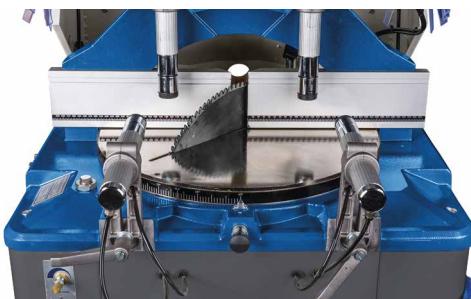
**Ausführung:**

- Schneiden in Gehrungswinkel  $\pm 45^\circ$
- Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch 4 Spannstöcke

- starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- integrierte Minimalmengenschmierung
- hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- zwei Absaugstutzen zum Anschluß an eine Absauganlage

**Lieferung:** 2x Sägeblatt, Bedienwerkzeug, Kühlmitteltank, Druckluftpistole und Spiralschlauch

Typ	ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
90° (mm)	120	150	195
45° (mm)	100	130	180
Schnittwinkel (°)	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5	-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5
Sägeblatt-Ø (mm)	420	500	600
Drehzahl (U/min)	2.900	2.347	2.193
Motorleistung (kW)	3	3	3
Länge x Breite x Höhe (mm)	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Gewicht (kg)	213	229	331
Normen	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A	DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A
Art.-Nr. Stückpreis, €	<b>FL 8217988 7.399,00</b>	<b>FL 8217989 9.599,00</b>	<b>FL 8468281 12.299,00</b>



Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzylindern



Stufenlose Verstellung des Gehrungswinkels



**-MEBA-**
**BANDSÄGEAUTOMAT MEBA PRO 260 AP**

High-Tech auf engstem Raum

**Anwendung:**

90° Bandsägeautomat in kompakter Bauweise mit unkomplizierter und moderner Touchscreen-Steuerung. Der leistungsfähige, elektrische Sägevorschub mit Spindeltechnik sorgt für höchste Schnittleistung und Schnittqualität. Die geschlossene Bauform führt zu mehr Sicherheit und Schutz vor Schmutz und Spänen. Metall-Bandsägeautomat für Serienschnitte, zum Ablängen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen.

**Ausführung:**

- CNC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- einfache Bedienung über Touchscreen-Steuerung; menügeführt: selbsterklärende Symbolik
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- stabile, lineargeführte Nachschubzange mit Servopositionierung für höchste Genauigkeit
- automatische Einstellung der Bandführung auf Materialbreite

90°	(mm)	260
90°	(mm)	300 x 260
Schnittgeschwindigkeit min./max.		15-150 m/min
Sägebandabmessung	(mm)	3700 x 27 x 0,9
Länge x Breite x Höhe	(mm)	2.150 x 1.650 x 1.850
Gewicht	(kg)	1.050
<b>Art.-Nr.</b>		<b>FL 8274751</b>
Stückpreis, €		<b>28.500,00</b>


**-MEBA-**
**DOPPELÄULEN BANDSÄGEMASCHINE MEBA MAT 330**

vollautomatische Ausführung

**Anwendung:**

Der MEBAmat ist ausgerichtet auf den rationellen Produktionseinsatz in Industrie und Stahlhandel. Vollmaterialien, auch aus schwer zerspanbaren Werkstoffen, trennt der 90 Grad Automat mühelos.

**Ausführung:**

- vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohre, Profile
- maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb

- sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang
- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel
- minimale Reststückklängen durch neuartiges Spannstocksysteem für einen reibungsfreien Materialtransport
- ergonomische Touch-Screen-Steuerung
- hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- hydraulische, konstante Sägebandspannung

90°	(mm)	330
90°	(mm)	350 x 330
Ø min.	(mm)	10
Sägebandabmessung	(mm)	4.900 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit min./max.	(m/min)	15-200
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.700 x 2.600 x 2.200
Motorleistung	(kW)	3,9
Gewicht	(kg)	2.600
<b>Art.-Nr.</b>		<b>FL 8267884</b>
Stückpreis, €		<b>41.250,00</b>



**—MEBA—**

**DOPPELGEHRUNGS-BANDSÄGEMASCHINE MEBA SWING 260 DG**

manuelle Ausführung

**Anwendung:**

MEBAswing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell. Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.

