

HÄBERLE MASCHINEN



**METZLER**  
DIE FERTIGUNGSPROFIS



# STAHLSÄGE H 350 H

## Halbautomatische Gehrungssäge



### Die Vorteile

- Automatischer Sägevorschub mit Eilgangfunktion, stufenlos einstellbarem Arbeitshub und Schnellrückhub in die Einlage
- Kräftiges Schneckengetriebe für Dauerbetrieb
- Ebener Spanntisch
- Maschinenfuß mit Tür, Kühlanlage mit Membranpumpe
- Steuerung mit Zweihand-Steuerblock und Not-Aus-Schlagtaster

## Stahlsägen H 350 H

Halbautomatische Gehrungskreissäge für beidseitige Gehrungsschnitte bis 45°

Die H 350 H ist eine halbautomatische Gehrungskreissäge für Rohre, Profile und Vollmaterial aus Stahl, Edelstahl und Buntmetallen für Durchmesser bis 120 mm.

Durch ihr besonders kräftiges Schneckengetriebe eignen sich HÄBERLE®-Halbautomaten auch für den Dauerbetrieb. Die elastische Kupplung zwischen Motor und Getriebe, die gehärtete und geschliffene Schneckenwelle sowie das Schneckenrad aus Bronze gewährleisten eine lange Lebensdauer sowie einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf.

### Technische Daten

Sägeblatt Ø	mm	HSS 350 x 40
Spanneinheit		zwei pneumatische Schnellspannstöcke, die sich seitlich in der T-Nut verschieben lassen und einzeln druckregelbar sind
Gehrung	°	45 – 0 – 45
Drehstrom 400 V	kW	1,85 / 2,5
Sägeblattdrehzahl	U/min.	44 / 88
Minimalschmierung		Sprühsystem
Wasserkühlung		Serienmäßig
Untergestell		Maschinentisch

### Werkstückdaten

Werkstoffe		Stahl, Edelstahl, NE-Metalle
Rundrohr Ø, 90°	mm	bis 120
Vollmaterial Ø, 90°	mm	bis 60
Quadratrohr, 90°	mm	bis 100 x 100
Rechteckrohr, 90°	mm	bis 160 x 70
Rundrohr Ø, 45°	mm	bis 105
Vollmaterial Ø, 45°	mm	50
Quadratrohr, 45°	mm	bis 90 x 90

### Peripherie

- Sägeblätter
- Längenanschlag
- Rollenbahnen

# STAHLSÄGE H 350

Beidseitige Gehrungssäge



## Die Vorteile

- Leistungsstarke Maschine mit Maschinenfuß
- Großer, stabiler, ebener Maschinentisch
- T-Nut Tisch ermöglicht variable Anbringung des Spannstocks
- Spannbereich bis 185 mm
- Kühlanlage mit Membranpumpe, Wasserbehälter im Fuß, Sockel ausziehbar

## Stahlsägen H 350

Gehrungskreissäge für beidseitige Gehrungsschnitte bis 45°, Ø 120 mm

Die H 350 ist eine vielseitige, leistungsstarke Produktionssäge für Rohre, Profile und Vollmaterial aus Stahl, Edelstahl und Buntmetallen für beidseitige Gehrungsschnitte bis 45° für Spannbereich bis 185 mm.

Hauptanwendungsgebiet ist der Stahl- und Metallbau.

Durch ihr besonders kräftiges Getriebe eignet sich die H 350 auch für den Vollzeitbetrieb.

### Technische Daten

Sägeblatt Ø	mm	HSS 350 x 40
Spanneinheit		Handbetätigter Spannstock oder pneumatisches Spannsystem mit 2 Spannzylindern
Zusatzspannarm		Auf Wunsch
2. Handspannstock		Auf Wunsch
Gehrung	°	45 – 0 – 45
Drehstrom	kW	1,85 / 2,50
Sägeblatt Drehzahl	U/min.	44 / 88
Minimalschmierung		Auf Wunsch Schneidölschmierung oder Sprühsystem
Wasserkühlung		Serienmäßig
Untergestell		Maschinenfuß - auf Wunsch mit Tür

### Werkstückdaten

Werkstoffe		Stahl, Edelstahl, NE-Metalle
Rundrohr Ø, 90°	mm	bis 120
Vollmaterial Ø, 90°	mm	bis 60
Quadratrohr, 90°	mm	bis 100 x 100
Rechteckrohr, 90°	mm	bis 160 x 70
Rundrohr Ø, 45°	mm	bis 105
Vollmaterial Ø, 45°	mm	bis 50
Quadratrohr, 45°	mm	bis 90 x 90
Rechteckrohr, 45°	mm	bis 110 x 70

### Peripherie

- Sägeblätter
- Längenanschlag
- Rollenbahnen

# SCHIFTERSCHNITTSÄGE H 90

Horizontal und vertikal sägen



## Die Vorteile

- Schnellspannstock für spitze Gehrungsschnitte horizontal schwenkbar
- Spannstock auf dem Tisch umsetzbar für Längsschnitte und Ausklinkungen
- Kühlanlage mit Membranpumpe und zusätzlich Minimalschmierung
- Maschinentisch um 90° nach links und rechts schwenkbar
- Großer Wasserbehälter sowie Spänebehälter

## Schifterschnittsäge H 90

Schifterschnittsäge für 0° bis 90° horizontal und vertikal

Die H 90 ist eine Schifterschnittsäge für Rohre, Profile und Vollmaterial aus Stahl, Edelstahl oder NE-Metallen.

