

# BATTERY LINE

Lagerung und Laden von Akkumulatoren

Ausgabe V1 / Mai 2020



**Stetige Weiterentwicklung  
für Ihre Sicherheit!**



# Für Ihre Sicherheit – Vorteile der BATTERY line

Die Sicherheitsschränke vom Typ BATTERY line sind bereits mit vielseitigen zusätzlichen Funktionalitäten ausgestattet, die Sicherheit und Arbeitskomfort erhöhen. Ferner sind alle sicherheitsrelevanten Bauteile nicht der täglichen dynamischen Belastung ausgesetzt und somit frei von Abnutzung bzw. mechanischem Verschleiß.



1



2



3



4



5



6

## 1 Integrierte Türfeststellanlage

Die Türen der Sicherheitsschränke sind serienmäßig mit einer integrierten Feststellanlage versehen, die eine komfortable Handhabung der Batterien erlaubt.

## 2 Die Brandschutzinnovation

Im Brandfall – ob innerhalb oder außerhalb des Schrankes – wird auf allen Lagerebenen über separate Thermoelemente automatisch die Türschließung und Verriegelung zum Schutz vor Rauchgasexplosionen eingeleitet.

## 3 Schutz vor Rauchgasexplosionen (Backdraft)

Nach automatischer Türschließung und Verriegelung bei Bränden, z.B. durch selbstentzündete Lithium-Ionen-Batterien, kann die Entriegelung ausschließlich durch autorisierte Experten erfolgen.

## 4 Abgesicherte Ladevorgänge

Die Modelle der BATTERY station sind mit einer abgesicherten und steckerfertigen Stromversorgung für Ladegeräte vorbereitet! (4 Steckdosen pro Lagerbereich)

## 5 Ableitung von Schadstoffen

Gesundheitsschädliche Dämpfe im Brandfall oder die durch Ladevorgänge erwärmte Luft können oberhalb der Bodenauffangwanne sowie in jeder Schrankebene entweichen.

## 6 Digitalisierung via Smart Control & Cabi2Net

Mit dem optional erhältlichen, intelligenten Assistenzsystem Smart Control und mithilfe von Temperatursensoren werden sofort thermische Entwicklungen erkannt und Maßnahmen eingeleitet.



 Video zur  
BATTERY line

# BATTERY standard & BATTERY station

Die feuerwiderstandsfähigen Sicherheitsschränke von der BATTERY line Typ 90 sind speziell für das sichere Lagern (BATTERY standard) oder für das Laden und Lagern (BATTERY station) von Lithium-Ionen-Batterien konstruiert.



## Batteriebrand – die Risiken und Maßnahmen

Lithium-Ionen-Batterien sind fester Bestandteil im Alltag. Durch herkömmliche Lagerschränke sind sie jedoch nicht ausreichend von äußeren thermischen Einflüssen abgeschirmt. Dies kann im Brandfall dazu führen, dass es verstärkt zu Personen- und Sachschäden kommt. Die Sicherheitsschränke der BATTERY line sind speziell für die hohen Anforderungen zur sicheren Lagerung und zum Laden von Lithium-Ionen-Batterien konstruiert, die sich bei Fehlfunktionen selbst entzünden können. Mit der Klassifizierung Typ 90 (feuerwiderstandsfähig) und dem vom unabhängigen Fraunhofer Institut geprüften explosionsartigen Abbrennen der Batterien im Innenraum, bietet die BATTERY line 2-fachen Brandschutz – genügend Zeit zur Evakuierung und Puffer für

die Brandbekämpfung. Unsere Sicherheitsschränke vom Typ 90 bieten zuverlässig 90 Minuten Feuerwiderstandsfähigkeit gemäß DIN EN 14470-1 und gelten als feuerbeständig abgetrennter Bereich (Brandabschnitt).

## Lagerung gemäß rechtlicher Vorgaben

Der Einsatz der BATTERY line ermöglicht es Ihnen versicherungsrechtliche Vorgaben, insbesondere die Richtlinien für die Lagerung gemäß GDV-Merkblatt zur Schadensverhütung bei Lithium-Ionen-Batterien des VdS sowie von FM Global zu erfüllen.