**Ausführung:**

- schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- manuelle Materialspannung; bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens
- Maschinenständer mit Späneauflaufwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- präzise Sägeband-Hartmetall- Rollenführung
- komplette Kühlmitteleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe

90° 	(mm)	260
90° 	(mm)	300 x 260
45° 	(mm)	200
45° 	(mm)	180 x 180
30° 	(mm)	130
30° 	(mm)	120 x 120
Gehrungsverstellung		Serienmäßig
Sägebandabmessung	(mm)	3.350 x 27 x 0,9
Schnittgeschwindigkeit min./max.	(m/min)	35-75
Länge x Breite x Höhe	(mm)	800 x 1.720 x 1.450
Gewicht	(kg)	710
<b>Art.-Nr.</b>		<b>FL 8267890</b>
Stückpreis, €		<b>9.150,00</b>



Abbildung mit Optionen

**—MEBA—**

**HORIZONTALE HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGEMASCHINE  
MEBA ECO 335**

Individualität von der Stange

**Anwendung:**

Diese 2-Säulen geführte Hochleistungs-Metall-Bandsägemaschinen in halbautomatischer Ausführung sind besonders geeignet für den universellen Einsatz bei unterschiedlichen Querschnitten und harten Werkstoffen. Sie sind ergonomisch ausgereift und haben ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis.

**Ausführung:**

- frequenzgeregelter AC-Antrieb
- hydraulische Materialvollhubspannung
- automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Kühlmitteleinrichtung
- mitlaufende Spänebereinigungsbürste
- Sägeband-Rollenführung aus Hartmetall

90° 	(mm)	335
90° 	(mm)	500 x 335
Sägebandabmessung	(mm)	4.400 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit min./max.		15-150 m/min
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 2.150 x 1.900
Gewicht	(kg)	1020
<b>Art.-Nr.</b>		<b>FL 8267861</b>
Stückpreis, €		<b>27.900,00</b>



**-MEBA-**
**DOPPELGEHRUNGS-BANDSÄGEMASCHINE MEBABASE 24 DG-HS**

halbautomatische Ausführung



Die Startersägen der Baureihe MEBABase eignen sich für vielfältige Einsatzgebiete und sind zuverlässige Allesköninger. Die universell einsetzbare Gehrungsbandsägemaschine MEBABase 24 DG-HS ist ergonomisch ausgereift und hat ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Einfache zentrale Bedienung. Massive und stabile Bauart.

**Ausführung:**

- MEBA Gehrungssystem: Großer, mitschwenkender Tisch verhindert das Einsägen in die Materialauflagefläche – geringe Verschleißkosten!
- hydraulische Materialspannung; bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt.
- manuelle Gehrungseinstellung von 90°–30°, stufenlos nach Skala auf 1,0° Genauigkeit
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, weshalb keine Veränderung des Längenmaßes, bei wechselnder Winkelstellung, erzeugt wird
- Endanschläge bei 30°–45°–90°–45°
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszyylinder und Gewichtsausgleichsfeder
- komplette Kühlmitteleinrichtung

90°	(mm)	240
90°	(mm)	240 x 240
90°	(mm)	310 x 240
Schnittdrehgeschwindigkeit	(m/min)	35 + 75
Arbeitshöhe	(mm)	900
Reststücklänge	(mm)	60
Sägebandspannung		Mechanisch
Antrieb Sägeband	(kW)	1,1/1,8
Sägebandabmessung	(mm)	2.910 x 27 x 0,9
Länge x Breite x Höhe	(mm)	800 x 1.720 x 1.500
Gewicht	(kg)	470
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 7037069</b>	
Stückpreis, €	<b>5.100,00</b>	


**Bonetti**  
Cutting Experts

**VERTIKALE BANDSÄGE-MASCHINE VBS 400S**

auch mit Sägeband-Schweisseinrichtung lieferbar

**Anwendung:**

Universelle Maschine für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten. Zuverlässige und robuste Bandsägemaschine für eine lange Lebensdauer.

