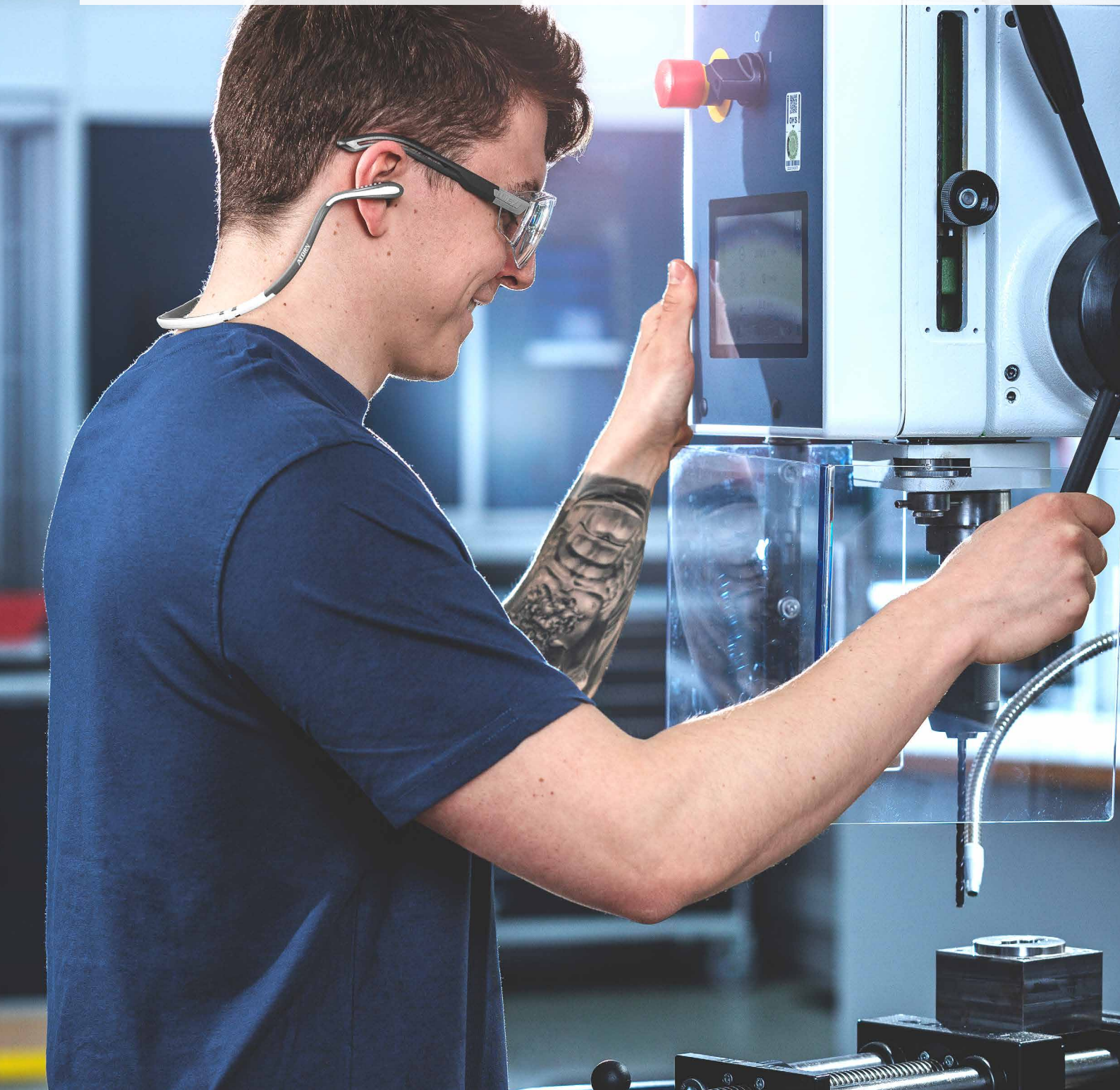
METZLER
DIE FERTIGUNGSPROFIS

GÜLTIG BIS
31.12.2026

MASCHINEN 2026

Produkte und Informationen aus der Welt der Maschinen



DAREX

SPIRALBOHRER-SCHLEIFMASCHINE V 391

für den Schleifbereich 3–19 mm

Die hochwertige CBN-Schleifscheibe garantiert eine solide Abtragsleistung und ein sauberes Finish.

Ausführung:

- Stufenlose Änderung der Spitzenwinkel von 118°–140°
- Hinterschliff stufenlos verstellbar
- Variables Ausspitzen in einer Aufspannung

2.990,–

Aktionspreis

Modell		**V 391**
Schleifbereich min./max.	(mm)	3–19
Spitzenwinkel min./max.	(Grad)	118–140
Länge x Breite x Höhe	(mm)	300 x 280 x 230
Gewicht	(kg)	8,2
	Art.-Nr.	**QU 8184328**
	Stückpreis, €	2.990,00



Abbildung mit Optionen

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE HIER:

DAREX

SPIRALBOHRER-SCHLEIFMASCHINE XT 3000

für den Schleifbereich 3–21 mm

Die innovative Spiralbohrer-Schleifmaschine mit dem praktischen Schnellwechsel-System von DAREX überzeugt durch kinderleichte Bedienung und absolute Wiederholgenauigkeit durch Zwangsführung bis zu 30,0 mm (Option).

Ausführung:

- Stufenlose Änderung der Spitzenwinkel von 118°–150° ohne Scheibenwechsel (Option 90°–120° für NC-Anbohrer)
- Ausgestattet mit zwei hochwertigen CBN-Schleifscheiben für HSS-Spiralbohrer (Option DIA-Schleifscheiben für VHM-Spiralbohrer)
- Weitere Optionen für Kegelsenker, NC-Anbohrer und Stufenbohrer

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE HIER:

Schleifbereich min./max.	(mm)	3–21
Spitzenwinkel min./max.	(Grad)	118–150
Länge x Breite x Höhe	(mm)	410 x 410 x 260
Gewicht	(kg)	25
	Art.-Nr.	**QU 8184402**
	Stückpreis, €	7.090,00



OPTIMUM MASCHINEN - GERMANY

BOHRERSCHLEIFGERÄT OPTIGRIND GH 10 T/GH 15 T

Die handlichen Modelle – ideal zum Schleifen von Spiralbohrern

Die Bohrerschleifgeräte OPTIgrind GH 10 T und GH 15 T ermöglichen das schnelle, präzise und wirtschaftliche Nachschleifen zweischneidiger Spiralbohrer. Während die kompakte GH 10 T Bohrer von 2 bis 13 mm bearbeitet, deckt die leistungsstärkere GH 15 T einen Bereich von 3 bis 30 mm ab. Dank Spannzangen, Einstellhilfe und festgelegter Schleifpositionen sind saubere und reproduzierbare Ergebnisse auch ohne besondere Vorkenntnisse möglich.

Ausführung:

- Einfache Bedienung für präzises Schleifen von zweischneidigen Spiralbohrern
- Bohrerschleifen ohne Vorkenntnisse – sauber, schnell und präzise
- Leicht zu transportieren

Lieferumfang:

GH 15T:

- 6 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 3 bis Ø 8 mm
- 22 St. Spannzangen ER 40 Größen Ø 8 bis Ø 30 mm
- Schleifscheibe CBN 108 x 21 x 20 mm

GH 10T:

- 11 St. Spannzangen ER 20 Größen Ø 2 bis Ø 13 mm

Modell		GH 10T	GH 15T
Motorleistung ~50 Hz	(W/V)	180/230	450/230
Winkel der Spitzenschärfung	(Grad)	90–135	90–145
Schleifkapazität Bohrer	(mm)	2–13	3–30
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	310 x 180 x 190	450 x 240 x 270
Gewicht ca.	(kg)	9,5	33
	Art.-Nr.	**QU 8581323**	**QU 8471107**
	Stückpreis, €	**459,00**	**1.199,00**



Kaindl®

SICHTSCHLEIFMASCHINE SM 180

Auch für härteste Materialien

Diese Maschine ermöglicht Ihnen freie Sicht und Kontrolle über Ihr Werkzeug. Ausgestattet mit einer zweiseitig belegten Diamantsichtschleifscheibe.

Ausführung:

- Diamantsichtschleifscheibe beidseitig belegt Ø 180 mm
- Anschluss für Staubabsaugung
- Niederdrehzahlmotor

Vorteile:

- Freie Sicht und Kontrolle über das Werkstück, Diamantschleifscheibe wird während des Schleifens durchsichtig
- Bohrungen in der Diamantsichtschleifscheibe kühlen das Werkzeug nachhaltig
- Hochwertiger Diamantbelag garantiert lange Haltbarkeit
- Einfachste Handhabung

Lieferumfang:
Grundgerät inkl. Diamantsichtschleifscheibe Ø 180 mm, 3-seitig, grob, D 126

Hinweis:
Präzisionsoptik und Winkelauflage sind NICHT im Lieferumfang des Grundgerätes.

Schleifscheiben-Ø max.	(mm)	180
Werkstoff Schleifmittel		Diamant
Drehzahl	(U/min)	1.420
Motorleistung	(kW)	0,15
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	250 x 250 x 310
Gewicht	(kg)	7,3
QU 79305...	**Bez.-Nr.**	**001**
	Stückpreis, €	**790,00**



Abbildung mit Optionen

ZUBEHÖR FÜR SICHTSCHLEIFMASCHINE SM 180

Passend dazu bestellen!

Zubehör Sichtschleifmaschine SM 180									
LED-Präzisionsoptik (beleuchtet) inkl. Maschinenhalterung		Schleifauflage mit Winkeleinstellung		Schleifscheibe Ø 180 mm, grob, D 126		Schleifscheibe Ø 180 mm, mittel, D 76		Schleifscheibe Ø 180 mm, fein, D 46	
QU 79305... Bez.-Nr.		**QU 79305...** Bez.-Nr.		**QU 79305...** Bez.-Nr.		**QU 79305...** Bez.-Nr.		**QU 79305...** Bez.-Nr.	
002	**170,00**	**003**	**140,00**	**004**	**290,00**	**005**	**290,00**	**006**	**290,00**
Stückpreis									

METALLBANDSCHLEIFMASCHINE BSM

Kräftige, universell einsetzbare Bandschleifmaschine



Abbildung mit Optionen

ab 1.509,–

Aktionspreis

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Ausführung:

- Mit Motorbremse
- Stufenlose Höhenverstellung
- Metall-Anschlag, frei einstellbar
- Überlast- und Überhitzungsschutz
- Geräuscharm (<80 dB)
- Motorschutzschalter mit CEE-Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- Inkl. Schleifband Korn 60
- 5 Jahre Garantie auf den Motor
- Inkl. Anschlusskabel mit CEE-Stecker

Fracht und Verpackung inklusive!

Modell		Schleifbandbreite max. (mm)	Schleifbandlänge (mm)	Planschleifbereich (mm)	Bandgeschwindigkeit max. (m/s)	Motorleistung (kW)	Gewicht (kg)	Art.-Nr.	
BSM 75		75	2.000	600	30	3,75	105	QU 7032095	1.509,00
BSM 75A	mit Absaugung	75	2.000	600	30	3,75	115	QU 7032096	2.089,00
BSM 150		150	2.000	600	30	3,75	110	QU 7032097	1.979,00
BSM 150A	mit Absaugung	150	2.000	600	30	3,75	120	QU 7032098	2.659,00
								Stückpreis, €	

SCHLEIFBÄNDER MIT KERAMIKKORN

für den Grobschliff und Abtrag

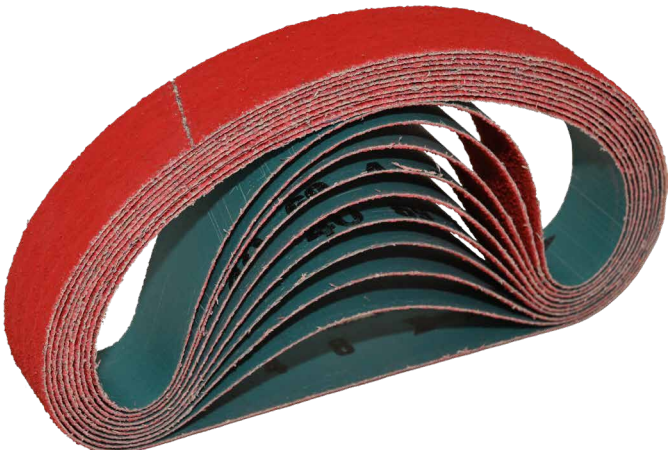
Für sehr harte Oberflächen wie unlegierten Stahl, Edelstahl, Guss und Werkstoffe mit Superlegierungen

Ausführung:

- Universell einsetzbares Keramikkorn-Schleifmittel
- Für Trocken- und Nassschliff geeignet
- Für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Anpressdruck
- Anzahl Stück pro Paket: 10 Stück

Vorteile:

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Top-Size-Beschichtung verhindert das Zusetzen und bewirkt einen kühlen Schliff
- Sehr strapazierbares Y-Gewebe



Körnung		40		60		80		120	
Bandbreite	(mm)	75	150	75	150	75	150	75	150
Bandlänge	(mm)	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
QU 69296...	Bez.-Nr.	086	091	087	092	088	093	089	094
	Stückpreis, €	9,95	18,90	7,50	14,00	6,65	12,30	6,35	11,80

FLOTT Werkzeugmaschinen

DOPPELSCHLEIFMASCHINE

Wahlweise mit Bremse und Absaugung

Die klassische Qualitätsmaschine für Ihre Werkstatt. Mit Ständer ohne Absaugung oder Ständer mit Absaugung.

Ausführung:

- Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- Seitlich geschlossene Schutzhaube
- Stabile und nachstellbare Werkstückauflage
- Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser
- Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- Je eine Schleifscheibe grob und fein
- Versionen mit Ständer inkl. Bremse und Not-Aus-Schlagtaster



Fracht und Verpackung inklusive!