Der Sägekopf ist mit einem zusätzlichen Schwenklager ausgestattet, das vertikale Neigungen von 0° bis 90° erlaubt.

Hauptanwendungsgebiet der H 90 ist der Bereich Stahldesign und Glasbau, ebenso wie der Bereich Automotive.

### Technische Daten

Sägeblatt Ø	mm	HSS 350 x 40
Spanneinheit		Gehrungsspannstock rechts, verschiebbar und nach links umsetzbar. Mit Handspannstock oder luftbetätigt
Gehrung	°	0 - 90
Drehstrom 3Phasen	kW	1,85 / 2,50
Sägeblattdrehzahl	U/min.	44 / 88
Momentschalter		Standard
Minimalschmierung		Schneidölschmierung. Auf Wunsch Sprühsystem
Wasserkühlung		Serienmäßig
Untergestell		Maschinenfuß. Auf Wunsch mit Tür.

### Werkstückdaten

Werkstoffe		Stahl, Edelstahl, NE-Metalle
Rundrohr Ø, 90°	mm	140
Vollmaterial Ø, 90°	mm	75
Quadratrohr, 90°	mm	125 x 125
Rechteckrohr, 90°	mm	190 x 80
Rundrohr Ø, 45°	mm	140
Vollmaterial Ø, 45°	mm	75
Quadratrohr, 45°	mm	120 x 120
Rechteckrohr, 45°	mm	135 x 80

### Peripherie

- Sägeblätter
- Längenanschlag
- Rollenbahnen

# ALUMINIUMSÄGE AL 380

## Beidseitige Gehrungssäge



### Die Vorteile

- Höchste Präzision
- Beidseitiger Gehrungsschnitt
- Optional zwei pneumatische Spannstöcke für Serienfertigung erhältlich
- Motorbremse
- Für Durchmesser bis 140 mm



## Aluminiumsäge AL 380

Gehrungssäge für 45° - 0° - 45°, Ø bis 140 mm

Die AL 380 ist eine Präzisions-Gehrungskreissäge für Rohre, Profile und Vollmaterial aus Aluminium, NE-Metallen und Kunststoff.

Die AL 380 ist schnelllaufend mit einer Drehzahl von 2.600 U/min. und Motorbremse und eignet sich für Durchmesser bis 140 mm für winkelgenaue Zuschnitte.

### Technische Daten

Sägeblatt Ø	mm	HM 380 x 40
Spanneinheit		2 Spannstöcke, handbetätigt oder luftbetätigt
Gehrung	°	45 - 0 - 45, beidseitig
Drehstrom 400 V	kW	3,00
Sägeblattdrehzahl	U/min.	2.600
Momentschalter 400 V		Standard
Minimalschmierung		Schneidölschmierung. Auf Wunsch Sprühsystem
Untergestell		Auf Wunsch mit Spänebehälter

### Werkstückdaten

Werkstoffe		Aluminium, NE-Metalle, Kunststoffe
Rundrohr Ø, 90°	mm	140
Vollmaterial Ø, 90°	mm	75
Quadratrohr, 90°	mm	bis 120 x 120
Rechteckrohr, 90°	mm	bis 165 x 80
Rundrohr Ø, 45°	mm	bis 120
Vollmaterial Ø, 45°	mm	75
Quadratrohr, 45°	mm	bis 105 x 105
Rechteckrohr, 45°	mm	bis 120 x 70

### Peripherie

- Sägeblätter
- Längenanschlag
- Rollenbahnen

**VORZÜGE**  
HÄBERLE®-Kreissägen



## Vorzüge HÄBERLE®-Kreissägen

- Großdimensionierte Sägewelle dadurch größere Stabilität des Sägeblattes und dadurch Einhalten engerer Toleranzen möglich
- Schneckenrad aus Sonderbronze dadurch Kraftübertragung auf die Sägewelle sanfter und geräuscharmer
- Bauweise des Getriebes auf Langlebigkeit und Wartungsfreiheit ausgelegt
- Sichere Werkstückauflage durch flachen Maschinentisch
- T-Nut Tisch ermöglicht variable Anbringung des Spannstocks
- Sicheres Spannen der Werkstücke und des abgesägten Werkstückes durch massiven Spannstock aus Grauguss
- Vibrationsarm durch schwere Graugussteile
- Bauweise der Maschine durch Verwendung von vielen Gussteilen auf Robustheit und Langlebigkeit ausgelegt
- Schneller Sägeblattwechsel durch schwenkbare Schutzhaube
- Echtes „Made in Germany“ – alle Teile werden in Deutschland gefertigt
- Umfangreiche Optionsliste ermöglicht die Konfiguration von Maschinen, die auf kundenspezifische Anwendungen abgestimmt sind
- Ersatzteilversorgung durch eigene Fertigung jederzeit gewährleistet
- Wasserkühpumpe wird durch Sägegetriebe angetrieben und ist nur im Einsatz, wenn gesägt wird
- Jahrzehntelange Erfahrung in der Sägetechnik