**Ausführung:**

- stufenlos frequenzgeregelte Bandgeschwindigkeit 50 - 1.000 m/min.
- Antriebsleistung 4 kW
- verstellbarer Führungsarm
- LED-Arbeitsleuchte
- Sägebandbreite 6-20 mm
- fester Tisch

Modell	VBS400S	
Schnitthöhe max.	(mm)	420
Schnittbreite max.	(mm)	400
Schnittdrehgeschwindigkeit min./max.	(m/min.)	50-1.000
Motorleistung	(kW)	4
Länge x Breite x Höhe	(mm)	770 x 1.120 x 2.225
Gewicht	(kg)	480
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 7033284</b>	
Stückpreis, €	<b>11.900,00</b>	

**Anwendung:**

Strahlanlage SMG 50 ist eine industriebewährte, typische Werkstatt-Strahlanlage und für alle gängigen Strahlanwendungen geeignet. Durch ihre Bauhöhe ermöglicht sie auch bei mittelgroßen Bauteilen eine präzise und bequeme Bearbeitung.

• **Sichtscheiben:** Sicherheitsglas, jeweils 500 x 320 mm, ohne Spezialwerkzeug auswechselbar

• **MHG-Strahlpistolen:** Hochleistungsstrahlpistole System MHG mit optimalem Wirkungsgrad, Betätigung über Fußpedal, lieferbar mit Düsen in unterschiedlichen Größen und Materialien

**Ausführung:**

- **Strahlraum:** Staubdichte Unterdruckkabine in stabiler Stahlblechkonstruktion
- **Arbeitshandschuhe:** Spezialgummi, abnutzresistent, Innenseite Baumwolle, gegen Staubaustritt fest mit der Kabine verbunden
- **Bedienung:** EIN / AUS-Schalter für Absaugung und Beleuchtung, Druckregler, Manometer und Fußschalter

Arbeitsraum BxTxH.	(mm)	1.100 x 660 x 816
<b>Art.-Nr.</b>		<b>FL 7033283</b>
Stückpreis, €		<b>7.850,00</b>

**7.850,-**

**Aktionspreis**



**inkl. Sonderzubehör:**  
LED Beleuchtung und  
Anschlusspaket (5 m Kabel  
16 A, 5 m Luftleitung,  
25 kg Strahlmittel)



## HANDHEBelpressen

bringt Farbe in die Produktion



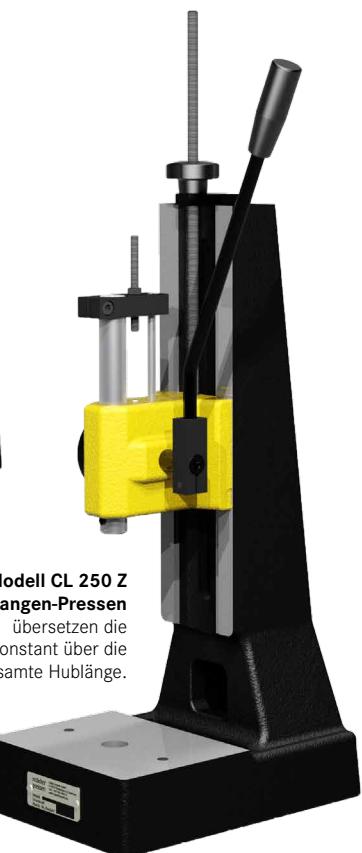
### Vorteile Zahnstangenpressen:

- feinfühlig durch direkte Übersetzung
- Hubtiefe einstellbar über Gewindestift
- ergonomisch, da einstellbarer Handhebel
- exakt gefräster Pressentisch mit 2 Befestigungsgewinden für Werkzeuge
- Tischbohrung – vielseitig verwendbar
- ideal für feinfühlige Einpress- und Biegearbeiten