### Flügelürfarbe wählbar

Flügelüren standardmäßig in leuchtgrün (PANTONE 389 C), Korpus komplett in lichtgrau (RAL 7035) u. Sockel in schiefergrau (RAL 7015). Folgende Flügelürfarben möglich:



### Optionen:

- Smart Control bzw. Cabi2Net als Frühwarnsystem zur Erkennung von thermischen Ereignissen
- Ausführung mit einzeln versperrbaren Schließfächern



### Ableitung von Schadstoffen

vorbereitet für Rauchgasabführung nach außen

### Material

Flügelüren und Außenkorpus aus pulverbeschichtetem Stahlblech, Innenkorpus aus hochwertigen Dekorplatten

### Wahlweise 4 oder 8 Lagerbereiche

zur Trennung der Brandbereiche

### Separate Temperaturüberwachung

je Lagerebene

### Stromversorgung

wahlweise inklusive Steckdosen zur Akkuladung

### Hinweis:

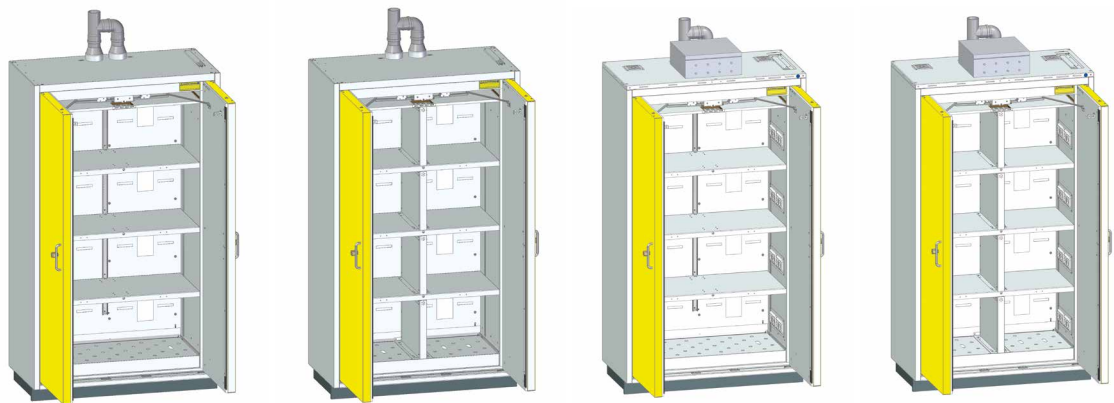
Integration an bestehende Brandschutzanlagen möglich!

# Ausführungen BATTERY Line – Typ 90



## BATTERY STANDARD UND BATTERY STATION – TYP 90

Die optimale Lösung für das sichere Lagern und Laden von Lithium-Ionen-Batterien



|                 | ZUM LAGERN  |  | ZUM LADEN UND LAGERN  |   |
|-----------------|---|--|---|---|
| BATTERY line    | BATTERY standard XL-V1  | BATTERY standard XL-V2   | BATTERY station XL-V1   | BATTERY station XL-V2   |
| Ausstattung     | mit Lagerböden  | mit Lagerböden und Mitteltrennwand   | mit Lagerböden  | mit Lagerböden und Mitteltrennwand  |
| Details         | <b>4 Lagerebenen:</b><br>3 Lagerböden,<br>1 Lochblecheinsatz,<br>1 Bodenauffangwanne,<br>1 Sockel | <b>4 Lagerebenen mit je 2 Lagerbereichen:</b><br>2x 3 Lagerböden,<br>1 Lochblecheinsatz,<br>1 Bodenauffangwanne,<br>1 Sockel | <b>4 Lagerebenen:</b><br>3 Lagerböden,<br>1 Lochblecheinsatz,<br>1 Bodenauffangwanne,<br>1 Sockel,<br><br><b>pro Lagerbereich 4 Steckdosen für Steckertypen:</b><br>Typ C (CEE 7/16), Typ C (CEE 7/17), Typ F (CEE 7/4), Typ E+F (CEE 7/7),<br>Sicherungseinheit zur elektrischen Absicherung mit steckerfertigem Anschluss<br>an eine Spannungsversorgung mit 230 V/50 Hz, Stecker Typ F (CEE 7/4) | <b>4 Lagerebenen mit je 2 Lagerbereichen:</b><br>2x 3 Lagerböden,<br>1 Lochblecheinsatz,<br>1 Bodenauffangwanne,<br>1 Mitteltrennwand<br>1 Sockel |
| Abmessung Außen | 1.194 x 612 x 2.085 mm (B x T x H)  |  |   |   |
| Abmessung Innen | 4 Stk. 974 x 458 x 378 (B x T x H)  | 8 Stk. 464 x 458 x 378 (B x T x H)   | 4 Stk. 974 x 458 x 378 (B x T x H)  | 4 Stk. 464 x 458 x 378 (B x T x H)  |
| Gewicht         | 530 kg  | 550 kg   | 560 kg  | 580 kg  |