



ÜBER 100 JAHRE  
ERFAHRUNG MIT SÄGEN

So erreichen Sie uns:



IHR FACHHÄNDLER



Stand: 02/2018. Technische Änderungen vorbehalten.  
Abbildungen der Maschinen sind teilweise mit Sonderzubehör dargestellt.

Gesamtprogramm

Hermann Klaeger GmbH Maschinenfabrik

## FIRMENGESCHICHTE

## INHALTSVERZEICHNIS

1928	Betriebsdirektor Dipl. Ing. Hermann Klaeger gründet die Firma »Fortuna-Kaltsägenfabrik« in Stuttgart-Untertürkheim
1928/1929	Weltwirtschaftskrise: mit technischen Innovationen, Fleiß und unternehmerischen Geschick wird diese Zeit überwunden
1948	Ing. Hans Klaeger übernimmt die Geschäftsführung. Trotz aller Schwierigkeiten in der Nachkriegszeit gelingt es, dank tatkräftiger Unterstützung der Mitarbeiter, die Firma neu aufzubauen.
1979	Ing. Hans Klaeger gründet zusammen mit dem 2. Geschäftsführer, Dipl. Ing. Erhard Jost, die Firma Klaeger Präzision.
1987	der Enkel des Firmengründers, Dipl. Ing. Wolfram Klaeger wird Geschäftsführer und setzt die Erfolgsgeschichte des Unternehmens fort.
2002	Bau des neuen Fertigungs- und Montagewerk in Kernen-Rommelshausen bei Stuttgart.
2003	<b>KLAEGGER</b> feiert sein 75jähriges Betriebsjubiläum.
2010	<b>KLAEGGER</b> entwickelt selbstständig die neue Steuerung für die gesamte Sägemaschinenproduktion
2011	Alle Vertikalbandsägen der VBS-Serie werden neu entwickelt.
2013	<b>KLAEGGER</b> feiert sein 85jähriges Betriebsjubiläum. Neben weiteren Neuentwicklungen in Zusammenarbeit mit der Universität Stuttgart die Innovation <b>SmartCut</b> entwickelt.
2015	<b>KLAEGGER</b> entwickelt 3DCut für additive Fertigung.
2017	Dipl. Ing. Sebastian Löffler wird alleiniger Geschäftsführer der Firma <b>KLAEGGER</b> .
2018	<b>KLAEGGER</b> setzt den Focus auf Innovation und besondere Nischen in der Fertigung.



Dipl. Ing. Hermann Klaeger



Ing. Hans Klaeger



Dipl. Ing. Wolfram Klaeger



Dipl. Ing. Sebastian Löffler

Seite

<b>Doppelsäulen-Bandsägen Vollautomaten pharos SmartCut-Baureihe</b>	4 / 5
pharos220 <i>SmartCut</i> ■ pharos300 <i>SmartCut</i>	

<b>Doppelsäulen-Bandsägen Halbautomaten bitron-Serie</b>	6 / 7
bitron220 ■ bitron300	

<b>Gehrungs-Bandsägen Halbautomaten actron-Serie</b>	8 / 9
actron265DG ■ actron325G	

<b>Gehrungs-Bandsägen gazelle250DG / HBS G / HBS DG-Serie</b>	10 / 11
gazelle250DG ■ HBS 265 DG ■ HBS 325 G	

<b>Vertikalbandsägen VBS-Serie</b>	12 / 15
VBS400E ■ VBS400EM ■ VBS400EH ■ VBS400S ■ VBS400SM ■ VBS400SH VBS600S ■ VBS600SM ■ VBS600SH ■ VBS1100S ■ VBS1100SH	

<b>KLAEGGER 3D Cut</b>	16 / 17
Nachbearbeitung für die Additive Fertigung	

<b>Großsägen: KLAEGGER-OPUS</b>	18 / 19
Großsägen für Stahl, Aluminium und für spezielle Sägeanwendungen	

<b>Kunden-Referenzen: KLAEGGER – We saw the difference!</b>	20
Übersicht unserer Kunden	

<b>KLAEGGER-Zubehör</b>	21 / 23
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ CoolTool Minimalsprühsystem</li> <li>■ Material-Rollenbahnen</li> <li>■ Bi-Metall Qualitätssägeblätter</li> </ul>	

# pharos

## Doppelsäulen-Bandsägen Vollautomaten

pharos220 SmartCut ■ pharos300 SmartCut

### KLAEGER pharos SmartCut Baureihe – der Leuchtturm unter den Bandsägeautomaten!

Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Klaeger Sägeautomaten sind gleichermaßen für Dreischichtbetrieb mit sehr hohen Stückzahlen als auch für Einzelschnitte im manuellen Betrieb konstruiert. Speziell die **pharos** Doppelsäulenbaureihe ist auf Grund ihrer Konzeption für besonders schwere Aufgaben vorgesehen.