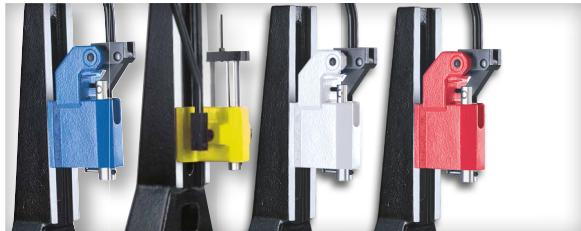
### Vorteile Kniehebelpressen:

- hohe Nutzkraft bei moderatem Krafteinsatz
- ergonomisch, da abgewinkelter Handhebel
- Genauigkeit durch präzise Stößelführung
- exakt gefräster Pressentisch mit 2 Befestigungsgewinden für Werkzeuge
- Tischbohrung – vielseitig verwendbar
- ideal zum rationellen Montieren, Eindrücken, Stanzen, Nieten, Biegen und Umformen

Jetzt mit Gewindespindel zur komfortablen Höhenverstellung des Pressenkopfes!



**ALLE MODELLE IN BLAU, GELB, WEISS ODER ROT LIEFERBAR!**



Modell		CL 500 K	CL 150 Z	CL 750 K	CL 250 Z	CL 1200 K
System		Kniehebel	Zahnstange	Kniehebel	Zahnstange	Kniehebel
Druckkraft	(kN)	5	1,5	7,5	2,5	12
Arbeitshub	(mm)	40	40	40	50	44
Ausladung	(mm)	63	63	80	80	80
Arbeitshöhe	(mm)	45 - 220	50 - 240	50 - 260	45 - 295	53 - 230
Tischgröße	(mm)	110 x 60	110 x 60	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Tischbohrung	(mm)	20	20	20	20	20
Stößelbohrung x Tiefe	(mm)	10 H <sup>7</sup> x 25				
Stößel	(mm)	20	20	24	20	30
Platzbedarf	(mm)	110 x 160	110 x 160	157 x 237	157 x 237	157 x 237
Gewicht	(kg)	8,5	7,5	21	20,5	24
<b>Art.-Nr.</b>	<b>blau</b>	<b>FL 8184165</b>	<b>FL 8184223</b>	<b>FL 8184167</b>	<b>FL 8184225</b>	<b>FL 8219172</b>
Stückpreis, €		<b>309,00</b>	<b>309,00</b>	<b>419,00</b>	<b>469,00</b>	<b>549,00</b>
<b>Art.-Nr.</b>	<b>gelb</b>	<b>FL 8184166</b>	<b>FL 8184224</b>	<b>FL 8219171</b>	<b>FL 8219179</b>	<b>FL 8219174</b>
Stückpreis, €		<b>309,00</b>	<b>309,00</b>	<b>419,00</b>	<b>469,00</b>	<b>549,00</b>
<b>Art.-Nr.</b>	<b>weiß</b>	<b>FL 8219169</b>	<b>FL 8219176</b>	<b>FL 8184168</b>	<b>FL 8219178</b>	<b>FL 8219173</b>
Stückpreis, €		<b>309,00</b>	<b>309,00</b>	<b>419,00</b>	<b>469,00</b>	<b>549,00</b>
<b>Art.-Nr.</b>	<b>rot</b>	<b>FL 8219170</b>	<b>FL 8219177</b>	<b>FL 8184169</b>	<b>FL 8184226</b>	<b>FL 8219175</b>
Stückpreis, €		<b>309,00</b>	<b>309,00</b>	<b>419,00</b>	<b>469,00</b>	<b>549,00</b>

**Anwendung:**

Kniehebelpressen erzeugen ihre Kraft erst am Ende des Hubs und werden bevorzugt zum Montieren, Stanzen, Nieten, Prägen usw. eingesetzt. L-Modelle mit der extra großen Arbeitshöhe.

