



Das Metzler Kompetenz Zentrum ist auf herstellerunabhängige Qualifizierung für Fertigungslösungen im metallbe- und verarbeitenden Bereich spezialisiert. Einzigartig für Österreich ist die Kombination von Theorie und Praxis, unter anderem durch eine voll ausgestattete Schulungswerkstätte mit einem hochwertigen Maschinenpark. Standorte sind in Feldkirch und Schörfling am Attersee.

Das Metzler Kompetenz Zentrum gehört zur Metzler GmbH & Co KG, die der **österreichische Spezialist für Werkzeuge und Fertigungslösungen** im metallbe- und verarbeitenden Bereich ist. Das Unternehmen ist eine 100-Prozent-Tochter der HAHN+KOLB-Gruppe und ist Teil des deutschen Würth-Konzerns.



METZLER
KOMPETENZ ZENTRUM
Austraße 87
A-6800 Feldkirch-Gisingen
T +43(0)5522 77 9 63 0
F +43(0)5522 77 9 63 6
office@metzler.at
www.metzler.at



Basiskurs Heidenhain iTNC530 Steuerung

inkl. Programmierung und Bearbeitung
auf einem 5-Achs-Hochleistungsfräszentrum

**28. Februar bis
4. März 2011**
Metzler Kompetenz
Zentrum Feldkirch

Sie haben keine bis geringe Kenntnisse in der Programmierung und Bedienung der Heidenhain iTNC530 Steuerung. Sie wollen nun Ihr Wissen, aber auch Ihre Fertigkeiten in Bezug auf diese Fertigungstechnologie auf- und ausbauen. Erstmals gibt es dafür eine Schulung, die Theorie und Praxis miteinander verbindet.



ZIELE / NUTZEN

- Erstmals können Sie durch diese Schulung Zerspan- und Spanntechnologie in Theorie und Praxis miteinander verknüpfen, wobei Ihnen unser 5-Achs-Hochleistungsfräszentrum inklusive Werkstättenumgebung mit kompletter Ausstattung zur Verfügung steht.
- Sie können nach Werkstückzeichnungen Programme im Heidenhain Klartext-Dialog erstellen und fertigungsoptimiert auf einem 5-Achs-Hochleistungsfräszentrum eigenständig abarbeiten.

INHALTE

- **Basiswissen**
 - Dateiverwaltung
 - Werkzeugtabelle
 - Datenübertragung
- **Bahnfunktionen**
 - Rechtwinklige Koordinaten
 - Polarkoordinaten
- **Zyklen**
 - Bohrzyklen
 - Zyklen zum Fräsen von Taschen, Zapfen und Nuten
 - Zyklen zum Herstellen von Punktemustern
 - SL-Zyklen
 - Zyklen zur Koordinaten-Umrechnung
- **Programmiertechniken**
 - Programmteiwiederholungen
 - Unterprogrammtechnik
 - Verschachtelung
- **Fräs- und Spannstrategien**
 - Einzel/Mehrfachspannung
 - Bohrbearbeitungen
 - Fräsbearbeitungen mit Monoblock und Wendefräsplattenwerkzeugen

VORAUSSETZUNGEN

- Kenntnisse im Fräsen nach Zeichnung
- CNC-Grundlagenkenntnisse

ZIELGRUPPE

- Bediener von CNC-Fräsmaschinen
- Programmierer von CNC-Fräsmaschinen
- CNC-Ausbilder

METHODEN

Ausbildung an Heidenhain Computer-Schulungsplätzen in Verbindung mit einer 5-Achs-Hochleistungsfräsmaschine mit Werkstättenumfeld

REFERENTEN

Metzler-autorisierter
Heidenhaintrainer

TERMIN

**28. Februar bis
4. März 2011**
Metzler Kompetenz
Zentrum Feldkirch
6800 Feldkirch, Austrasse 87

SEMINARZEITEN

4,5 Tage
Mo 09.30 – 17.00 Uhr
Di-Do 08.00 – 17.00 Uhr
Fr 08.00 – 12.00 Uhr

SEMINARGEBÜHREN

Die Teilnahmegebühr beträgt 1.175,- € pro Person.

Im Preis enthalten sind Seminarkosten, ausführliche Seminarunterlagen sowie Mittagessen und Pausengetränke

Kosten für An- und Abreise sowie Hotelübernachtung sind nicht im Preis enthalten.

Infos und Anmeldung bei

Florian Metzler
seminar@metzler.at
T +43(0)5522 77 9 63 55
F +43(0)5522 77 9 63 6
www.metzler.at

ANMELDUNG

T +43(0)5522 77 9 63 0

F +43(0)5522 77 9 63 6

seminar@metzler.at

VERANSTALTUNG

Basiskurs Heidenhain iTNC530 Steuerung
inkl. Programmierung und Bearbeitung auf einem
5-Achs-Hochleistungsfräszentrum

DATUM

28. Februar bis 4. März 2011

ORT

Metzler Kompetenz Zentrum
Austrasse 87, 6800 Feldkirch – Gisingen

KOSTEN

1.175,-- € excl. MwSt., pro Person

inkl. Mittagessen und Pausengetränke

Kosten für An- und Abreise sowie Hotelübernachtung sind
nicht im Preis enthalten.

Vor- und Zuname _____

Firma _____

Strasse, Nr. _____

PLZ, Ort _____

E-Mail _____

Telefon (tagsüber) _____

Datum _____

Unterschrift _____