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Modell		Schleifscheibenabmessung (mm)	Drehzahl (U/min)	Motorleistung (kW)	Gewicht (kg)	Art.-Nr.	
TS 200 SD P	**mit Ständer, ohne Absaugung**	200 x 32 x 32	2.550	1	60	**QU 8183833**	**1.699,00**
TS 200 SD P	**mit Ständer, mit Absaugung**	200 x 32 x 32	2.550	1	60	**QU 8183834**	**2.489,00**
						Stückpreis, €	

Weitere Ausführungen finden Sie im METZLER Onlineshop unter metzler.at



ORION

SCHLEIFBOCKSCHEIBE

Form 1, keramisch gebunden

Passend dazu bestellen!

Vorteile:

- Hohe Laufruhe
- Inkl. Reduzierungsset
- In stapelbarer Einzelverpackung

Hinweis:
Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 40 m/s.
Nicht für Nassschliff geeignet.

Form	1
Scheiben-Ø (mm)	200
Scheibendicke (mm)	32
Bohrungs-Ø (mm)	32

Zu bearbeitender Werkstoff	Werkstoff Schleifmittel	Oberflächenstruktur	Körnung	QU 69496...	
Un- und niedriglegierter Stahl, ungehärtet	Normalkorund	Grob	36	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**259** **23,60**
		Mittel	60	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**261** **23,60**
Hochlegierter Stahl, gehärtet | Niedriglegierter Stahl, gehärtet | HSS	Edelkorund weiß		46	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**263** **23,60**
			60	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**265** **23,60**
		Fein	80	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**267** **27,80**
Guss | Hartmetall	Siliciumcarbid grün		80	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**269** **27,00**

DOPPELSCHLEIFMASCHINE ECO

Qualität für das kleine Budget – mit 230-V-Stecker

Die robusten und wirtschaftlichen Doppelschleifmaschinen überzeugen mit einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Ausführung:

- Laufruhiger, wartungsfreier Antriebsmotor mit Wechselstrom zum direkten Anschluss an Ihre Schuko-Steckdose
- Hohe Bediensicherheit mit stabilen, nachstellbaren Schutzhauben und Wiederanlaufsperre
- Geringer Wartungsaufwand durch robusten, laufruhigen Antriebsmotor
- Entspricht den neuesten Sicherheitsvorschriften – mit CE-Prüfzeichen
- Max. Laufzeit ohne Unterbrechung: 30 Minuten

Lieferumfang:
inkl. Normalkorundschleifscheiben grob und fein, Anschlusskabel mit Stecker, Augenschutzschilder

ab 290,–
Aktionspreis



Modell		ECO 150	ECO 175
Schleifscheibenabmessung	(mm)	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.900
Motorleistung	(kW)	0,5	0,5
Gewicht	(kg)	17	18
	Art.-Nr.	**QU 7035052**	**QU 7035053**
	Stückpreis, €	**290,00**	**310,00**

STÄHLESCHLEIF- UND LÄPPMASCHINE ST

in 1- und 2-Stationen-Ausführung

Für Vor- und Feinschliff von Drehstählen und Wendeplatten

Ausführung:

- 0,37 kW, 230/400/3 V, 50 Hz
- Mit einem bzw. zwei Auflagetischen ATS
- Mit Wendeschalter
- Mit Winkelanschlag
- Anschlusskabel 3 m mit CE-Stecker
- Bei ST2/125 zusätzlich 1 x Schleifscheibe SIC 125 x 22 x 32 mm



Modell ST1/125



Optional:
Maschinenständer mit Ablage

Modell		ST 1/125	ST 2/125
Schleifscheibenabmessung	(mm)	125 x 22 x 32	125 x 22 x 32
Schleifscheibenabmessung Diamant	(mm)	96 x 14	96 x 14
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.900
Motorleistung	(kW)	0,37	0,37
	Art.-Nr.	**QU 8184441**	**QU 8184444**
	Stückpreis, €	**1.990,00**	**2.990,00**

Maschinenständer
QU 8184441
590,00

BÜRSTENENTGRATMASCHINE BEM 250 PLUS

Entgratmaschine für ein effizientes und materialschonendes Entgraten von Werkstücken, Profilen und Rohren



Stationäre Bürstenentgratmaschine mit zwei Drehzahlstufen zum materialschonenden Entgraten von Profilen, Rohren und Werkstücken

Ausführung:

- Robuster Industrie-Drehstrommotor
- Augenschutz verstellbar
- Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- Kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- Absaugstutzen, Ø 80 mm, mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)

Maschinenfarbe:

- Maschinenkörper: RAL 7035
- Seitenabdeckung: RAL 7005

Lieferumfang:

Bürstenentgratmaschine BEM 250 Plus, 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellschraube, 1 Entgratrundbürste 250 x 60/0,35 mm Stahldraht gewellt
Anschlusskabel mit CEE-Stecker, inkl. Bedienwerkzeug, 12 Monate Garantie bei Einschichtbetrieb

Fracht und Verpackung inklusive!

Modell		BEM 250 PLUS
Arbeitshöhe	(mm)	930
Bürstendurchmesser	(mm)	250
Bürstenbreite normal	(mm)	60
Max. Materialabmessung	(mm)	70 x 140
Aufnahmebohrung	(mm)	50,8
Drehzahl	(U/min)	2.800/1.400
Gewicht	(kg)	85
Motorleistung	(kW)	2,1/1,8
Länge x Breite x Höhe	(mm)	500 x 560 x 1.250
	Art.-Nr.	**QU 8793026**
	Stückpreis, €	2.299,00

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

ROHRENTGRATMASCHINE RFM 210/212/214

Zweispindlige Entgratmaschine für Rohre, Rundstäbe und Vollmaterial



Die ideale Ergänzung zum Sägen! Die Rohrentgratmaschinen der RFM-Serie sind zweispindlige Entgratmaschinen zum Entgraten und Anfasen von Rundrohren und Rundstäben aus Stahl, Edelstahl, Buntmetall, Aluminium, Kunststoff und Holz. Durch die zwei Bearbeitungsstationen können Innen- und Außensenker gleichzeitig eingesetzt werden.

Ausführung:

- Zwei Spindeln, gleichzeitig einsetzbar
- Werkzeugaufnahme MK3, Reduzierhülse MK3/MK2 serienmäßig
- Kopal Senker 90° oder 60° (Senkwinkel wählbar, separat bestellen)
- Wartungsfreies Schneckengetriebe und geräuscharmer Lauf
- Niedrige Drehzahlen – Materialzufuhr von Hand möglich
- Als Tischmodell oder inkl. Unterschrank lieferbar

Lieferumfang:

Reduzierhülse MK3 auf MK2, Austreiber, Sechskantsteckschlüssel

Modell		RFM 210	RFM 212	RFM 214
Schutzrohr-Ø	(mm)	100	120	140
Senkbereich innen	(mm)	5–36	5–36	5–36
Senkbereich außen	(mm)	40–75	60–95	80–115
Drehzahl	(U/min)	100/200	100/200	100/200
Motorleistung ~50 Hz	(kW)	1,1/1,4	1,1/1,4	1,1/1,4
Gewicht	(kg)	40	42	45
QU 79301...	**Bez.-Nr.**	**500**	**510**	**520**
	Stückpreis, €	6.200,00	7.400,00	8.200,00

ENTGRATMASCHINE MIT SCHLEIFSCHEIBE – AF 165

Ihr Spezialgebiet ist das Entfernen von Sägegraten und groben Schruppgraten, sodass die Werkstücke weiter bearbeitet werden können und handhabungssicher sind. Ein schneller, kostengünstiger Kantenschliff wird durch langlebige Fächerschleifscheiben, CBN- oder Diamantschleifscheiben erreicht.

Ausführung:
- Minimale Werkstückdicke 3 mm
- Stufenlose Faseinstellung
- Gehärtete Führungsschienen

Vorteile:
- Leichte Bedienung
- Unkomplizierter Werkzeugwechsel
- Sauberer Arbeitsplatz durch mögliche Absaugung

Hinweis:
Optional mit: Tischvergrößerung, Staubabsaugung, Fächerschleifscheiben für Stahl oder Edelstahl mit verschiedenen Körnungen, CBN- und Diamantschleifscheiben



Modell		AF 165
Fasenbreite max.	(mm)	1
Scheiben-Ø	(mm)	165
Motordrehzahl	(U/min)	2.800
Motorleistung	(kW)	0,37
Nennspannung	(V)	400
Länge x Breite x Höhe	(mm)	370 x 520 x 320
Gewicht	(kg)	25
QU 79304...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	001 1.490,00

Einsetzbar für:
- **Aluminium**
- **Stähle und gehärtete Stähle**
- **Messing und Kupfer**
- **Kunststoffe von Weichplastik bis Acrylglas**
- **Holz und vieles mehr**

ENTGRATMASCHINE MIT V-PRISMA – FS 5-45°

Die FS 5 ist eine stabile und äußerst preisgünstige Kantenfräsmaschine mit Messerkopf. Gerade Kanten von quaderförmigen Werkstücken können schnell gefast werden.

Ausführung:
- Inkl. Messerkopf, ohne Wendeplatten
- Führungsschienen 400 x 50 x 10
- Spänebox
- Für Fasen bis 2 mm x 45° in einem Schnitt
- Sehr leise, für Dauereinsatz geeignet
- Geeignet für fast alle Materialien

Vorteile:
- Saubere und gratfreie Fasen in einem Schnitt
- Leichte Handhabung
- Schneller Wechsel von Messerkopf und Wendeschneidplatten

Hinweis:
Optional mit: Radiuswendeplatten von R1–R3 mm



Abbildung ähnlich

Modell		FS 5-45°
Fasenbreite max.	(mm)	3
Winkel	(Grad)	45
Motordrehzahl	(U/min)	2.800
Motorleistung	(kW)	0,25
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	400 x 325 x 170
Gewicht	(kg)	19
QU 79304...	Bez.-Nr. Stückpreis, €	101 1.250,00

ENTGRATMASCHINE FÜR KONTUREN – SPEEDY KONTUR





Die stationären Kanten- und Konturenfräsmaschinen sind perfekt für die Bearbeitung von eckigen und runden Werkstücken mit planaufliegenden Innen- und Außenkonturen. Sie sind kompakte und handliche Tischgeräte, die ihren idealen Einsatz auch neben CNC-Maschinen finden.

Ausführung:

- Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- Geeignet für die Bearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- Einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas und vieles mehr

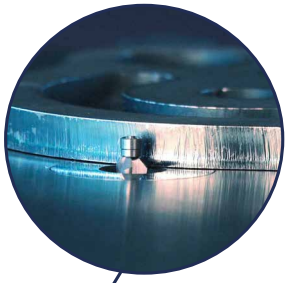
Vorteile:

- Zum präzisen Entgraten und Anfasen von Innen- und Außenkanten an ebenen Werkstücken
- Ideal für Alu- und Kunststoffbearbeitung
- Geringe Rüstzeiten bei maximaler Flexibilität

Modell		**Speedy Kontur 270-KSL**	**Speedy Kontur 320-KSL**
Fasenbreite max.	(mm)	2	
Motorleistung	(kW)	0,14	0,14
Drehzahl min./max.	(U/min)	12.000–32.000	
Länge x Breite x Höhe	(mm)	270 x 170 x 130	320 x 200 x 140
Gewicht	(kg)	9	13
QU 79304...	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**310** 2.390,00	**350** 2.690,00

Hinweis:
Optional mit: Führungsfinger, Radius- und Fasfräser mit Führungskugellager, Aufsatzprisma zum Bearbeiten gerader Kanten, Butzenentferner-Set zum Planfräsen von Abstechdrehbutzen, Absaugstutzen, Absaugung mit Einschaltautomatik.

ENTGRATMASCHINE FÜR KONTUREN – ASO 600-ASL





Die kleine, kompakte Entgratmaschine fräst oder verrundet Kanten exakt, sicher und mit Leichtigkeit. Sie hinterlässt ratterfreie Fasen und Radien an eckigen und runden Werkstücken aus den verschiedensten Materialien. Ihre Universalität macht sie einzigartig.