**Ausführung:**

- ergonomischer Bedienkomfort
- seitlich abgewinkelter Hebel
- einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder

**Lieferbare Extras:**

- Druckpunkt-Feineinstellung
- Hubsicherung - damit der Arbeitshub immer vollständig ausgeführt wird
- Hubzähler
- Präzisionstischbohrung 12H7



Modell	EP 500-40	EP 750-40	L-EP 750-40	EP 1200-60	L-EP 1200-60
Druckkraft (kN)	5	7,5	7,5	12	12
Arbeitshub (mm)	40	40	40	60	60
Ausladung (mm)	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe min./max. (mm)	40-213	58-265	55-375	62-240	75-338
Arbeitshöhe mit Druckpunkt min./max. (mm)	20-197	38-250	39-359	48-231	53-328
Tischgröße (mm)	110 x 110	157 x 157	157 x 157	157 x 157	157 x 157
Nutbreite (mm)	10	12	12	12	12
Stößel-Ø (mm)	20	24	24	30	30
Länge x Breite (mm)	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Gewicht (kg)	10	20	28	24	32
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8184083</b>	<b>FL 8184084</b>	<b>FL 8184085</b>	<b>FL 8184086</b>	<b>FL 8184087</b>
Stückpreis, €	<b>488,00</b>	<b>697,00</b>	<b>880,00</b>	<b>833,00</b>	<b>985,00</b>

**Anwendung:**

Wegen der absoluten Verdrehssicherheit und der spielfreien Führung sind bei Kniehebelpressen mit Vierkantstößel Führungen im Werkzeug meist unnötig, L-Modelle haben eine extra große Arbeitshöhe.

**Ausführung:**

- absolute Verdrehssicherheit
- spielfreie Führung des Pressenstößels
- große Auflagefläche für das Werkzeug
- praktisch wartungsfreier Betrieb

**Lieferbare Extras:**

- Druckpunkt-Feineinstellung
- Hubsicherung - damit der Arbeitshub immer vollständig ausgeführt wird
- Hubzähler
- Präzisionstischbohrung 12H7



Modell	VK 500-40	VK 750-40	L-VK 750-40	VK 1200-60	L-VK 1200-60
Druckkraft (kN)	5	7,5	7,5	12	12
Arbeitshub (mm)	40	40	40	-	-
Arbeitshub min./max. (mm)	-	-	-	20-60	20-60
Ausladung (mm)	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe min./max. (mm)	40-213	53-265	55-375	45-245	52-352
Arbeitshöhe mit Druckpunkt min./max. (mm)	25-197	38-250	39-359	31-231	38-338
Tischgröße (mm)	110 x 110	157 x 157	157 x 157	157 x 157	157 x 157
Nutbreite (mm)	10	12	12	12	12
Stößelquerschnitt (mm)	21	25	25	31	31
Länge x Breite (mm)	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Gewicht (kg)	10	20	28	24	32
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8593551</b>	<b>FL 8184109</b>	<b>FL 8184110</b>	<b>FL 8593559</b>	<b>FL 7001290</b>
Stückpreis, €	<b>804,00</b>	<b>976,00</b>	<b>1.161,00</b>	<b>1.221,00</b>	<b>1.378,00</b>

Art.-Nr. 8184109  
mit Option Hubsicherung



## Modell Gr. 0

## Modell Gr. 1

## Modell Gr. 2

### Modell Gr. 3A

### Modell Gr. 3B

## DREHDORNPRESSEN

optional mit Untergestell

Drehdornpressen sind geeignet zum Auf- und Auspressen von Lagern, Buchsen, Stiften, Hülsen sowie mit entsprechenden Werkzeugen für leichte Biege-, Stanz- oder Montagearbeiten.

Drehdonpressen müssen vor Inbetriebnahme auf einem standfesten Arbeitstisch oder einem Unterstell befestigt werden. Für die Größen 2 - 3R gibt es ein passendes Untergestell als Zubehör im Programm.