In dieser Sägeklasse einzigartig: **pharos – die Königsklasse!**



### K-tronic-A



**K-tronic  
Bedienpult**

Statt einer Standardsteuerung mit komplizierten Abläufen bieten wir unseren Kunden **K-tronic-Steuerung** mit genial einfacher Bedienung und gleichzeitig höchsten Komfort.

Deshalb haben wir unsere **K-tronic-Steuerung** selbst entwickelt!

Aus dem Alltag für die tägliche Anwendung für Sie gemacht!

### EINZIGARTIG: SmartCut

#### Intelligentes Sägen für den Profi

- Antrieb vom Sägevorschub mit hochpräzisem Servomotor über Kugel-Rollspindel
- Funktion „Sanftes Ansägen“: Wirkungsbereich und Vorschubwertreduzierung vorwählbar
- Funktion „Sanftes Aussägen“: Wirkungsbereich und Vorschubwertreduzierung vorwählbar
- Funktion „Ausklinken“: Schnitttiefenbegrenzung frei einstellbar
- Einfahrfunktion für neue Sägebänder: spart Ihr Geld!

#### Optional:

- Material-Anfangserkennung (Erstschnitt mit und ohne Kopfschnitt)
- Schnittverlaufskontrolle: Abschaltung bei starkem Verlauf (Sägeband an Verschleißgrenze)



Modell	pharos220 SmartCut	pharos300 SmartCut
Artikelnummer	01152	07024
Steuerung	K-tronic-A	K-tronic-A
Schnittbereich in mm	220 mm	300 mm
	220 x 220	300 x 300
Sägebandabmessung	2890 x 27 x 0,9 mm	3950 x 34 x 1,1 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)	2,0 kW 400V/50Hz	3,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit	15–100 m/min	15–100 m/min
Vorschublänge im vollautomatischen Betrieb	600 mm pro Hub	600 mm pro Hub
Angetriebene Spänebürste	serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung	serienmäßig	serienmäßig
Integrierte Rollenbahn	1000 mm	1000 mm
Reststücklänge bei halbautomatischem Betrieb	40 mm	40 mm
Reststücklänge bei automatischem Betrieb	120 mm	130 mm
Arbeitshöhe	730 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)	1950 x 1550 x 1320 mm	2100 x 2050 x 1510 mm
Gesamtgewicht	900 kg	1250 kg

# bitron

## Doppelsäulen-Bandsägen Halbautomaten

bitron220 ■ bitron300

### KLAEGER bitron Doppelsäulen-Technologie: Hochleistung pur!

Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Speziell die Doppelsäulen-Baureihe ist auf Grund ihrer Konzeption ideal geeignet für Kleinserien und Einzelschnitten, wenn hohe Anforderungen an Zuverlässigkeit und Genauigkeit gestellt werden. Auch schwierigste Materialien werden mühelos, präzise und mit größter Laufruhe durchtrennt.

**K-tronic Halbautomatiksteuerung:** von Klaeger selbst entwickelt, von Klaeger selbst gebaut.

### K-tronic-E

#### Die Halbautomatiksteuerung für bitron220



- Hydraulisches Spannen
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Automatisches Öffnen des Spannstocks
- Alle Maschinenfunktionen auf einem Bedienpult
- Materialhöhenerkennung
- Schnittgeschwindigkeit elektronisch geregelt 15-100 m/min
- super-einfache Bedienung

### K-tronic-S

#### SmartCut

#### Intelligentes Sägen für den Profi

- Funktion „Sanftes Ansägen“: Wirkungsbereich und Vorschubwertreduzierung vorwählbar
  - Funktion „Sanftes Aussägen“: Wirkungsbereich und Vorschubwertreduzierung vorwählbar
  - Funktion „Ausklinken“: Schnitttiefenbegrenzung frei einstellbar
  - Einfahrfunktion für neue Sägebänder: spart Ihr Geld!
- Optional:**
- Schnittverlaufskontrolle: Abschaltung bei starkem Verlauf (Sägeband an Verschleißgrenze)