Ausführung:

- Kompaktes, handliches Tischgerät
- Minimale Werkstückdicke 1 mm
- Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- Drehzahlregulierung für die Bearbeitung verschiedener Werkstoffe
- Gehärteter Tisch mit Absaugstutzen

Vorteile:

- Innen- und Außenkonturen können angefast und verrundet werden
- Dank Riemenübersetzung im Dauereinsatz einsetzbar
- Fräserwechsel in wenigen Sekunden

Hinweis:
Optional mit: Prismenaufsatz für gerade Kanten, Führungsfinger für den Einsatz spitz, zulaufender Konturfräser, Absaugung mit Einschaltautomatik

Modell		**ASO 600-ASL**
Fasenbreite max.	(mm)	3
Drehzahl min./max.	(U/min)	9.000–21.000
Motorleistung	(kW)	0,25
Länge x Breite x Höhe	(mm)	280 x 300 x 205
Gewicht	(kg)	21,3
QU 79304...	**Bez.-Nr.** Stückpreis, €	**500** 3.390,00

ALZMETALL
we drive productivity

TISCHBOHRMASCHINE ALZTRONIC

5"-TFT-LCD-Display mit Touchfunktion

Präzise und robuste Tischbohrmaschinen für den Werkstattbetrieb

Ausführung:

- Pilzdrucktaster (rastend) für Not-Halt
- Drei separate Taster für Rechtslauf – Linkslauf – Stopp
- Schutzart IP 54
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung und Spindelhalt durch Bremsfunktion
- Anschlussstecker (fertig montiert), Kabellänge 3 Meter
- Digitale Drehzahlanzeige (Ist-Wert) im LCD-Touch-Display
- Lackierung DD Strukturlack signalweiß RAL 9003, Pantone 7545c, schwarz

Vorteile:

- Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display

Abbildungen mit Optionen



ALZTRONIC i9

ALZTRONIC i14

Modell		ALZTRONIC i9	ALZTRONIC i14	ALZTRONIC i16
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60	(mm)	9	14	16
Spindel		B 16	MK 2	MK 2
Spindelhub	(mm)	40	80	80
Ausladung	(mm)	200	190	190
Säulen-Ø	(mm)	50	65	65
Aufspannfläche			240 x 300 mm	
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80	2 x 12 x 80
Vorschubart			manuell	
Gewicht	(kg)	64	83	83
Anzahl Antriebsstufen		stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motorleistung	(kW)		0,7	
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min.)	390–6.500	230–4.000	100–2.000
	Art.-Nr.	QU 8469077	QU 8469097	QU 8469106
	Stückpreis, €	2.510,00	3.460,00	3.830,00

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE HIER:

ALZMETALL
we drive productivity

TISCHBOHRMASCHINE ALZSTAR 18-T/S

mit 2 m Anschlusskabel vorbereitet

Highlights:

- Bohrvermögen 18 mm
- Großer Spindeldrehzahlbereich
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- 24 Monate Gewährleistung

Ausführung:

- Pilzdrucktaster (verrastend für Not-Aus)
- Wendeschalter Rechts- und Linkslauf
- Hauptschalter abschließbar
- Motorschutzschalter
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
- Schutzart IP 54
- Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)



ALZSTAR 18-T/S (Untertisch nicht im Lieferumfang)

Modell		ALZSTAR 18-T/S
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60	(mm)	18
Spindel		MK 2
Spindelhub	(mm)	80
Ausladung	(mm)	190
Säulen-Ø	(mm)	65
Aufspannfläche	(mm)	240 x 300
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 12 x 80
Vorschubart		manuell
Drehzahlanzeige		Skale
Gewicht	(kg)	110
Anzahl Antriebsstufen		stufenlos
Motorleistung gesamt	(kW)	0,37/0,55
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	225–4.300
	Art.-Nr.	QU 8184129
	Stückpreis, €	2.900,00

WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE HIER:

ALZMETALL
we drive productivity

SÄULENBOHRMASCHINE ALZSTAR-SERIE

Schwere, präzise Produktionsbohrmaschine mit erhöhten Leistungsmerkmalen

Ausführung:

- Hauptschalter mit Motorschutzschalter
- Pilzdrucktaster (rastend) für Not-Halt
- Schutzart IP 54
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Spindelschutz mit elek. Absicherung
- Kabellänge 2 m, ohne Stecker

Vorteile ALZSTAR iTronic:

- 7"-TFT- LCD-Display mit Touchfunktion
- Manuelle Eingabe Spindeldrehzahl-Sollwert
- Integrierte Bohrtiefenanzeige mit Touch-Nullpunktübernahme
- Virtuelle Bohrtiefen-Skala im Display
- Maschinen-Zustandsanzeigen und Warnhinweise im Display

Lackierung:

- DD-Strukturlack signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

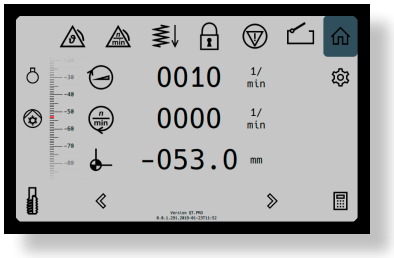


ALZSTAR 30/S



ALZSTAR 40 iTRONIC

ITRONIC-Ausführung inkl. 7"-TFT-LCD-Display mit TouchFunktion



WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE HIER:

			mit 7"-TFT – LCD-Display		mit 7"-TFT – LCD-Display		mit 7"-TFT – LCD-Display
Modell		**ALZSTAR 30/S**	**ALZSTAR 30 iTRONIC**	**ALZSTAR 40/S**	**ALZSTAR 40 iTRONIC**	**ALZSTAR 40/SV**	**ALZSTAR 40 iTRONIC-V**
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60	(mm)	30	30	40	40	40	40
Spindel		MK 3	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
Spindelhub	(mm)	140		120		120	
Ausladung	(mm)	293		293		293	
Säulen-Ø	(mm)	115		115		115	
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Vorschubart		manuell	manuell	manuell	manuell	2 Stufen	2 Stufen
Vorschubstufen		-	-	-	-	0,1 mm/U | 0,2 mm/U	0,1 mm/U | 0,2 mm/U
Motorleistung gesamt	(kW)	1/1,6	1/1,6	1,45/1,9	1,45/1,9	1,45/1,9	1,45/1,9
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min	225–4.300	225–4.300	160–2.250	160–2.250	160–2.250	160–2.250
	Art.-Nr. Stückpreis, €	**QU 8184218** 6.220,00	**QU 8469153** 6.600,00	**QU 8184170** 6.830,00	**QU 8469171** 7.270,00	**QU 8184209** 7.700,00	**QU 8469181** 8.240,00



MAXION SÄULENBOHRMASCHINE UNIMAX 3

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1–16 mm

Leistungsstarke, universelle und stufenlos regelbare Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und digitalem Display

Ausführung:

- Digitale Drehzahlanzeige
- Wendeschalter Rechts-/Linkslauf
- Not-Aus-Schlagtaster
- Spindeldrehzahl stufenlos in zwei Stufen
- Inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1–16 mm

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	30
Spindel		MK 3
Spindelhub	(mm)	125
Ausladung	(mm)	260
Säulen-Ø	(mm)	110
Aufspannfläche	(mm)	365 x 500
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 14 x 180
Vorschubart		manuell
Drehzahl	(U/min)	80–3.200
Gewicht	(kg)	225
	Art.-Nr.	**QU 8241047**
	Stückpreis, €	5.250,00

MAXION TISCHBOHRMASCHINE UNIMAX 1 TAP

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1–16 mm

Leistungsstarke, universelle und stufenlos regelbare Bohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und digitalem Display.



Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	15
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	18
Gewindeschneidleistung max.		M8
Spindel		MK 2
Spindelhub	(mm)	80
Ausladung	(mm)	180
Säulen-Ø	(mm)	65
Aufspannfläche	(mm)	220 x 250
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 10 x 80
Vorschubart		manuell
Anzahl Antriebsstufen		stufenlos
Motorleistung	(kW)	1,1
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	200–4.000
Gewicht	(kg)	80
	Art.-Nr.	**QU 8219583**
	Stückpreis, €	3.520,00

MAXION TISCHBOHRMASCHINE UNIMAX BT 20

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter 1–16 mm

Leistungsstarke MK2-Maschine mit Easy-Scroll-Bedienrad und großem Display. Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung und LED-Leuchte gehören bereits zur Standardausstattung. Somit vereint die neue BT 20 innovative Features mit bewährter Antriebstechnologie.



Ausführung:

- LED-Leuchte
- Digitale Bohrtiefe, Stückzähler, Bohrtiefenfeineinstellung
- Inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Inklusive LED-Maschinenleuchte

Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	20
Gewindeschneidleistung max.		M16
Spindel		MK 2
Ausladung	(mm)	215
Säulen-Ø	(mm)	90
Aufspannfläche	(mm)	450 x 315
T-Nuten Aufspanntisch (Anzahl x Breite x Abstand)	(mm)	2 x 12 x 120
Gewicht	(kg)	160
Vorschubart		manuell
Drehzahlanzeige		digital
Motorleistung gesamt	(kW)	0,6/1,2
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	100–3.600
	Bez.-Nr.	**QU 7032068**
	Stückpreis, €	5.520,00



Bohr- und Fräsbearbeitung möglich

MAXION

SÄULENBOHRMASCHINE UNIMAX 3

inkl. Fräspaket, Winkelschraubstock, Kegeldorn und Bohrfutter 1–16 mm

Starke, präzise Säulenbohrmaschine mit großem Einsatzbereich

Ausführung:

- Höhenverstellung über Zahnstange und Schneckengetriebe
- Wendeschalter Rechts-/Linkslauf
- Digitale Drehzahlanzeige
- Für Fräspaket vorbereitet, standardmäßig mit durchbohrter Spindel

Fräspaket beinhaltet:

- Feinvorschub
- Pinolenklemmung, Anzugstange
- Kreuztisch MF3
- Fräserspannfutter MK3 mit drei Spannzangen 8, 10 und 12 mm

Modell		UNIMAX 3
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	30
Gewindeschneidleistung max.		M20
Spindel		MK 3
Spindelhub	(mm)	125
Ausladung	(mm)	260
Säulen-Ø	(mm)	110
Tischfläche (B x T)	(mm)	550 x 400
Gewicht	(kg)	300
Motorleistung gesamt	(kW)	0,8/1,5
Spindeldrehzahlstufe	(U/min)	Stufe 1: 80–1.440 Stufe 2: 180–3.200
	Art.-Nr. Stückpreis, €	**QU 7035073** **9.230,00**

FLOTT Werkzeugmaschinen

SÄULENBOHRMASCHINE SB 20 PLUS

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Ausführung:

- Fein einstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Not-Aus-Schlagtaster
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Bohrmaschinenschutz mit elektr. Absicherung
- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
- LED-Beleuchtung

Fracht und Verpackung inklusive!

Modell		SB 20 PLUS
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb)	(mm)	20
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb)	(mm)	23
Gewindeschneidleistung max.		M12
Bohrfutteraufnahme		MK 2
Spindelhub	(mm)	100
Ausladung	(mm)	240
Säulen-Ø	(mm)	82
Vorschubart		manuell
Drehzahlanzeige		digital
Anzahl Antriebsstufen		stufenlos
Gewicht	(kg)	195
Motorleistung gesamt	(kW)	1,5
Spindeldrehzahl min./max.	(U/min)	40–4.000
	Art.-Nr. Stückpreis, €	**QU 8275925** **5.629,00**



UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Inklusive Gewinde-schneideinrichtung

TISCHBOHRMASCHINEN PLUS-SERIE

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Fracht und Verpackung inklusive!

Inklusive Gewinde-schneideinrichtung

Ausführung:
- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- LED-Beleuchtung
- Not-Aus-Schlagtaster
- Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Absicherung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Inkl. Schnellspannbohrfutter und Kegeldorn

Vorteile:
- 3 Jahre Garantie

Modell	TB 13 Plus MK2	TB 18 Plus
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb) (mm)	13	18
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb) (mm)	15	20
Gewindeschneidleistung max.	M10	M12
Spindel	MK 2	MK 2
Spindelhub (mm)	60	100
Säulen-Ø (mm)	70	82
Motorleistung (kW)	0,54	0,75
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	40–4.000	30–3.000
Art.-Nr.	**QU 7036109**	**QU 7036110**
Stückpreis, €	3.139,00	4.299,00



TB 13 Plus

TB 18 Plus

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

TB 13 Plus **TB 18 Plus**

SÄULENBOHRMASCHINE SB 30 MV PLUS R2

inkl. Kegeldorn und Bohrfutter

Ausführung:
- Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Unterspannungsauslöser mit thermischem Überlastungsschutz
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Gewindeschneideinrichtung
- Bohrkreuz mit Drucktaster fürs Programm Ein-/Ausschaltung
- Spindelstopp und Not-Halt-Taster
- Drei Jahre Garantie bei Einschichtbetrieb

Vorteile:
- LED-Beleuchtung im Kopf
- Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalldrehknopf
- OLED-Display mit intuitivem Eingabemenü
- Betriebsart Bohren/Gewindeschneiden

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Modell	SB 30 MV Plus R2
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Dauerbetrieb) (mm)	25
Bohr-Ø max. in Stahl E335/St 60 (Normalbetrieb) (mm)	30
Gewindeschneidleistung max.	M20 x 2,5
Bohrfutteraufnahme	MK 3
Säulen-Ø (mm)	125
Aufspannfläche (mm)	590 x 450
Ausladung (mm)	300
Vorschubart	3 Stufen
Vorschub fürs Bohren (mm/U)	0,1/0,16/0,25
Drehzahlanzeige	digital
Spindeldrehzahl min./max. (U/min)	0–1.600
Art.-Nr.	**QU 7036112**
Stückpreis, €	10.999,00



Inklusive Gewinde-schneideinrichtung

Fracht und Verpackung inklusive!

FLOTT [felix]

FLOTT FELIX 2.0 BOHRMASCHINEN-SCHRAUBSTOCK

Einfach und sicher gebohrt dank des innovativen Bohrmaschinen-Schraubstocks von Felix Röwekämper. Der Bohrmaschinenschraubstock zur frei justierbaren Aufspannung des Werkstücks. Einfach, schnell, sicher und besser zu bedienen. Mit zwei Handgriffen ist der Schraubstock auf dem Werktisch aufgespannt, präzise justiert und gesichert.