## Arbeiten mit Drehdornpressen:

Bei Arbeiten an langen zylindrischen Werkstücken und Wellen z.B. beim Aufpressen von Lagern ist die Schlitzscheibe des Arbeitstisches durch Wahl der passenden Schlitzbreite dem jeweiligen Werkstückdurchmesser anzupassen. Bei Arbeiten an flachen Werkstücken ist die Schlitzscheibe so zu drehen, dass eine Arbeitsfläche unter dem Stöbel entsteht. Bei den Größen 0, 1, 2 und 3A ist durch Drehen am Hebel der Stöbel in Arbeitshöhe zu bringen, eine ergonomisch ideale Stellung des Handhebels kann durch Unterlegen von Abstandsplatten oder Ringen erreicht werden.

Bei der Größe 3B kann der Handhebel durch Verwendung des Bastmechanismus eingestellt werden.

Hierzu wird der Stößel durch Drehen am Handrad in die richtige Position gebracht. Aus dieser Position kann dann mit dem Handhebel durch Verwendung des Rasterbolzens gearbeitet werden.



**FL 79600...** Bez.-Nr. **760**  
Stückpreis, € **810,00**

**Passendes Untergestell für Modell Gr. 2 - Gr. 3B  
optional bestellbar!**

Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz

**Anwendung:**

Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz und alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.

**Ausführung:**

- robuster Rahmen mit Lochraster für die Verstellung des Pressentisches
- mit Hand- und Fußpumpe sowie beweglichem Zylinder
- zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- mit Überlastungssicherungsventil
- ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

**Lieferung:**

inkl. 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial, Hand- und Fußhebel, Winde zum Heben und Senken des Tisches

Typ	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Druckkraft (kN)	295	490
Höhe (mm)	1920	2000
Breite (mm)	990	990
Tiefe (mm)	650	650
Kolbenhub (mm)	160	150
Gewicht (kg)	280	360
Art.-Nr.	FL 8582292	FL 8582354
Stückpreis, €	2.720,00	3.120,00



**Anwendung:**

Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten. Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten. Ideal auch für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen

**Ausführung:**

- erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes, Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad, Manometer an Maschinenseite
- mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung mittels Drosselschraube
- die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad

Typ	WPP 100 HBK
Druckkraft (kN)	980
Höhe (mm)	2280
Breite (mm)	1600
Tiefe (mm)	850
Kolben-Ø (mm)	98
Kolbenhub (mm)	320
Motorleistung (kW)	1,5
Gewicht (kg)	1205
Art.-Nr.	FL 8582806
Stückpreis, €	8.990,00



## NASS-/TROCKENSAUGER FLEXCAT 378 EOT-PRO

zum Absaugen von ölhaltigen Flüssigkeiten und Metallspänen

### Anwendung:

Für die Industrie mit Spezialsiebeinsatz zum Absaugen von Kühlsmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

### Ausführung:

- Herausnehmbarer Siebeinsatz zur separaten Entsorgung der Metallspäne
- Spezial-Dichtung zwischen Kopf und Behälter ist resistent gegen Öl- und Chemikalienreste, ohne an Flexibilität zu verlieren
- Ölresistenter Saugschlauch widersteht hoher Belastung und jeglicher Art von Verdrehung

- Metallischer Schlauchanschluss am Behälter mit Verriegelung verhindert ungewolltes Lösen des Schlauchs während der Reinigung
- Schwimmer für sicheren Stopp bei vollem Behälter mit Flüssigkeit

- Massives Stahlfahrwerk mit Kippvorrichtung für einfaches Entleeren
- Kugelhahn zum Ablassen der Flüssigkeiten
- Drei Motoren mit separaten Ein- und Ausschaltern. Der Bediener kann selbst wählen, wie viele Motoren arbeiten sollen. Dies ermöglicht eine deutliche Einsparung an Energie.