# Entgratmaschine HR 304

## Vierspindlige Entgratmaschine



### Die Vorteile

- Geringe Schnittkräfte
- Niedrige Drehzahlen erlauben Bedienung per Hand
- Laufruhiges und wartungsfreies Schneckengetriebe
- Definierte Außen- und Innenfase bis 4 mm möglich
- Unterschiedliche Spindeldrehzahlen ermöglichen die Bearbeitung von unterschiedlichen Abmessungen

## Entgratmaschine HR 304

Die vierspindlige Entgratmaschine

Die HR 304 ist eine vierspindlige Entgratmaschine für Rohre und Rundstäbe, ausgerichtet für den gleichzeitigen Einsatz von vier Senkwerkzeugen.

### Technische Daten

Anzahl der Spindeln		4 x MK 3 Aufnahmespindel
Drehzahlen	U/min.	100 / 200 oder für größere Durchmesser 70 / 140
Drehstrom	kW	0,8 / 1,2
Basisausführung		Tischmaschine
Untergestell		Auf Wunsch
Gewicht	kg	80

### Werkstückdaten

Werkstoffe		Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff
------------	--	--------------------------------------------------------

### Weitere Vorzüge der HÄBERLE® Rohrentgrater

- Kompetente Fachberatung mit Musterteilbearbeitung und vor Ort Service
- Echtes „Made in Germany“ – alle Teile werden in Deutschland gefertigt
- Ersatzteilversorgung durch eigene Fertigung jederzeit gewährleistet
- Bauweise der Maschine durch Verwendung von vielen Gussteilen auf Robustheit und Langlebigkeit ausgelegt
- Durch Konsumaufnahme (MK) geeignet für gängige Werkzeuge
- Einfachste Werkzeugeinstellung
- Jederzeit reproduzierbares Ergebnis

### Anwendung

- Alle Branchen innerhalb der rohrverarbeitenden Industrie

**BRANCHEN**  
Anwendungen/Zielgruppen



## **Branchen**

### **Herstellungsprogramme**

#### **1. Automotive**

- Abgas-Systeme / Auspuffanlagen
- Antriebstechnik
- Automobil-Hersteller/Technik
- Autositze / Beschläge
- Automobil - Zulieferer
- Fahrzeugbau
- Fahrzeugteile
- Motorenbau
- Nutzfahrzeuge
- Stoßdämpfer
- Wagenheber
- Wohnwagen
- Karosseriebau
- Kehrmaschinen
- Gabelstapler
- Katalysatoren
- LKW-Aufbauten
- Motorradfabrik
- Schalldämpfer
- Teleskopgabeln
- Kolbenstangen
- Krankenfahrzeuge
- Einspritzleitungen
- Waggonbau
- Kühlerfabrik

#### **2. Elektrotechnik**

- Elektr. Apparate
- Elektrobau
- Elektrogerätebau
- Schaltschränke

#### **3. Industrieküchen**

- Großküchenbau
- Kücheneinrichtungen
- Imbißeinrichtungen
- Gastronomietechnik

#### **4. Ladeneinrichtungen**

- Ladenbau
- Regale
- Reklamestände
- Werbegestelle

## 5. Maschinen- und Anlagenbau

- Bäckerei (Ofen- / Maschinenbau)
- Baumaschinen / Geräte
- Förderanlagen/Technik
- Flaschenreinigungsmaschinen
- Füllmasch. f. Verpackungsindustrie
- Falzmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen
- Industrieanlagen
- Industriewaschmaschinen
- Kühlanlagen
- Maschinen/Anlagen/Apparate
- Rohrbiegemaschinen
- Eiersortieranlagen
- Landmaschinen
- Ofenanlagen
- Transportanlagen
- Verpackungsmaschinen
- Aufzugfabrik
- Waschanlagen
- Webmaschinenfabrik
- Gehäusetechnik

## 6. Einrichtungen

- Armaturenfabrik
- Badausstattung
- Fassaden
- Gardinen- u. Teppichleisten
- Leuchten
- Markisen
- Rolladen
- Stalleinrichtungen
- Vorhangschienen
- Gestellfertigung
- Hubtische
- Industrieausrüstungen
- Parkeinrichtungen

## 7. Betriebseinrichtungen

- Lagertechnik
- Werkbänke
- Werkstatteinrichtung
- Kabelkanäle
- Lärmschutzkabinen
- Hebewerkzeuge
- Kontroll- Fernmeßtechnik
- Meß-u.Regeltechnik