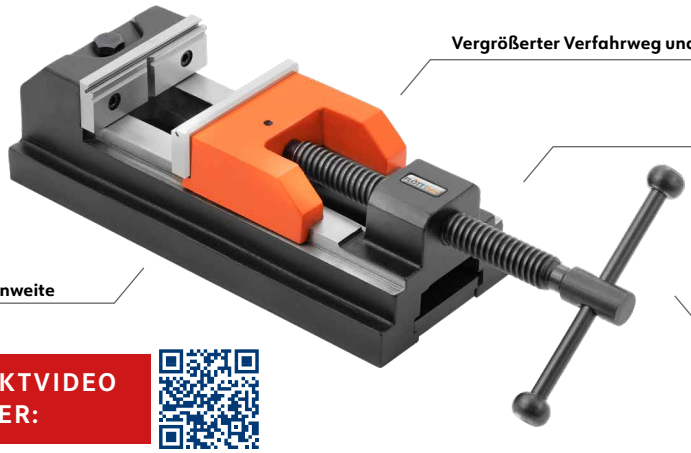
Ausführung:

- Keine zusätzlichen Spannmittel mehr notwendig
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Spannbacken
- Prismenbacken mit Absatz sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken

Lieferumfang:

1 Stück Flott (felix) 2.0 Bohrmaschinen-Schraubstock; inkl. Befestigungsmaterial





Patentierter Aufspannmechanismus

sorgt für ein Aufspannen des Schraubstocks mit einem Handgriff

Bis zu 95 % Zeitersparnis

Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen

Vergrößerter Verfahrweg und größere Spannweite

Vergrößerter Verfahrweg und größere Spannweite

Frei positionierbar

Volle Beweglichkeit des Schraubstocks

Verdrehsicherung

Kein Mitdrehen oder Hochschlagen des Schraubstocks, dadurch volle Arbeitssicherheit

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Modell	Backenbreite (mm)	Spannweite (mm)	Backenhöhe (mm)	Körperlänge (mm)	Körperhöhe (mm)	Körperbreite (mm)	Gewicht (kg)	QU 28680... Bez.-Nr.	
80	80	120	28	280	78	95	11,6	**010**	**256,00**
100	100	135	32	340	85	122	12,8	**020**	**424,00**
120	120	168	40	400	102	140	20,3	**030**	**580,00**
150	150	200	40	451	103	170	32,4	**040**	**880,00**
								Stückpreis, €	

metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen

ELEKTRISCHE GEWINDESCHNEIDMASCHINE GS 1101-16 E BL

Schnelles und präzises Gewindeschneiden von M3 bis M16

Die elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1101-16 E BL ermöglicht schnelles und präzises Gewindeschneiden von M3 bis M16. Der frei positionierbare Schwenkarm und der um bis zu 90° schwenkbare Maschinenkopf sorgen für hohe Flexibilität. Über den Touchscreen lassen sich Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe komfortabel einstellen und für wiederkehrende Bearbeitungen speichern.

Ausführung:

- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benötigt externe Druckluftquelle mit 6–8 bar Betriebsdruck)
- Integrierter Schmiermittelbehälter mit 0,6 Liter Volumen
- Bohrkopf schwenkbar 0°–90°
- Dämpfung des Bohrkopfgewichtes durch Gasdruckfedern
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Drehrichtung für Rechts- oder Linksgewinde über den Touchscreen im Schwenkarm einstellbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich

Lieferumfang:

Grundgerät, 8 x Gewindebohrfutter GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)



Modell		GS 1101-16 E BL
Antrieb		elektrisch
Gewindebohrungen bei 400 N/mm²		M3–M16
Drehzahl max.	(U/min)	312
Auslegerradius	(mm)	1.100
Winkelverstellung	(Grad)	0–90
Leistung Antriebsmotor	(kW/V)	0,6/230
Abmessungen (L x B x H) ca.	(mm)	930 x 60 x 520
Gewicht	(kg)	40
	Art.-Nr. Stückpreis, €	QU 8668997 1.099,00

SANDSTRAHLKABINE SSK 2.5

Kompakte Strahlanlage zum Einsteigerpreis



Die Sandstrahlkabine SSK 2.5 ermöglicht saubere und effiziente Strahlarbeiten in einer geräumigen 310-Liter-Kabine. Zwei Strahlpistolen und seitliche Türen sorgen für eine komfortable Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke. Die integrierte Staubabsaugung hält den Arbeitsbereich sauber und verbessert die Sicht während des Strahlvorgangs.

Ausführung:

- Geeignet für verschiedene Strahlgüter, z. B. Quarz, Glaskugel, Kunststoffkugel, Nussschalen u. a.
- Ideal zur Lackentfernung oder zum Reinigen und Entrosten von Metallteilen aller Art
- Hochwertige Arbeitshandschuhe aus Latex sind fest mit dem Gehäuse verbunden
- Staubfreies Arbeiten aufgrund umlaufender Dichtungen an Deckel- und Türrahmen
- Stabiles Ablagegitter ermöglicht Auflegen von Werkstücken im Kabineninnenraum
- Zwei seitliche große Türen zum beidseitigen Be- und Entladen, auch für längere Werkstücke
- Integrierte Absauganlage mit auswechselbarem Luftfilter
- Steuerung des Luftstroms erfolgt über Fußpedal
- Zwei Strahlpistolen: Eine feststehende und eine frei bewegliche Strahlpistole

Modell		**SSK 2.5**
Volumen Arbeitskabine	(l)	310
Luftbedarf, ca.	(l/min)	200–350
Arbeitsdruck	(bar)	4,1–8,0
Druckluftanschluss	(Zoll)	3/8
Arbeitsraum (L x B x H)	(mm)	945 x 605 x 605
Absaugleistung	(m^3/h)	7,9
Gewicht ca.	(kg)	90
	Art.-Nr.	**QU 7005650**
	Stückpreis, €	**779,00**

STRAHLANLAGE SMG 50 KP



Strahlanlage SMG 50 ist eine industriebewährte, typische Werkstatt-Strahlanlage und für alle gängigen Strahlanwendungen geeignet. Durch ihre Bauhöhe ermöglicht sie auch bei mittelgroßen Bauteilen eine präzise und bequeme Bearbeitung.

Arbeitsraum:
B x T x H: 1.100 x 660 x 816 mm

Strahlraum:
Staubdichte Unterdruckkabine in stabiler Stahlblechkonstruktion

Arbeitshandschuhe:
Spezialgummi, abnutzresistent, Innenseite Baumwolle, gegen Staubaustritt fest mit der Kabine verbunden

Bedienung:
EIN/AUS-Schalter für Absaugung und Beleuchtung, Druckregler, Manometer und Fußschalter

Sichtscheiben:
Sicherheitsglas, jeweils 500 x 320 mm, ohne Spezialwerkzeug auswechselbar

MHG-Strahlpistolen:
Hochleistungsstrahlpistole System MHG mit optimalem Wirkungsgrad, Betätigung über Fußpedal, lieferbar mit Düsen in unterschiedlichen Größen und Materialien

Modell		**SMG 50 KP**
Arbeitsraum B x T x H	(mm)	1.100 x 660 x 816
	Art.-Nr.	**QU 7033283**
	Stückpreis, €	**7.850,00**

Inkl. Sonderzubehör:
LED-Beleuchtung und Anschlusspaket (5 m Kabel 16 A, 5 m Luftleitung, 25 kg Strahlmittel)

assfalg

KANTENFRÄSMASCHINE ASO 300

Die pneumatische, handgeführte Kantenfräsmaschine ist eine ideale Lösung zum Entgraten von geraden Kanten und Konturen. Durch das geringe Gewicht und die ergonomische Bauform weist sie eine einfache Handhabung und Bedienung auf.

Ausführung:

- Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Acrylglas, Holz und vieles mehr
- Für 45° Fasen und zum Kanten verrunden
- Absolut gratfreies Fräsen
- Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- Schnelles Wechseln der Hartmetall-Wendeschneidplatten
- Für den Dauerbetrieb geeignet

Lieferumfang:

- Hakenschlüssel ø 58–65 mm
- Torxschlüssel T 9, Einstelllehre
- Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- Druckluftschlauch mit Druckluftnippel
- Betriebsanleitung



Modell		ASO 300
Fasenbreite max.	(mm)	1
Winkel	(Grad)	45
Energie	(bar)	6
Führungskugellager	(mm)	Ø 6
Drehzahl max.	(U/min)	28.000
Gewicht ca.	(kg)	0,5
QU 79304...	Bez.-Nr.	900
	Stückpreis, €	690,00



Bonetti Cutting Experts

VERTIKALE BANDSÄGEMASCHINE VBS 400S

Auch mit Sägeband-Schweißeinrichtung lieferbar

Universelle Maschine für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten
Zuverlässige und robuste Bandsägemaschine für eine lange Lebensdauer

Ausführung:

- Stufenlos frequenzgeregelte Bandgeschwindigkeit 50–1.000 m/min
- Antriebsleistung 4 kW
- Verstellbarer Führungsarm
- LED-Arbeitsleuchte
- Sägebandbreite 6–20 mm
- Fester Tisch

Modell		VBS400S
Schnitthöhe max.	(mm)	420
Schnittbreite max.	(mm)	400
Schnittgeschwindigkeit min./max.	m/min.	50–1.000
Motorleistung	(kW)	4
Länge x Breite x Höhe	(mm)	770 x 1.120 x 2.225
Gewicht	(kg)	480
	Art.-Nr.	QU 7033284
	Stückpreis, €	11.900,00

HALBAUTOMATISCHE UNTERFLUR-LEICHTMETALLKREISSÄGE ULMS

Zum Schneiden von Aluminium, Leichtmetall-legierungen, duroplastischen Kunststoffen und Holz

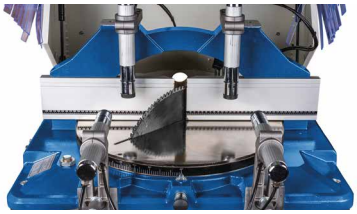
Ausführung:

- Schneiden in Gehrungswinkel ±45°
- Vorschub des Sägeblatts stufenlos verstellbar
- Pneumatisches vertikales und horizontales Spannen durch vier Spannstöcke
- Starten des Sägevorgangs mit Zweihandschaltung
- Integrierte Minimalmengenschmierung
- Hohe Arbeitssicherheit durch Sägevorgang bei geschlossener Haube (mit Kontaktschalter ausgestattet)
- Zwei Absaugstutzen zum Anschluss an eine Absauganlage

Lieferumfang:

- 2 x Sägeblatt
- Bedienwerkzeug
- Kühlmitteltank
- Druckluftpistole und Spiralschlauch





Serienmäßig mit vier pneumatischen Spannzylindern



Stufenlose Verstellung des Gehrungswinkels

Modell		ULMS 420	ULMS 500	ULMS 600
90° ▭	(mm)	120	150	195
45° ▭	(mm)	100	130	180
Schnittwinkel	(°)	–67,5/–45/–30/–22,5/–15/0/15/22,5/30/45/67,5		
Sägeblatt-Ø	(mm)	420	500	600
Drehzahl	(U/min)	2.900	2.347	2.193
Motorleistung	(kW)	3		
Länge x Breite x Höhe	(mm)	795 x 1.080 x 1.325	855 x 1.135 x 1.360	945 x 1.230 x 1.675
Gewicht	(kg)	213	229	331
Normen		DIN EN 60974-10/DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		
	Art.-Nr. Stückpreis, €	**QU 8217988** 7.399,00	**QU 8217989** 9.599,00	**QU 8468281** 12.299,00

DOPPELGEHRUNGS-BANDSÄGEMASCHINE MEBABASE 24 DG-HS

Halbautomatische Ausführung

Die Startersägen der Baureihe MEBAbase eignen sich für vielfältige Einsatzgebiete und sind zuverlässige Alleskönner. Die universell einsetzbare Gehrungsbandsägemaschine MEBAbase 24 DG-HS ist ergonomisch ausgereift und hat ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis. Einfache zentrale Bedienung. Massive und stabile Bauart.

Ausführung:

- MEBA Gehrungssystem: Großer, mitschwenkender Tisch verhindert das Einsägen in die Materialauflagefläche – geringe Verschleißkosten!
- Hydraulische Materialspannung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt.
- Manuelle Gehrungseinstellung von 90°–30°, stufenlos nach Skala auf 1,0° Genauigkeit
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, weshalb keine Veränderung des Längenmaßes, bei wechselnder Winkelstellung, erzeugt wird
- Endanschläge bei 30°–45°–90°–45°
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder und Gewichtsausgleichsfeder
- Komplette Kühlmitteleinrichtung



90° ●	(mm)	240
90° ▭	(mm)	240 x 240
90° ▭	(mm)	310 x 240
Schnittgeschwindigkeit	(m/min)	35 + 75
Arbeitshöhe	(mm)	900
Reststücklänge	(mm)	60
Sägebandspannung		mechanisch
Antrieb Sägeband	(kW)	1,1/1,8
Sägebandabmessung	(mm)	2.910 x 27 x 0,9
Länge x Breite x Höhe	(mm)	800 x 1.720 x 1.500
Gewicht	(kg)	470
	Art.-Nr. Stückpreis, €	**QU 7037953** 5.190,00

DOPPELGEHRUNGS-BANDSÄGEMASCHINE MEBASWING 260 DG-HS

Halbautomatische Ausführung

MEBAswing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell. Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.

Ausführung:

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewicht des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Komplette Kühlmitteleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe

90° ●	(mm)	260
90° ▬	(mm)	300 x 260
45° ●	(mm)	200
45° ▬	(mm)	180 x 180
30° ●	(mm)	130
30° ▬	(mm)	120 x 120
Gehrungsverstellung		serienmäßig
Sägebandabmessung	(mm)	3.350 x 27 x 0,9
Schnittgeschwindigkeit min./max.	(m/min)	35–75
Länge x Breite x Höhe	(mm)	800 x 1.720 x 1.450
Gewicht	(kg)	710
	Art.-Nr.	**QU 8267890**
	Stückpreis, €	**12.340,00**



Abbildung mit Optionen

HORIZONTALE BANDSÄGEMASCHINE MEBAECO 335

Individualität von der Stange

Diese 2-Säulen-geführte Hochleistungs-Metall-Bandsägemaschinen in halbautomatischer Ausführung sind besonders geeignet für den universellen Einsatz bei unterschiedlichen Querschnitten und harten Werkstoffen. Sie sind ergonomisch ausgereift und haben ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Ausführung:

- Frequenzgeregelter AC-Antrieb
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- Automatische Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Kühlmitteleinrichtung
- Mitlaufende Spänereinigungsbürste
- Sägeband-Rollenführung aus Hartmetall

90° ●	(mm)	335
90° ▬	(mm)	500 x 335
Sägebandabmessung	(mm)	4.400 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit min./max.		15–150 m/min
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 2.150 x 1.900
Gewicht	(kg)	1.020
	Art.-Nr.	**QU 8267861**
	Stückpreis, €	**28.490,00**



BANDSÄGEAUTOMAT MEBAPRO 260 AP

Hightech auf engstem Raum

90°-Bandsägeautomat in kompakter Bauweise mit unkomplizierter und moderner Touchscreen-Steuerung. Der leistungsfähige, elektrische Sägevorschub mit Spindeltechnik sorgt für höchste Schnittleistung und Schnittqualität. Die geschlossene Bauform führt zu mehr Sicherheit und Schutz vor Schmutz und Spänen. Metall-Bandsägeautomat für Serienschnitte, zum Ablängen von Vollmaterialien, Rohren und Profilen.

UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Ausführung:

- CNC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Einfache Bedienung über Touchscreen-Steuerung. Menügeführt: selbsterklärende Symbolik
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stabile, lineargeführte Nachschubzange mit Servopositionierung für höchste Genauigkeit
- Automatische Einstellung der Bandführung auf Materialbreite



90° ●	(mm)	260
90° ▭	(mm)	300 x 260
Schnittgeschwindigkeit min./max.		15–150 m/min
Sägebandabmessung	(mm)	3.700 x 27 x 0,9
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.500 x 1.800 x 1.850
Gewicht	(kg)	1.050
	Art.-Nr.	**QU 8274751**
	Stückpreis, €	**28.490,00**

DOPPELSÄULEN-BANDSÄGEMASCHINE MEBAMAT 330

Vollautomatische Ausführung

Der MEBAmat ist ausgerichtet auf den rationellen Produktionseinsatz in Industrie und Stahlhandel. Vollmaterialien, auch aus schwer zerspanbaren Werkstoffen, trennt der 90-Grad-Automat mühelos.

Ausführung:

- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterialien, Rohre, Profile
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang
- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Ergonomische Touchscreen-Steuerung
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung

90° ●	(mm)	330
90° ▭	(mm)	350 x 330
Ø min.	(mm)	10
Sägebandabmessung	(mm)	4.900 x 34 x 1,1
Schnittgeschwindigkeit min./max.	(m/min)	15–150
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.700 x 2.400 x 2.200
Motorleistung	(kW)	3,9
Gewicht	(kg)	2.600
	Art.-Nr.	**QU 8267884**
	Stückpreis, €	**43.290,00**



KLEINFORMATKREISSÄGE MINIMAX SC 2C MIT VORRITZEINRICHTUNG

Kompakt. Präzise. Stark im Schnitt.



Die minimax sc 2c ist eine kompakte Kleinformatkreissäge für präzise Längs-, Quer- und Formatschnitte. Der leichtgängige Aluminium-Formatschiebeschlitten sorgt für eine saubere und sichere Werkstückführung. Dank des schwenkbaren Sägeblatts lassen sich auch exakte Gehrungs- und Winkelschnitte zuverlässig ausführen. Damit eignet sich die Maschine besonders für kleinere Schreinereien, Ausbildungswerkstätten und anspruchsvolle Holzwerker.

Ausführung:

- Schnittebene direkt am Sägeblatt
- Großer Arbeitstisch aus gefrästem Grauguss
- Ruhiger Lauf und präzise Schnitte
- Großflächiger längsverschiebbarer Besäumrahmen
- Das großdimensionierte Sägeaggregat aus Grauguss ist doppelt am Gusstisch befestigt und ist ein Garant für Stabilität, Präzision, Laufruhe und lange Lebensdauer

Ausstattung:

- Vorritzeinrichtung
- Tischverlängerung und Tischverbreiterung
- Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Parallelanschlag mit Rundstangenführung und Feineinstellung
- Besäumschuh, Exzenterspanner etc...

Modell		MINIMAX SC 2C MIT VRE
Abmessungen Tisch (L x B)	(mm)	1.020 x 325
Besäumlänge	(mm)	1.600
Schnitthöhe 90°/45° max.	(mm)	100/79
Schnittbreite mit Parallelanschlag	(mm)	900
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	(mm)	1.660
Drehzahl Sägeblatt/Vorritzer	(U/min)	3.500/8.000
Sägeblatt-Ø/Vorritzersägeblatt-Ø	(mm)	315/80
Sägeblattneigung	(°)	90–45
Motorleistung ~50 Hz	(kW/V)	4/400
Gewicht ca. SET	(kg)	295
	Art.-Nr.	**QU 8196811**
	Stückpreis, €	**4.759,00**

FORMATKREISSÄGE CLASS SI 400EP BLADE OFF

Noch nie war Arbeiten an einer Kreissäge so sicher!



UNSER PRODUKTVIDEO FINDEN SIE HIER:

Die class si 400ep BLADE OFF ist eine leistungsstarke Formatkreissäge für präzise Zuschnitte und hohen Bedienerschutz. 10-Zoll-Touchdisplay, elektrisch verstellbare Anschläge und ein stabiler Format-Schiebeschlitten ermöglichen komfortables, genaues und produktives Arbeiten.

Ausführung:

- Blade Off erkennt Gefahren frühzeitig und versenkt das Sägeblatt innerhalb von Millisekunden im Maschinentisch
- Sensoren unterscheiden zwischen Werkstück und Bediener
- Eine grüne LED in der Schutzhaube signalisiert das aktive Schutzsystem
- Elektrisch verstellbarer Parallelanschlag
- Start/Stopp-Taster für Haupt- und Vorritzsägeblatt im Schiebeschlitten
- Spezielle Führungen und Bogenschliff ermöglichen die vierfache Tragfähigkeit des Besäumwagens

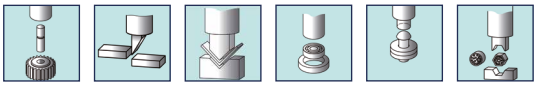
Ausstattung:

- Tischverlängerung und -verbreiterung
- Eloxierter Aluminium-Format-Schiebeschlitten-Materialrolle am Besäumrahmen
- Besäumschuh und Exzenterspanner
- Steuerung für Sägeblatthöhe, -schwenkung und Parallelanschlag
- Oben liegendes, schwenkbares Bedienpanel
- Aluminium-Klappanschläge und Sägeblattpendelschutz

Modell		CLASS SI 400EP BLADE OFF
Abmessungen Tisch (L x B)	(mm)	1.040 x 630
Besäumlänge	(mm)	3.200
Schnitthöhe 90°/45° max.	(mm)	120/89
Schnittbreite mit Parallelanschlag	(mm)	1.500
Ablängbreite links vom Sägeblatt max.	(mm)	3.200
Drehzahl Sägeblatt/Vorritzer	(U/min)	3.000–5.000
Sägeblatt-Ø/Vorritzersägeblatt-Ø	(mm)	400/120
Sägeblattneigung	(°)	90–45
Motorleistung ~50 Hz	(kW/V)	9/400
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	7.250 x 4.460 x 1.766
Gewicht ca. SET	(kg)	1.314
	Art.-Nr.	**QU 7037944**
	Stückpreis, €	**48.999,00**

HANDHEBELPRESSEN

Bringt Farbe in die Produktion



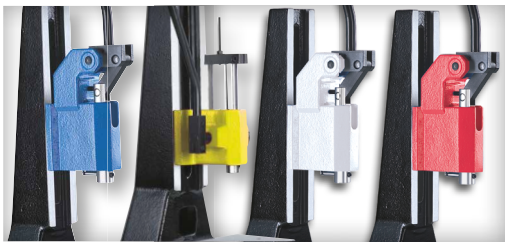
Vorteile Zahnstangenpressen:

- Feinfühlig durch direkte Übersetzung
- Hubtiefe einstellbar über Gewindestift
- Ergonomisch, da einstellbarer Handhebel
- Exakt gefräster Pressentisch mit zwei Befestigungsgewinden für Werkzeuge
- Tischbohrung – vielseitig verwendbar
- Ideal für feinfühlige Einpress- und Biegearbeiten

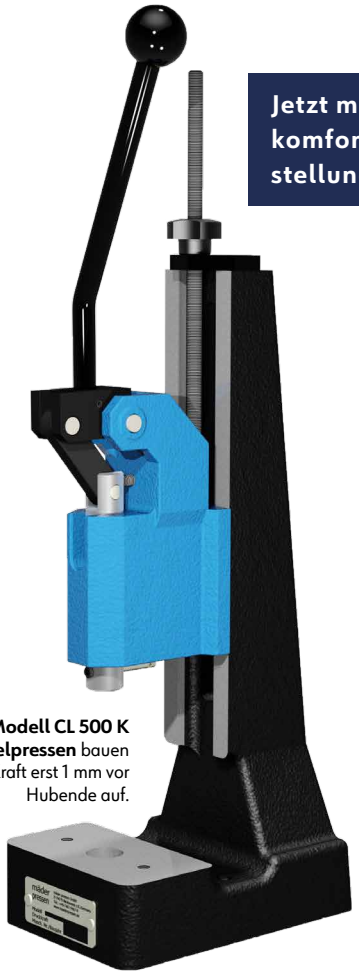
Vorteile Kniehebelpressen:

- Hohe Nutzkraft bei moderatem Krafteinsatz
- Ergonomisch, da abgewinkelter Handhebel
- Genauigkeit durch präzise Stößelführung
- Exakt gefräster Pressentisch mit zwei Befestigungsgewinden für Werkzeuge
- Tischbohrung – vielseitig verwendbar
- Ideal zum rationellen Montieren, Eindrücken, Stanzen, Nieten, Biegen und Umformen

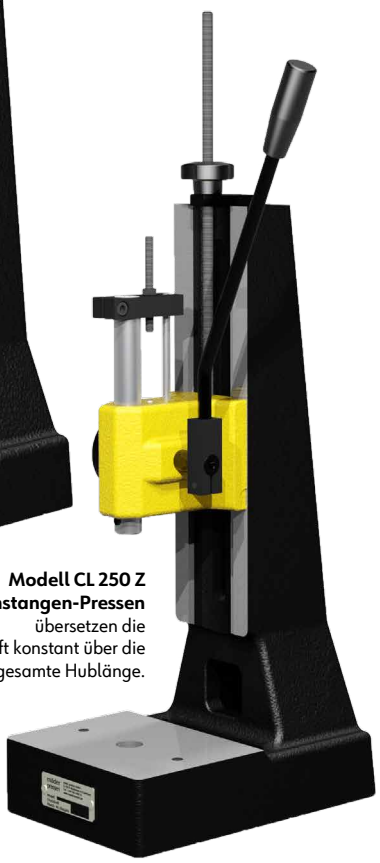
Alle Modelle in Blau, Gelb, Weiß oder Rot



Jetzt mit Gewindespindel zur komfortablen Höhenverstellung des Pressenkopfes



Modell CL 500 K
Kniehebelpressen bauen ihre volle Kraft erst 1 mm vor Hubende auf.



Modell CL 250 Z
Zahnstangen-Pressen übersetzen die Handkraft konstant über die gesamte Hublänge.

Modell		CL 500 K	CL 150 Z	CL 750 K	CL 250 Z	CL 1200 K
System		Kniehebel	Zahnstange	Kniehebel	Zahnstange	Kniehebel
Druckkraft	(kN)	5	1,5	7,5	2,5	12
Arbeitshub	(mm)	40	40	40	50	44
Ausladung	(mm)	63	63	80	80	80
Arbeitshöhe	(mm)	45–220	50–240	50–260	45–295	53–230
Tischgröße	(mm)	110 x 60	110 x 60	157 x 115	157 x 115	157 x 115
Tischbohrung	(mm)	20	20	20	20	20
Stößelbohrung x Tiefe	(mm)	10^{H7} x 25	10^{H7} x 25	10^{H7} x 25	10^{H7} x 25	10^{H7} x 25
Stößel	(mm)	20	20	24	20	30
Platzbedarf	(mm)	110 x 160	110 x 160	157 x 237	157 x 237	157 x 237
Gewicht	(kg)	8,5	7,5	21	20,5	24
blau	Art.-Nr.	QU 8184165	QU 8184223	QU 8184167	QU 8184225	QU 8219172
Stückpreis, €		339,00	339,00	439,00	499,00	579,00
gelb	Art.-Nr.	QU 8184166	QU 8184224	QU 8219171	QU 8219179	QU 8219174
Stückpreis, €		339,00	339,00	439,00	499,00	579,00
rot	Art.-Nr.	QU 8219170	QU 8219177	QU 8184169	QU 8184226	QU 8219175
Stückpreis, €		339,00	339,00	439,00	499,00	579,00
weiß	Art.-Nr.	QU 8219169	QU 8219176	QU 8184168	QU 8219178	QU 8219173
Stückpreis, €		339,00	339,00	439,00	499,00	579,00

HAND-KNIEHEBELPRESSEN

mit Rundstößel

Kniehebelpressen erzeugen ihre Kraft erst am Ende des Hubs und werden bevorzugt zum Montieren, Stanzen, Nieten, Prägen usw. eingesetzt. L-Modelle mit der extra großen Arbeitshöhe.

Ausführung:

- Ergonomischer Bedienkomfort
- Seitlich abgewinkelter Hebel
- Einfaches und schnelles Umrüsten für Linkshänder

Lieferbare Extras:

- Druckpunkt-Feineinstellung
- Hubsicherung – damit der Arbeitshub immer vollständig ausgeführt wird
- Hubzähler
- Präzisionstischbohrung 12H7



Modell		EP 500-40	EP 750-40	L-EP 750-40	EP 1200-60	L-EP 1200-60
Druckkraft	(kN)	5	7,5	7,5	12	12
Arbeitshub	(mm)	40	40	40	60	60
Ausladung	(mm)	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe min./max.	(mm)	40–213	58–265	55–375	62–240	75–338
Arbeitshöhe mit Druckpunkt min./max.	(mm)	20–197	38–250	39–359	48–231	53–328
Tischgröße	(mm)	110 x 110	157 x 157	157 x 157	157 x 157	157 x 157
Nutbreite	(mm)	10	12	12	12	12
Stößel-Ø	(mm)	20	24	24	30	30
Länge x Breite	(mm)	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Gewicht	(kg)	10	20	28	24	32
Art.-Nr.		**QU 8184083**	**QU 8184084**	**QU 8184085**	**QU 8184086**	**QU 8184087**
Stückpreis, €		479,00	679,00	849,00	799,00	949,00

HAND-KNIEHEBELPRESSEN

mit Vierkantstößel

Wegen der absoluten Verdrehsicherheit und der spielfreien Führung sind bei Kniehebelpressen mit Vierkantstößeln Führungen im Werkzeug meist unnötig, L-Modelle haben eine extra große Arbeitshöhe.