Modell	bitron220	bitron300 SmartCut
Artikelnummer	01149	07025
Steuerung	K-tronic-E	K-tronic-S
Schnittbereich in mm	<b>220 mm</b>	<b>300 mm</b>
	220 x 220	300 x 300
Sägebandabmessung	2890 x 27 x 0,9 mm	3950 x 34 x 1,1 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)	2,0 kW 400V/50Hz	3,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit	15-100 m/min	15-100 m/min
Angetriebene Spänebürste	serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe	730 mm	730 mm
Abmessungen (B x T x H)	1480 x 850 x 1320 mm	2000 x 1100 x 1510 mm
Gesamtgewicht	500 kg	850 kg

# actron

## Gehrungs- / Doppelgehrungs-Bandsägen: Halbautomaten

actron265DG ■ actron325G

**KLAEGER actron** Gehrungs-Halbautomaten:

### Höchste Bedienfreundlichkeit!

Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Komfort steht an erster Stelle. Die Gehrungsverstellung erfolgt in Sekundenschnelle.

Wirtschaftliches Sägen ist nur durch hohe Leistung erreichbar.

**actron** – eben eine Klasse für sich.

**K-tronic-E Halbautomatiksteuerung:** von Klaeger selbst entwickelt,

von Klaeger selbst gebaut

Sägen mit einem einzigen Knopfdruck, einfacher geht's nicht!

### K-tronic-E

#### Die Halbautomatiksteuerung für die actron265DG und -325G

- Hydraulisches Spannen
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Automatisches Öffnen des Spannstocks
- Alle Maschinenfunktionen auf einem Bedienpult
- Einstellbare Hubhöhe für schnellstes Sägen kleiner Querschnitte
- Schnittgeschwindigkeit elektronisch geregelt 15-100 m/min



- ergonomisch
- modularer Aufbau
- super-einfache Bedienung

#### K-tronic Halbautomatiksteuerung:

- von Klaeger selbst entwickelt, von Klaeger selbst gebaut.



Modell	actron265DG Doppelgehrungsmodell	actron325G Gehrungsmodell
Artikelnummer	06703	06705
Steuerung	K-tronic-E	K-tronic-E
Schnittbereich in mm	<b>265 mm</b>	<b>325 mm</b>
	200 x 200 / 300 x 150	300 x 300 / 420 x 300
	li./re. 200 x 200 / 250 x 150	280 x 280 / 360 x 250
	li./re. 180 x 180 / 200 x 100	270 x 270 / 300 x 200
	nur links 125 x 125 / 130 x 100	170 x 170 / 200 x 100
Sägebandabmessung	3280 x 27 x 0,9 mm	3770 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit	15-100 m/min	15-100 m/min
Gehrungsschnellverstellung	serienmäßig (30°li. / 45° re.)	serienmäßig (30° li.)
Emulsionskühlung	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe	950 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)	1610 x 930 x 1400 mm	1850 x 1200 x 1230 mm
Gesamtgewicht	410 kg	590 kg

# gazelle250 DG / HBS G / HBS DG

## Gehrungs- / Doppelgehrungs-Bandsägen

gazelle250DG ■ HBS 265 DG ■ HBS 325 G

### KLAEGER HBS Bandsägen: ein Muß für jede Werkstatt!

Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Einfache und komfortable Handhabung, zeichnet diese zuverlässigen Bandsägen aus. Klein in den Abmessungen – aber überragend in den Schnittleistungen: eine Qualitätsbandsäge für jede Anwendung.

KLAEGER HBS Baureihe zeichnet sich durch Bedienfreundlichkeit und Langlebigkeit aus.



### KLAEGER gazelle250DG

Ihre Einstiegs-Bandsäge:  
**zuverlässige und sehr stabile Doppelgehrungs-säge!**



Modell		gazelle 250 DG Doppelgehrungsmodell	HBS 265 DG Doppelgehrungsmodell	HBS 325 G Gehrungsmodell
Artikelnummer		07838	01119	01153
Schnittbereich in mm	90° ○	<b>260 mm</b>	<b>265 mm</b>	<b>325 mm</b>
	90° □ / □	210 x 210 / 260 x 210	200 x 200 / 300 x 150	300 x 300 / 420 x 300
	60° □ / □	-	li./re. 200 x 200 / 250 x 150	280 x 280 / 360 x 250
	45° □ / □	li./re. 180 x 180	li./re. 180 x 180 / 200 x 100	270 x 270 / 300 x 200
	30° □ / □	rechts 140 x 140 / 190 x 140	nur links 125 x 125 / 130 x 100	170 x 170 / 200 x 100
Sägebandabmessung		2915 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm	3770 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor		1,4/1,8 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit		35 + 70 m/min	stufenlos 15-100 m/min	stufenlos 15-100 m/min
Gehrungsschnellverstellung		-	serienmäßig (30° li. / 45° re.)	serienmäßig (30° li.)
Emulsionskühlung		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe		900 mm	950 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)		1600 x 800 x 1500 mm	1580 x 930 x 1400 mm	1850 x 1100 x 1230 mm
Gesamtgewicht		446 kg	390 kg	530 kg