### Vorteil:

- Für besonders anspruchsvolle Maschinenreinigung in der professionellen Metallbe- und -verarbeitung
- Gegenüber scharfkantigen Metallspänen unempfindlicher Edelstahlbehälter
- Seitlicher Schlauchanschluss zur verbesserten Saugleistung

### Lieferumfang:

- Verchromte Stahlsaugrohre steckbar
- Bodendüse in Metallausführung mit wechselbaren Einsätzen
- Verchromte Stahlflachdüse
- Ölresistenter Spezialsaugschlauch 4 m

Typ	FLEXCAT 378 EOT-PRO	
Einsatzbereich	nass und trocken	
Unterdruck (mbar)	245	
Luftfördermenge max. (l/min)	10.750	
Behälterinhalt (l)	78	
Schlauchdurchmesser (mm)	38	
Anzahl Motoren	3	
Schalldruckpegel (dB)	76	
Kabellänge (m)	8,5	
Leistungsaufnahme (W)	3.300	
Nennspannung (V)	230	
Länge x Breite x Höhe (mm)	635 x 580 x 1.030	
Gewicht (kg)	34	
Art.-Nr.	FL 8197322	
Stückpreis, €	1.199,00	



FÜR BESONDERS ANSPRUCHSVOLLE MASCHINEN-  
REINIGUNG IN DER PROFESSIONELLEN METALLBE-  
UND -VERARBEITUNG

### Optimale Trennung:

Metallspäne werden durch das Sieb von der Kühlflüssigkeit getrennt.



### Unempfindlicher Stahlbehälter:

gegenüber scharfkantigen Metallspänen  
unempfindlicher Edelstahlbehälter



Praktische Halterung:  
für das Saugrohr  
am Gestell

Inkl. Zubehör



**Mobiler Profi-Kompressor mit 100 l Behälter**

## KOLBENKOMPRESSOR AIRPROFI 853/100 P

### Anwendung:

Mobiler Profi-Kompressoren mit Riemenantrieb und Zwei-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung

### Ausführung:

- maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet

- Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS
- hochwertiger, gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30%
- zwei Druckluftentnahmestellen
- vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- komplett anschlussfertig

Typ	AIRPROFI 853/100 P	
Verdichtersystem	HOS	
Ansaugleistung ca.	(l/min)	850
Füllleistung bei 6 bar ca.	(l/min)	680
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	100
Drehzahl		1240
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1275 x 480 x 1015
Gewicht	(kg)	112
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	95
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8467927</b>	
Stückpreis, €	<b>1.719,00</b>	



## STATIONÄRER KOLBENKOMPRESSOR AIRPROFI 853/270/10 V

### Anwendung:

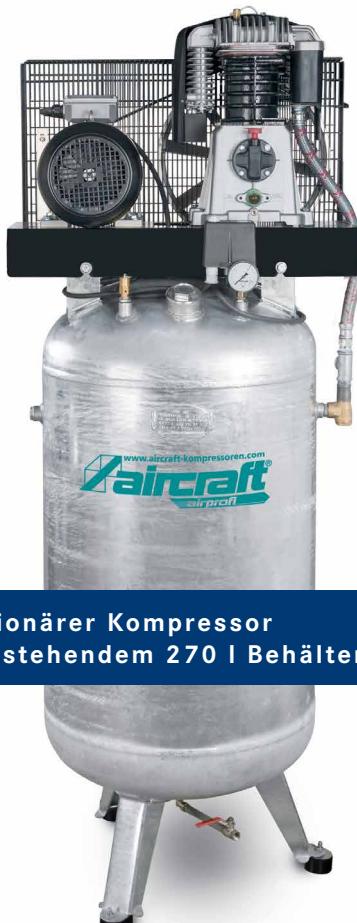
Stationäre Kompressoren mit stehendem 270 l Behälter Höchstleistung auf engstem Raum.