Ausführung:

- Absolute Verdrehsicherheit
- Spielfreie Führung des Pressenstößels
- Große Auflagefläche für das Werkzeug
- Praktisch wartungsfreier Betrieb

Lieferbare Extras:

- Druckpunkt-Feineinstellung
- Hubsicherung– damit der Arbeitshub immer vollständig ausgeführt wird
- Hubzähler
- Präzisionstischbohrung 12H7



Bez.-Nr. 170
Typ VK 750-40 mit Zubehör HS

Modell		VK 500-40	VK 750-40	L-VK 750-40	VK 1200-60	L-VK 1200-60
Druckkraft	(kN)	5	7,5	7,5	12	12
Arbeitshub	(mm)	40	40	40	-	-
Arbeitshub min./max.	(mm)	-	-	-	20–60	20–60
Ausladung	(mm)	63	80	80	80	80
Arbeitshöhe min./max.	(mm)	40–213	53–265	55–375	45–245	52–352
Arbeitshöhe mit Druckpunkt min./max.	(mm)	25–197	38–250	39–359	31–231	38–338
Tischgröße	(mm)	110 x 110	157 x 157	157 x 157	157 x 157	157 x 157
Nutbreite	(mm)	10	12	12	12	12
Stößelquerschnitt	(mm)	21	25	25	31	31
Länge x Breite	(mm)	110 x 164	157 x 237	157 x 280	157 x 237	157 x 280
Gewicht	(kg)	10	20	28	24	32
Art.-Nr.		**QU 8593551**	**QU 8184109**	**QU 8184110**	**QU 8593559**	**QU 7001290**
Stückpreis, €		779,00	949,00	1.139,00	1.199,00	1.349,00

HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE WPP BK

Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz

Hydraulische Werkstattpressen für den anspruchsvollen Einsatz und alle Reparatur- und Montagearbeiten, z. B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen u. v. m.



Ausführung:

- Robuster Rahmen mit Lochraster für die Verstellung des Pressentisches
- Mit Hand- und Fußpumpe sowie beweglichem Zylinder
- Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- Pressdruck über Manometer ablesbar
- Mit Überlastungssicherungsventil
- Ausgestattet mit Winde zum Heben und Senken des Tisches
- Inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

Lieferumfang:
Inkl. 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial, Hand- und Fußhebel, Winde zum Heben und Senken des Tisches

Modell		**WPP 30 BK**	**WPP 50 BK**
Druckkraft	(kN)	295	490
Höhe	(mm)	1.920	2.000
Breite	(mm)	990	990
Tiefe	(mm)	650	650
Kolbenhub	(mm)	160	150
Gewicht	(kg)	280	360
	Art.-Nr.	**QU 8582292**	**QU 8582354**
	Stückpreis, €	2.789,00	3.149,00

HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSE WPP HBK

Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten. Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten. Ideal auch für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schulungseinrichtungen.



Ausführung:

- Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes, Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad, Manometer an Maschinenseite
- Mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung mittels Drosselschraube
- Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad

Modell		**WPP 100 HBK**
Druckkraft	(kN)	980
Höhe	(mm)	2.280
Breite	(mm)	1.600
Tiefe	(mm)	850
Kolben-Ø	(mm)	98
Kolbenhub	(mm)	320
Motorleistung	(kW)	1,5
Gewicht	(kg)	1.205
	Art.-Nr.	**QU 8582806**
	Stückpreis, €	9.289,00



Modell Gr. 0 | **Modell Gr. 1** | **Modell Gr. 2** | **Modell Gr. 3A** | **Modell Gr. 3B**

DREHDORNPRESSEN

Optional mit Untergestell

Drehdornpressen sind geeignet zum Auf- und Auspressen von Lagern, Buchsen, Stiften, Hülsen sowie mit entsprechenden Werkzeugen für leichte Biege-, Stanz- oder Montagearbeiten.
Drehdornpressen müssen vor Inbetriebnahme auf einem standsicheren Arbeitstisch oder einem Untergestell befestigt werden. Für die Größen 2–3B gibt es ein passendes Untergestell als Zubehör im Programm!

Arbeiten mit Drehdornpressen:
Bei Arbeiten an langen zylindrischen Werkstücken und Wellen z. B. beim Aufpressen von Lagern ist die Schlitzscheibe des Arbeitstisches durch Wahl der passenden Schlitzbreite dem jeweiligen Werkstückdurchmesser anzupassen. Bei Arbeiten an flachen Werkstücken ist die Schlitzscheibe so zu drehen, dass eine Arbeitsfläche unter dem Stößel entsteht. Bei den Größen 0, 1, 2 und 3A ist durch Drehen am Hebel der Stößel in Arbeitshöhe zu bringen, eine ergonomisch ideale Stellung des Handhebels kann durch Unterlegen von Abstandsplatten oder Ringen erreicht werden.
Bei der Größe 3B kann der Handhebel durch Verwendung des Rastmechanismus eingestellt werden. Hierzu wird der Stößel durch Drehen am Handrad in die richtige Position gebracht. Aus dieser Position kann dann mit dem Handhebel durch Verwendung des Rasterbolzens gearbeitet werden.



QU 79600...	Bez.-Nr.	760
	Stückpreis, €	790,00

Passendes Untergestell für Modell Gr. 2–Gr. 3B optional bestellbar

Modell	Werkstück-Ø max. (mm)	Ausladung bis Spindelmitte (mm)	Abstand Tisch – Zahnstange max. (mm)	Schlitzbreiten Auflagetisch (mm)	Stößel-Ø (mm)	Gusskörperhöhe (mm)	Druckkraft (kN)	Breite x Tiefe (mm)	Gewicht (kg)	Gewicht Untergestell (kg)	QU 79600... Bez.-Nr.	
Gr. 0	180	100	110	10 | 15 | 20 | 25	28	260	5,1	195 x 130	11	-	**710**	**690,00**
Gr. 1	200	104	200	10 | 15 | 22 | 30	36	400	6,6	277 x 172	25	-	**720**	**950,00**
Gr. 2	320	164	300	15 | 25 | 35 | 50	42	545	8,1	358 x 198	42	55	**730**	**1.090,00**
Gr. 3A	450	230	400	25 | 45 | 65 | 85	48	700	9	480 x 250	92	55	**740**	**1.690,00**
Gr. 3B	450	230	400	25 | 45 | 65 | 85	48	700	7,6	480 x 250	96	55	**750**	**2.090,00**
											Stückpreis, €	

KOLBENKOMPRESSOR AIRPROFI 853/100 P



Mobiler Profi-Kompressor mit 100-l-Behälter

Mobiler Profi-Kompressor mit Riemenantrieb und Zwei-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung

Ausführung:

- Maximale, robuste Ausstattung und beste Qualität zum günstigen Preis
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS
- Hochwertiger, gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30 %
- Zwei Druckluftentnahmestellen
- Vollautomatischer Ein-/Ausschalt-Betrieb
- Komplett anschlussfertig

Modell		**AIRPROFI 853/100 P**
Verdichtersystem		HOS
Ansaugleistung ca.	(l/min)	850
Füllleistung bei 6 bar ca.	(l/min)	680
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	100
Drehzahl		1.240
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.275 x 480 x 1.015
Gewicht	(kg)	112
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	95
	Art.-Nr.	**QU 8467927**
	Stückpreis, €	1.719,00

STATIONÄRER KOLBENKOMPRESSOR AIRPROFI 853/270/10 V



Stationärer Kompressor mit stehendem 270-l-Behälter

Stationäre Kompressoren mit stehendem 270-l-Behälter Höchstleistung auf engstem Raum

Ausführung:

- Robuste Ausstattung und beste Qualität
- Qualitäts-Elektromotor mit hohem Anzugsmoment ist mit einem Motorschutzschalter ausgestattet
- Druckluftverdichtung über Hochleistungsaggregat HOS
- Hochwertiger, gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf, verbessert die Laufruhe sowie die Kraftübertragung und reduziert die Leistungsaufnahme um bis zu 30 %
- Vollautomatischer Ein-/Ausschalt-Betrieb
- Komplett anschlussfertig

Modell		**AIRPROFI 853/270/10 V**
Verdichtersystem		HOS
Ansaugleistung ca.		850
Füllleistung bei 6 bar ca.	(l/min)	680
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Drehzahl		1.240
Länge x Breite x Höhe	(mm)	780 x 680 x 1.870
Gewicht	(kg)	152
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	83
	Art.-Nr.	**QU 8075557**
	Stückpreis, €	2.299,00

SCHRAUBENKOMPRESSOR A-K-MAX 5,5-10-270 (IE3)

Kompakter Schraubenkompressor mit konstanter Drehzahl und innovativer LOGIN-Steuerung.

Ausführung:

- Innovative LOGIN-Steuerung mit 4,3"-Touchscreen für einfache Bedienung und vollständige Kontrolle über alle Funktionen
- Verbindung von bis zu acht Kompressoren möglich, egal ob mit konstanter oder variabler Drehzahl
- Alle Informationen zum aktuellen Betriebsstatus auf einen Blick
- Drehrichtungskontrolle für den Motor, verhindert Schaden bei Inbetriebnahme oder nach einem Standortwechsel
- Niedrige Lärmemission (nur max. 67 dB) während des Betriebs aufgrund äußerst niedriger Drehzahl des Schraubenverdichters und Verwendung eines geräuscharmen Radialventilators
- Optimale Betriebstemperatur und geringe Schwankung der Öltemperatur durch thermostatisch gesteuerten Radialventilator, optimale Kühlluftführung und großzügig bemessene Wärmetauscher
- Nachkühler verringert den Aufwand für Trocknung und Filtrierung der erzeugten Druckluft
- Serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Servicefreundlich: einfacher Aus- und Einbau aller zu wartenden Komponenten

Kompakter Schraubenkompressor mit konstanter Drehzahl und innovativer LOGIN-Steuerung



Modell		A-K-MAX 5,5-10-270 (IE3)
Effektive Liefermenge	(l/min)	705
Aufnahmeleistung	(kW)	5,5
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 680 x 1.540
Gewicht	(kg)	239
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	62
	Art.-Nr.	**QU 8467946**
	Stückpreis, €	5.499,00

SCHRAUBENKOMPRESSOR A-CUBE 5.5-10-270 Z



Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz

Koaxial-Schraubenverdichter mit wartungsfreiem Antrieb und maximaler Energieeffizienz in allen Druckbereichen. Die niedrige Verdichterdrehzahl und die geringe Belastung der Lager des patentierten Direktantriebs ermöglichen sehr hohe Standzeiten.

Ausführung:

- Elektronische Steuerung EasyTRONIC Micro II für Zuverlässigkeit und Effizienz, Überwachung von Betriebsstunden, Temperatur und Überlast des Motors
- Optimiertes Kühlsystem, geräuscharmer Radialventilator garantiert optimale Betriebstemperaturen auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen
- Geräuscharm, zur Aufstellung in jeder Arbeitsumgebung geeignet
- Servicefreundlich durch optimale Zugänglichkeit und einfache Demontage und Montage aller zu wartenden Komponenten
- Alle Luft- und Ölrohre aus hitzebeständigem Gummi gefertigt
- Serienmäßig mit Stern-Dreieck-Schaltung
- Anschlussfertig mit allen Armaturen
- Integrierter Kältetrockner bei Modellen K
- Höhere Zuverlässigkeit des Druckluftsystems ohne kostspielige Ausfallzeiten und Produktionsverzögerungen bei gleichzeitiger Sicherung der Produktqualität

Modell		A-CUBE 5.5-10-270 Z
Effektive Liefermenge	(l/min)	705
Aufnahmeleistung	(kW)	5,5
Höchstdruck	(bar)	10
Behälterinhalt	(l)	270
Länge x Breite x Höhe	(mm)	1.200 x 600 x 1.500
Gewicht	(kg)	185
Schalldruckpegel Lp	(dB (A))	68
	Art.-Nr.	**QU 8396027**
	Stückpreis, €	3.999,00

WIG INVERTER CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET

Tragbarer Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

Ideal für präzise Schweißarbeiten an **Stahl, Edelstahl, Aluminium und weiteren NE-Metallen**. Besonders geeignet für dünne Bleche, Sichtnähte, Reparaturen, Behälterbau, Geländerbau sowie Montageeinsätze. Der einstellbare Pulsbetrieb unterstützt eine kontrollierte Wärmeeinbringung und hilft, Verzug bei dünnen Materialien zu reduzieren.



Ausführung:

- Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- Neun Programme speicherbar
- Puls bis 999 Hz
- Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- Gerät mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- Kurvenauswahl in AC-Bereich
- Einstellbare Balance und Schweißkurve

Lieferumfang:

- Gasschlauch inkl. Schnellverbinder, 4 m
- WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m
- Druckminderer
- VarioProtect XXL-W-2 TC Schweißhelm
- WIG-Schweißerhandschuh Basic L
- Massekabel 25 mm² mit Masseklemme, 3 m

Modell		CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE
Schweißbare Elektroden	(mm)	1,6–4,0
Einstellbereich WIG DC	(A)	5–200
Einstellbereich Elektrode	(A)	5–200
Pulsfrequenz	(Hz)	0,5~999
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	(V)	90–275
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	580 x 190 x 350
Gewicht ca. SET	(kg)	14,5
	Art.-Nr.	**QU 8217458**
	Stückpreis, €	**1.199,00**

MULTIFUNKTIONSINVERTER EASY-MIG 181 MULTI SET

Tragbarer Inverter mit 230V – optimal für jede Baustelle

Ideal für Reparaturen, Instandhaltung, Montagearbeiten, Stahlbau, Schlossereien und den universellen Werkstatteinsatz. Geeignet für MIG/MAG-Schweißen von Stahl und Edelstahl, Fülldrahtanwendungen sowie für WIG-Gleichstrom- und Elektrodenschweißen. Mit 230-Volt-Anschluss, bis zu 180 A Schweißleistung und nur 14,5 kg Gewicht ist das Gerät schnell einsatzbereit.