# Die neue **VBSLINE** Vertikalbandsägen

VBS400E ■ VBS400EM ■ VBS400EH  
VBS400S ■ VBS400SM ■ VBS400SH



**KLAEGER VBSLINE**  
Ablängen, ausklinken, trennen, Werkstoff- und Materialprüfung: eine universelle Vertikalbandsäge, unverzichtbar für jede Werkstatt, wo mehr als nur Stangenmaterial abgelängt werden muss.  
Eine reiche Auswahl an Sonderzubehör ermöglicht die Abstimmung auf alle Bedürfnisse.

Wir können auch Sondermaschinen bzw. Sonderkonstruktionen nach Ihren Anforderungen bauen.

**BITTE FRAGEN SIE UNS  
NACH SONDERLÖSUNGEN!**

Modell	<b>VBS400E</b> Standard	<b>VBS400EM</b> Manuell	<b>VBS400EH</b> Hydraulisch
Artikelnummer	08216	08217	08218
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	stufenlos 15–300 m/min	stufenlos 15–300 m/min	stufenlos 15–300 m/min
Tischart	Fester Tisch	Manueller Tisch	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	<b>400 mm</b>	<b>400 mm</b>	<b>400 mm</b>
Schnitthöhe	420 mm	390 mm	390 mm
Tischgröße	600 x 600 mm	600 x 760 mm	600 x 760 mm
Tischvorschub	–	mit Handrad	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	200 kg	200 kg	200 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	1,5 kW 400V/50Hz	1,5 kW 400V/50Hz	1,5 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Sägebandbreite	4–20 mm	4–20 mm	4–20 mm
Abmessungen (H x B x T)	2225 x 1120 x 770 mm	2225 x 1120 x 1020 mm	2225 x 1120 x 870 mm
Gesamtgewicht	470 kg	500 kg	530 kg

Modell	<b>VBS400S</b> Standard	<b>VBS400SM</b> Manuell	<b>VBS400SH</b> Hydraulisch
Artikelnummer	08219	08220	08221
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	stufenlos 15–1000 m/min	stufenlos 15–1000 m/min	stufenlos 15–1000 m/min
Tischart	Fester Tisch	Manueller Tisch	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	<b>400 mm</b>	<b>400 mm</b>	<b>400 mm</b>
Schnitthöhe	420 mm	390 mm	390 mm
Tischgröße	600 x 600 mm	600 x 760 mm	600 x 760 mm
Tischvorschub	–	mit Handrad	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	200 kg	200 kg	200 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Sägebandbreite	4–20 mm	4–20 mm	4–20 mm
Abmessungen (H x B x T)	2225 x 1120 x 770 mm	2225 x 1120 x 1020 mm	2225 x 1120 x 870 mm
Gesamtgewicht	460 kg	490 kg	530 kg

# Die neue **VBSLINE** Vertikalbandsägen

VBS600S ■ VBS600SM ■ VBS600SH  
VBS1100S ■ VBS1100SH



Modell	VBS600S Standard	VBS600SM Manuell	VBS600SH Hydraulisch
Artikelnummer	08222	08223	08224
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	15–1000 m/min (nur bei max. 27 mm Band)	15–1000 m/min (nur bei max. 27 mm Band)	15–1000 m/min (nur bei max. 27 mm Band)
Tischart	Fester Tisch	Manueller Tisch lineargeführt	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	<b>600 mm</b>	<b>600 mm</b>	<b>600 mm</b>
Schnitthöhe	585 mm	555 mm	555 mm
Tischgröße	600 x 760 mm	600 x 760 mm	600 x 760 mm
Tischvorschub	–	handgeführt	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	500 kg	500 kg	500 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	5060 mm	5060 mm	5060 mm
Sägebandbreite	13–27 mm	13–27 mm	13–27 mm
Abmessungen (H x B x T)	2555 x 1410 x 1180	2225 x 1410 x 1470 mm	2555 x 1420 x 1365 mm
Gesamtgewicht	720 kg	960 kg	960 kg