### Ausführung:

- robuste Ausstattung und beste Qualität
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS
- hochwertiger, gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30%
- vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- komplett anschlussfertig

Typ	AIRPROFI 853/270/10 V	
Verdichtersystem	HOS	
Ansaugleistung ca.)	850	
Füllleistung bei 6 bar ca.	680	
Höchstdruck	10	
Behälterinhalt	270	
Drehzahl	1240	
Länge x Breite x Höhe	780 x 680 x 1870	
Gewicht	152	
Schalldruckpegel Lp	83	
<b>Art.-Nr.</b>	<b>FL 8075557</b>	
Stückpreis, €	<b>2.299,00</b>	

**Stationärer Kompressor mit stehendem 270 l Behälter**





## SCHRAUBENKOMPRESSOR A-K-MAX 5,5-10-270 (IE3)

### Anwendung:

Kompakter Schraubenkompressor mit konstanter Drehzahl und innovativer LOGIN-Steuerung

### Ausführung:

- innovative LOGIN-Steuerung mit 4,3" Touchscreen für einfache Bedienung und vollständige Kontrolle über alle Funktionen
- Verbindung von bis zu acht Kompressoren möglich, egal ob mit konstanter oder variabler Drehzahl
- alle Informationen zum aktuellen Betriebsstatus auf einen Blick
- Drehrichtungskontrolle für den Motor, verhindert Schaden bei Inbetriebnahme oder nach einem Standortwechsel
- niedrige Lärmemission (nur max. 67 dB) während des Betriebs, aufgrund äußerst niedriger Drehzahl des Schraubenverdichters und Verwendung eines geräuscharmen Radialventilators
- optimale Betriebstemperatur und geringe Schwankung der Öltemperatur durch thermostatisch gesteuerten Radialventilator, optimale Kühlluftführung und großzügig bemessene Wärmetauscher
- Nachkühler verringert den Aufwand für Trocknung und Filtrierung der erzeugten Druckluft
- serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung
- servicefreundlich: einfacher Aus- und Einbau aller zu wartenden Komponenten

Typ	AIRPROFI 853/100 P	
Effektive Liefermenge	(l/min)	705
Aufnahmeleistung	(kW)	5,5
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1200 x 680 x 1540
Gewicht	(kg)	239
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	62
Art.-Nr.	FL 8467946	
Stückpreis, €	<b>5.499,00</b>	



**Kompakter Schraubenkompressor mit konstanter Drehzahl und innovativer LOGIN-Steuerung**



**Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz**



## SCHRAUBENKOMPRESSOR A-CUBE 5.5-10-270 Z

### Anwendung:

Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz in allen Druckbereichen. Die niedrige Verdichterdrehzahl und die geringe Belastung der Lager des patentierten Direktantrieb ermöglichen sehr hohe Standzeiten.

### Ausführung:

- elektronische Steuerung Easy-TRONIC Micro II für Zuverlässigkeit und Effizienz, Überwachung von Betriebsstunden, Temperatur und Überlast des Motors
- optimiertes Kühlsystem, Geräuschsamer Radialventilator garantiert optimale Betriebstemperaturen auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen
- geräuscharm, zur Aufstellung in jeder Arbeitsumgebung geeignet
- servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller zu wartenden Komponenten
- alle Luft- und Ölrohre aus hitzebeständigem Gummi gefertigt
- serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Anschlussfertig mit allen Armaturen
- integrierter Kältetrockner bei Modellen K
- höhere Zuverlässigkeit des Druckluftsystems ohne kostspielige Ausfallzeiten und Produktionsverzögerungen bei gleichzeitiger Sicherung der Produktqualität

Typ	A-CUBE 5.5-10-270 Z	
Effektive Liefermenge	(l/min)	705
Aufnahmeleistung	(kW)	5,5
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1200 x 600 x 1500
Gewicht	(kg)	185
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	68
Art.-Nr.	FL 8396027	
Stückpreis, €	<b>3.999,00</b>	



Preise gültig bis 31.12.2025

---

© METZLER GmbH & Co KG

Interpark Focus 40 | 6832 Röthis, Austria | T +43 5523 90909 | [office@metzler.at](mailto:office@metzler.at) | [metzler.at](http://metzler.at)

Preise in Euro exkl. MwSt. | Irrtümliche Druck- und Satzfehler vorbehalten | Preisänderungen vorbehalten | Es gelten die AGBs der Metzler GmbH & Co KG ([metzler.at/agb](http://metzler.at/agb)) | V1.2025