Ausführung:

- Drei Verfahren in einem Gerät: MIG/MAG, WIG-Gleichstrom mit Lift-Arc-Zündung und Elektrodenschweißen
- Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf
- Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- Einstellbare Drossel
- Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode
- **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden.

Lieferumfang:

- Gasschlauch inkl. Schnellverbinder, 4 m
- Druckminderer
- Vorschubrollen 0,8–1,0 mm
- VarioProtect XL-W TC Schweißhelm
- MIG/MAG-Handschuhe Basic L
- Brenner SMB 15, 3 m
- Massekabel 16 mm² mit 300A-Masseklemme, 3 m
- Schweißkabel 16 mm² mit 300A
- Elektrodenhalter, 3 m

Modell		EASY-MIG 181 MULTI
Einstellbereich MIG/MAG	(A)	40–180
Einstellbereich WIG DC	(A)	10–180
Einstellbereich Elektrode	(A)	10–160
Drahtvorschubeinheit	(Rollen)	2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	(V)	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	(mm)	525 x 220 x 410
Gewicht ca.	(kg)	14,5
	Art.-Nr.	**QU 8276028**
	Stückpreis, €	**639,00**



PLASMA-SCHNEIDGERÄT CRAFT-CUT 63

Kompaktes, wirtschaftliches und leistungsfähiges Plasmaschneidgerät

Das leistungsstarke Plasma-Schneidgerät für Stahl, Edelstahl, Aluminium und mehr. Der SCHWEIß-KRAFT CRAFT-CUT 63 bringt kraftvolle Schneidleistung in Werkstatt, Montage und Fertigung. Mit bis zu 65 A Plasmastrom trennt das kompakte 400-Volt-Invertergerät elektrisch leitende Metalle schnell, sauber und weitgehend verzugsarm – auch bei lackierten oder beschichteten Oberflächen.

Ausführung:

- Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- Von Dünnblechen bis zu Grobblechen
- Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben

Lieferumfang:

- Plasmabrenner
- PLUSCUT 65, 6 m
- Massekabel 8 mm² mit Masseklemme 300A 3 m
- Zentraladapter Trafimector



Modell		CRAFT-CUT 63
Einstellbereich Plasma ca.	(A)	20–65
Qualitätsschnitt Stahl (ST37)	(mm)	25
Trennschnitt Stahl (ST37) max.	(mm)	30
Qualitätsschnitt Edelstahl max.	(mm)	25
Trennschnitt Edelstahl max.	(mm)	30
Qualitätsschnitt Aluminium max.	(mm)	20
Trennschnitt Aluminium max.	(mm)	22
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	(V)	400
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	660 x 240 x 445
Gewicht ca. SET	(kg)	23
	Art.-Nr.	**QU 7037943**
	Stückpreis, €	**1.399,00**

ELEKTRODENSCHLEIFGERÄT EG5

Perfekter Schliff für bessere WIG-Nähte



Präzise vorbereitete Wolframelektroden für einen stabilen Lichtbogen und überzeugende Schweißergebnisse. Mit dem SCHWEIßKRAFT Elektrodenschleifgerät EG 5 werden **Wolframelektroden** schnell, sauber und reproduzierbar angeschliffen. Das kompakte Gerät sorgt für den richtigen Schleifwinkel und einen präzisen Längsschliff – die Grundlage für zuverlässige Zündung, einen ruhigen Lichtbogen und eine hohe Elektrodenstandzeit.

Ausführung:

- Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden
- Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar
- Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit
- Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich

Lieferumfang:

- Diamantscheibe Ø 90 mm
- Je eine Spannzange 1,6/2,0/2,4/3,2/4,0 mm

Modell		EG 5
Technische Daten Elektroden-Ø	(mm)	1,6–5,0
Elektrodenlänge min.	(mm)	35
Schleifwinkel	(Grad)	15–60
Drehzahl	(min/1)	6.500
Diamantscheiben-Ø	(mm)	90
Körnung		180
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	(W/V)	70/230
Abmessungen (L x B x H) ca.	(mm)	225 x 150 x 195
Gewicht ca.	(kg)	4
	Art.-Nr.	**QU 8316447**
	Stückpreis, €	**359,00**

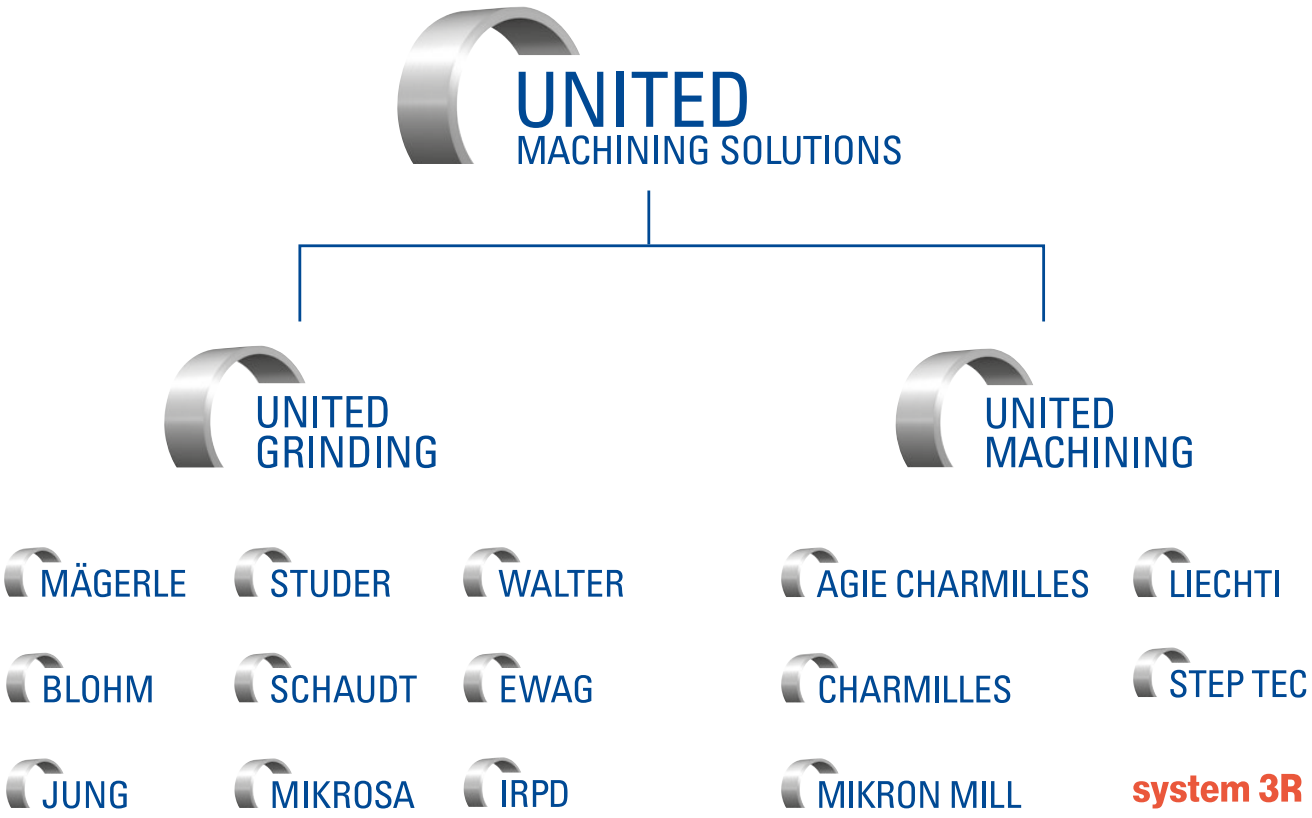
UNITED MACHINING SOLUTIONS

UNITED MACHINING SOLUTIONS ist einer der grössten Werkzeugmaschinenhersteller weltweit. Mit rund 5.000 Mitarbeitenden an über 50 globalen Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten ist **UNITED MACHINING SOLUTIONS** kundennah und leistungsstark aufgestellt. Die Gruppe ist in zwei Divisionen organisiert: **UNITED GRINDING** und **UNITED MACHINING**.

Zu **UNITED GRINDING** gehören die Marken **MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG** und **IRPD**. Ihre Technologien umfassen Flach- und Profilschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen, Werkzeugbearbeitungsmaschinen und Werkzeugmaschinen für die Additive Fertigung.

Zu der Division **UNITED MACHINING** zählen die Marken **AGIE CHARMILLES, CHARMILLES, MIKRON MILL, LIECHTI, STEP TEC** und **SYSTEM 3R**. Sie umfasst Maschinen für EDM (Electrical Discharge Machining), das Hochgeschwindigkeitsfräsen und Lasertechnologie sowie Spindelfertigung und Automationslösungen.

« Wir wollen unsere Kunden noch erfolgreicher machen »



Online informieren:
metzler.at/maschinenprofis

MIKRON MILL

FRÄSERBEARBEITUNGSZENTRUM MILL P800 U S

Die MIKRON MILL P 800 U (S) ist ein 5-Achsen-Bearbeitungszentrum für Formen- und Werkzeugbauer. Es läuft zuverlässig und präzise rund um die Uhr. Die symmetrische Portalbauweise, wassergekühlte Direktantriebe und Automatisierungsoptionen ermöglichen die Bearbeitung von Werkstücken bis 1'000 kg. Die Maschine eignet sich für Schrupp- bis Schlichtbearbeitung.

PROZESSSICHERHEIT

Ein wassergekühltes System für alle kritischen Komponenten sorgt zusammen mit der automatisierten Maschinenkalibrierung (AMC) und einer robusten, symmetrischen Bauweise des Maschinenportals für eine Präzisionsstabilität von ±2 µm über 24 h hinweg, auch bei simultanen 5-Achsen-Bearbeitungen.

DYNAMISCHE BEARBEITUNG

Die MILL P 800 U beschleunigt ihre Achsen mit 1,7 g, erreicht einen Vorschub von 61 m/min und nutzt eine Spindel mit 36 kW/120 Nm. Damit erzielt sie eine hohe Leistung für grossen Materialabtrag beim Schruppen und für enge Toleranzen beim Schlichten.

MSP

Maschinen- und Spindelschutz (MSP) lenkt bei einer Kollision die Spindel aus und löst sofort eine automatische Notbremsung aus. So schützt das System die Maschinengeometrie und verkürzt Ausfallzeiten. Ein Neustart ist nach 10 min möglich. MSP wirkt in alle Richtungen.

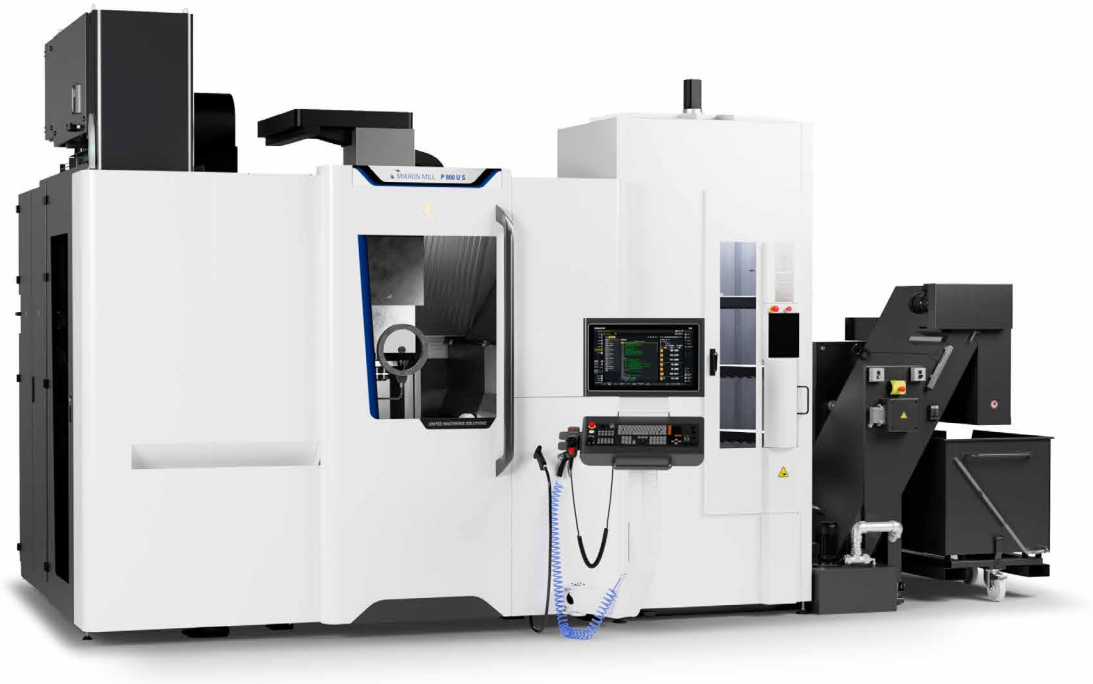
AUTOMATISIERUNGSFÄHIGKEIT

Die MILL P 800 U ermöglicht eine skalierbare Automatisierung von der Rückseite. Das Bedienpersonal behält den vollen Zugang von vorn. Die Maschine nimmt Werkzeugmagazine mit bis zu 220 Positionen auf und kann von hinten direkt auf den Rundschwenktisch automatisiert werden. Dabei benötigt sie eine Stellfläche, die in ihrer Klasse wenig Platz beansprucht.