Modell	VBS1100S Standard	VBS1100SH Hydraulisch
Artikelnummer	08225	08226
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	im Verhältnis 1:10 z.B. 100–1000 m/min	im Verhältnis 1:10 z.B. 100–1000 m/min
Tischart	Fester Tisch	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	<b>1100 mm</b>	<b>1100 mm</b>
Schnitthöhe	690 mm	535 mm
Tischgröße	1000 x 1150 mm	1000 x 1200 mm
Tischvorschub	–	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	800 kg	800 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	4,0 kW 400V/50Hz	5,5 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	5060 mm	5060 mm
Sägebandbreite	13–27 mm	wahlweise 27 oder 34 mm
Abmessungen (H x B x T)	2570 x 2420 x 1300 mm	2580 x 2300 x 2500 mm
Gesamtgewicht	1650 kg	2000 kg

# KLAEGER 3D Cut

## LASERSCHMELZEN

## Post Processing for Additive Manufacturing

### KLAEGER 3D Cut

ist eine kompetente Ergänzung für eine zukunftsweisende Technologie:

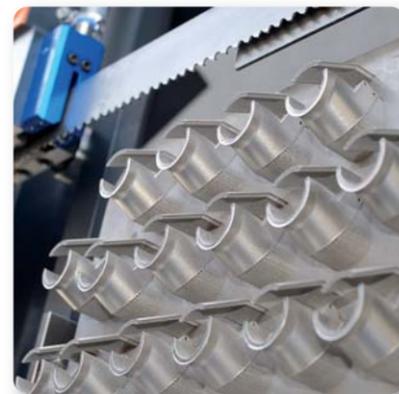
### LASERSCHMELZEN

Produkte entstehen beim Laserschmelzen, indem etwas hinzugefügt wird – Schicht für Schicht unter dem Präzisionslaser aus CAD-Datensätzen und einkomponentigen Pulverwerkstoffen. „Auftragen statt Abtragen“ ist der innovative Weg zum fertigen wirtschaftlichen Ergebnis.

Das Strahlschmelzen erlaubt die Umsetzung beliebig komplexer Geometrien.

Ein Vorteil, der sich nicht nur bei der Fertigung von Unikaten bezahlt macht, sondern beispielsweise im Werkzeugbau den Schritt vom Prototyp zur Serienfertigung optimiert.

Unser Programm für die Nachbehandlung komplettiert das Finishing im Laserschmelzen in hervorragender Qualität und dazu konkurrenzlos wirtschaftlich.



## bitron300 3D Cut



- **Schnittbereich**
  - bis zu 300 x 300 mm
  - Bsp. Plattengröße 250x250 mm
  - Bsp. Plattengröße 90x90 mm
- **Ausstattung u.a.:**
  - Schnittverlaufsmessung
  - Servo geregelter Tischvorschub
  - stufenlos verstellbarer Aufspannwinkel
  - speziell entwickelte Absaugvorrichtung
- **Gewicht:** ca. 1000 kg

## REFERENZENZEN



Unter dem Namen „Klaeger OPUS – Heavy Duty Bandsaws“ – werden Bandsägemaschinen im Großmaschinenformat entwickelt um die Herausforderungen unserer Kunden zu lösen.

Klaeger-Opus Großsägen kommen in den verschiedensten Bereichen zum Einsatz: der weite Kundenkreis reicht vom Formenbau über Gießereien bis hin zu Reifenherstellern.

In enger Zusammenarbeit wurden mit Ingenieuren auf beiden Seiten große Sägeprojekte, sowie kundenspezifische

Lösungen entwickelt. Der Stand der Technik ist dabei stets Voraussetzung für unsere maßgeschneiderten Lösungen.

- Sägen mit hohen Geschwindigkeiten und extremer Leistung
- verkettete Maschinen und Ladesysteme
- robotergesteuerte Zu-/und Abfuhrsysteme
- Sägen für Aluminium, Stahl, Silizium, Ringe, Motorenblöcke, Reifen, etc.