NUMERISCHE STEUERUNG

Die MILL P 800 U (S) ist mit den Steuerungen Heidenhain TNC 7 oder Siemens SINUMERIK ONE erhältlich. Diese Steuerungen gehören zu den bewährten Systemen der Präzisionsbearbeitung. Jede Steuerung bietet eine intuitive Benutzeroberfläche, fortschrittliche Programmierfunktionen und volle Kompatibilität mit den Smart Machine-Modulen von MIKRON MILL. Bedienende können daher die Steuerung wählen, die am besten zu ihrer Maschinenwerkstatt passt.

« Die Lösung ist robust, modular und für viele Aufgaben gerüstet »



AGIE CHARMILLES

EDM DRAHTERODIERMASCHINE CUT P 600

NEUHEIT



AGIE CHARMILLES entwickelte die **CUT P** für Hersteller hochwertiger Bauteile, bei denen selbst kleine Abweichungen kritisch sind. Das Stanzen feiner Strukturen, die Uhrenindustrie, die Medizintechnik und die Mikrobearbeitung verlangen hohe Präzision, feine Details und reproduzierbare Ergebnisse. Die Maschine liefert Mikropräzision bei geringer Abhängigkeit vom Bedienpersonal.

« Premium-Präzision und Flexibilität für jedes Werkzeug »

EDM SENKERODIERMASCHINE FORM F 450

NEUHEIT



AGIE CHARMILLES entwickelte die **FORM F-Serie** als skalierbare Funkenerodierplattform für Hersteller, deren Anforderungen sich im Laufe der Zeit ändern können. Die Plattform bietet hohe Präzision und die Möglichkeit, bei Bedarf zusätzliche Leistungsreserven zu nutzen. So passt sie sich wechselnden Produktionsanforderungen an, ohne dass ein Maschinenwechsel nötig ist. Die FORM F-Serie hält Balance zwischen Produktivität und Flexibilität und schafft damit eine zukunftsfähige Grundlage.

« Flexibilität für alle Anwendungen »

BLOHM

CNC-SCHLEIFMASCHINE PLANOMAT XM 408

Die **PLANOMAT XM 408** ist mehr als eine Werkzeugmaschine – sie ist eine Investition, die sich langfristig auszahlt. Sie kombiniert höchste Präzision mit flexibler Anwendung und sichert mit moderner Technologie und weltweitem Service Ihre Produktivität für die Zukunft.



IHRE VORTEILE

- Wiederholgenauigkeit – konstante Qualität über die gesamte Lebensdauer
- Präzision – exakte Ergebnisse bei jedem Werkstück
- Bearbeitungsvielfalt – flexible Software und intuitive Bedienung
- Hohe Verfügbarkeit – robuste Bauweise und weltweiter Service, auch digital
- Starke Partnerschaft – UNITED MACHINIG SOLUTIONS (Schleifen, Fräsen, EDM)



« Vielseitig und zuverlässig in jedem Einsatz »

Die **PLANOMAT XM 408** ist die Lösung für anspruchsvolle Bearbeitungen – von komplexen Formen bis hin zu hochpräzisen Teilen in unterschiedlichsten Materialien.

Ob Tiefschleifen oder mehrstufige Fertigung in einer Aufspannung: Mit ihrer Flexibilität und Effizienz setzt sie Maßstäbe im Flach- und Profilschleifen. Ein leistungsstarker Antrieb und modernste Steuerungstechnologie garantieren höchste Präzision und Zuverlässigkeit.

Für individuelle Anforderungen entwickeln unsere Anwendungsingenieure gemeinsam mit Ihnen maßgeschneiderte Lösungen.

ABMESSUNGEN

- Arbeitsbereich: 400 x 800 mm
- X-Achse (Tischlängsweg): 900 mm
- Y-Achse (Senktrechtweg): 500 mm
- Z-Achse (Querweg): 360 mm

HARDWARE

- Modulares Maschinenkonzept
- Sehr hohe Steifigkeit, minimale Vibrationen, minimale thermische Einflüsse
- Präzisionslinearführungen
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln
- Spindelleistung 8 kW
- C.O.R.E.-Panel

SOFTWARE

- Vorprogrammierte Schleif- und Abrichtzyklen
- Intuitive Bedienung
- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Digital Solutions

STUDER

INNEN- UND AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINEN FÜR DEN UNIVERSALBEREICH ZUR EINZEL- UND SERIENANFERTIGUNG

HIGHLIGHTS DER MASCHINEN

- Moderne Kühlung dank EcoJetTM / SmartJetTM
- Höchste Präzision durch perfektes Zusammenspiel von Hardware und Software
- Intuitive, nutzergerechte und effiziente Bedienung
- Zugriff auf wichtige Informationen direkt am Panel (z.B. Produktionsfortschritt, Job-Details, etc.)
- Reduzierter Programmieraufwand bei Datenaustausch zwischen C.O.R.E.-Maschinen
- Ergonomisch dank guter Zugänglichkeit zum Schleifbereich, grosse Schiebetüren
- Gezielte Massnahmen für einen geringeren Energieverbrauch
- Automatisierung nach Bedarf – optimal abgestimmte STUDER Automationslösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Produktionsanforderungen
- Schleif-Know-how inklusive – von der Prozessauslegung bis zur Realisierung einer prozesssicheren und produktiven Schleiflösung

S23

ANWENDUNG

Kompakt im Design, vielseitig einsetzbar und intuitiv bedienbar – die Universal-Rundschleifmaschine S23 überzeugt durch höchste Präzision und maximale Produktivität. Mit ihrem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis ist sie die ideale Wahl – sowohl für die flexible Einzelteilfertigung in kleinen Werkstätten als auch für die effiziente Serienproduktion in grossen Betrieben.

SOFTWARE

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Einfachste Programmierung dank StuderPictogramming
- Kurze Ein- und Umrichtzeiten mit STUDER QuickSet
- Standardisierte Schnittstellen für Lader- und Peripheriegeräte

ABMESSUNG

- Spitzenweite 650 / 1000 mm
- Spitzenhöhe 175 mm
- Max. Werkstückgewicht 120 kg
- Gesamtgewicht ab 4450 kg

HARDWARE

- Schleifkopf wählbar:
  - Fester Schleifkopf 0° / 15° / 30° einstellbar
  - Universal-Schleifkopf Hirth 2.5° manuell
  - Universal-Schleifkopf Hirth 1° automatisch
  - bis maximal 3 Schleifwerkzeuge wählbar
  - Frequenzgesteuerte Riemen- oder Motorspindeln wählbar
- Aussen- und Innenschleifen in einer Aufspannung möglich
- C-Achse zum Formen- und Gewindeschleifen
- Fester Tisch oder Schwenktisch (bis 8.5°)



« Intuitiv, effizient und nutzergerecht »

S33



ANWENDUNG

Von kleinen bis grossen Werkstücken, von Einzelteil- bis Serienfertigung, von Spitzenweiten von 400 mm bis 1600 mm. Die S33 ist Ihre flexible CNC-Universal-Rundschleifmaschine.

ABMESSUNG

- Spitzenweite 400 / 650 / 1000 / 1600 mm
- Spitzenhöhe 175 / 225 mm
- Schleifscheibendurchmesser 500 mm

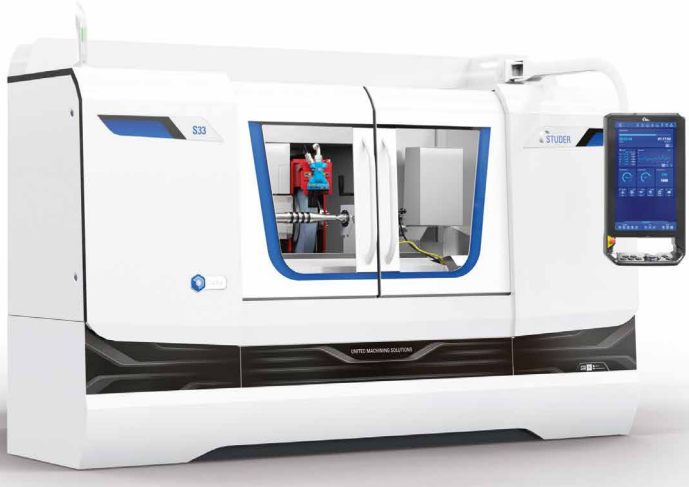
HARDWARE

- Schleifkopf wahlweise mit Universal-Schleifkopf mit bis zu 2 Aussen- und 1 Innenschleifspindel und automatischem Schwenken mit 1° Hirthverzahnung oder Aussenschleifkopf mit Scheibe rechts, 0° / 15° / 30°
- Frequenzgesteuerte Motorschleifspindeln zum Aussen- und Innenschleifen
- C-Achse zu Werkstückspindel zum Formen und Gewindeschleifen
- Im Werkzeugtisch integrierte Doppel-T-Nut für Abrichtvorrichtung

SOFTWARE

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Einfachste Programmierung dank StuderPictogramming
- Kurze Ein- und Umrichtzeiten mit STUDER QuickSet
- Standardisierte Schnittstellen für Lader- und Peripheriegeräte
- StuderWINprogramming (Option) für das Erstellen von Schleif- und Abrichtprogrammen auf einem externen PC

S31



ANWENDUNG

Von kleinen bis grossen Werkstücken. Von Einzelteil- bis Grossserienfertigung. Die S31 ist Ihre Universal-Rundschleifmaschine die es mit komplexen Aufgaben aufnimmt. Wie wünschen Sie Ihre Maschine? Dank dem ausbaufähigen Baukastensystem lässt sich die S31 genau auf Ihre Anforderungen anpassen.

ABMESSUNG

- Spitzenweite 400 / 650 / 1000 / 1600 mm
- Spitzenhöhe 175 / 225 mm
- Schleifscheibendurchmesser 500 mm

HARDWARE

- Revolver-Schleifkopf wahlweise mit stufenloser B-Achse oder B-Achse mit 1° Hirthverzahnung
- Frequenzgesteuerte Motorschleifspindeln zum Aussen- und Innenschleifen
- C-Achse zu Werkstückspindel zum Formen- und Gewindeschleifen
- Im Werkstücktisch integrierte Doppel-T-Nut für Abrichtvorrichtung

SOFTWARE

- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Einfachste Programmierung dank StuderPictogramming
- Kurze Ein- und Umrichtzeiten mit STUDER QuickSet
- High-Speed-Machining (HSM) für effizientes und hochpräzises Formenschleifen
- Standardisierte Schnittstellen für Lader- und Peripheriegeräte
- StuderWINprogramming (Option) für das Erstellen von Schleif- und Abrichtprogrammen auf einem externen PC

cleancraft Reinigungstechnik

NASS-/TROCKENSAUGER FLEXCAT 378 EOT-PRO

Zum Absaugen von ölhaltigen Flüssigkeiten und Metallspänen

Für die Industrie mit Spezialsiebeinsatz zum Absaugen von Kühlschmierstoffen, stark ölhaltigen Flüssigkeiten und groben Metallspänen in großen Mengen

Ausführung:

- Herausnehmbarer Siebeinsatz zur separaten Entsorgung der Metallspäne
- Spezial-Dichtung zwischen Kopf und Behälter ist resistent gegen Öl- und Chemikalienreste, ohne an Flexibilität zu verlieren
- Ölresistenter Saugschlauch widersteht hoher Belastung und jeglicher Art von Verdrehung
- Metallischer Schlauchanschluss am Behälter mit Verriegelung verhindert ungewolltes Lösen des Schlauchs während der Reinigung
- Schwimmer für sicheren Stopp bei vollem Behälter mit Flüssigkeit

Vorteile:

- Für besonders anspruchsvolle Maschinenreinigung in der professionellen Metallbe- und -verarbeitung
- Gegenüber scharfkantigen Metallspänen unempfindlicher Edelstahlbehälter
- Seitlicher Schlauchanschluss zur verbesserten Saugleistung
- Massives Stahlfahrwerk mit Kippvorrichtung für einfaches Entleeren
- Kugelhahn zum Ablassen der Flüssigkeiten
- Drei Motoren mit separaten Ein- und Ausschaltern. Der Bediener kann selbst wählen, wie viele Motoren arbeiten sollen. Dies ermöglicht eine deutliche Einsparung an Energie.

Lieferumfang:

- Verchromte Stahlsaugrohre steckbar
- Bodendüse in Metallausführung mit wechselbaren Einsätzen
- Verchromte Stahlflachdüse
- Ölresistenter Spezialsaugschlauch 4 m

Modell		FLEXCAT 378 EOT-PRO
Einsatzbereich		nass und trocken
Unterdruck	(mbar)	245
Luftfördermenge max.	(l/min)	10.750
Behälterinhalt	(l)	78
Schlauchdurchmesser	(mm)	38
Anzahl Motoren		3
Schalldruckpegel	(dB)	76
Kabellänge	(m)	8,5
Leistungsaufnahme	(W)	3.300
Nennspannung	(V)	230
Länge x Breite x Höhe	(mm)	635 x 580 x 1.030
Gewicht	(kg)	34
	Art.-Nr.	**QU 8197322**
	Stückpreis, €	**1.299,00**

Optimale Trennung:

Metallspäne werden durch das Sieb von der Kühlflüssigkeit getrennt.



Unempfindlicher Stahlbehälter

gegenüber scharfkantigen Metallspänen unempfindlicher Edelstahlbehälter





Praktische Halterung:

für das Saugrohr am Gestell

Inkl. Zubehör





METZLER DIE FERTIGUNGSPROFIS

Preise gültig bis 31.12.2026

© METZLER GmbH & Co KG

Interpark Focus 40 | 6832 Röthis, Austria | T +43 5523 90909 | office@metzler.at | metzler.at

Preise in Euro exkl. MwSt. | Irrtümliche Druck- und Satzfehler vorbehalten | Preisänderungen vorbehalten | Es gelten die AGBs der Metzler GmbH & Co KG (metzler.at/agb) | V1.2026