## Aluminiumsägen

### KLAEGER OPUS 720HS

- Spezielle Aluminiumsäge
- Schnittgeschwindigkeit bis 3000 m/min
- Schnittbereich 720 x 720 mm
- 15 kW Motor
- Sägegeschwindigkeit von bis zu 3000 m/min
- Spezielle Sägebänder mit Lebenszeiten bis zu 1500 m<sup>2</sup>
- Schnittleistung über 7500 Schnitte/Stunde
- Bsp.: Durchmesser 500 mm, Schnittzeit 60 Sekunden

### KLAEGER OPUS 2000 NC

- Um Platten aus Aluminiumblöcken zu sägen
- Schnittleistung von 2000 cm<sup>2</sup>/min
- Schnittgeschwindigkeit 500 bis 2500 m/min
- Für den Dauerbetrieb

### KLAEGER OPUS 2500 OR

- Hochleistungsmaschine für Aluminiumblöcke
- Automatische Ladevorrichtung
- Für den Dauerbetrieb 24 Stunden / 7 Tage die Woche
- Patentierte Technologie mit 0,3 mm Schnittgenauigkeit



## Horizontalbandsägen

### KLAEGER OPUS 650HS

- Schnittbereich 650 x 650 mm
- Bandgeschwindigkeit stufenlos von 10 – 130 m/min
- 5,5 kW Motor
- Produktionsmaschine im schwingungsarmen Doppelsäulenbereich



### KLAEGER OPUS 800HS

- Schnittbereich 800 x 800 mm
- Bandgeschwindigkeit stufenlos von 10 – 130 m/min
- 7,5 kW Motor
- Hochstabiler Doppelsäulen-Aufbau
- Höchste Leistung bei großen Geschwindigkeiten



## Reifensägen

### KLAEGER OPUS TYRE 600

- Schnittbereich bis 23 Zoll
- Bandgeschwindigkeit stufenlos von 150 – 1500 m/min
- 5,5 kW Motor
- Halbautomatische Maschine
- Speziell entwickeltes Reifenspannsystem
- Automatische Drehmöglichkeit des Reifens



### KLAEGER OPUS TYRE 1000

- Schnittbereich bis 24,5 Zoll
- 20 kW Motor
- Bandgeschwindigkeit stufenlos von 160 – 1160 m/min
- Automatische Drehmöglichkeit des Reifens



### KLAEGER OPUS TYRE 2000

- Schnittbereich von 2600 x 2010 mm
- 20 kW Motor
- Spezieller Aufbau für Reifensägen
- Automatische Drehmöglichkeit des Reifens



Zahlreiche **KLAEGER** Qualitäts-Sägemaschinen stehen weltweit in diesen Firmen im täglichen Einsatz:



**We saw the difference**



## CoolTool Minimalsprühsystem

Klaeger **CoolTool** ist ein umweltfreundliches Minimalmengen-Schmiersystem für die konventionelle Metallbearbeitung. Arbeitsdruck 4–6 bar, anschlussfertig für 230 Volt oder für 24 Volt.

**Auch zur Nachrüstung:**  
Das Klaeger **CoolTool** Anbaugerät mit komplettem Montagesatz lässt sich in weniger als einer Stunde an jede halb-automatische, manuelle und automatische Maschine montieren: für Klaeger-Band-sägen, für sonstige Band- und Kreissägen, Bohrmaschinen, Drehbänke, Gewinde-schneidmaschinen...



## KLAEGER Material-Rollenbahnen

Die stabilen Klaeger Rollenbahnen gibt es in beliebigen Längen (1m Raster) und verschiedenen Breiten.



Dazu passend Längenanschlüge, Messanschlüge, Pusher. Interessant auch unser Abfuhrsystem AKS: Ihre Teile können sortiert und sogar etikettiert abgeführt werden.



## KLAEGER Bi-Metall Sägebänder

Spitzenqualität für Ihre Klaeger-Säge

Zur Erzielung präziser Schnitte bei optimaler Leistung und besten Standzeiten empfehlen wir die Verwendung von Original-Klaeger-Sägebändern. Alle gängigen Sorten sind ständig ab Lager lieferbar.



Klaeger **bitron** und **pharos** Modelle sind voll geeignet für den Einsatz von Hartmetallsägebändern: Erhöhen Sie ihre Stück- und Schlagzahl entscheidend!

## KLAEGER Erfahrungen in allen Branchen. Weltweit.



Luft- und Raumfahrt



Schlossereihandwerk



Medizintechnik



Stahlbau



Spanende Bearbeitung



Automobilbau



Offshore-Technik



Energie-Technologie



Schiffbau

### Sonderkonstruktionen:

unsere Ideenschmiede freut sich auf interessante Problemstellungen!